

Everest Mentor Visual iQ VideoProbe™ 로 원격 육안 검사의 수준을 한 차원 높이십시오.

Real3D™ 측정 기술

고급 비디오 내시경을 사용하면 검사자가 완전 표면화 3D 포인트 지점 클라우드로 표시를 결합하여 징후를 매핑, 측정 및 분석하고 원격 전문가와 무선으로 이미지 및 데이터를 공유할 수 있습니다.

3D 위상 측정 - 위상 이동 구조광을 통해 3D 포인트 클라우드를 계산하는 특허 출원된 기술입니다. 주문형 측정과 함께 일반 검사를 위한 고품질의 전체 화면 이미지를 제공함으로써 팁을 변경할 필요가 없습니다. 팁현재 직경 6.1mm 프로브에서만 사용할 수 있습니다.

3D 스테레오 측정 - 특허 출원된 입체 광학 장치 설계와 독점 처리 알고리즘을 결합하여 완전 표면화 3D 포인트 지점 클라우드를 계산합니다. 직경 3.9mm, 4mm, 6.1mm, 6.2mm 또는 8.4mm의 프로브에서 사용 가능합니다.

Real3D 포인트 클라우드에 의한 더욱 개선된 의사결정

전통적인 스테레오 또는 그림자 측정으로 2D 이미지를 측정할 때는 3D 표면 윤곽, 3D 데이터 품질 및 커서 위치 정확성을 평가하기 어려운 경우가 많습니다. 이것은 많은 비용을 초래하는 실수로 이어질 수 있습니다. Everest Mentor Visual iQ에서만 사용할 수 있는 Real3D 기술을 사용하면, 유용한 정보를 갖춘 3D 표면 마스크와 결합하여 커서의 위치 조정이 실시간으로 가능하도록 상호 작용하는 전면 3D 포인트 클라우드를 통해서 여러 관점에서의 심층 평가를 하고 실수를 줄이고 더욱 양호한 의사결정을 내릴 수 있습니다.

독점적인 측정 기능:

- **자동 정확도 NIST 검증** - 시스템 정확도 확인을 위해 NIST 로 추적 가능한 검증 블록 타겟을 자동으로 측정
- **깊이 지원** - 자동으로 4번째 깊이 커서를 가장 깊은 지점 또는 가장 높은 지점에 배치
- **측정 자동 반복** - 버튼을 한 번만 누르면 블레이드 팁 틈새 등의 반복적인 측정을 수행
- **투사되는 평면 - H와 다른 측정 유형 조합에서 측정 평면을 사용하여 전체 이미지에 걸쳐 V 평면을 수학적으로 투사하고 해당 평면에서 V 측정을 합니다.**



검사 응용 분야에 적합한 측정 유형 선택

Mentor Visual iQ의 고급 팁 광학 장치렌즈를 통해 전체 화면을 검사하고 필요에 따라 측정을 수행할 수 있습니다.

길이

- 간편 형상 또는 구성 요소 측정 기능
- 균열의 길이
- 팽창 또는 침식/부식/마모를 통한 구성요소 크기 마이그레이션
- 마모 지표의 유지되는 크기
- 부품의 지표 위치/영역

점에서 선으로

- 터빈 블레이드 가장자리 손상
- 틈새 폭
- 용접 폭
- 블레이드 모서리 결손

깊이

- 블레이드 팁에서 막 까지의 틈새
- 부식, 침식 또는 FOD 충격으로 인한 구멍이 또는 움푹 패인 곳
- 파이프 내경
- 용접 높이
- 스테이터 베인 록
- 틈새 폭

깊이 프로파일

- 분리된 부식제 침식 홈 깊이
- FOD 충격 손상부 깊이
- 용접 높이 또는 마모 홈 깊이
- 신속한 표면 윤곽 평가

다중 세그먼트

- 균열의 총 이동 경로
- 블레이드 가장자리 블렌딩 또는 지표 진입 각도
- 곡면이나 불규칙한 표면의 길이 측정보다 정확함

면적

- 블레이드 모서리
- 코팅 손실
- 구멍 또는 부식의 표면적
- FOD 영향 면적
- 투사면을 가진 재료

면적 깊이 프로파일

- 부식, 침식 및 구멍
- FOD 충격 손상
- 최대 용접 높이
- 최대 마모 홈 깊이

블레이드 팁 이격

- 터빈 생산 품질 보증
- 압축기 및 터빈 효율 점검
- 터빈 케이스 타원성 평가