

# DigitalFlow™ XGF868i

Transmisor de caudal de gas de antorcha Panametrics

Manual de servicio





# DigitalFlow™ XGF868i

Transmisor de caudal de gas de antorcha  
Panametrics

Manual de servicio

BH060C61 Rev. E  
Junio 2024

[panametrics.com](https://panametrics.com)

Copyright 2024 Baker Hughes company.

Este material contiene una o más marcas registradas de Baker Hughes Company y sus filiales en uno o más países.  
Todos los nombres de productos y empresas de terceros son marcas comerciales de sus respectivos propietarios.

[no hay contenido previsto para esta página]

## Servicios



BH pone a disposición de sus clientes una plantilla experimentada de personal de atención al cliente preparado para responder a consultas técnicas, así como a otras necesidades de asistencia remota o en el sitio. Para complementar nuestra amplia cartera de soluciones líderes en la industria, ofrecemos diversos tipos de servicios de asistencia flexible y ampliable incluyendo: Entrenamiento, Reparación de Productos, Acuerdos de Servicio y más. Para más información visite <https://www.bakerhughes.com/panametrics/panametrics-services>.

## Párrafos informativos

**Nota:** Estos párrafos proporcionan información que permite comprender mejor la situación, pero no es esencial para completar correctamente las instrucciones.

**IMPORTANTE:** Estos párrafos proporcionan información destacando instrucciones que son esenciales para la correcta puesta a punto del equipo. El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar un funcionamiento poco fiable.



**¡ADVERTENCIA!** Indica una situación potencialmente peligrosa que, si no se evita, puede provocar lesiones graves o incluso la muerte.



**¡PRECAUCIÓN!** Indica una situación potencialmente peligrosa que puede provocar lesiones leves o moderadas al personal o daños al equipo, si no se evita.

## Cuestiones de seguridad



**¡ADVERTENCIA!** Es responsabilidad del usuario asegurarse de que se cumplen todos los códigos, reglamentos, normas y leyes locales, del condado, estatales y nacionales relacionados con la seguridad y las condiciones de funcionamiento seguro para cada instalación.

## Equipos auxiliares

### Normas locales de seguridad

El usuario debe asegurarse de que utiliza todos los equipos auxiliares de acuerdo con los códigos, normas, reglamentos o leyes locales aplicables en materia de seguridad.

### Área de trabajo



**¡ADVERTENCIA!** Los equipos auxiliares pueden tener modos de funcionamiento manual y automático. Dado que el equipo puede moverse repentinamente y sin previo aviso, no entre en la célula de trabajo de este equipo durante el funcionamiento automático, y no entre en el área de trabajo de este equipo durante el funcionamiento manual. Si lo hace, puede sufrir lesiones graves.



**¡ADVERTENCIA!** Asegúrese de que la alimentación del equipo auxiliar está desconectada y bloqueada antes de realizar procedimientos de mantenimiento en el equipo.

## Cualificación del personal

Asegúrese de que todo el personal tenga la formación aprobada por el fabricante aplicable al equipo auxiliar.

## Equipo de seguridad personal

Asegúrese de que los operadores y el personal de mantenimiento disponen de todo el equipo de seguridad aplicable al equipo auxiliar. Por ejemplo, gafas de seguridad, casco protector, calzado de seguridad, etc.

## Operación no autorizada

Asegúrese de que el personal no autorizado no pueda acceder al funcionamiento del equipo.

## Cumplimiento de la normativa medioambiental

### Directiva sobre residuos de aparatos eléctricos y electrónicos (RAEE)

Baker Hughes participa activamente en la iniciativa europea de recogida de *residuos de aparatos eléctricos y electrónicos* (RAEE), directiva 2012/19/UE.



El equipo que ha comprado ha requerido la extracción y el uso de recursos naturales para su producción. Puede contener sustancias peligrosas que podrían afectar a la salud y al medio ambiente.

Para evitar la diseminación de esas sustancias en nuestro medio ambiente y disminuir la presión sobre los recursos naturales, le animamos a utilizar los sistemas de recogida adecuados. Dichos sistemas reutilizarán o reciclarán la mayor parte de los materiales de sus equipos al final de su vida útil de forma racional.

El símbolo del contenedor tachado le invita a utilizar estos sistemas.

Si necesita más información sobre los sistemas de recogida, reutilización y reciclado, póngase en contacto con su administración de residuos local o regional.

Visite [www.bakerhughes.com/health-safety-and-environment-hse](http://www.bakerhughes.com/health-safety-and-environment-hse) para obtener instrucciones de devolución y más información sobre esta iniciativa.

## Capítulo 1. Calibración

1.1	Introducción.....	1
1.2	Acceso al menú de calibración.....	1
1.3	Calibración y comprobación de las salidas analógicas .....	2
1.3.1	Preparación para la calibración .....	2
1.3.2	Calibración del extremo inferior del rango de salida .....	3
1.3.3	Calibración del extremo superior del rango de salida .....	3
1.3.4	Comprobación de la linealidad de salida .....	3
1.4	Calibración de las entradas analógicas.....	4
1.4.1	Preparación para la calibración .....	5
1.4.2	Acceso al menú Calibración/Prueba .....	5
1.5	Calibración de las entradas RTD .....	6
1.5.1	Preparación para la calibración .....	6
1.5.2	Acceso al menú Calibración/Prueba .....	6
1.5.3	Introducción del punto de consigna .....	6
1.5.4	Entrar en la pendiente .....	6
1.6	Comprobación de las salidas de frecuencia.....	6
1.6.1	Preparación de las pruebas .....	6
1.6.2	Comprobación de la salida .....	8

## Capítulo 2. Códigos de error

2.1	Introducción.....	11
-----	-------------------	----

## Capítulo 3. Diagnóstico Diagnóstico

3.1	Introducción.....	17
3.2	Visualización de parámetros de diagnóstico .....	17
3.3	Problemas con las celdas de flujo .....	19
3.3.1	Problemas con el gas .....	19
3.3.2	Problemas de tuberías.....	19
3.4	Problemas con los transductores .....	20

## Capítulo 4. Sustitución de piezas

4.1	Introducción.....	21
4.2	Desmontaje de la placa de circuito impreso.....	22
4.3	Sustitución del subconjunto de la placa de interconexión/pantalla LCD.....	23
4.4	Sustitución del fusible.....	24
4.5	Sustitución del programa de usuario .....	25
4.6	Instalación de una tarjeta opcional.....	26
4.6.1	Conexión de un disipador de calor opcional a una tarjeta opcional de E/S.....	26
4.7	Montaje/Instalación del conjunto de la placa de circuito impreso.....	26
4.7.1	Montaje de la placa de circuito impreso .....	26
4.7.2	Instalación de la placa de circuito impreso .....	28

## Apéndice A. Hoja de servicios

A.1	Introducción.....	33
A.2	Entrada de datos.....	33
A.3	Parámetros de diagnóstico.....	35

## Apéndice B. Calibración y pruebas con PanaView

B.1	Introducción.....	37
B.2	Acceso al menú Calibración/Prueba .....	38
B.3	Calibración de las salidas analógicas de la ranura 0.....	39
B.4	Calibración de tarjetas opcionales de ranura 1 .....	41
B.4.1	Salidas analógicas .....	42
B.4.2	Entradas analógicas.....	43
B.4.3	Entradas RTD.....	44
B.4.4	Introducción del punto de consigna.....	44
B.4.5	Entrar en la pendiente .....	44
B.4.6	Salidas de frecuencia de prueba.....	45

B.5	Prueba del software y hardware del XGF868i .....	45
B.5.1	Carga de los datos de la matriz de señales .....	46
B.5.2	Carga de la memoria del XGF868i .....	47
B.5.3	Prueba del hardware del XGF868i .....	48

**Apéndice C. Pruebas en fábrica**

C.1	Introducción .....	57
C.2	Restablecer el número de canales .....	57
C.3	Restablecer los valores de fábrica del XGF868i .....	57

# Capítulo 1. Calibración

## 1.1 Introducción

En este capítulo se explica cómo calibrar las salidas y entradas analógicas del XGF868i. Además, se analiza la comprobación del totalizador opcional, la frecuencia y las salidas de relé de alarma. El capítulo incluye los siguientes temas específicos:

- Calibración de las salidas analógicas de las ranuras 0 y 1 - *página 2*.
- Calibración de las entradas analógicas de la tarjeta opcional - *página 4*.
- Calibración de las entradas RTD de la tarjeta opcional - *página 6*.
- Comprobación de las salidas de frecuencia de la tarjeta opcional - *página 6*.

**Nota:** La convención en este manual identifica cualquier ranura de expansión como **Ranura x**, donde **x** es un número de 0-2. La **ranura 2** sólo se utiliza para tarjetas opcionales de registro de datos, MODBUS o HART.

Consulte el Capítulo 1, *Instalación*, y el Apéndice B, *Registros de datos*, de la *Guía de puesta en marcha* para obtener una descripción completa de las tarjetas opcionales disponibles y los procedimientos para cablearlas.

## 1.2 Acceso al menú de calibración

Se puede acceder al menú *Calibración* a través del *programa de teclado*, así como a través del software PanaView™. (Si utiliza PanaView para calibrar el XGF868i, consulte el Apéndice B.) Utilice este menú para calibrar y probar las salidas analógicas de la **Ranura 0**, así como para calibrar y/o probar cualquier tarjeta opcional que esté instalada en la **Ranura 1** de expansión. Consulte los mapas de menús de la *Figura 3 en la página 9* como guía para seguir las instrucciones de calibración.

1. Encienda el XGF868i y espere a que se inicialice.
2. Pulse las teclas [Escape], [Intro], [Escape]. Aparece en pantalla el *Programa de teclado*.
3. Pulse la tecla de flecha derecha para desplazarse hasta el menú *CALIB*. Pulse [Intro]. Se abre la ventana *Cal*.

Proceda a las secciones apropiadas de este capítulo para calibrar y/o probar cualquiera de las entradas y/o salidas instaladas.

**Nota:** El menú *Calibración* nunca vuelve al Programa de teclado. Si pulsa [Escape] para salir del menú, el XGF868i se reiniciará.

### 1.3 Calibración y comprobación de las salidas analógicas

Cada caudalímetro XGF868i incluye dos salidas analógicas integradas (A y B) en el bloque de terminales **J1**, que se designa como **Ranura 0**. Se pueden añadir salidas analógicas adicionales al modelo XGF868i instalando una tarjeta opcional de en la **Ranura 1**. Esta tarjeta opcional contiene dos salidas analógicas, que también se designan como A y B.

Antes de comenzar la calibración, debe conectarse un amperímetro a la salida analógica deseada. Deben calibrarse tanto el punto cero como el fondo de escala de todas estas salidas. Después de calibrar las salidas, que tienen una resolución de  $5,0 \mu\text{A}$  (0,03% escala completa), debe comprobarse su linealidad.

**Nota:** El punto cero de la salida analógica puede fijarse tanto en 0 mA como en 4 mA. Sin embargo, la calibración siempre utiliza el punto de 4 mA, ya que el medidor extrapola este valor para obtener el punto de 0 mA.

#### 1.3.1 Preparativos para la calibración

Prepárese para la calibración insertando un amperímetro en serie con la carga en la salida deseada. Consulte la *Figura 1* a continuación y la *Figura 4* en la página 10 para identificar los pines **OUT(+)** y **RTN(-)** de la salida deseada.

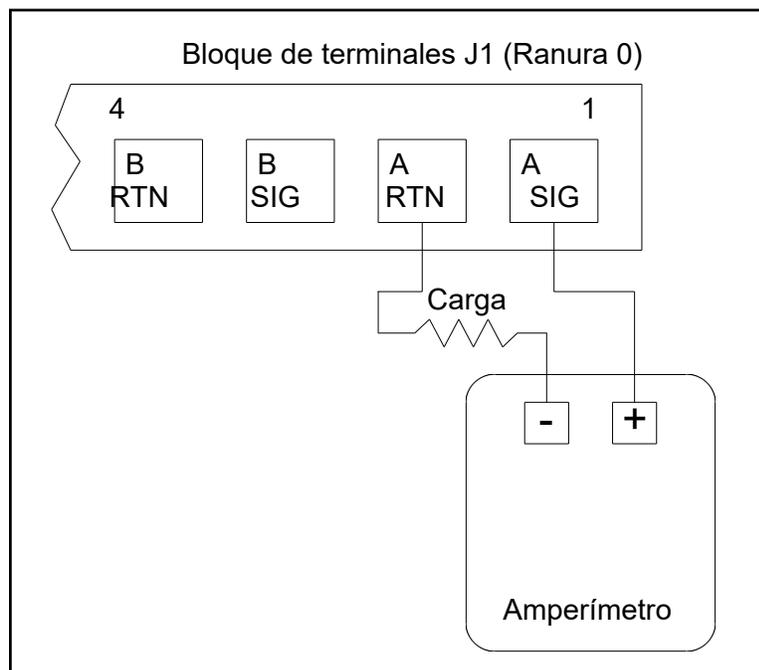


Figura 1: Conexión del amperímetro (salida A)

### 1.3.2 Calibración del extremo inferior del rango de salida

1. Desde el *Programa de teclado*, pulse la tecla de flecha derecha para desplazarse hasta el menú *CALIB*. Pulse [Intro].
2. En el menú *Cal*, desplácese hasta la opción *Ranura 0* o *Ranura 1* y pulse [Intro].

**Nota:** La opción **Ranura 1** sólo aparece en el menú si se ha instalado una tarjeta opcional en esta ranura.

3. Desplácese hasta *Salida A* o *Salida B* para abrir el menú *Salida Analógica*. (La **salida A** se utilizará como ejemplo en este manual.) Pulse [Intro].

**IMPORTANTE:** El procedimiento para calibrar la salida **B** es idéntico al de calibrar la **salida A**. Sin embargo, cuando calibre la **salida B**, asegúrese de volver a conectar el amperímetro en el bloque de terminales **J1**. Consulte la Figura 1 en la página 2 para ver los números de patilla correctos.

4. Desplácese hasta *4 mA* para calibrar el extremo inferior del rango de salida. Pulse [Intro].
5. Desplácese hacia *ARRIBA* o hacia *ABAJO* para ajustar la lectura del amperímetro hacia **ARRIBA** o hacia **ABAJO**, hasta alcanzar una lectura de 4 mA, o bien Desplácese hasta *Numer*, e introduzca directamente la lectura de mA. En ambos casos, pulse [Intro] para confirmar la entrada.
6. Una vez que haya conseguido una lectura de 4 mA, desplácese hasta *STORE* para almacenar la calibración o hasta *ABORT* para salir del menú sin almacenar la calibración. En ambos casos, pulse [Intro].

**Nota:** Si la lectura del amperímetro no puede ajustarse dentro de  $5,0 \mu A$  del ajuste de 4 ó 20 mA, póngase en contacto con la fábrica para obtener asistencia.

### 1.3.3 Calibración del extremo superior del rango de salida

7. El XGF868i vuelve a la ventana *Salida analógica*. Desplácese hasta *20 mA* y repita los pasos 4 y 5 para calibrar el extremo superior del rango de salida.

**Nota:** Omita la siguiente pregunta si no se va a realizar la prueba de linealidad de la salida en este momento.

### 1.3.4 Comprobación de la linealidad de salida

8. Desplácese hasta *PRUEBA* para **comprobar** la linealidad de la salida analógica actualmente seleccionada. Pulse [Intro].
9. Compruebe la lectura del amperímetro al *50% del fondo de escala*. A continuación, utilice las teclas de flecha para introducir un *% de escala completa* diferente (0-100%). Pulse [Intro] cuando haya terminado.

La *Tabla 1* a continuación enumera las lecturas esperadas del amperímetro en varios ajustes de *% de Escala Completa*, tanto para escalas de 4-20 mA como de 0-20 mA. Consulte esta tabla para verificar la precisión de las lecturas del amperímetro tomadas anteriormente.

**Tabla 1: Lecturas esperadas del amperímetro**

% fondo de escala	Escala de 4-20 mA*	Escala de 0-20 mA*
0	4,000	0,000
10	5,600	2,000
20	7,200	4,000
30	8,800	6,000
40	10,400	8,000
50	12,000	10,000
60	13,600	12,000
70	15,200	14,000
80	16,800	16,000
90	18,400	18,000
100	20,000	20,000
* todas las lecturas del amperímetro deben ser $\pm 0,005$ mA		

Si las lecturas de la prueba de linealidad no están dentro de  $5\mu\text{A}$  de los valores indicados en la *Tabla 1*, compruebe la precisión y el cableado del amperímetro. A continuación, repita las calibraciones de los extremos inferior y superior. Si la salida analógica sigue sin superar la prueba de linealidad, póngase en contacto con la fábrica para obtener asistencia.

- Desplácese hasta *SALIR* y pulse [Intro] para volver al menú *Cal*. A continuación, elija otra salida para calibrar o pulse [Escape] para salir del menú *CALIB*.

Esto completa la calibración de las salidas analógicas de la **ranura 0**. Proceda a la sección apropiada para calibrar entradas/salidas adicionales.

## 1.4 Calibración de las entradas analógicas

Se pueden añadir entradas analógicas al XGF868i instalando una tarjeta opcional adecuada en la **ranura 1**. Esta tarjeta opcional contiene dos o cuatro entradas analógicas, designadas como A, B, C y D. Esta tarjeta opcional contiene dos o cuatro entradas analógicas, que se designan como A, B, C y D. Tanto el punto cero como los valores de escala completa de cada entrada deben calibrarse.

La calibración de las entradas analógicas requiere el uso de una fuente de corriente calibrada. Si no se dispone de una fuente de corriente calibrada independiente, se puede utilizar una de las salidas analógicas de la **ranura 0** para la calibración. Durante la calibración de las entradas analógicas, la salida analógica **Ranura 0** suministrará las señales de referencia baja, referencia alta, 4 mA y 20 mA en los momentos adecuados.

**IMPORTANTE:** Si se va a utilizar una salida analógica de la **ranura 0** para calibrar las entradas analógicas, se debe completar primero el procedimiento de calibración de la salida analógica de la **ranura 0**.

### 1.4.1 Preparativos para la calibración

Prepárese para el procedimiento de calibración conectando una salida analógica de la **Ranura 0** (o una fuente de corriente calibrada independiente) a la entrada deseada de la tarjeta opcional. Consulte *la Figura 4 en la página 10* para identificar los pines **IN(+)** y **RTN(-)** de la entrada deseada en el bloque de terminales **J2**.

**Nota:** *El punto cero de la entrada analógica puede ajustarse para 0 mA o 4 mA. Sin embargo, la calibración siempre utiliza el punto de 4 mA, ya que el medidor extrapola este valor para obtener el punto de 0 mA.*

### 1.4.2 Acceso al menú Calibración/Prueba

1. Desde el *Programa de teclado*, pulse la tecla de flecha derecha para desplazarse hasta el menú **CALIB**. Pulse [Intro].
2. En la ventana **Cal**, desplácese hasta **Ranura 1**. Pulse [Intro].
3. Desplácese hasta la **Entrada** deseada para abrir el menú **ENTRADA ANALÓGICA**. (En este manual se utilizará como ejemplo la **Entrada A.**) Pulse [Intro].

