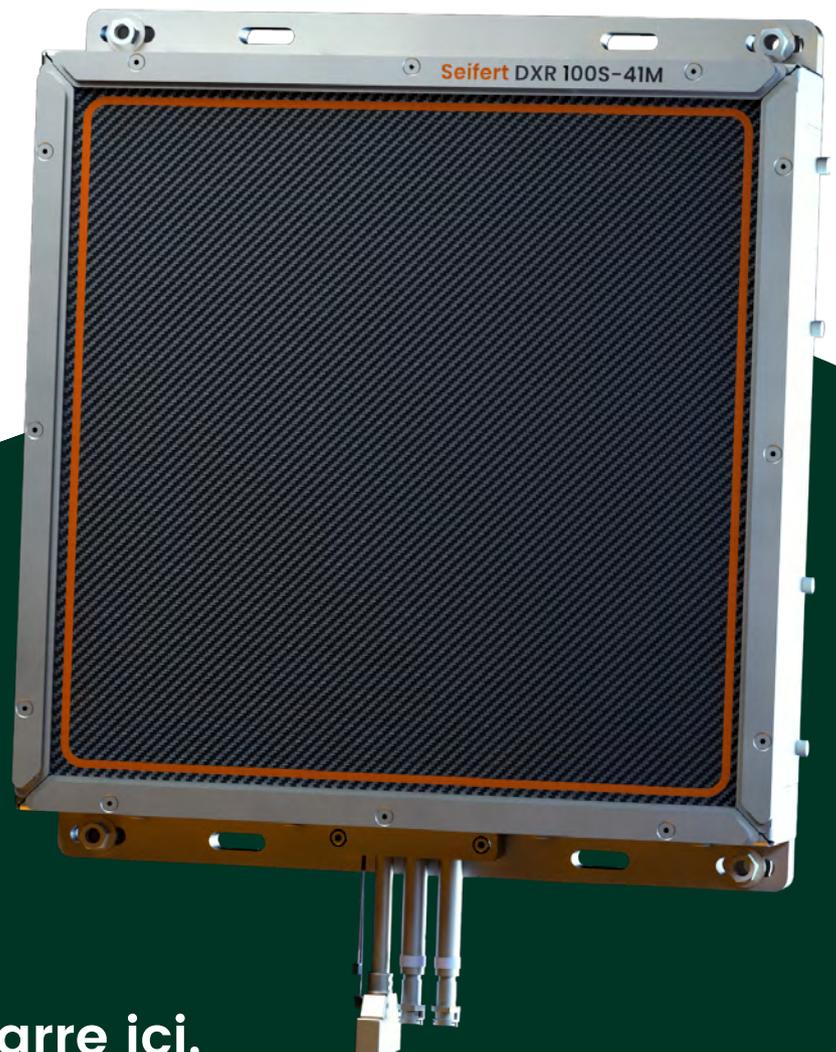


# DXR 100S-41M et DXR 200S-41M

Solution d'inspection avec détecteur numérique  
de rayons X pour intégration en cabine

- Qualité d'image supérieure
- Meilleure résolution
- Surface active plus étendue
- Formation de l'image accélérée
- Plus grande durée de vie



**La productivité démarre ici.**

# La nouvelle génération d'inspection par rayons X

L'évolution des technologies et des marchés mondiaux exige une production toujours plus efficace et plus rapide de produits de plus en plus complexes. En tant que leader mondial des solutions industrielles d'inspection, Waygate Technologies aide les fabricants à relever le défi de répondre aux normes de sécurité les plus strictes tout en rationalisant les processus de production.

Avec les nouvelles solutions DXR 100S/200S-41M, Waygate Technologies propose sa technologie de détection Dynamic 41, qui a fait ses preuves dans l'industrie, sous la forme d'un ensemble autonome pour le rééquipement des installations de radiologie existantes - du film au détecteurs numériques et passant par les amplificateurs de brillance.

## DXR 100S/200S-41M

Ces détecteurs combinent une meilleure sensibilité, une surface active plus étendue, des fréquences d'images augmentées et des modes d'imagerie adaptatifs.



### Une qualité d'image supérieure et constante

La technologie du détecteur Dynamic 41 excelle dans le rapport signal/bruit, la netteté et le contraste radiographique sur une large gamme dynamique. Sa stabilisation en température permet un fonctionnement stable assurant un débit de données constants et une répétabilité d'inspection.