**IMPORTANTE:** La calibración de las **Entradas B, C o D** es idéntica a la calibración de **la entrada A**. Sin embargo, asegúrese de volver a conectar la fuente de corriente en el bloque de terminales **J2**. Consulte la Figura 4 en la página 10 para ver los números de patilla correctos.

4. Desplácese hasta la opción adecuada para seleccionar el punto de referencia que desea calibrar. Pulse [Intro].

**IMPORTANTE:** El procedimiento para calibrar todas las entradas es el mismo. Sin embargo, al calibrar una entrada diferente, asegúrese de volver a conectar la fuente de corriente en el bloque de terminales **J2**. Consulte la Figura 4 en la página 10 para ver los números de patilla correctos.

5. Realiza una de las siguientes acciones:
  - Continúe con la *"Opción 4 mA" en la página 5*.
  - Proceda a la *"Opción 20 mA" en la página 5*.

#### 1.4.2.1 4 mA Opción

Ajuste la fuente de corriente calibrada a 4 mA.

- Si ha seleccionado la opción *4 mA* en el menú **ENTRADA ANALÓGICA**, desplácese a **GUARDAR** para aceptar el valor actual de 4 mA o a **ABORTAR** para cancelar la entrada. Pulse [Intro]. En cualquier caso, el XGF868i vuelve a la ventana **Entrada analógica**.

#### 1.4.2.2 20 mA Opción

Ajuste la fuente de corriente calibrada a 20 mA.

- Si ha seleccionado la opción *20 mA* en la opción **ENTRADA ANALÓGICA**, desplácese a **GUARDAR** para aceptar el valor actual de 20 mA o a **ABORTAR** para cancelar la entrada. Pulse [Intro]. En cualquier caso, el XGF868i vuelve a la ventana **ENTRADA ANALÓGICA**.
- Pulse [Escape] para volver a la ventana **Ranura 1** y calibrar entradas/salidas adicionales, o pulse [Escape] de nuevo para cerrar el menú **CALIB**.

## 1.5 Calibración de las entradas RTD

Pueden añadirse entradas analógicas RTD al XGF868i instalando una tarjeta opcional adecuada en la **ranura 1**. La tarjeta opcional contiene dos o cuatro entradas RTD designadas como A, B, C y D. Tanto el punto de consigna como el punto de pendiente de cada entrada deben especificarse antes de su uso.

### 1.5.1 Preparación para la calibración

Prepare el procedimiento de calibración conectando el transmisor de temperatura RTD a la entrada deseada (A, B, C o D) en la tarjeta opcional. Consulte *la Figura 4 en la página 10* para identificar las patillas **RTD(+)** y **COM(-)** de la entrada deseada en el bloque de terminales J2.

### 1.5.2 Acceso al menú Calibración/Prueba

1. Desde el *Programa de teclado*, pulse la tecla de flecha derecha para desplazarse hasta el menú *CALIB*. Pulse [Intro].
2. En la ventana *Cal*, desplácese hasta *Ranura 1*. Pulse [Intro].

**Nota:** *La opción Ranura 1 sólo aparece en la consulta anterior si hay una tarjeta opcional instalada en esta ranura.*

3. Desplácese hasta la *Entrada* deseada. (En este manual se utilizará como ejemplo la **Entrada A.**) Pulse [Intro].

**IMPORTANTE:** Cuando calibre las otras entradas, asegúrese de volver a conectar la fuente de corriente en el bloque de terminales **J2**. Consulte la Figura 4 en la página 10 para ver los pines correctos.

### 1.5.3 Introducción de la consigna

1. Antes de proceder, coloque la RTD en un baño de temperatura y deje que se establezca a la temperatura de consigna deseada.
2. Desplácese hasta *Set* para programar el punto de consigna de la RTD. Pulse [Intro].
3. Utilice las teclas de flecha para introducir la temperatura de consigna deseada y pulse [Intro].
4. Desplácese hasta *GUARDAR* para aceptar el nuevo valor de consigna o *ABORTAR* para cancelar la entrada. Pulse [Intro].

### 1.5.4 Introducción de la pendiente

1. Desplácese hasta *Pendiente (Slope)* para programar el punto de pendiente de la RTD. Pulse [Intro].
2. Utilice las teclas de flecha para introducir la temperatura del punto de pendiente deseada y pulse [Intro].
3. Pulse *GUARDAR* para aceptar el nuevo valor del punto de pendiente o *ABORTAR* para cancelar la entrada. Pulse [Intro].

**Nota:** *Si aparece un mensaje de error, verifique que la RTD está a la temperatura programada. Además, si sustituye el rango de ajuste/pendiente por un rango diferente, asegúrese de recalibrar los puntos de ajuste y pendiente.*

### Opciones de procedimiento

Esto completa la calibración de la entrada RTD de la **Ranura 1**. Realice una de las siguientes acciones:

- Para calibrar o probar otra entrada, pulse [Escape] y vuelva al paso 3 de *Acceso al menú Calibración/Prueba* arriba.
- Para salir del *Programa Teclado*, pulse [Escape] dos veces.

## 1.6 Comprobación de las salidas de frecuencia

Se pueden añadir salidas de frecuencia al XGF868i instalando una tarjeta opcional adecuada en la **ranura 1**. Esta tarjeta opcional contiene dos o cuatro salidas de frecuencia designadas como A, B, C y D. Esta tarjeta opcional contiene dos o cuatro salidas de frecuencia, que se designan como A, B, C y D.

### 1.6.1 Preparación de las pruebas

Prepárese para el procedimiento de prueba conectando un contador de frecuencia a la salida deseada de la tarjeta opcional. Consulte *la Figura 2* a continuación para ver el cableado de la salida de frecuencia, y *la Figura 4 en la página 10* para identificar los pines **OUT(+)** y **RTN(-)** de la salida deseada en el bloque de terminales J2.

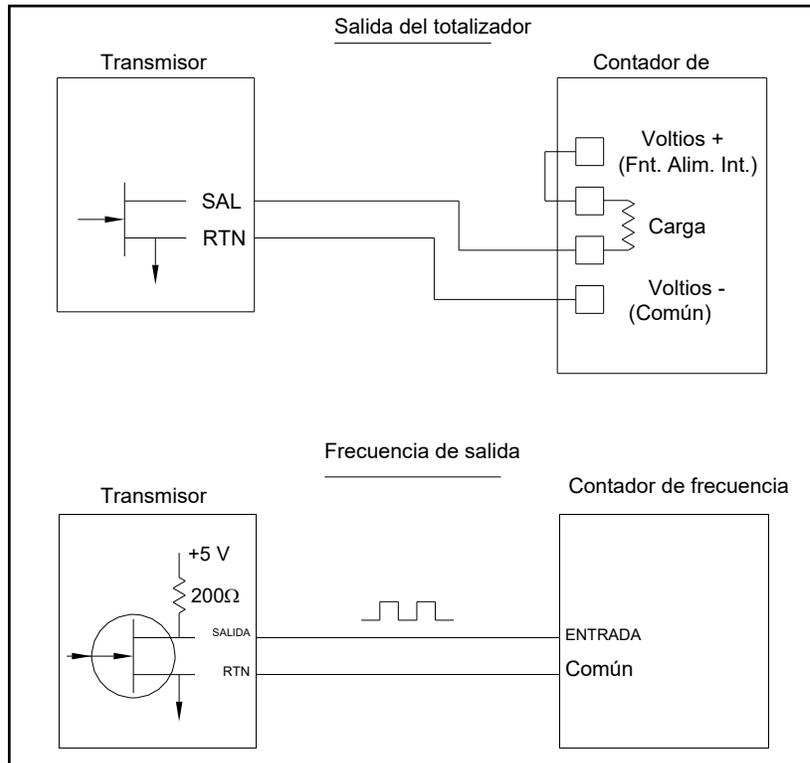


Figura 2: Cableado de salida de frecuencia y totalizador

## 1.6.2 Probar la salida

1. Desde el *Programa de teclado*, pulse la tecla de flecha derecha para desplazarse hasta el menú *CALIB*. Pulse [Intro].
2. En la ventana *Cal*, desplácese hasta *Ranura 1*. Pulse [Intro].

**Nota:** La opción **Ranura 1** sólo aparece en la consulta anterior si hay una tarjeta opcional instalada en esta ranura.

3. Desplácese hasta la *Salida* deseada. (La **salida A** se utilizará como ejemplo en este manual.) Pulse [Intro].

**IMPORTANTE:** El procedimiento para probar todas las salidas es el mismo. Sin embargo, cuando pruebe otra salida, asegúrese de volver a conectar el contador de frecuencia en el bloque de terminales **J2**. Consulte la Figura 4 en la página 10 para ver los pines correctos.

4. Introduzca una frecuencia (entre 1 y 10.000 Hz) y pulse [Intro].
5. Compruebe que el contador de frecuencia lee el valor correcto.

### *Opciones de procedimiento*

Esto completa la prueba de las salidas de frecuencia de **la Ranura 1**. Realice una de las siguientes acciones:

- Para probar otra de las salidas de frecuencia disponibles, vuelva al paso 3 de *Prueba de la salida* anterior. Si alguna de las salidas de frecuencia no supera la prueba, póngase en contacto con la fábrica para obtener asistencia.
- Para calibrar/probar entradas/salidas adicionales, vaya a la sección correspondiente.
- Para salir del *Programa Teclado*, pulse [Escape] dos veces.

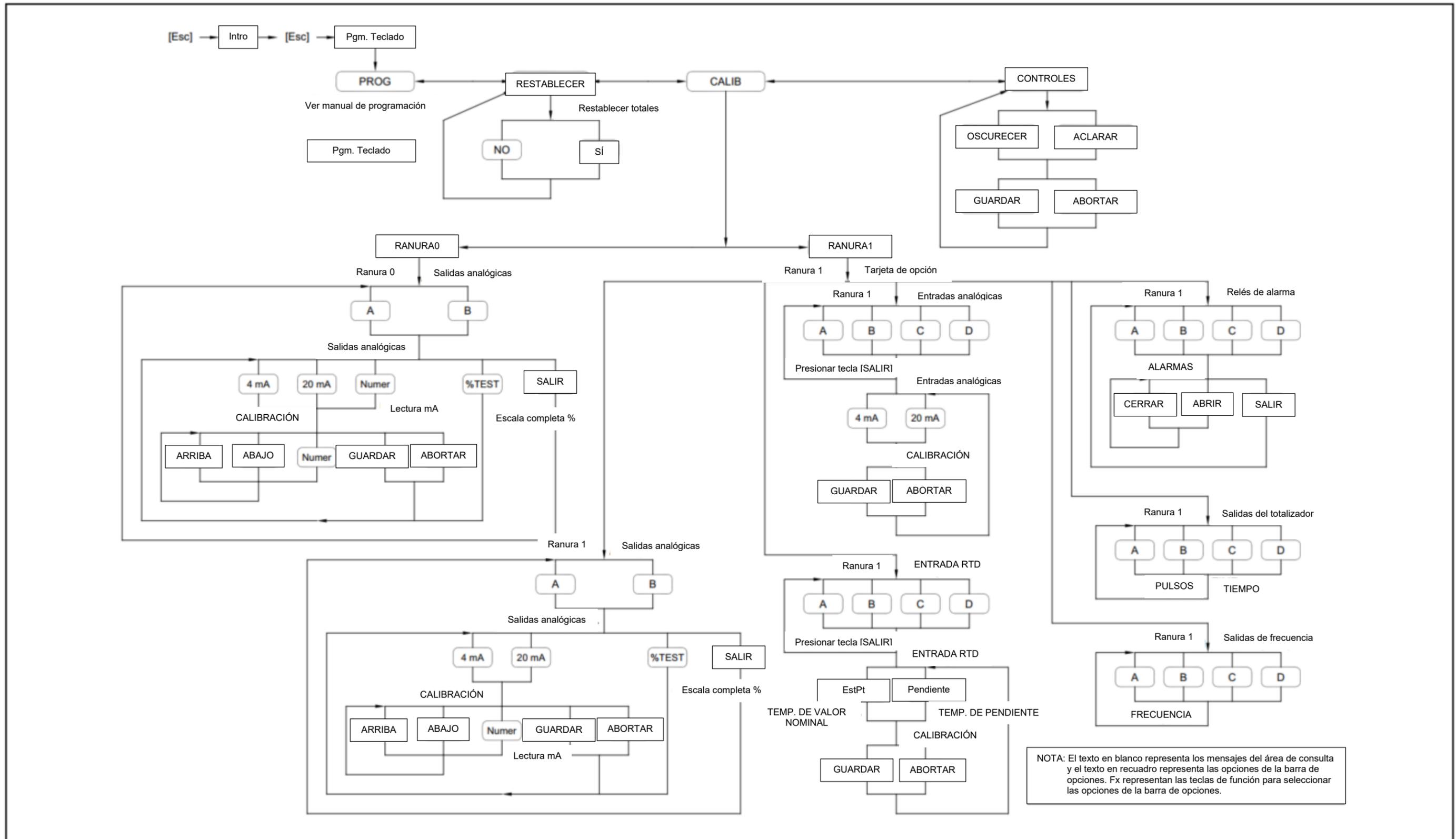


Figura 3: Mapa del menú de calibración

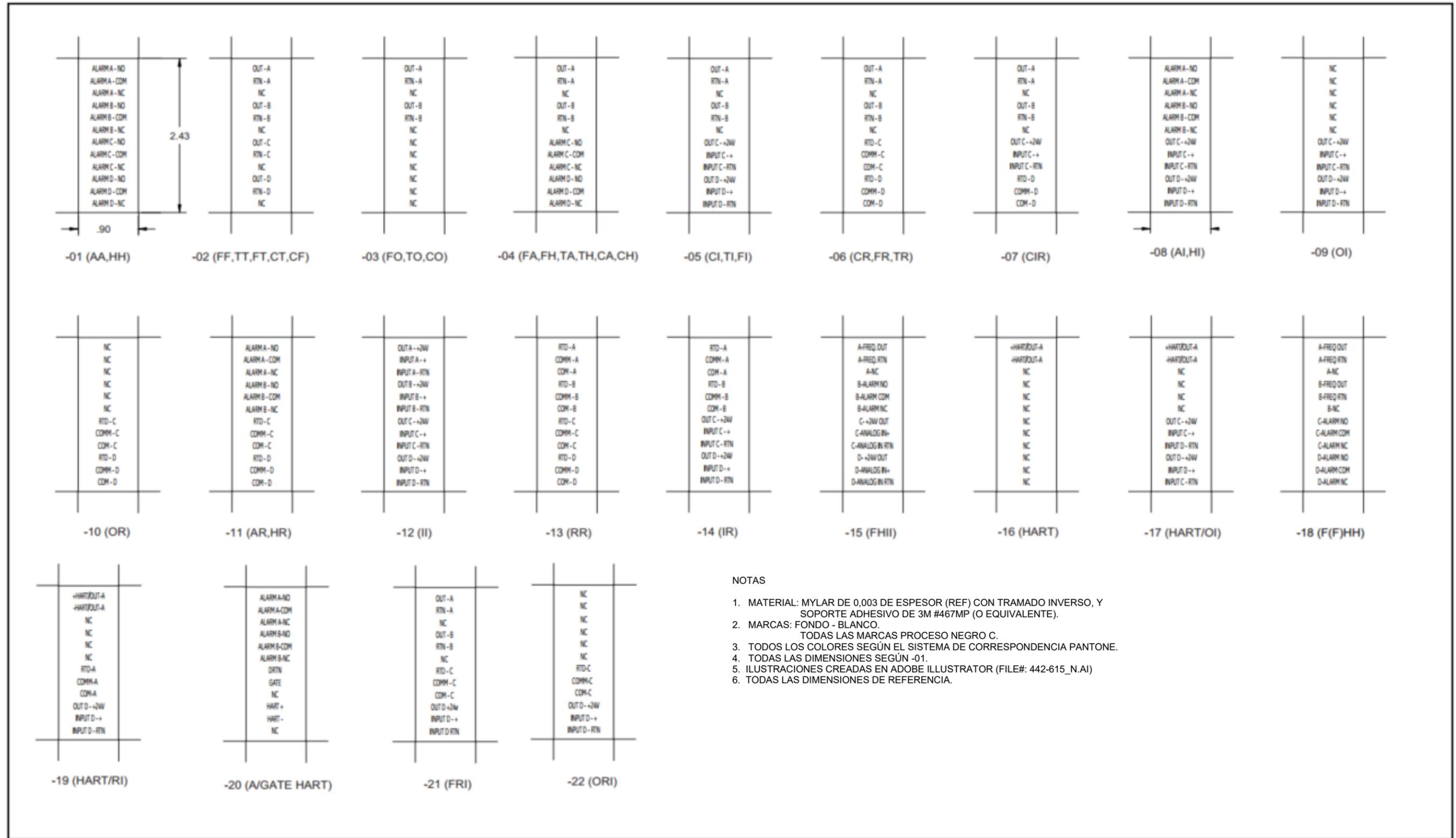


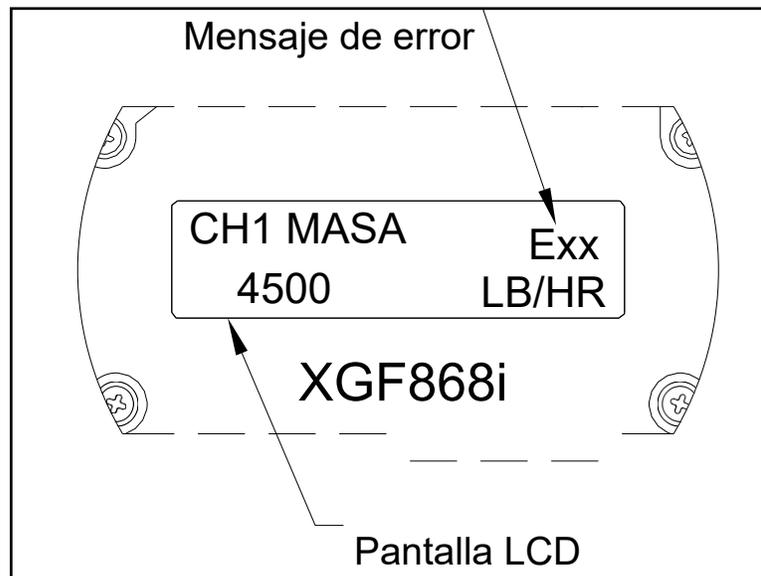
Figura 4: Conexiones de E/S de la tarjeta opcional

## Capítulo 2. Códigos de error

### 2.1 Introducción

El transmisor de caudal ultrasónico XGF868i es un instrumento fiable y fácil de mantener. Si se instala y utiliza correctamente, como se describe en la *Guía de puesta en marcha*, el medidor proporciona mediciones precisas del caudal con una intervención mínima del usuario. No obstante, si surgiera algún problema con la caja electrónica, los transductores o la célula de caudal, un sistema de mensajes de código de error incorporado simplifica enormemente el proceso de resolución de problemas.

En este capítulo se tratan todos los posibles mensajes de código de error del XGF868i, junto con las posibles causas y las acciones recomendadas. Cuando se genera un código de error, aparecerá en la pantalla LCD como se muestra en la *Figura 5* a continuación.



**Figura 5: Localización del mensaje de error**

Si aparece un mensaje de error durante el funcionamiento normal del modelo XGF868i, consulte la sección correspondiente de este capítulo para obtener instrucciones sobre cómo proceder.

### **E0: Sin errores**

**Problema:** Actualmente no existe ninguna condición de error.

**Causa:** Este mensaje aparece brevemente para confirmar que la respuesta a otro mensaje de error ha corregido el problema.

**Acción:** No se requiere ninguna acción.

### **E1: Señal baja**

**Problema:** Intensidad de la señal ultrasónica deficiente o la señal supera los límites introducidos a través del *Programa de teclado*.

**Causa:** Una intensidad de señal pobre puede estar causada por un cable defectuoso, un problema en la célula de flujo, un transductor defectuoso o un problema en la consola electrónica. Una señal que excede los límites programados probablemente está causada por la introducción de un valor incorrecto en el submenú **Channelx-Set up-Signal** del *Programa de Teclado*.

**Acción:** Utilizando los procedimientos del Capítulo 3, *Diagnósticos*, compruebe los componentes indicados anteriormente. Asimismo, compruebe los valores límite introducidos en el submenú **Channelx-Set up-Signal**, tal y como se describe en el Capítulo 1, *Programación de los datos del emplazamiento*, del *Manual de programación*.

### **E2: Error de velocidad del sonido**

**Problema:** La velocidad del sonido excede los límites programados en el submenú **Channelx-Set up-Signal** del *Programa de teclado*.

**Causa:** El error puede estar causado por una programación incorrecta, malas condiciones de flujo o mala orientación del transductor.

**Acción:** Compare la velocidad del sonido medida con los valores nominales tabulados para el gas utilizado y corrija cualquier error de programación. Consulte el Capítulo 3, *Diagnóstico*, para corregir cualquier problema con la celda de flujo y/o el transductor.

### **E3: Rango de velocidad**

**Problema:** La velocidad excede los límites programados en el submenú **Channelx-Set up-Signal** del *Keypad Program*.

**Causa:** Este error puede estar causado por la introducción de datos de programación incorrectos o por malas condiciones de flujo y/o turbulencia excesiva.

**Acción:** Asegúrese de que el caudal real está dentro de  $\pm 23$  m/s ( $\pm 75$  pies/seg). Consulte el Capítulo 1, *Programación de los datos del emplazamiento*, en el *Manual de programación* para obtener más detalles. Consulte el Capítulo 3, *Diagnóstico*, para corregir cualquier problema con la célula de caudal y/o el transductor.

**E4: Calidad de la señal**

**Problema:** La calidad de la señal está fuera de los límites programados en el submenú **Channelx-Set up-Signal** del *Programa de teclado*.

**Causa:** El pico de las señales de correlación aguas arriba o aguas abajo ha caído por debajo del límite de pico de correlación, tal y como se ha establecido en el submenú **Channelx-Set up-Signal**. Esto puede deberse a una célula de flujo o a un problema eléctrico.

**Acción:** Compruebe si hay fuentes de interferencias eléctricas y verifique la integridad de la consola electrónica sustituyéndola temporalmente por un caudalímetro de prueba que se sepa que está en buen estado. Compruebe los transductores y reubíquelos, si es necesario. Consulte el Capítulo 3, *Diagnóstico*, para más instrucciones.

**E5: Error de amplitud**

**Problema:** La amplitud de la señal excede los límites programados en el submenú **Channelx-Set up-Signal** del *Programa de teclado*.

**Causa:** Puede haber niveles excesivos de un gas atenuante, como CO<sub>2</sub>, en la celda de flujo. Puede haber partículas sólidas o líquidas en la celda de flujo.

**Acción:** Consulte el Capítulo 3, *Diagnóstico*, para corregir cualquier problema de la celda de flujo.

**E6: Salto de ciclo, Aceleración**

**Problema:** La aceleración supera los límites programados en el submenú **Channelx-Set up-Signal** del *Programa de teclado*.

**Causa:** Esta condición es causada generalmente por malas condiciones de flujo o alineación incorrecta del transductor.

**Acción:** Consulte el Capítulo 3, *Diagnóstico*, para corregir cualquier problema de la celda de flujo y/o del transductor.

**E7: Error de salida analógica**

**Problema:** La corriente en el circuito de salida analógica excede los límites para el puerto de salida analógica.

**Causa:** La carga de salida excede los límites especificados para el puerto de salida analógica.

**Acción:** Asegúrese de que la carga de salida es <600 ohmios para las salidas analógicas de la **ranura 0** o es <1.000 ohmios para una tarjeta opcional de salidas analógicas en la **ranura 1**.

### ***E8: Temperatura de entrada***

**Problema:** Este mensaje indica un error de entrada de temperatura.

**Causa:** La temperatura supera los límites especificados para la tarjeta opcional de entradas analógicas/RTD o no hay ningún dispositivo de entrada conectado.

**Acción:** Compruebe el transmisor de temperatura y el cable de conexión. Consulte el Capítulo 1, *Calibración*, y vuelva a calibrar la tarjeta opcional de entradas analógicas/RTD.

### ***E9: Presión de entrada***

**Problema:** Este mensaje indica un error de entrada de presión.

**Causa:** La presión supera los límites especificados para la tarjeta opcional de entradas analógicas o no hay ningún dispositivo de entrada conectado.

**Acción:** Compruebe el transmisor de presión y el cable de conexión. Consulte el Capítulo 1, *Calibración*, y vuelva a calibrar la tarjeta opcional de entradas analógicas.

### ***E10: Entrada especial***

**Problema:** Este mensaje indica un error de entrada especial.

**Causa:** La entrada especial excede los límites especificados para la tarjeta opcional de entradas analógicas.

**Acción:** Compruebe el dispositivo de entrada especial y el cable de conexión. Consulte el Capítulo 1, *Calibración*, y vuelva a calibrar la tarjeta opcional de entradas analógicas.

### ***E11: No está en uso***

Este mensaje de código de error no está actualmente en uso.

### ***E12: Baja presión***

**Problema:** Este código de error se activa cuando la medida de presión está por debajo del ajuste del presostato de baja.

**Causa:** La medición de presión excede los límites especificados según lo establecido en el submenú Channelx-Input/Output.

**Causa:** Compruebe el valor límite (0 a 5.000 psia) introducido en el submenú **Canalx-Entrada/Salida**, tal como se describe en el Capítulo 1, *Programación de datos del emplazamiento*, del *Manual de programación*.

### ***E13: Por encima del rango***

**Problema:** Este mensaje de código de error indica que la medición actual excede el rango del medidor.

**Causa:** Se ha producido un desbordamiento matemático interno en los cálculos de caudal volumétrico o másico.

**Acción:** Seleccione unidades de medida mayores o un intervalo de tiempo menor para el parámetro de medida actual. Por ejemplo, seleccione **KSCF/M** en lugar de **SCF/M** en el menú **Channelx-System**. Consulte el Capítulo 2, *Configuración inicial*, de la *Guía de puesta en marcha* para obtener instrucciones.

### ***E14: Desbordamiento de totales***

**Problema:** Los totalizadores son incapaces de seguir el ritmo de las señales de caudal total acumulado.

**Causa:** El valor de unidades/impulso programado es demasiado pequeño.

**Acción:** Seleccionar un número mayor de unidades/valor de pulso.

### ***E15: Límite de ecuación***

**Problema:** El medidor no puede resolver el peso molecular del gas basándose en la velocidad del sonido, la temperatura, la presión y la concentración de N<sub>2</sub> medidas.

**Nota:** *La lectura de mw aparecerá como 2.0e3 o 3.0e3 para "marcar" esta condición.*

**Causa:** Una o más de las mediciones anteriores deben ser incorrectas.

**Causa:** Verifique que las lecturas de presión y temperatura sean correctas. Verificar que la concentración de nitrógeno programada (o de entrada) es correcta. Verifique que las mediciones del tiempo de tránsito acústico funcionan correctamente y que las dimensiones programadas de la trayectoria y la longitud axial son correctas.

[no hay contenido previsto para esta página]

## Capítulo 3. Diagnóstico

### 3.1 Introducción

En este capítulo se explica cómo solucionar problemas del XGF868i si surgen problemas con la caja electrónica, la celda de flujo o los transductores. Las indicaciones de un posible problema incluyen:

- Visualización de un mensaje de error en la pantalla LCD
- Lecturas erráticas del caudal
- Lecturas de precisión dudosa (es decir, lecturas que no son coherentes con las lecturas de otro dispositivo de medición de caudal conectado al mismo proceso).

Si se da alguna de las condiciones anteriores, siga las instrucciones presentadas en este capítulo.

### 3.2 Visualización de parámetros de diagnóstico

El XGF868i dispone de *Parámetros de Diagnóstico* incorporados para ayudar en la resolución de problemas de la célula de flujo, el transductor y/o los problemas eléctricos. Para acceder a estos parámetros, utilice el *Programa de teclado*. A continuación, siga las siguientes instrucciones para visualizar el parámetro de diagnóstico deseado:

**Nota:** Para realizar esta función con el software PanaView consulte el Apéndice C, Programación con PanaView en el Manual de programación y/o el Manual del usuario de PanaView.

1. Pulse [Escape], [Intro], [Escape].
2. En la ventana *Programa de teclado*, desplácese hasta PROG y pulse [Intro].
3. En el menú PROG, desplácese hasta GLOBL y pulse [Intro].
4. Desplácese hasta I/O y pulse [Entrar].
5. Desplácese hasta LCD y pulse [Entrar].
6. La ventana pregunta ahora por el # de *Parámetros LCD*. Desplácese hasta el número deseado (de OFF a 1-4 y KEY) y pulse [Intro].

El ajuste APAGADO desactiva la visualización de la medición, mientras que el ajuste TECLA permite a los usuarios cambiar la visualización de la medición mediante las teclas de flecha, sin acceder al *Programa de teclado*. Si selecciona TECLA:

- Para visualizar un parámetro distinto del que se muestra en ese momento, pulse las teclas [r] o [s] para desplazarse por los distintos parámetros.
  - Para desplazarse por las opciones de canal en un XGF868i, pulse las teclas [v] o [w] hasta llegar a la opción deseada.
7. Desplácese hasta la *opción de Canal* deseada, como se indica en la *Tabla 2*.

**Cuadro 2: Opciones de canales**

Opción	Descripción
CH1	Canal 1
CH2	Canal 2
SUM	CH1+CH2
DIF	CH1-CH2
AVE	(CH1+CH2)/2

8. Para cada canal, seleccione el *Parámetro de Medida* deseado, como se muestra en la *Tabla 3*.

**Nota:** Las unidades de medida que aparecen en estas indicaciones son las seleccionadas en el menú **GLOBL-SYSTEM** anteriormente en esta sección. Además, cuando las diferencias en la programación de un canal invalidan una salida elegida previamente para el otro, la medición se realiza por defecto en el elemento seleccionable más cercano de la lista de parámetros.

Los dos avisos anteriores se repiten hasta que todos los # especificados de **Parámetros LCD** hayan sido configurados. Una vez configurados todos los parámetros de pantalla, el medidor vuelve a la ventana de **E/S globales**. Para salir del *programa de teclado*, pulse tres veces la tecla [Escape].

Tras salir del *programa de teclado*, el XGF868i se reiniciará y comenzará a mostrar los parámetros especificados en esta sección. Si se ha configurado más de un parámetro, cada uno de ellos se mostrará en secuencia, con una pausa de varios segundos entre los cambios de visualización.

**Tabla 3: Parámetros de diagnóstico disponibles**

Op tion Bar	Descripción	Bien	Mal
VEL	Muestra la velocidad del flujo.	N.A.	N.A.
VOLUM	Muestra el caudal volumétrico.	N.A.	N.A.
+TOTL	Muestra el flujo de volumen totalizado hacia delante.	N.A.	N.A.
-TOTL	Muestra el caudal volumétrico totalizado inverso.	N.A.	N.A.
TIEMPO	Muestra el tiempo total de medición del caudal.	N.A.	N.A.
MDOT	Muestra el caudal másico.	N.A.	N.A.
+MASA	Muestra el caudal másico totalizado hacia delante.	N.A.	N.A.
-MASA	Muestra el caudal másico totalizado inverso.	N.A.	N.A.
SS arriba	Muestra la intensidad de la señal del transductor aguas arriba.	50–75	<50 o >75
SS do	Muestra la intensidad de la señal del transductor aguas abajo.	50–75	<50 o >75
SNDSP	Muestra la velocidad del sonido medida en el gas.	N.A.	N.A.
Tup	Muestra el tiempo de tránsito de la señal ultrasónica aguas arriba.	N.A.	N.A.
Abajo	Muestra el tiempo de tránsito de la señal ultrasónica aguas abajo.	N.A.	N.A.
DELTA	Muestra la diferencia de tiempo de tránsito entre las señales de subida y de bajada.	N.A.	N.A.
Tot K	Muestra el número total de factores K.	N.A.	N.A.
PICO	Muestra el porcentaje de pico (fijado en +50 por defecto).	N.A.	N.A.
Qup	Muestra la calidad de la señal del transductor aguas arriba.	>1200	-400 to +400
Qdown	Muestra la calidad de la señal del transductor aguas abajo.	>1200	-400 to +400
AMPup	Muestra el valor de la amplitud de la señal del transductor aguas arriba .	24 ± 5	<19 o >29
AMPdn	Muestra el valor de la amplitud de la señal del transductor aguas abajo.	24 ± 5	<19 o >29
CNTup	Muestra el recuento AGC DAC para el ajuste de ganancia ascendente.	N.A.	N.A.
CNTdn	Muestra el recuento AGC DAC para el ajuste de ganancia descendente.	N.A.	N.A.
P#up	Muestra los picos de señal del transductor aguas arriba.	100-2300	<100 o >2300
P#dn	Muestra los picos de señal del transductor aguas abajo.	100-2300	<100 o >2300
TEMP	Muestra la temperatura del gas (a partir de la entrada 0/4-20 mA).	N.A.	N.A.
PRESR	Muestra la presión del gas (desde la entrada 0/4-20 mA).	N.A.	N.A.
Mw	Muestra el peso molecular.	N.A.	N.A.
z	Muestra la compresibilidad.	N.A.	N.A.
AcVOL	Muestra el caudal volumétrico real.	N.A.	N.A.
StVOL	Muestra el caudal volumétrico estándar.	N.A.	N.A.
Tu s1	Muestra el tiempo de tránsito Skan aguas arriba.	N.A.	N.A.
Td s1	Muestra el tiempo de tránsito Skan aguas abajo.	N.A.	N.A.
DT s1	Muestra Skan Delta T.	N.A.	N.A.
Tu M1	Muestra el tiempo de tránsito medido aguas arriba.	N.A.	N.A.
Td M1	Muestra Medir el tiempo de tránsito aguas abajo.	N.A.	N.A.
DT M1	Muestra la medida Delta T.	N.A.	N.A.

Tabla 3: Parámetros de diagnóstico disponibles

Barra de opciones	Descripción	Bien	Mal
Vinst	Muestra la velocidad instantánea.	N.A.	N.A.
1 disponible sólo si Modo Ráfaga = S/M			

### 3.3 Problemas con las celdas de flujo

Si la localización preliminar de averías con los *Mensajes de Código de Error* y/o los *Parámetros de Diagnóstico* indica un posible problema de la celda de flujo, continúe con esta sección. Los problemas de la celda de flujo se dividen en dos categorías:

- Problemas de gas
- Problemas de tuberías

Lea atentamente las secciones siguientes para determinar si el problema está relacionado con la célula de flujo. Si las instrucciones de esta sección no resuelven el problema, póngase en contacto con la fábrica para obtener asistencia.

#### 3.3.1 Problemas de gas

La mayoría de los problemas relacionados con el gas se deben al incumplimiento de las instrucciones de instalación del caudalímetro, tal como se describen en la *Guía de puesta en marcha*. Consulte el Capítulo 1, *Instalación*, de la Guía de puesta en *marcha* para corregir cualquier problema de instalación.

Si la instalación física del sistema cumple las especificaciones recomendadas, es posible que el propio gas esté impidiendo mediciones precisas del caudal. El gas que se mide debe cumplir los siguientes requisitos:

1. *El gas debe ser homogéneo, monofásico y relativamente limpio.*  
Aunque un bajo nivel de partículas arrastradas puede tener poco efecto en el funcionamiento del XGF868i, cantidades excesivas de partículas sólidas o líquidas absorberán o dispersarán las señales de ultrasonidos. Esta interferencia con las transmisiones ultrasónicas a través del gas provocará mediciones inexactas del caudal. Además, los gradientes de temperatura en el flujo de gas pueden provocar lecturas erráticas o imprecisas del caudal.
2. *El gas no debe atenuar excesivamente las señales de ultrasonidos.*  
Algunos gases (por ejemplo, dióxido de carbono de alta pureza, hidrógeno, nitrógeno, etc.) absorben fácilmente la energía ultrasónica. En tal caso, aparecerá un mensaje de código de error **E1** en la pantalla para indicar que la intensidad de la señal ultrasónica es insuficiente para realizar mediciones fiables.
3. *La velocidad del sonido del gas no debe variar excesivamente.*  
El XGF868i tolerará cambios relativamente grandes en la velocidad del sonido del gas, como los que pueden producirse por variaciones en la composición y/o temperatura del gas. Sin embargo, estos cambios deben producirse lentamente. Las fluctuaciones rápidas en la velocidad del sonido del gas, a un valor que sea considerablemente diferente del programado en el XGF868i, darán como resultado lecturas de caudal erráticas o inexactas. Consulte el Capítulo 2, *Configuración inicial*, de la *Guía de puesta en marcha* y asegúrese de que el medidor tiene programada la velocidad del sonido adecuada.

#### 3.3.2 Problemas de tuberías

Los problemas relacionados con las tuberías pueden deberse bien a un incumplimiento de las instrucciones de instalación, tal como se describen en la *Guía de puesta en marcha*, o bien a una programación incorrecta del contador. Con mucho, los problemas de tuberías más comunes son los siguientes:

1. *La recogida de material en la ubicación o ubicaciones de los transductores.*  
Los residuos acumulados en la ubicación o ubicaciones de los transductores interferirán en la transmisión de las señales de ultrasonidos. Como resultado, no es posible realizar mediciones precisas del caudal. La realineación de la celda de flujo o de los transductores suele solucionar estos problemas y, en algunos casos, se pueden utilizar transductores que sobresalgan en la corriente de flujo. Consulte el Capítulo 1, *Instalación*, de la *Guía de puesta en marcha* para obtener más detalles sobre las prácticas de instalación adecuadas.
2. *Medidas inexactas de las tuberías.*  
La exactitud de las mediciones del caudal no es mejor que la exactitud de las dimensiones de la tubería programada. Para un caudalímetro suministrado por Panametrics, los datos correctos se incluirán en la documentación. Para otras células de caudal, mida el grosor de la pared y el diámetro de la tubería con la misma precisión deseada en las lecturas de caudal. Asimismo, compruebe que la tubería no presente abolladuras, excentricidad, deformidad de la soldadura, rectitud y otros factores que puedan causar lecturas inexactas. Consulte el Capítulo 2, *Configuración inicial*, de la *Guía de puesta en marcha* para obtener instrucciones sobre la programación de los datos de la tubería.