### Une meilleure résolution

La technologie de détection du DXR 100S-41M permet de doubler la résolution sans impact sur le temps de cycle par rapport aux détecteurs de 200 µm de pixel.



### Une formation de l'image plus rapide

Grâce à une sensibilité aux rayonnements mieux équilibrée et à une électronique améliorée, les DXR 100S-41M et DXR 200S-41M atteignent la qualité d'image radiographique requise en quelques secondes.



### Une surface active plus vaste

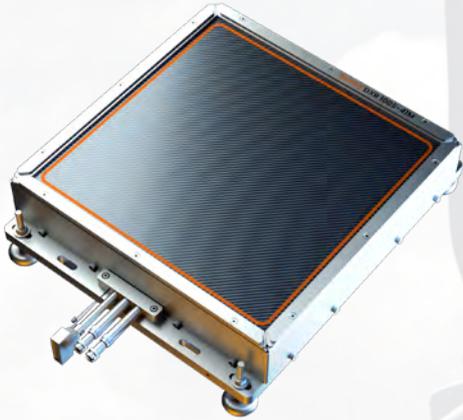
Avec une surface active de 405 x 405 mm ou 16" x 16", ces détecteurs permettent l'inspection de composants plus grands que les autres solutions basées sur la technologie DDA.



### Une durée de vie plus longue pour un usage industriel

Les détecteurs sont conçus et optimisés pour une fiabilité à long terme dans des applications allant jusqu'à 450 kV. Ils sont dotés d'un revêtement en tungstène pour une protection optimale contre les radiations, ce qui augmente considérablement la durée de vie du détecteur, sans compromettre la sensibilité aux rayonnements.

# Caractéristiques principales et avantages



**Détecteur monté au sol**



**Détecteur monté au mur**

- Surface active plus grande (405 mm)
- Amélioration du temps de cycle de 2 à 3 fois
- Une efficacité et une sensibilité jusqu'à 10 fois supérieures
- Conçu pour assurer la cohérence des processus d'inspection
- Optimisé pour la fiabilité du système à long terme
- Plateforme logicielle Rhythm Insight pour une acquisition et une analyse rapides et faciles des données
- Solution Flash! reconnue pour l'amélioration des images en un clic
- Carter de protection pour une utilisation dans des environnements industriels difficiles
- Transmission de données par fibre optique pour un temps de prise d'image optimal

## Industries



### Aéronautique/Aviation

- Fonderies
- Turbines
- Soudures
- Ailes
- Planche de bord



### Automobile

- Fonderies
- Pièces de liaison au sol et de suspension
- Planche de bord



### Production d'électricité

- Soudures
- Aubes de turbine

### Autres

- Défense
- Domaine médical

# DXR 100S-41M / DXR 200S-41M

## Contenu de la livraison

- DXR 100S-41M ou DXR 200S-41M
- PC avec les logiciels Rhythm Review & Rhythm Insight RT
- Carte DAB3 à fibres optiques
- Pompe de refroidissement + alimentation électrique
- Câbles et accessoires
- Carter de protection avant et arrière (permettant le positionnement de pièces sur le détecteur et l'installation au sol ou le montage mural)
- Service : Installation du système, formation et validation des équipements

## En option

- Écran(s)
- Modules supplémentaires Rhythm Review
- Service/Application : Formation complémentaire des utilisateurs

## Spécifications générales

	DXR 100S-41M	DXR 200S-41M
Taille de pixels	100 µm	200 µm
Zone active (env.)	405 x 405 mm (16" x 16")	
Matrice de pixels	4096 x 4096 (16 MP), utilisables: 4048 x 4048	2048 x 2048 (4 MP), utilisables: 2024 x 2024
Fréquence max. d'images	Champ total: 3 fps; Zone d'intérêt 20 x 20 cm: 5 fps	Champ total: 20 fps; Zone d'intérêt 20 x 20 cm: 30 fps
Plage dynamique	10 000:1	
Type de scintillateur	CsI	
Prolongation de la durée de vie	Design optimisé pour les applications d'inspection industrielle	
ASTM E2597/DICONDE	Conforme	

### WaygateTechnologies

Bogenstraße 41  
22926 Ahrensburg  
Allemagne  
+49 4102 8070

### Waygate Technologies USA, LP

11988 Tramway Dr  
Cincinnati, OH 45241  
États-Unis d'Amérique  
Tel.: +1 844 991 0474

Pour plus d'informations ou pour demander une démonstration, veuillez visiter notre site Web et nous contacter.

[waygate-tech.com](http://waygate-tech.com)