Además de las dimensiones reales de la tubería, la longitud del trayecto (P) y la dimensión axial (L), basadas en las dimensiones reales de la tubería, se calculan en función de las dimensiones reales de la tubería.

las ubicaciones de montaje del transductor, deben programarse con precisión en el caudalímetro. En el caso de un caudalímetro Panametrics, estos datos se incluirán en la documentación del sistema. Si los transductores se montan en una tubería existente, estas dimensiones deben medirse con precisión. Véase el Apéndice C, *Medición de las dimensiones P y L*, de la *Guía de puesta en marcha* para una discusión detallada de este tema.

3. *Intensidad de señal superior a 75.*

El XGF868i se suministra con un preamplificador de señal. Sin embargo, este amplificador puede no ser necesario para aplicaciones de alta presión. Si el medidor tiene una intensidad de señal superior a 75, omita el preamplificador y conecte el cable coaxial directamente a los transductores.

## 3.4 Problemas con el transductor

Los transductores ultrasónicos son dispositivos robustos y fiables. Sin embargo, están sujetos a daños físicos por un manejo incorrecto y a ataques químicos. A continuación, se enumeran los problemas más comunes de los transductores:

1. **FUGAS:** Pueden producirse fugas alrededor del transductor y/o de los accesorios de la celda de flujo. Repare dichas fugas inmediatamente. Si la fuga de gas es corrosiva, compruebe cuidadosamente que el transductor y los cables no estén dañados, una vez reparada la fuga.
2. **DAÑOS POR CORROSIÓN:** Si el material del transductor no se ha elegido adecuadamente para la aplicación prevista, los transductores pueden sufrir daños por corrosión. Los daños suelen producirse en el conector eléctrico o en la cara del transductor. Si se sospecha que existe corrosión, retire el transductor de la celda de flujo e inspeccione cuidadosamente el conector eléctrico y la cara del transductor para detectar rugosidades y/o picaduras. Cualquier transductor dañado de esta manera debe ser reemplazado. Póngase en contacto con Panametrics para obtener información sobre transductores en materiales adecuados para la aplicación.
3. **DAÑOS INTERNOS:** Un transductor ultrasónico consta de un cristal cerámico unido a la carcasa del transductor. La unión entre el cristal y la carcasa o el propio cristal puede dañarse por golpes mecánicos extremos y/o temperaturas extremas. Además, el cableado interno puede corroerse o cortocircuitarse si entran contaminantes en la carcasa del transductor.
4. **DAÑOS FÍSICOS:** Los transductores pueden sufrir daños físicos si se dejan caer sobre una superficie dura o se golpean contra otro objeto. El conector del transductor es la pieza más frágil y la más propensa a sufrir daños. Los daños menores pueden repararse doblando cuidadosamente el conector para que recupere su forma. Si el conector no puede repararse, el transductor debe sustituirse.

**IMPORTANTE:** Los transductores deben sustituirse por pares. Consulte el Capítulo 2, Configuración inicial, de la Guía de puesta en marcha para programar los datos del nuevo transductor en el medidor.

Si las instrucciones de esta sección no resuelven el problema, póngase en contacto con Panametrics para obtener ayuda.

## Capítulo 4. Sustitución de piezas

### 4.1 Introducción

El XGF868i se ha diseñado para facilitar las actualizaciones in situ y la sustitución de piezas. Consulte *la Figura 6 en la página 29* para ver los detalles del montaje estándar de la caja electrónica del XGF868i. Las instrucciones de este capítulo, junto con algunas herramientas comunes, son todo lo que se necesita para realizar las siguientes tareas:

- Desmontaje del conjunto de la placa de circuitos
- Sustitución de la pantalla LCD/subconjunto de interconexión
- Sustitución del fusible
- Sustitución del programa de usuario
- Instalación de una tarjeta opcional
- Montaje/Instalación de la placa de circuito impreso



**¡ADVERTENCIA!** Antes de realizar cualquier procedimiento de mantenimiento, asegúrese de desconectar la alimentación principal de la unidad. Si el XGF868i se instala en un entorno peligroso, la caja del sistema electrónico debe trasladarse a una zona segura antes de retirar las cubiertas. Si no es posible trasladar la caja del sistema electrónico a una zona segura, asegúrese de que no haya gases inflamables en los alrededores.

**IMPORTANTE:** Para cumplir con la Directiva de Baja Tensión de la UE, esta unidad requiere un dispositivo externo de desconexión de la alimentación, como un interruptor o un disyuntor. El dispositivo de desconexión debe estar marcado como tal, ser claramente visible, directamente accesible y estar situado a menos de 1,8 m de la unidad.

Utilice *la Figura 6 en la página 29*, *la Figura 7 en la página 30* y *la Figura 8 en la página 31* para localizar los componentes relevantes, mientras completa los procedimientos de servicio tratados en este capítulo.

**IMPORTANTE:** Mantenga un registro detallado de todas las instalaciones y sustituciones de piezas realizadas en el XGF868i en el Apéndice A, Registro de servicio. Este historial de servicio será útil para diagnosticar cualquier problema futuro.

## 4.2 Desmontaje de la placa de circuito impreso

Todos los procedimientos de sustitución de piezas del XGF868i requieren la extracción del *conjunto de la placa de circuitos* de la caja del sistema electrónico. Por lo tanto, siga las instrucciones de esta sección antes de realizar cualquier otra tarea de mantenimiento.

El conjunto de placas de circuitos del XGF868i consta de placas de circuitos circulares delantera y trasera con varias placas de circuitos rectangulares intercaladas entre las placas circulares de los extremos y orientadas perpendicularmente a ellas. Específicamente, algunas o todas de las siguientes placas de circuito pueden estar incluidas en el conjunto:

### TABLEROS DELANTEROS:

- Pantalla LCD/Subconjunto de placa de interconexión

### TABLERO TRASERO:

- Tablero de bornes

### TABLEROS INTERMEDIOS:

- Consejo principal
- Tablero receptor
- Tarjeta de alimentación
- Ranura 1 Tarjeta de entrada/salida (opcional)
- Ranura 2 Tarjeta de registro/RS485 (opcional)

Para desmontar el conjunto de la placa de circuitos, consulte la *Figura 6 en la página 29* y siga los siguientes pasos:

1. Desconecte la alimentación del XGF868i y traslade la caja del sistema electrónico a una zona segura.

**Nota:** Si la caja del sistema electrónico no puede trasladarse a un área segura, asegúrese de que el área circundante esté libre de gases inflamables antes de proceder al paso 2.



**¡ADVERTENCIA!** La alimentación principal del XGF868i debe desconectarse antes de proceder.

2. Consulte la *Ilustración 1* de la *Figura 6 en la página 29* y afloje el tornillo de fijación de la cubierta posterior. Coloque una varilla o un destornillador largo a través de la cubierta en las ranuras previstas y gire la cubierta en sentido antihorario hasta que se suelte de la caja.
3. Repita el paso 2 para retirar la cubierta frontal.
4. Desde la parte posterior de la caja, desconecte los cables de la línea de alimentación del bloque de terminales TB5. Desconecte los bloques de terminales TB1 a TB6 de los conectores J1-J4.
5. Consulte la *Ilustración 2* de la *Figura 6 en la página 29* y retire los *cuatro tornillos de montaje* de la placa de terminales y el tornillo de tierra. De este modo se desconectará un extremo del *cable verde de conexión a tierra* y la *placa de identificación* con el símbolo de tierra se soltará de debajo de ella.

**IMPORTANTE:** Cada tornillo tendrá instalada una arandela plana y una arandela de seguridad. Tenga cuidado de no perder estas arandelas.

6. Consulte la *ilustración 3* de la *figura 6 de la página 29* y gire con cuidado el conjunto de la placa de circuitos en sentido antihorario unos 20°, hasta que los cinco resaltes de la caja queden visibles a través de las ranuras situadas a lo largo de la circunferencia de la placa de terminales. A continuación, empuje lentamente el conjunto de la placa de circuito a través de la caja y retírelo de la parte frontal de la caja.

Lleve el conjunto de la tarjeta de circuitos a un área de trabajo limpia y segura y proceda a la sección apropiada de este capítulo para realizar el procedimiento de servicio deseado.

### 4.3 Sustitución del subconjunto de la placa de interconexión/pantalla LCD

La pantalla LCD normalmente proporciona años de servicio fiable, pero es fácilmente reemplazable en el campo cuando sea necesario. Para sustituir la pantalla LCD, consulte la *Figura 7 en la página 30* para ver la ubicación de los componentes y siga estos pasos:

1. Siga los pasos descritos en *"Extracción del conjunto de la placa de circuito impreso" en la página 22*.
2. Coloque el conjunto de la placa de circuitos en una superficie plana con la placa de la pantalla LCD hacia arriba. Consulte la *Ilustración 4 en Figura 7 en la página 30*, y retire los *tres tornillos de montaje* (con arandelas planas y arandelas de seguridad) indicados.
3. Sujete el subconjunto de la pantalla LCD/placa del teclado/placa de interconexión por los bordes superior e inferior y tire de él con cuidado hacia arriba hasta que se suelte de la placa principal y de las placas opcionales. Consulte la *Ilustración 5 de la Figura 7 en la página 30*. Retire los dos tornillos de la parte posterior de la tarjeta de interconexión. A continuación, sujete con una mano el borde de la tarjeta del teclado y con la otra el borde de la tarjeta de interconexión/pantalla LCD y separe ambas tarjetas.

**Nota:** *Las dos tarjetas de circuitos están unidas por un conector situado debajo del borde superior de la tarjeta de la pantalla LCD (consulte la Ilustración 5 de la Figura 7 en la página 30). La pantalla LCD está unida a la tarjeta de interconexión como un subconjunto. No desmonte la pantalla LCD de la tarjeta de interconexión.*

4. Coloque la placa del teclado directamente sobre el nuevo subconjunto de pantalla LCD/placa de interconexión y alinee el conector J1 de la parte posterior de la placa del teclado con las patillas P6 de la placa de interconexión. Presione firmemente las dos tarjetas hasta que la tarjeta de interconexión entre en contacto con los dos separadores de la tarjeta del teclado.
5. Fije la placa del teclado a la placa de interconexión con los dos tornillos, las arandelas planas y las arandelas de seguridad que retiró anteriormente.
6. Inserte y asiente firmemente el conjunto completo alineando el conector P4 de la placa de interconexión con el conector J4 de la placa principal y los conectores P1 y P2 con cualquier tarjeta opcional (según corresponda). Vuelva a colocar los tres tornillos retirados en el paso 2, mientras consulta la *Ilustración 4 de la Figura 7 en la página 30*.

Complete el reemplazo del subconjunto de la pantalla LCD/placa de interconexión procediendo a *"Instalación del conjunto de la placa de circuito" en la página 28*.

## 4.4 Sustitución del fusible

**IMPORTANTE:** Este procedimiento sólo se aplica al fusible de la fuente de alimentación de CC. El fusible de la fuente de alimentación de CA no se puede sustituir in situ; póngase en contacto con Panametrics para su sustitución.

Si se ha fundido el fusible del XGF868i, siga los pasos siguientes para instalar un fusible nuevo:

1. Siga los pasos descritos en *"Extracción del conjunto de la placa de circuito impreso"* en la página 22.
2. Coloque el conjunto de la placa de circuito impreso de lado, con la placa de terminales a la izquierda y la placa de interconexión a la derecha. Gire el conjunto hasta que la placa de alimentación quede hacia arriba.
3. Localice el fusible en el lado izquierdo de la placa de alimentación, justo debajo de la placa de terminales (consulte la *Ilustración 6*) en la *Figura 7 de la página 30*.
4. Tire de la cubierta de plástico del portafusibles y retire el fusible antiguo.
5. Obtenga un fusible nuevo de la misma capacidad y tipo. Utilice únicamente un fusible Slo-Blo tipo 3AG (1-1/4" x 1/4"), con la capacidad indicada en la *Tabla 4*.

**Tabla 4: Tensiones de línea y valores nominales de los fusibles**

Tensión de línea	Capacidad del fusible
12-28 VDC	2,0 A, Slo-Blo
85-250 VAC	No sustituible in situ (póngase en contacto con Panametrics)

6. Presione el nuevo fusible en el portafusibles y vuelva a colocar la tapa de plástico del fusible.

Para completar la sustitución del fusible, proceda a *"Instalación del conjunto de la placa de circuito"* en la página 28.

**Nota:** Asegúrese de registrar la sustitución del fusible en el Apéndice A, Registro de servicio.

## 4.5 Sustitución del programa de usuario

El programa de usuario del XGF868i se almacena en un chip de memoria de sólo lectura programable y borrable (EPROM). La EPROM, que se designa como componente **U6**, está montada en un zócalo en la parte frontal de la placa de circuito principal. La sustitución de la EPROM puede ser necesaria para reemplazar un chip defectuoso o para actualizar a una versión de software más reciente.

Para sustituir el Programa de Usuario, consulte la *Figura 7 en la página 30* y siga los siguientes pasos:

1. Siga los pasos descritos en "Extracción del conjunto de la placa de circuito impreso" en la página 22.
2. Coloque el conjunto de la placa de circuito impreso sobre una superficie plana con el tablero de terminales hacia arriba. Consulte la *Ilustración 7 de la Figura 7 en la página 30* y retire los tres tornillos de montaje de la placa de circuito impreso (con arandelas planas y arandelas de seguridad) indicados. De este modo también retirará el puente verde de conexión a tierra.
3. Localice y desatornille un cuarto tornillo de soporte más pequeño cerca de J2 en el tablero de terminales, capturando la arandela de seguridad, la arandela plana y la tuerca de soporte en la parte posterior. A continuación, extraiga con cuidado la placa de bornes del conjunto de placa principal/placa de alimentación y placa opcional.
4. Retire los dos tornillos, las arandelas planas, las arandelas de seguridad y el disipador de calor de las esquinas de la placa de la fuente de alimentación (consulte *Ilustración 8 de la Figura 7 en la página 30*).

**Nota:** Un XGF868i con una fuente de alimentación de CC incluirá dos tornillos de montaje más, pero no disipador de calor.

5. Tire con cuidado hacia arriba de la placa de alimentación y del conjunto del disipador de calor y, a continuación, deslícelos hacia fuera.

La EPROM U6 está situada a lo largo del borde superior de la placa principal, en el lado que estaba orientado hacia la placa de la fuente de alimentación (véase la *Ilustración 8 de la Figura 7 en la página 30*). Es el único chip con zócalo en esta placa y tiene una etiqueta de identificación blanca.

6. Con un extractor de chips, extraiga la EPROM de su zócalo. Si no dispone de un extractor de chips, puede utilizar un clip enderezado en las muescas de las esquinas superior derecha e inferior izquierda del zócalo. Levante suavemente la EPROM, poco a poco, en cada muesca hasta que se suelte.



**¡PRECAUCIÓN!** La EPROM se daña fácilmente con la electricidad estática. Antes de manipular el nuevo chip, toque un objeto metálico conectado a tierra para descargar la electricidad estática acumulada y evite tocar los cables del lateral del chip.

7. Asegúrese de que la esquina biselada de la nueva EPROM está alineada con la esquina biselada del zócalo y coloque la EPROM en el zócalo.
8. Aplicando la misma presión en las cuatro esquinas, presione suavemente la EPROM en el zócalo hasta que esté completamente asentada. No golpee la EPROM ni aplique una fuerza excesiva durante este procedimiento.

Complete el reemplazo del Programa de Usuario procediendo a "Ensamblaje del Conjunto de Placa de Circuito" en la página 26.

## 4.6 Instalación de una tarjeta opcional

El caudalímetro XGF868i puede alojar hasta dos tarjetas opcionales. Se puede instalar una tarjeta de comunicación en **la ranura 2** y una variedad de tarjetas opcionales de E/S están disponibles para su instalación en la **Ranura 1**.

Para instalar una tarjeta opcional, consulte *las Ilustraciones 9, 10 y 11 de la Figura 8 en la página 31* y siga los pasos siguientes:

1. Siga los pasos descritos en "Extracción del conjunto de la placa de circuito impreso" en la página 22.
2. Retire la placa de terminales del subconjunto de placa principal/placa de alimentación completando los pasos 1-3 en "Sustitución del programa de usuario" en la página 25.
3. Retire el tornillo del soporte angular de la placa base, como se muestra en *la Ilustración 11 de la Figura 8 en la página 31*.

**Nota:** No pierda la arandela de nylon situada entre el pequeño soporte angular de la placa de bornes y la placa principal.

4. Si es necesario, retire cualquier tarjeta opcional (y disipador de calor de E/S opcional) que se esté utilizando.
5. En la parte posterior de la placa de interconexión hay un conector de 36 patillas (P2) y otro de 30 patillas (P1). Las tarjetas opcionales deben conectarse a estos conectores.
  - a. Para instalar una *tarjeta de comunicación en la ranura 2*, oriente la tarjeta opcional de forma que su conector de 36 patillas se sitúe sobre el conector P2 de la placa de interconexión. A continuación, asiente firmemente la tarjeta en su conector. Una vez instalada correctamente, el lado de la tarjeta opcional con el conector de 36 patillas debe estar orientado hacia el centro de la placa de interconexión, y el borde de la tarjeta opcional no debe sobresalir del borde de la placa de interconexión.
  - b. Para instalar una *tarjeta opcional de E/S con disipador de calor opcional en la ranura 1*, oriente la tarjeta opcional de forma que su conector de 30 patillas se sitúe sobre el conector P1 de la placa de interconexión. A continuación, asiente firmemente la tarjeta en su conector. Una vez instalada correctamente, el lado de la tarjeta opcional con el conector de 30 patillas debe estar orientado en dirección opuesta al centro de la placa de interconexión, y el borde de la tarjeta opcional no debe sobresalir del borde de la placa de interconexión. (Sin embargo, el disipador de calor opcional sobresaldrá del borde).

**Nota:** Para conectar un disipador de calor opcional a una tarjeta opcional de E/S, consulte "Conexión de un disipador de calor opcional a una tarjeta opcional de E/S" en la página 26. Cuando el XGF868i incluye una tarjeta de E/S (ranura 1) y una tarjeta opcional (ranura 2), las dos tarjetas deben fijarse entre sí con el hardware que se muestra en *la Ilustración 10 de la Figura 8 en la página 31*. Fije previamente la arandela de nailon al tornillo antes de insertar las placas en el conjunto.

### 4.6.1 Conexión de un disipador de calor opcional a una tarjeta opcional de E/S

Si necesita acoplar un disipador de calor opcional a una tarjeta opcional de E/S (las opciones TI, TR, FI o FR del Apéndice B de la *Guía de inicio*), consulte *la Ilustración 9 de la Figura 8 en la página 31* y complete los siguientes pasos:

1. Oriente la(s) almohadilla(s) térmica(s) al disipador de calor como se muestra en *la Figura 8 de la página 31* y colóquela(s) en el disipador de calor.
2. Fije sin apretar la placa posterior de aluminio al disipador de calor de E/S con tres tornillos, arandelas de seguridad y arandelas planas.

**Nota:** El siguiente paso sólo se aplica a las tarjetas opcionales TR y FR. De lo contrario, vaya al paso 4.

3. Si tiene un puente disipador de calor opcional, fíjelo al disipador de calor de E/S con dos tornillos, arandelas de seguridad, arandelas planas y tuercas.
4. Coloque el disipador de calor montado a horcajadas sobre los componentes de la fuente de alimentación de la tarjeta opcional, con la placa de aluminio hacia la izquierda (interior) y el disipador de calor hacia la derecha (exterior).
5. Apriete los tres tornillos (paso 2) para fijar la placa posterior de aluminio al disipador de calor.

Complete la instalación de la tarjeta opcional procediendo a "Montaje del conjunto de la placa de circuito" en la página 26.

## 4.7 Montaje/Instalación de la placa de circuito impreso

La mayoría de los procedimientos de sustitución de piezas descritos en este capítulo requieren la extracción del conjunto de la placa de circuitos de la caja del sistema electrónico. Además, la mayoría de los procedimientos requieren diversos grados de desmontaje del conjunto de la placa de circuitos. Consulte *la Figura 8 en la página 31* y siga las instrucciones de esta sección para montar el conjunto de la placa de circuitos y/o instalarlo en la caja del sistema electrónico.

### 4.7.1 Montaje de la placa de circuito impreso

Si el conjunto de placa de circuito ha sido desmontado en alguna medida, siga los pasos que se indican a continuación. De lo contrario, pase directamente a "Instalación del conjunto de la placa de circuitos" en la página 28. Consulte *la Figura 8 en la página 31* y siga los pasos siguientes:

1. Si es necesario, vuelva a colocar el soporte angular en la placa principal, inserte el tornillo (con arandela plana y arandela de seguridad) y atorníllelo en el separador de la placa principal. Consulte *la Ilustración 11 de la Figura 8 en la página 31*.

**IMPORTANTE:** El pequeño soporte angular de la placa de bornes debe colocarse en el exterior de la placa principal con la arandela de nylon previamente retirada entre ambos.

2. Oriente el lado *del programa de usuario* de la placa principal hacia la parte posterior de la placa de alimentación. Oriente las placas de modo que las patillas de la parte inferior de la placa principal se alineen con los conectores J2 y J6 de la placa de la fuente de alimentación y junte las dos placas firmemente.

**Nota:** *Si la almohadilla de relleno del hueco térmico de la tarjeta de alimentación se ha dañado, debe extraerla y sustituirla antes de volver a insertar la tarjeta de alimentación. En primer lugar, retire y deseche la almohadilla dañada. A continuación, retire el forro protector azul de la nueva almohadilla y colóquela con la cara blanca contra la placa de la fuente de alimentación.*

3. Fije la tarjeta de alimentación y el disipador de calor a la placa principal volviendo a instalar los tornillos, las arandelas planas y la arandela de seguridad que retiró anteriormente de las esquinas de la tarjeta de alimentación. Consulte *la Ilustración 11 de la Figura 8 en la página 31*.
4. Consulte de nuevo *la Ilustración 7 de la Figura 7 en la página 30*. Alinee con cuidado la placa de bornes con el conjunto de placa principal/fuente de alimentación y las dos placas opcionales (ranura 1 y ranura 2, en su caso), de modo que los conectores indicados en *la Tabla 5* que aparece a continuación queden enfrentados. A continuación, presione firmemente la placa de bornes y la placa de interconexión una contra otra hasta que todos los conectores estén completamente asentados.

**Tabla 5: Conectores de acoplamiento para el tablero de bornes**

	Tablero de bornes	Junta de acoplamiento
1	Conector J7 (conector grande de tres clavijas)	Lengüeta de alimentación de la tarjeta de alimentación de CA
2	Conector J6 (conector grande de tres clavijas)	Lengüeta de alimentación de la tarjeta de alimentación de CC
3	Conector P7	Conector J7 de la placa base
4	Conector P10	Conector J9 de la placa base
5	Conector P9	Conector J10 de la placa base
6	Conector P8	Conector J8 de la placa base
7	Conector P21	Conector J1/J3 en la tarjeta de E/S, opción ranura 2
8	Conector P22	Conector P2 en la placa de E/S, ranura 1

**IMPORTANTE:** Con dos tarjetas opcionales instaladas, puede requerir algo de paciencia alinear correctamente todos los conectores. No fuerce el conjunto, o algunas de las clavijas podrían no entrar correctamente en los zócalos.

5. Fije el conjunto instalando los tres tornillos de montaje, las arandelas planas y las arandelas de seguridad que retiró previamente de la placa de bornes. Asegúrese de instalar un extremo del cable puente verde de conexión a tierra bajo el tornillo indicado en *la Ilustración 7 de la Figura 7 de la página 30*. El tornillo más pequeño debe utilizarse en la ubicación del soporte angular y fijarse con una tuerca, una arandela de seguridad y una arandela plana.

Continúe con la siguiente sección para obtener instrucciones sobre la instalación del conjunto de la placa de circuitos ensamblada nuevamente en la caja del sistema electrónico.

## 4.7.2 Instalación de la placa de circuito impreso

Asegúrese de que el conjunto de la placa de circuitos esté completamente montado, tal como se describe en la sección anterior. A continuación, consulte *las Ilustraciones 1, 2 y 3 de la Figura 6 en la página 29* e instale el conjunto de la placa de circuitos en la caja del sistema electrónico como se indica a continuación:

1. Deslice el extremo de la placa de terminales del conjunto de la placa de circuitos en la parte delantera de la caja del sistema electrónico. Alinee las ranuras de la circunferencia de la placa de terminales con los resaltes del interior de la caja y guíe el conjunto de la placa de circuitos hacia el interior de la caja hasta que la placa de terminales sobresalga de los resaltes de la parte posterior de la caja (véase *la ilustración 3*).
2. Desde la parte posterior de la caja, gire el conjunto de la placa de circuitos unos 20° en el sentido de las agujas del reloj, de modo que los orificios de montaje de la placa de terminales queden situados sobre los orificios roscados de los resaltes. Fije el conjunto de la placa de circuitos a la caja con los cuatro tornillos de montaje, las arandelas planas y las arandelas de seguridad que retiró anteriormente (véase *la ilustración 2*).

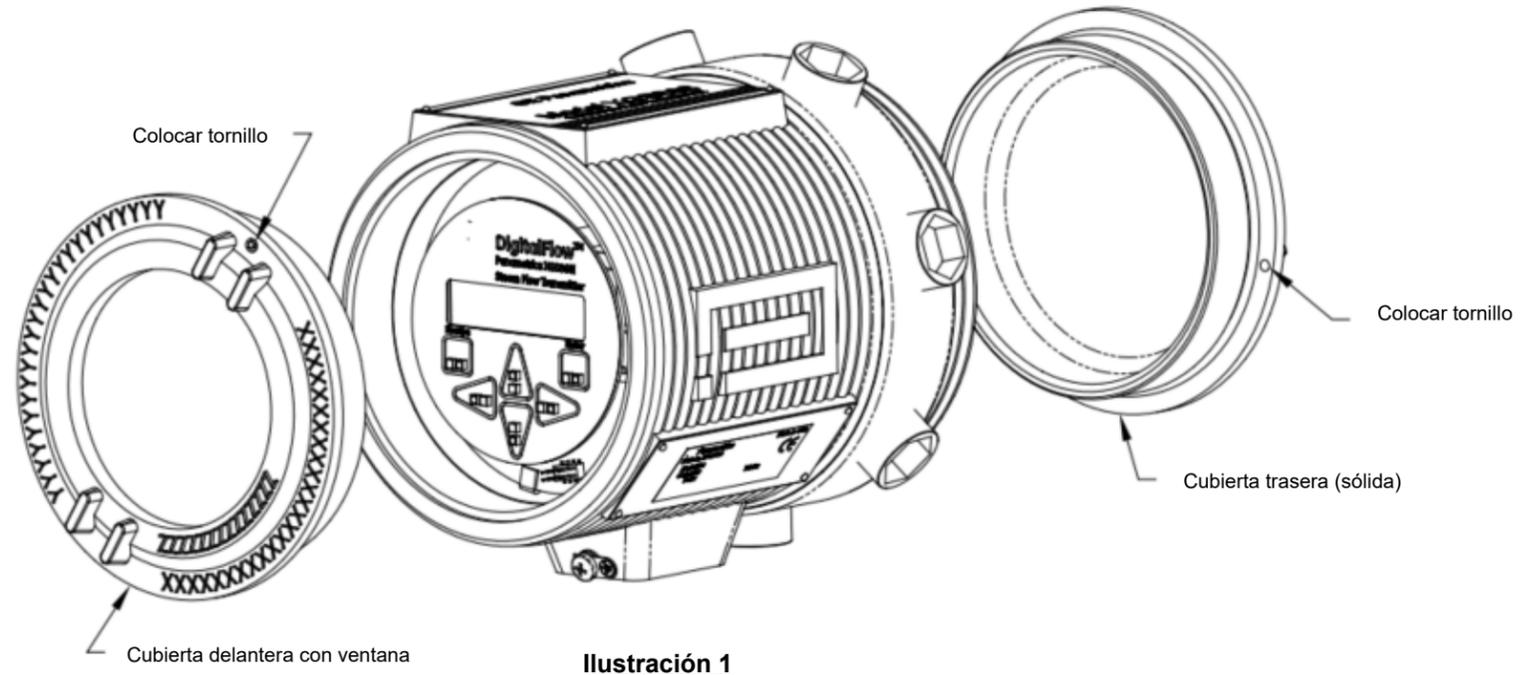
**IMPORTANTE:** Si el conjunto de la placa de circuitos se introduce demasiado en la carcasa, no se podrá girar correctamente.

3. Fije el extremo suelto del cable verde de conexión a tierra a la caja con el tornillo de montaje, la arandela plana y la arandela de seguridad que retiró anteriormente. Asegúrese de instalar la placa de identificación metálica debajo de este tornillo (véase *la Ilustración 2*).
4. Desde la parte posterior de la caja, conecte los cables de la línea de alimentación al bloque de terminales TB5. Vuelva a enchufar los conectores en los bloques de terminales J1-J4. Si es necesario, consulte el Capítulo 1, *Instalación*, de la *Guía de puesta en marcha* para obtener instrucciones detalladas sobre el cableado.
5. Instale las cubiertas delantera y trasera en la caja del sistema electrónico y fijelas en su sitio con los tornillos de fijación suministrados (véase *la Ilustración 1*).

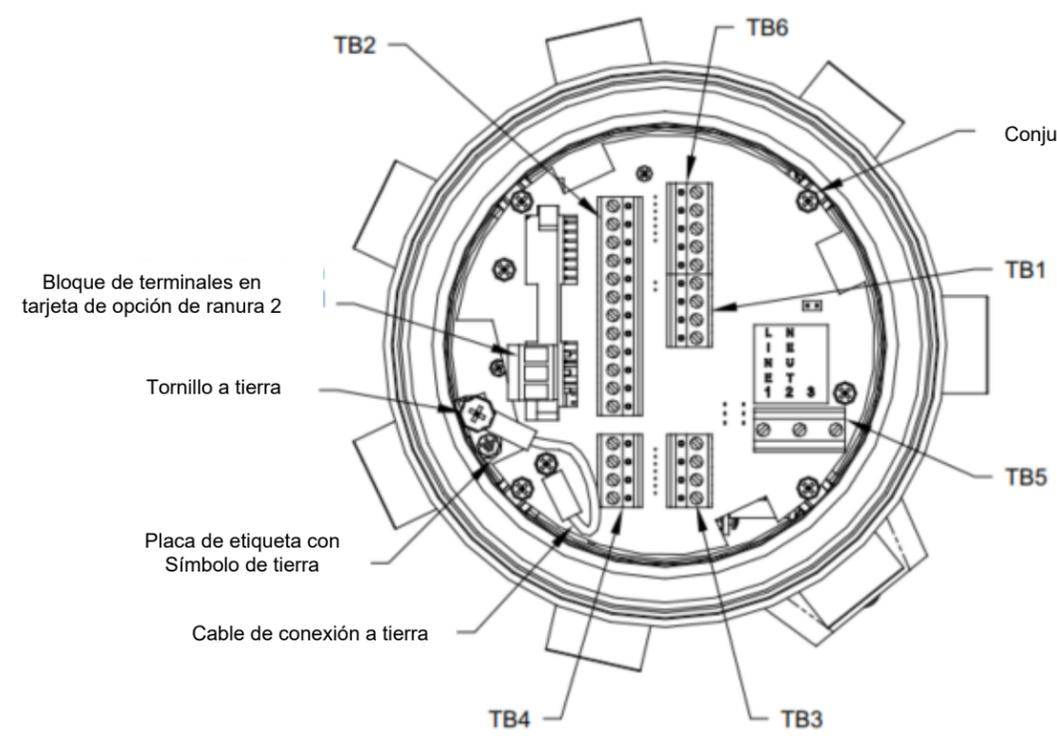
El XGF868i ya está listo para volver a ponerse en servicio. Antes de realizar mediciones, consulte el Capítulo 2, *Configuración inicial*, de la *Guía de puesta en marcha* y el Capítulo 1, *Calibración*, de este manual para obtener instrucciones sobre cómo configurar correctamente el medidor para obtener mediciones de caudal precisas.

**Nota:** *Asegúrese de introducir una relación completa y detallada de cualquier sustitución de piezas realizada en el XGF868i en el Apéndice A, Registro de servicio.*

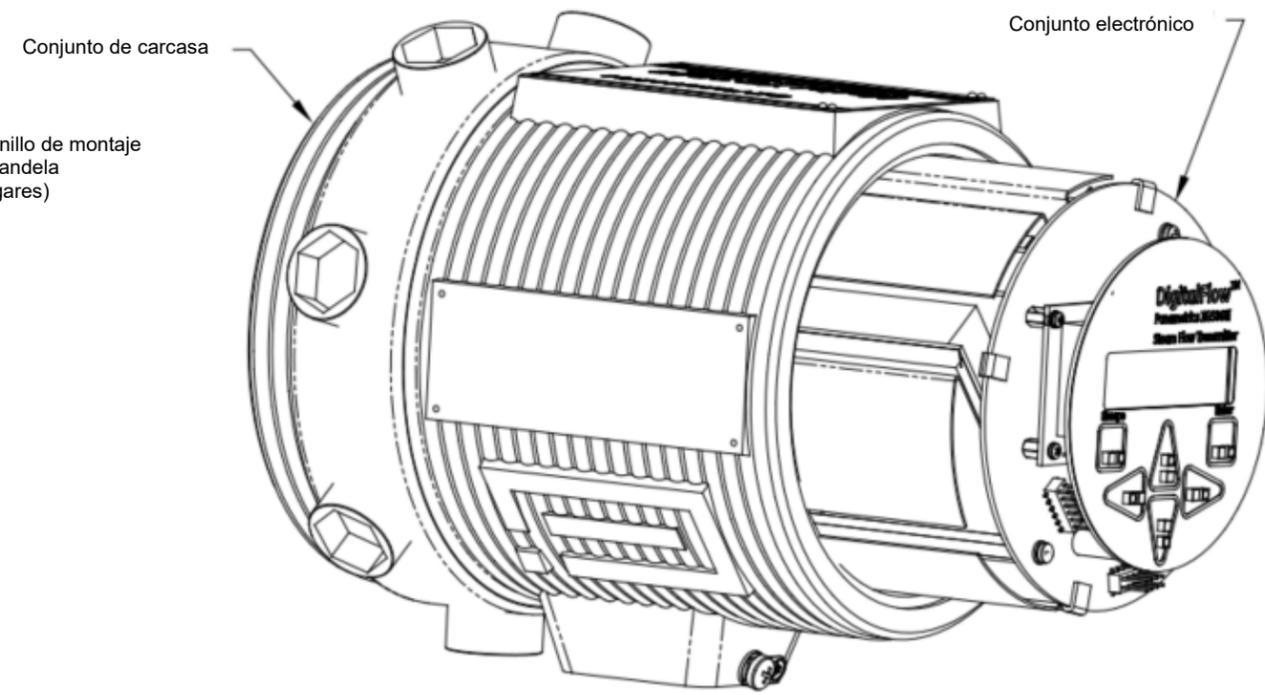
Para adquirir las piezas mencionadas en este capítulo o cualquier otro artículo no mencionado específicamente, póngase en contacto con Panametrics. Para asegurarse de que se obtienen los componentes adecuados, asegúrese de incluir el *número de serie* de su XGF868i cuando realice el pedido de piezas.



**Ilustración 1**



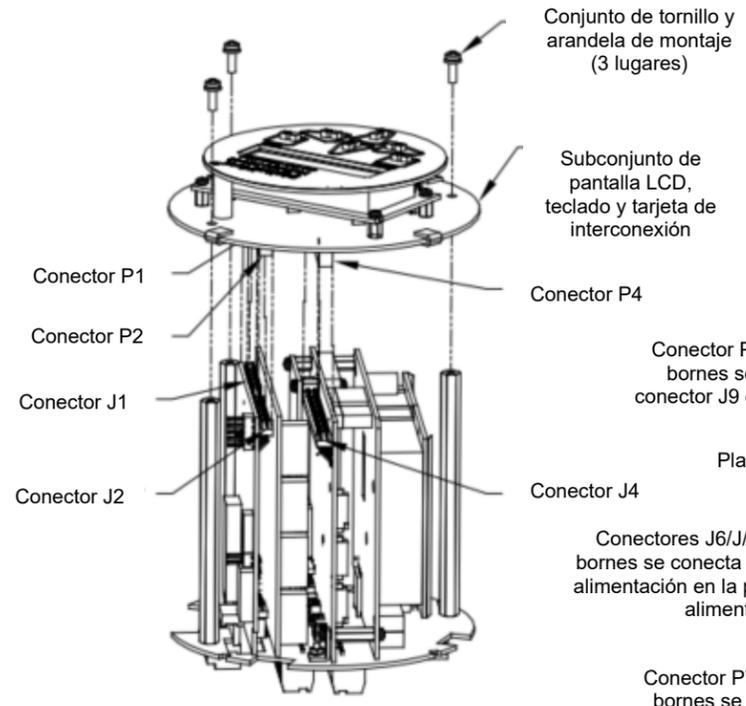
**Ilustración 2**



**Ilustración 3**

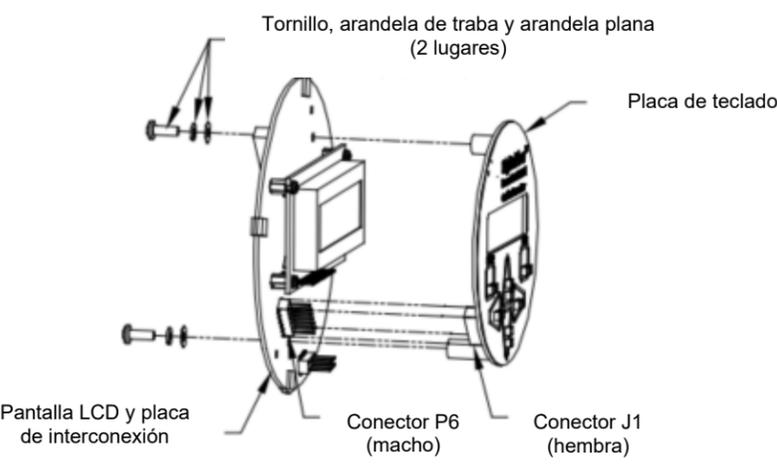
Figura 6: Conjunto de la consola electrónica del modelo XGF868i

Figura 7: Subconjunto de la tarjeta de interconexión/pantalla LCD del

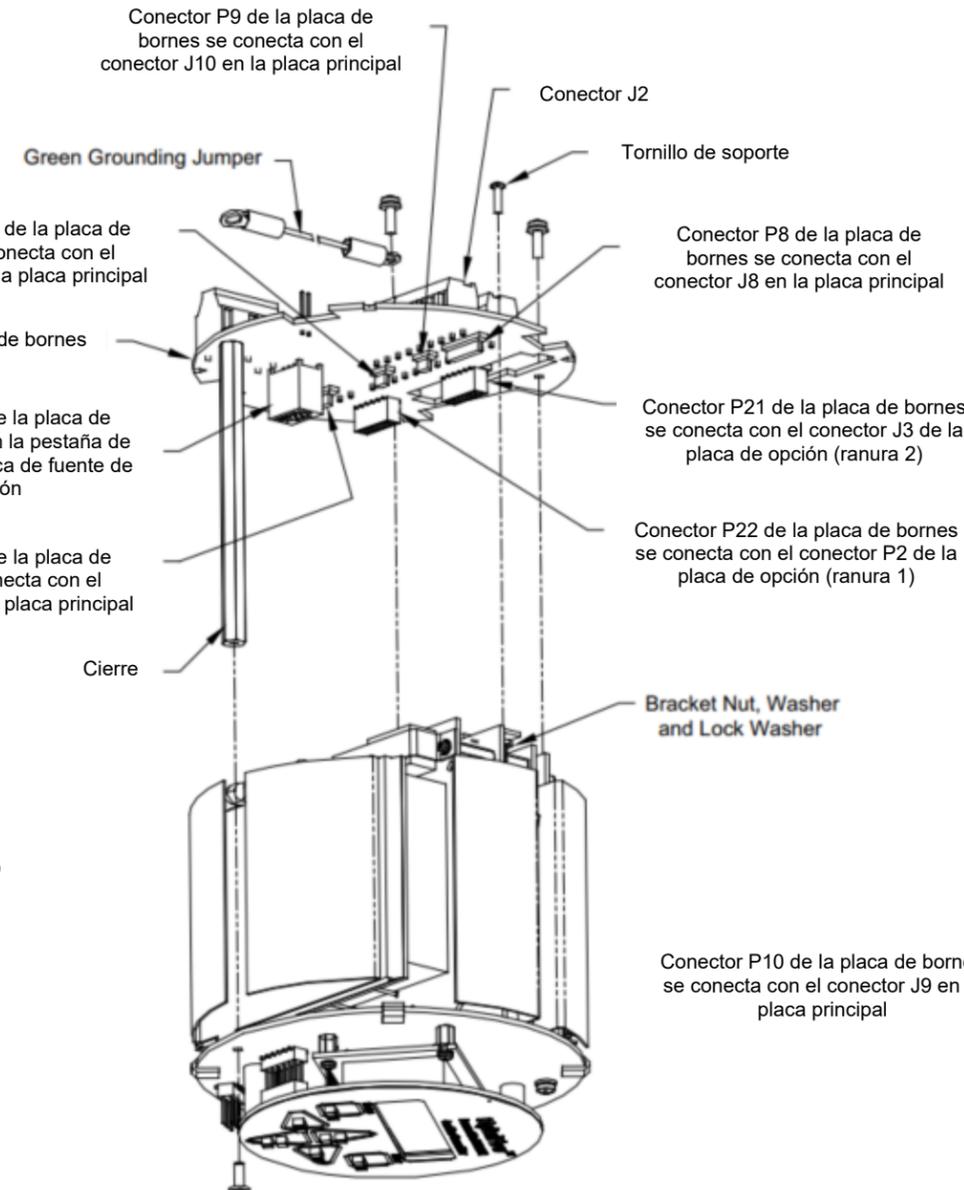


**Ilustración 4**

(se muestra sin disipadores para mayor claridad)

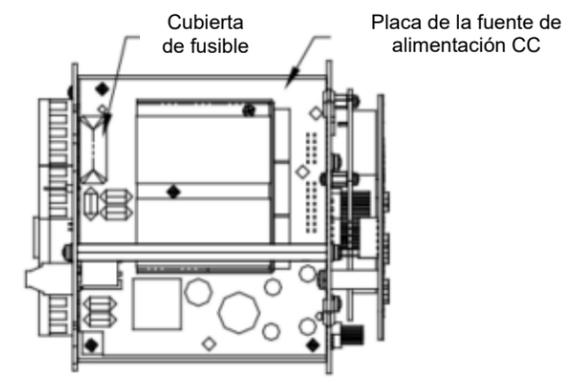


**Ilustración 5**

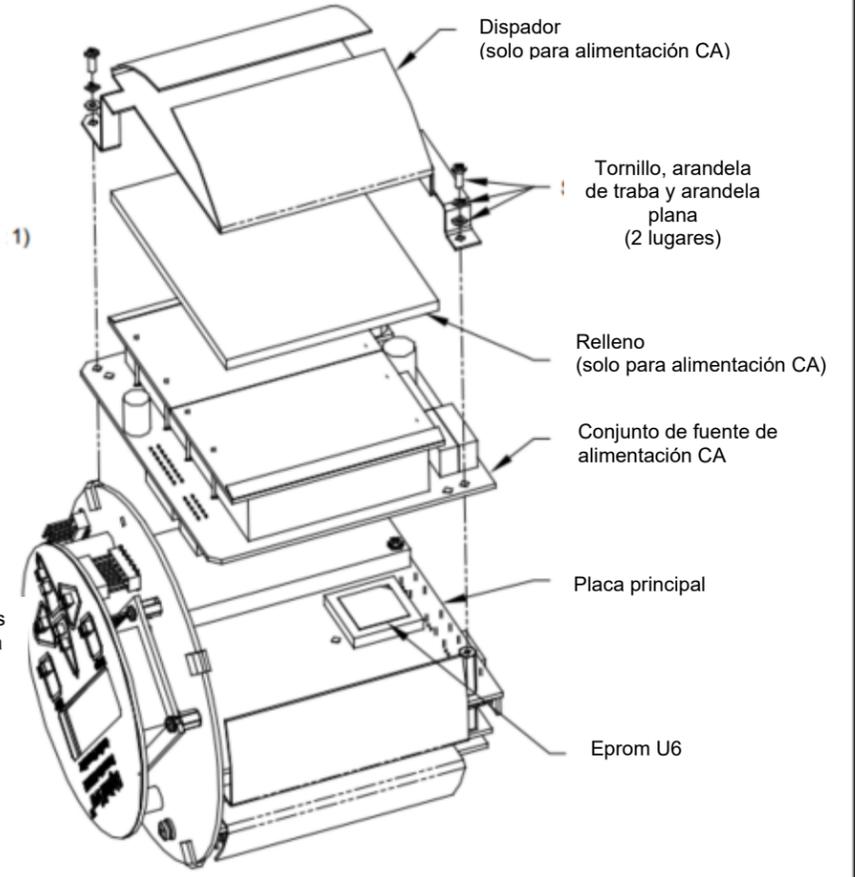


**Ilustración 7**

\*J/ para alimentación CA (en la imagen)  
J6 para alimentación CC

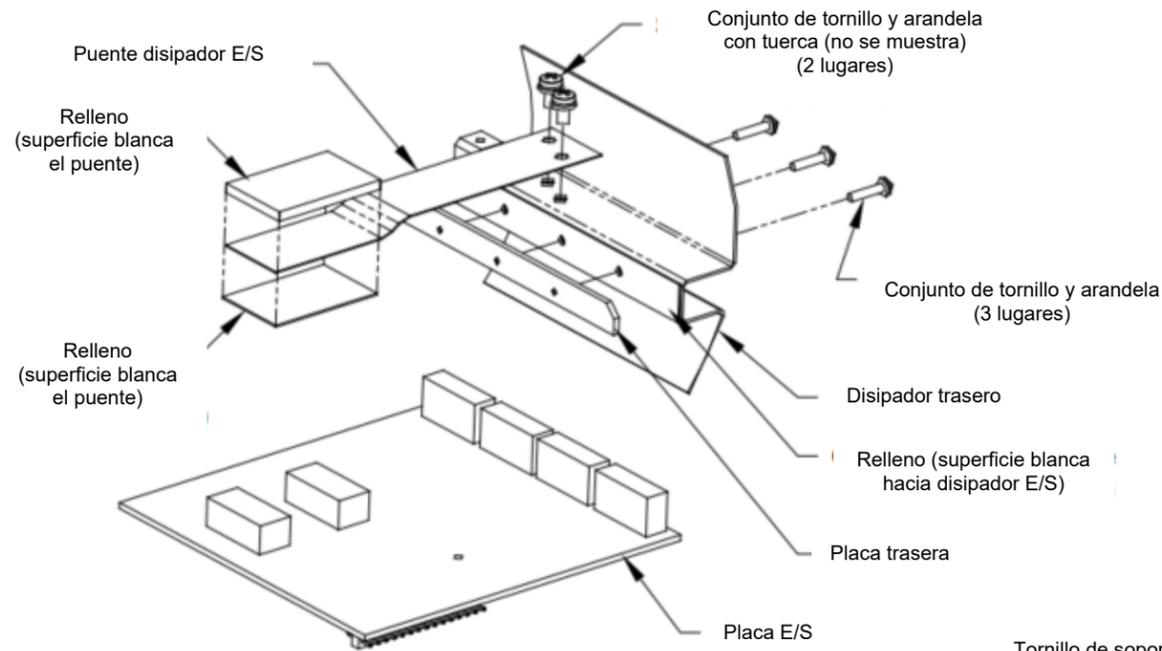


**Ilustración 6**

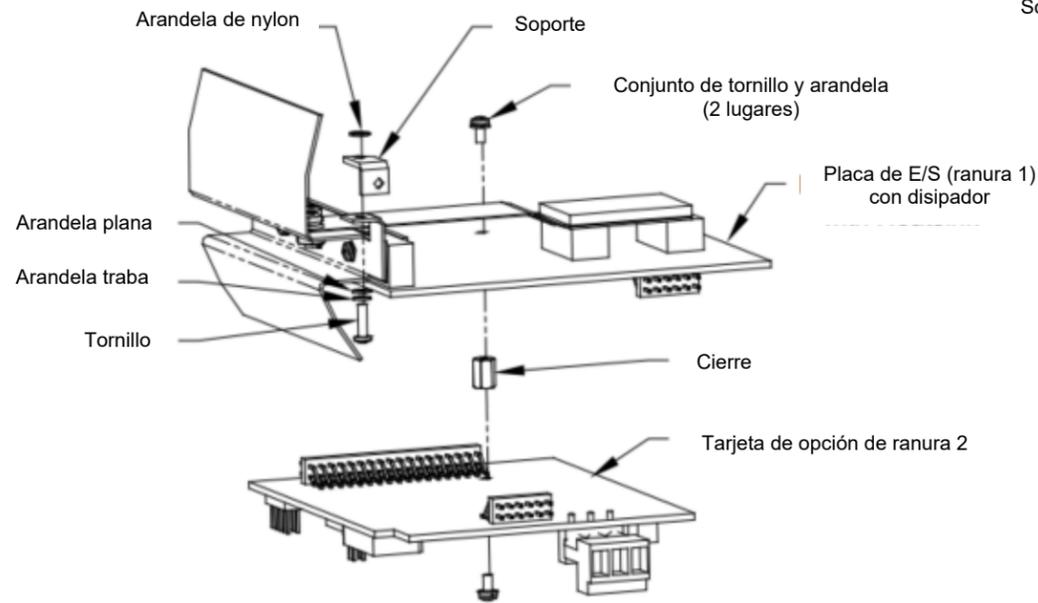


**Ilustración 8**

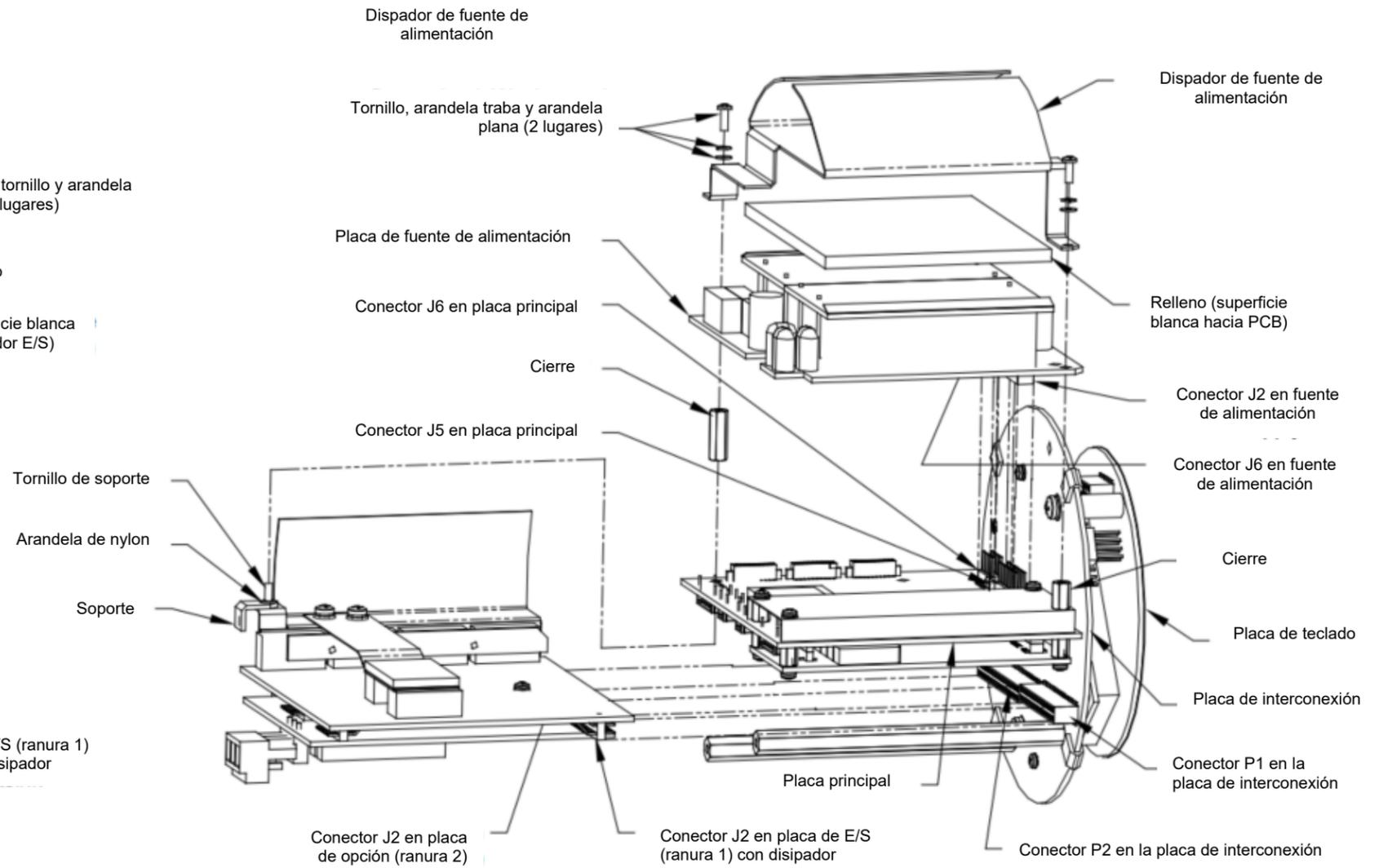
(en la imagen con alimentación CA) Nota: no hay disipador ni relleno con alimentación CC



**Ilustración 9**



**Ilustración 10**



**Ilustración 11**

Figura 8: Subconjunto de la tarjeta de opción E/S del modelo XGF868i

[no hay contenido previsto para esta página]



**Tabla 6: Introducción de datos**

Fecha	Descripción del servicio	Ejecutado por

### A.3 Parámetros de diagnóstico

Una vez realizada correctamente la instalación inicial del XGF868i y siempre que se detecte algún fallo en el sistema, deben introducirse los valores de los parámetros de diagnóstico en *la Tabla 7* que aparece a continuación.

**Tabla 7: Parámetros de diagnóstico**

Parámetro	Inicial	Actual	Parámetro	Inicial	Actual
SS arriba			CNTdn		
SS do			P#up		
SNDSP			P#dn		
Tup			TEMP		
Abajo			PRESR		
DELTA			AcVOL		
Mw			StVOL		
REYN			Tu s1		
Tot K			Td s1		
PICO			DT s1		
Qup			Tu m1		
Qdown			Td m1		
AMPup			DT m1		
AMPdn			Vinst		
CNTup					
1 disponible sólo si Modo Ráfaga = S/M					

[no hay contenido previsto para esta página]

## Apéndice B. Calibración y pruebas con PanaView

### B.1 Introducción

En este apéndice se explica cómo calibrar las salidas y entradas analógicas del XGF868i mediante el software de interfaz PanaView™. Además, se analiza la comprobación del totalizador opcional, las salidas de relé de frecuencia y alarma, y el hardware y software del XGM868i. El apéndice incluye los siguientes temas específicos:

- Calibración de las salidas analógicas de la ranura 0
- Calibración de las salidas analógicas de la tarjeta opcional
- Calibración de las entradas analógicas y RTD de la tarjeta opcional
- Prueba de los relés de alarma de la tarjeta opcional
- Comprobación del totalizador de la tarjeta opcional y de las salidas de frecuencia
- Carga de datos de la matriz de señales y de la memoria del XGF868i
- Prueba de la EPROM, RAM y DAC
- Ajuste del número de canales
- Restablecimiento de los valores predeterminados del XGF868i

La caja electrónica XGF868i incluye una ranura para la instalación de una tarjeta opcional de entrada/salida. Esta ranura se designa como Ranura 1, y hay disponible una gran variedad de tarjetas opcionales. Además, todos los caudalímetros XGF868i incluyen dos salidas analógicas integradas (A y B) en el bloque de terminales J1, que se designa como ranura 0.

**Nota:** *La convención de este manual identifica cualquier ranura de expansión como Ranura X, donde X es un número del 0 al 2. La ranura 2 sólo se utiliza para tarjetas de comunicación.*

Consulte el Capítulo 1, *Instalación*, y el Apéndice B, *Registros de datos*, de la *Guía de puesta en marcha* para obtener una descripción completa de las tarjetas opcionales disponibles y los procedimientos para cablearlas.

## B.2 Acceso al menú de calibración/prueba

Se accede al menú *Calibración/Prueba* a través del menú *Nuevo explorador de medidores* del software PanaView. Utilice este menú para calibrar y probar las salidas analógicas de la ranura 0, así como para calibrar y/o probar cualquier tarjeta opcional que esté instalada en la ranura de expansión 1. Consulte los mapas de menús de la *Figura 3 en la página 9* como guía para seguir las instrucciones de calibración.

**IMPORTANTE:** *Antes de intentar comunicarse con el XGF868i, asegúrese de haber conectado el PC al XGF868i mediante una interfaz RS232. Para obtener más información sobre el cableado de la interfaz, consulte Cableado del puerto serie en la Guía de inicio y el documento Comunicaciones serie EIA-RS (916-054). También debe instalar PanaView, como se explica en el Manual del usuario de PanaView (910-211).*

1. Encienda el XGF868i y espere a que se inicialice.
2. Inicie PanaView y espere hasta que inicialice el XGF868i y muestre la ventana básica de PanaView.
3. Como se describe en el *Manual del usuario de PanaView*, abra la ventana *Meter Browser* y resalte el XGF868i.
4. Expanda la opción *Editar Funciones*. Aparecerá una ventana similar a la que se muestra en la *Figura 9*.

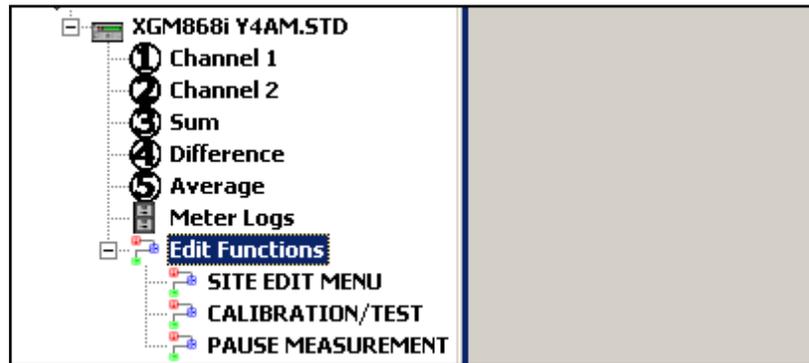


Figura 9: Menús de la opción *Editar funciones*

5. Para introducir datos en el programa de usuario, haga doble clic en el menú *Calibración/Prueba*. Aparece una ventana similar a *Figura 10*.

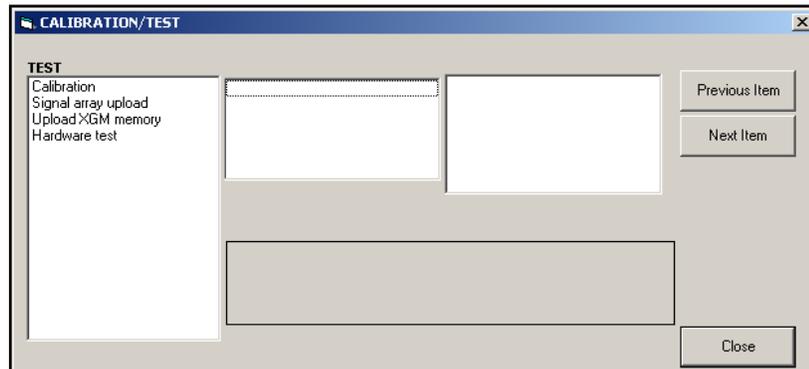


Figura 10: Menú *Calibración/Prueba*

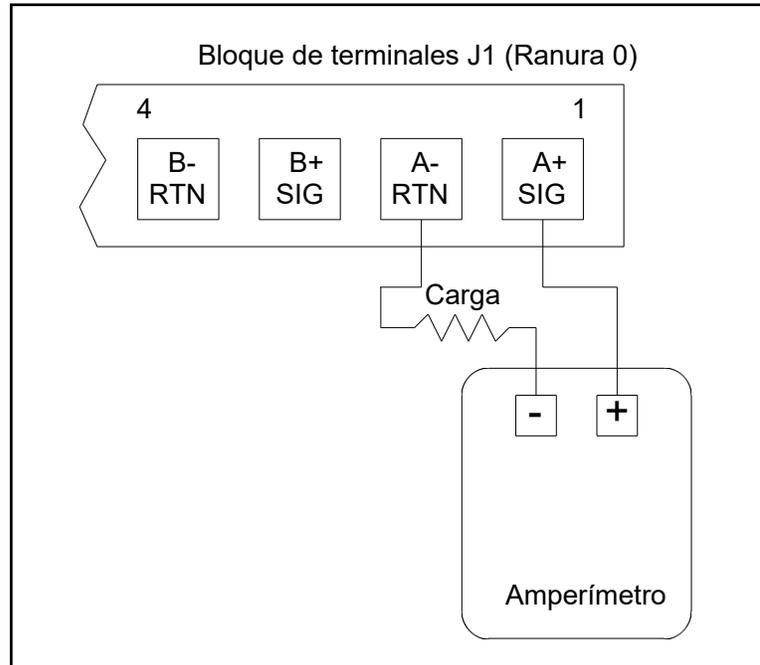
Proceda a las secciones apropiadas de este apéndice para calibrar o probar cualquiera de las entradas o salidas instaladas.

### B.3 Calibración de las salidas analógicas de la ranura 0

Cada caudalímetro XGF868i incluye dos salidas analógicas integradas (A y B) en el bloque de terminales J1, que se designa como Ranura 0. Tanto el punto cero como el fondo de escala de cada salida deben calibrarse. Después de calibrar las salidas, que tienen una resolución de 5,0  $\mu$ A (0,03% escala completa), debe comprobarse su linealidad.

**Nota:** El punto cero de la salida analógica puede ajustarse para 0 mA o 4 mA. Sin embargo, el procedimiento de calibración siempre utiliza el punto de 4 mA, ya que el medidor extrapolará este valor para obtener el punto de 0 mA.

Prepare la calibración insertando un amperímetro en serie con la carga de la salida analógica A en el bloque de terminales J1, como se muestra en la Figura 11 a continuación.



**Figura 11: Conexión del amperímetro (salida A)**

1. En el menú *Calibración/Prueba* (véase *Figura 10* en la página 38), haga doble clic en la entrada *Calibración* para abrir la opción.
2. En el panel central, haga doble clic en la *ranura 0*.

**Nota:** La opción *Ranura 1* sólo aparece en el panel central si se ha instalado una tarjeta opcional en esta ranura.

3. Haga doble clic en la *Salida A* o en la *Salida B* para abrir el menú *Salida Analógica*. (La salida A se utilizará como ejemplo en este manual).

**IMPORTANTE:** El procedimiento para calibrar la salida B es idéntico al de calibrar la salida A. Sin embargo, al calibrar la salida B, asegúrese de volver a conectar el amperímetro en el bloque de terminales J1. Consulte la *Figura 11* en la página 39 para ver los números de patilla correctos.

4. Haga doble clic en *4 miliamperios* para calibrar el extremo inferior del rango de salida.
5. Haga doble clic en *4 mA ARRIBA* o *4 mA ABAJO* para ajustar la lectura del amperímetro ARRIBA o ABAJO, hasta conseguir una lectura de 4 mA, o haga doble clic en *4 mA Numero*, e introduzca directamente la lectura de mA en el panel derecho.
6. Una vez que haya conseguido una lectura de 4 mA, haga doble clic en *4 mA STORE* para almacenar la calibración, o en *4 mA ABORT* para salir del menú sin almacenar la calibración.

**Nota:** Si la lectura del amperímetro no puede ajustarse dentro de 5,0  $\mu$ A del ajuste de 4 o 20 mA, póngase en contacto con la fábrica para obtener asistencia.

7. PanaView vuelve a la ventana de *Salida Analógica*. Haga doble clic en *20 miliamperios*, y repita los pasos 5 y 6 para calibrar el extremo superior del rango de salida.

**Nota:** Omite la siguiente pregunta si no se va a realizar la prueba de linealidad de la salida en este momento.

8. Haga doble clic en % *Test* para comprobar la linealidad de la salida analógica actualmente seleccionada.
9. Compruebe la lectura del amperímetro a una *potencia del 50%*. A continuación, introduzca una *salida* diferente (0-100%) y haga doble clic en *porcentaje*. Compruebe la lectura del amperímetro con este ajuste y haga clic en [Salir de la página] cuando haya terminado.

La *Tabla 8 de la página 40* enumera las lecturas esperadas del amperímetro en varios ajustes de % de *escala completa*, tanto para escalas de 4-20 mA como de 0-20 mA. Consulte esta tabla para verificar la precisión de las lecturas del amperímetro tomadas anteriormente.

**Tabla 8: Lecturas esperadas del amperímetro**

% fondo de escala	Escala de 4-20 mA*	Escala de 0-20 mA*
0	4,000	0.000
10	5.600	2.000
20	7.200	4,000
30	8.800	6.000
40	10.400	8,000
50	12,000	10,000
60	13,600	12,000
70	15,200	14,000
80	16,800	16,000
90	18,400	18,000
100	20,000	20,000
* todas las lecturas del amperímetro deben ser $\pm 0,005$ mA		

Si las lecturas de la prueba de linealidad no están dentro de 5  $\mu$ A de los valores indicados en *la Tabla 8* anterior, compruebe la precisión y el cableado del amperímetro. A continuación, repita las calibraciones de los extremos inferior y superior. Si la salida analógica sigue sin superar la prueba de linealidad, póngase en contacto con la fábrica para obtener asistencia.

10. Haga doble clic en *Salir de Función* para volver al *menú Calibración*. A continuación, elija otra salida para calibrar o haga clic en [Salir de la página] para salir del *menú Calibración/Prueba*. Esto completa la calibración de las salidas analógicas de la ranura 0. Proceda a la sección apropiada para calibrar entradas/salidas adicionales.

## B.4 Calibración de tarjetas opcionales de ranura 1

Para calibrar cualquier tarjeta opcional instalada en la ranura 1 del XGF868i, acceda al menú *Calibración/Prueba* como se muestra en la *Figura 10 en la página 38*.

1. En el panel central, haga doble clic en *Ranura 1*.

**Nota:** *La opción Ranura 1 sólo aparece en el panel central si se ha instalado una tarjeta opcional en esta ranura.*

Observe que todas las salidas disponibles (normalmente cuatro) aparecen en el indicador anterior. El tipo de salida deseado puede aparecer como el par de salidas A y B y/o como el par de salidas C y D. Simplemente seleccione la salida apropiada para la calibración y/o prueba. Para mayor claridad en este capítulo, las salidas deseadas siempre se colocan en las posiciones A y B, y las posiciones C y D no se enumeran específicamente. Además, la salida A se utiliza siempre como ejemplo. Proceda a la subsección apropiada para instrucciones específicas, y sustituya la letra de salida correcta por la "A" mostrada en los procedimientos.

## B.4.1 Salidas analógicas

Se pueden añadir salidas analógicas adicionales al XGF868i instalando una tarjeta opcional adecuada en la ranura 1. Esta tarjeta opcional contiene dos o cuatro salidas analógicas designadas como A, B, C y D. Tanto el punto cero como el valor de escala completa de cada salida deben calibrarse. Después de calibrar las salidas, que tienen una resolución de 5,0  $\mu$ A (0,03% escala completa), debe comprobarse su linealidad.

**Nota:** *El punto cero de la salida analógica puede ajustarse para 0 mA o 4 mA. Sin embargo, el procedimiento de calibración siempre utiliza el punto de 4 mA, ya que el medidor extrapolará este valor para obtener el punto de 0 mA.*

Prepare la calibración insertando un amperímetro en serie con la carga en la salida A de la tarjeta opcional. Consulte la Figura 4 en la página 10 para identificar las patillas OUT(+) y RTN(-) de la salida A en el bloque de terminales J2.

2. Haga doble clic en la Salida A o en la Salida B para abrir el menú *Salida Analógica*. (La salida A se utilizará como ejemplo en este manual).

**IMPORTANTE:** *El procedimiento para calibrar la salida B es idéntico al de calibrar la salida A. Sin embargo, asegúrese de volver a conectar el amperímetro en el bloque de terminales J2. Consulte la Figura 4 en la página 10 para ver los números de patilla correctos.*

3. Haga doble clic en 4 miliamperios para calibrar el extremo inferior del rango de salida.

4. Haga doble clic en 4 mA ARRIBA o 4 mA ABAJO para ajustar la lectura del amperímetro hacia ARRIBA o hacia ABAJO, hasta conseguir una lectura de 4 mA, o haga doble clic en 4 mA Cal numérica, e introduzca directamente la lectura de mA en el panel derecho.

5. Una vez que haya conseguido una lectura de 4 mA, haga doble clic en 4 mA STORE para almacenar la calibración, o en 4 mA ABORT para salir del menú sin almacenar la calibración.

**Nota:** *Si la lectura del amperímetro no puede ajustarse dentro de 5,0  $\mu$ A del ajuste de 4 o 20 mA, póngase en contacto con la fábrica para obtener asistencia.*

6. PanaView vuelve a la ventana de *Salida Analógica*. Haga doble clic en 20 miliamperios y repita los pasos 3 a 5 para calibrar el extremo superior del rango de salida.

**Nota:** *Omita la siguiente pregunta si no se va a realizar la prueba de linealidad de la salida en este momento.*

7. Haga doble clic en % Test para comprobar la linealidad de la salida analógica actualmente seleccionada.

8. Compruebe la lectura del amperímetro a una potencia del 50%. A continuación, introduzca una salida diferente (0-100%) y haga doble clic en porcentaje. Compruebe la lectura del amperímetro con este ajuste y pulse [Salir de la página] cuando haya terminado.

En la Tabla 8 de la página 40 se indican las lecturas esperadas del amperímetro con distintos ajustes del % del fondo de escala, tanto para 4-20 mA como para

Escalas de 0-20 mA. Consulte esta tabla para verificar la precisión de las lecturas del amperímetro tomadas anteriormente. Si las lecturas de la prueba de linealidad no están dentro de 5  $\mu$ A de los valores indicados en la tabla, compruebe la precisión y el cableado del amperímetro. A continuación, repita las calibraciones de los extremos inferior y superior. Si la salida analógica sigue sin superar la prueba de linealidad, póngase en contacto con la fábrica para obtener asistencia.

Haga clic en [Salir de Página] para volver a la ventana *Ranura 1* y calibrar entradas/salidas adicionales, o haga clic de nuevo en [Salir de Página] para cerrar el menú *Calibración/Prueba*.

## B.4.2 Entradas analógicas

Se pueden añadir entradas analógicas al XGF868i instalando una tarjeta opcional adecuada en la ranura 1. Esta tarjeta opcional contiene dos o cuatro entradas analógicas, designadas como A, B, C y D. Esta tarjeta opcional contiene dos o cuatro entradas analógicas, que se designan como A, B, C y D. Tanto el punto cero como los valores de escala completa de cada entrada deben calibrarse.

La calibración de las entradas analógicas requiere el uso de una fuente de corriente calibrada. Si no se dispone de una fuente de corriente calibrada independiente, se puede utilizar una de las salidas analógicas de la ranura 0 para la calibración. Durante la calibración de las entradas analógicas, la salida analógica Ranura 0 suministrará las señales de referencia baja, referencia alta, 4 mA y 20 mA en los momentos adecuados.

**IMPORTANTE:** *Si se va a utilizar una salida analógica de la ranura 0 para calibrar las entradas analógicas, primero se debe completar el procedimiento de calibración de la salida analógica de la ranura 0.*

Prepárese para el procedimiento de calibración conectando una salida analógica de la Ranura 0 (o una fuente de corriente calibrada independiente) a la Entrada A de la tarjeta opcional. Consulte la Figura 4 en la página 10 para identificar los pines IN(+) y RTN(-) para la Entrada A en el bloque de terminales J2.

**Nota:** *El punto cero de la entrada analógica puede ajustarse para 0 mA o 4 mA. Sin embargo, el procedimiento de calibración siempre utiliza el punto de 4 mA, ya que el medidor extrapolará este valor para obtener el punto de 0 mA.*

1. En el panel central de la ventana *Calibración/Prueba*, haga doble clic en la *Ranura 1*.
2. Haga doble clic en la entrada deseada para abrir el menú *Entrada analógica* (la entrada A se utiliza como ejemplo en este manual).

**IMPORTANTE:** *La calibración de las entradas B, C o D es idéntica a la calibración de la entrada A. Sin embargo, asegúrese de volver a conectar la fuente de corriente en el bloque de terminales J2. Consulte la Figura 4 en la página 10 para ver los números de patilla correctos.*

3. Haga doble clic en la opción correspondiente para seleccionar el punto de referencia que desea calibrar. Vaya a la subsección correspondiente para obtener instrucciones específicas sobre cada una de las opciones disponibles en el paso 3.

### B.4.2.1 4 mA Opción

Ajuste la fuente de corriente calibrada a 4 mA.

- Si ha seleccionado la opción *4 mA* en el menú *Entrada analógica*, haga doble clic en *Guardar* para aceptar el valor actual de 4 mA o en *Cancelar* para anular la entrada. En cualquier caso, vuelve a aparecer la pantalla de Entrada Analógica.

### B.4.2.2 20 mA Opción

Ajuste la fuente de corriente calibrada a 20 mA.

- Si ha seleccionado la opción *20 mA* en el menú *Entrada analógica*, haga doble clic en *Almacenar* para aceptar el valor actual de 20 mA o en *Abortar* para cancelar la entrada. En cualquier caso, vuelve a aparecer la pantalla de Entrada Analógica.

Haga clic en [Salir de Página] para volver a la ventana *Ranura 1* y calibrar entradas/salidas adicionales, o haga clic de nuevo en [Salir de Página] para cerrar el menú *Calibración/Prueba*.

### B.4.3 Entradas RTD

Se pueden añadir entradas RTD al XGF868i instalando una tarjeta opcional adecuada en la ranura 1. Esta tarjeta opcional contiene dos o cuatro entradas RTD designadas como A, B, C y D. Los valores de temperatura de consigna y pendiente de cada entrada deben calibrarse. Esta tarjeta opcional contiene dos o cuatro entradas RTD, que se designan como A, B, C y D. Tanto los valores de temperatura de consigna como de pendiente de cada entrada deben calibrarse.

La calibración de las entradas RTD requiere el uso de una fuente RTD calibrada.

**IMPORTANTE:** Si se va a utilizar una salida analógica de la ranura 0 para calibrar las entradas analógicas, primero se debe completar el procedimiento de calibración de la salida analógica de la ranura 0.

Prepare el procedimiento de calibración conectando una fuente RTD calibrada independiente a la entrada deseada de la tarjeta opcional. Consulte la Figura 4 en la página 10 para identificar las patillas RTD (+) y COM(-) de la entrada A en el bloque de terminales J2.

1. En el panel central de la ventana *Calibración/Prueba*, haga doble clic en la *Ranura 1*.
2. Haga doble clic en la entrada deseada para abrir el menú *Calibración RTD*.

**IMPORTANTE:** El procedimiento para calibrar cada entrada es idéntico. Sin embargo, asegúrese de volver a conectar la referencia de temperatura en el bloque de terminales J2. Consulte la Figura 4 en la página 10 para ver los números de patilla correctos.

Vaya a la subsección correspondiente para obtener instrucciones específicas sobre cada una de las opciones mostradas anteriormente.

### B.4.4 Introducción del Punto de referencia

1. Antes de proceder, coloque la RTD en un baño de temperatura y deje que se estabilice a la temperatura de referencia deseada. Si ha conectado la RTD a un simulador de RTD, ajuste el simulador de RTD al valor de temperatura bajo.
2. Haga doble clic en *Set* para programar el punto de referencia de la RTD.
3. En el panel derecho, introduzca la temperatura de referencia deseada y haga clic en [Siguiente].
4. Haga doble clic en *GUARDAR* para aceptar el nuevo punto de referencia o *ABORTAR* para cancelar la entrada.

### B.4.5 Introducción de la pendiente

1. Coloque la RTD en un baño de temperatura y deje que se estabilice a la temperatura de punto de pendiente deseada. Si ha conectado la RTD a un simulador de RTD, ajuste el simulador de RTD al valor de temperatura alto.
2. Haga doble clic en *Pendiente* para programar el punto de pendiente de la RTD.
3. En el panel derecho, introduzca la temperatura del punto de pendiente deseada y haga clic en [Siguiente].
4. Haga doble clic en *GUARDAR* para aceptar el nuevo valor del punto de pendiente o *ABORTAR* para cancelar la entrada.

Haga clic en [Salir de Página] para volver a la ventana *Ranura 1* y calibrar entradas/salidas adicionales, o haga clic de nuevo en [Salir de Página] para cerrar el menú *Calibración/Prueba*.

## B.4.6 Comprobación de las salidas de frecuencia

Se pueden añadir salidas de frecuencia al XGF868i instalando una tarjeta opcional adecuada en la ranura 1. Esta tarjeta opcional contiene dos o cuatro salidas de frecuencia designadas como A, B, C y D. Esta tarjeta opcional contiene dos o cuatro salidas de frecuencia, que se designan como A, B, C y D.

Prepárese para el procedimiento de prueba conectando un contador de frecuencia a la salida A de la tarjeta opcional. Consulte la *Figura 2 en la página 7* para el cableado de salida de frecuencia, y la *Figura 4 en la página 10* para identificar los pines OUT(+) y RTN(-) para la Salida A en el bloque de terminales J2.

1. En el panel central de la ventana *Calibración/Prueba*, haga doble clic en la *Ranura 1*.
2. Haga doble clic en la salida deseada para abrir el menú *Salida de frecuencia*. (La salida A se utilizará como ejemplo en este manual).

**IMPORTANTE:** El procedimiento para probar las salidas B, C o D es idéntico al de probar la salida A. Sin embargo, asegúrese de volver a conectar el contador de frecuencia en el bloque de terminales J2. Consulte la *Figura 4 en la página 10* para ver los números de patilla correctos.

3. En la pregunta *Frecuencia*, introduzca una frecuencia (entre 1 y 10.000 Hz) y haga clic en [Elemento siguiente]. Compruebe que el contador de frecuencias indica el valor correcto.
4. Repita los pasos 2 y 3 para probar todas las salidas de frecuencia disponibles. Si alguna de las salidas de frecuencia no supera la prueba, póngase en contacto con Panametrics para obtener asistencia.

Haga clic en [Salir de Página] para volver a la ventana *Ranura 1* y calibrar entradas/salidas adicionales, o haga clic de nuevo en [Salir de Página] para cerrar el menú *Calibración/Prueba*.

## B.5 Prueba del software y hardware del XGF868i

Además de los procedimientos de calibración de las tarjetas de entrada y salida, el menú *Calibración/Prueba* ofrece pruebas para el hardware del XGF868i y procedimientos para cargar los datos de la matriz de señales y el contenido de la memoria del XGM868i en archivos de PC para su examen. Para probar el hardware y el software del XGF868i:

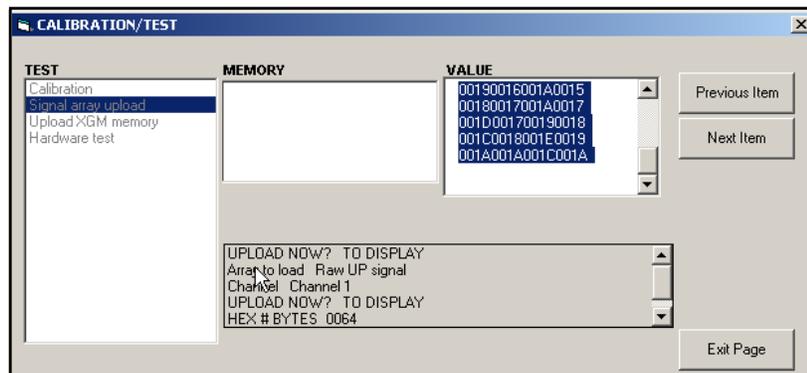
1. Abra la ventana *del navegador de medidores* y resalte el XGF868i.
2. Expanda la opción *Editar Funciones*. La ventana aparece ahora similar a la mostrada en la *Figura 9 en la página 38*.
3. Haga doble clic en el menú *Calibración/Prueba*. Aparece una ventana similar a la de la *Figura 10 en la página 38*. Vaya a la sección correspondiente para cargar los datos y probar el hardware.

## B.5.1 Carga de los datos de la matriz de señales

Al cargar los datos de la matriz de señales del XGF868i para su examen, el usuario puede comprobar si la señal del transductor tiene la forma adecuada y cambiar los parámetros de configuración si es necesario.

**IMPORTANTE:** Consulte con Panametrics antes de utilizar estos datos para modificar cualquier parámetro.

1. En el menú *Calibración/Prueba*, haga doble clic en la opción *Signal Array Upload*.
  2. Haga doble clic en el *Canal* deseado.
  3. El siguiente mensaje pregunta por la *matriz* específica que se va a cargar. Hay cinco opciones disponibles:
    - Señal UP (ascendente) sin procesar
    - Señal sin procesar DOWN (descendente)
    - CFUNC UP (Función de correlación ascendente)
    - CFUNC DOWN (Función de correlación descendente)
    - CCFUNC (Función de correlación cruzada)
- Haga doble clic en la matriz deseada.
4. PanaView ofrece ahora dos opciones para *cargar* los datos de la matriz.
    - Si hace doble clic en *To Display*, el panel derecho de la ventana aparece de forma similar a la *Figura 12*, a continuación, y los datos están disponibles para su evaluación inmediata. Haga clic en [Salir de la página] para cerrar la ventana y volver al menú *Calibración/Prueba*.



**Figura 12: Datos de la matriz de señales mostrados en PanaView**

- Si hace doble clic en *A archivo*, se abrirá otra ventana similar a la de la *Figura 13*. Introduzca un nombre de archivo y haga clic en [Guardar]. PanaView guarda los datos de la matriz en un archivo de Windows y cierra la ventana *Calibración/Prueba*.

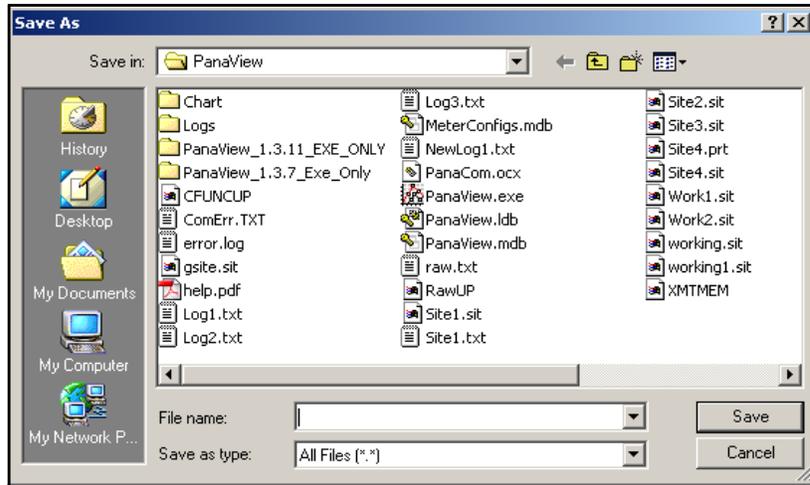


Figura 13: Guardar los datos de la matriz de señales en un archivo

### B.5.2 Carga de la memoria del XGF868i

**IMPORTANTE:** Esta opción es sólo para uso en fábrica.

La opción *Upload XGM Memory* es otra herramienta de diagnóstico.

**IMPORTANTE:** Consulte con Panametrics antes de utilizar estos datos para modificar cualquier parámetro.

1. En el menú *Calibración/Prueba*, haga doble clic en la opción *Cargar Memoria XGM*.
2. El primer mensaje muestra la *dirección de inicio hexadecimal*. Haga clic en [Siguiente elemento].
3. El siguiente mensaje muestra el valor de *# Bytes hexadecimales*. Haga clic en [Siguiente elemento].
4. PanaView ofrece ahora dos opciones para *cargar* la memoria XGM.
  - Si hace doble clic en *To Display*, el panel derecho de la ventana aparece de forma similar a la *Figura 14*, a continuación, y los datos están disponibles para su evaluación inmediata. Haga clic en [Salir de la página] para cerrar la ventana y volver al menú *Calibración/Prueba*.

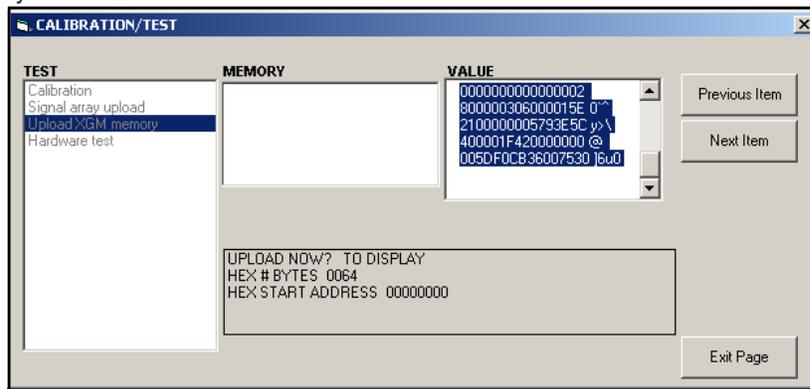


Figura 14: Datos de memoria del XGF868i mostrados en PanaView

- Si hace doble clic en *To File (A archivo)*, se abrirá la ventana *Save As (Guardar como)* (similar a la de la *Figura 13* en la *página 47*). Introduzca un nombre de archivo y haga clic en [Guardar]. PanaView almacena los datos de la matriz en un archivo de Windows y cierra la ventana *Calibración/Prueba*.

### B.5.3 Prueba del hardware del XGF868i

Con PanaView, puedes comprobar elementos cruciales del hardware del XGF868i: la EPROM, la NVR, la RAM, la FIFO y el DAC. También puede:

- Programar y probar tarjetas opcionales
- Lectura de las sumas de comprobación del sitio y los valores de calibración
- Probar y ajustar el contraste de la pantalla LCD
- Ajuste el número de canales (1 ó 2)
- Vuelva a inicializar el XGF868i a sus valores predeterminados

**IMPORTANTE:** *Póngase en contacto con Panametrics si el XGF868i no supera alguna de las pruebas de las siguientes secciones.*

### B.5.3.1 Prueba EPROM

Para probar la EPROM desde el menú *Calibración/Prueba*:

1. En el panel izquierdo de la ventana *Calibración/Prueba*, haga doble clic en *Hardware Test*.
2. En el panel central, haga doble clic en *EPROM TEST*.
3. El panel derecho muestra el *Valor Sumado de la EPROM*. Haga clic en [Next Item] o [Exit Page] para volver a la opción *Hardware Test*, y [Exit Page] de nuevo para volver al menú principal *Calibration/Test*.

### B.5.3.2 Prueba NVR

1. En el panel izquierdo de la ventana *Calibración/Prueba*, haga doble clic en *Prueba de hardware*.

**Nota:** Si se encuentra en la opción *Prueba de hardware*, vaya al paso 2.

2. En el panel central, haga doble clic en *NVR TEST*.
3. Un mensaje en el panel derecho advierte de que la prueba durará varios minutos y que interrumpirla puede dañar la memoria. Haga clic en [Siguiente] para continuar con la prueba.
4. Si el NVR supera la prueba, aparecerá una pantalla similar a la de la *Figura 15*. Haga clic en [Exit Page] para volver a la opción *Hardware Test*, y en [Exit Page] de nuevo para volver al menú principal *Calibration/Test*.

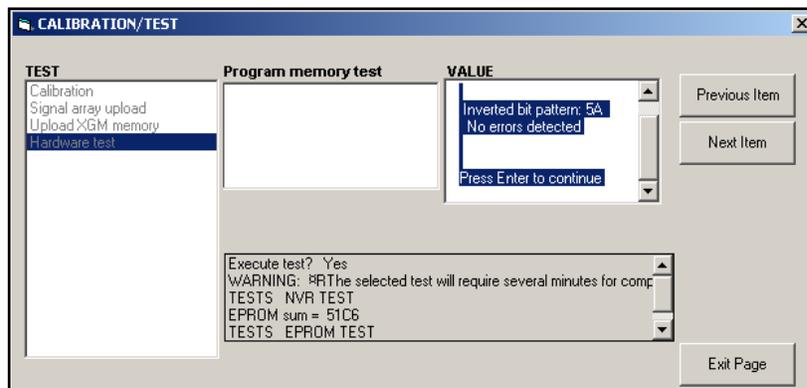


Figura 15: Finalización de la prueba NVR

### B.5.3.3 Prueba RAM

Para comprobar la RAM:

**Nota:** *Si se encuentra en la opción Prueba de hardware, vaya al paso 2.*

1. En el panel izquierdo de la ventana *Calibración/Prueba*, haga doble clic en *Prueba de hardware*.
2. En el panel central, haga doble clic en *PRUEBA DE RAM*.
3. El panel derecho muestra el *Valor de RAM*, junto con una indicación de si la RAM está funcionando. Haga clic en [Next Item] o [Exit Page] para volver a la opción *Hardware Test*, y en [Exit Page] de nuevo para volver al menú principal *Calibration/Test* menu.

### B.5.3.4 Prueba FIFO

Para comprobar el FIFO:

**Nota:** *Si se encuentra en la opción Prueba de hardware, vaya al paso 2.*

1. En el panel izquierdo de la ventana *Calibración/Prueba*, haga doble clic en *Prueba de hardware*.
2. En el panel central, haga doble clic en *PRUEBA FIFO*.
3. En el panel derecho, un mensaje enumera el número de bits deseado, junto con el sesgo aproximado y la muestra media. Haga clic en [Next Item] para realizar la prueba y volver a la opción *Hardware Test*, y en [Exit Page] de nuevo para volver al menú principal *Calibration/Test*.

### B.5.3.5 Prueba LCD

Para probar la pantalla LCD:

**Nota:** *Si se encuentra en la opción Prueba de hardware, vaya al paso 2.*

1. En el panel izquierdo de la ventana *Calibración/Prueba*, haga doble clic en *Prueba de hardware*.
2. En el panel central, haga doble clic en *PRUEBA LCD*.
3. La pantalla LCD parpadea tres veces, mientras que un mensaje en el panel derecho de PanaView muestra los valores de la prueba. Haga clic en [Next Item] o [Exit Page] para volver a la opción *Hardware Test*, y en [Exit Page] de nuevo para volver al menú principal *Calibration/Test*.

### B.5.3.6 Contraste LCD

Para cambiar el contraste de la pantalla LCD:

**Nota:** Si se encuentra en la opción *Prueba de hardware*, vaya al paso 2.

1. En el panel izquierdo de la ventana *Calibración/Prueba*, haga doble clic en *Prueba de hardware*.
2. En el panel central, haga doble clic en *CONTRASTE LCD*.
3. Haga doble clic en *Oscurecer* o *Aclarar* para cambiar el contraste de la pantalla LCD.
4. Cuando haya alcanzado el contraste deseado, haga doble clic en *Store* para guardar el contraste o en *Abort* para volver al menú *Hardware Test* sin cambiar el contraste.

### B.5.3.7 Prueba DAC

Para probar el DAC (convertidor digital a analógico):

**Nota:** Si se encuentra en la opción *Prueba de hardware*, vaya al paso 2.

1. En el panel izquierdo de la ventana *Calibración/Prueba*, haga doble clic en *Prueba de hardware*.
2. En el panel central, haga doble clic en *DAC TEST*.
3. El panel central indica si la *Escala Cero* funciona o no. Haga clic en [Elemento siguiente] o en [Salir de la página] para volver a la pantalla *Hardware Test*, y [Salir de Página] de nuevo para volver al menú principal de *Calibración/Prueba*.

### B.5.3.8 Sumas de comprobación del sitio

Para visualizar las sumas de comprobación del sitio:

**Nota:** Si se encuentra en la opción *Prueba de hardware*, vaya al paso 2.

1. En el panel izquierdo de la ventana *Calibración/Prueba*, haga doble clic en *Prueba de hardware*.
2. En el panel central, haga doble clic en *SITE CHECKSUMS*.
3. El panel derecho muestra una lista de valores de suma de comprobación del sitio. Haga clic en [Siguiente elemento] o en [Salir de la página] para volver a la pantalla *Prueba de hardware*. y [Salir de Página] de nuevo para volver al menú principal de *Calibración/Prueba*.

### B.5.3.9 Valores de calibración

Para visualizar los valores de calibración:

**Nota:** *Si se encuentra en la opción Prueba de hardware, vaya al paso 2.*

1. En el panel izquierdo de la ventana *Calibración/Prueba*, haga doble clic en *Prueba de hardware*.
2. En el panel central, haga doble clic en *VALORES DE CALIBRACIÓN*.
3. El panel derecho muestra una lista de valores de calibración DAC. Haga clic en [Siguiente] o en [Salir de la página] para volver a la pantalla *Prueba de hardware*.  
y [Salir de Página] ag ain para volver al menú principal de *Calibración/Prueba*.

### B.5.3.10 Programación de una EEPROM de tarjeta opcional

Para programar la EEPROM de una tarjeta opcional:

1. En el panel izquierdo de la ventana *Calibración/Prueba*, haga doble clic en *Prueba de hardware*.
2. En el panel central, haga doble clic en *PROG OPCARD EEPROM*.
3. Para que pueda *Elegir una Opcard*, el panel central muestra una lista de posibles tarjetas opcionales. Desplácese y haga doble clic en el tipo de tarjeta instalada.
4. El programa pregunta por la *Revisión de la Tarjeta*. Introduzca la letra de revisión en el panel derecho y haga clic en [Siguiente elemento].
5. El siguiente mensaje solicita el *número de grupo*. Introduzca el valor apropiado y haga clic en [Siguiente].
6. El siguiente mensaje le pedirá el *número de mod especial*. Introduzca el valor apropiado y haga clic en [Siguiente].
7. El programa pregunta ahora por el *Mes*. Desplácese hasta el mes deseado y haga doble clic en él.
8. El siguiente mensaje pregunta por el *Día*. Introduzca el valor deseado (de 1 a 31) y haga clic en [Elemento siguiente].
9. La siguiente pregunta es el *Año*. Introduzca el valor apropiado (de 2002 a 2089) y haga clic en [Siguiente].
10. La última pregunta es el *Número de serie*. Introduzca el valor apropiado y haga clic en [Siguiente].
11. El panel derecho muestra ahora la *Información de cabecera* programada. Cuando haya revisado los datos, haga clic en [Elemento siguiente] o [Salir de la página] para volver a la opción *Prueba de hardware*.

### 8.5.3.11 Lectura de una EEPROM de tarjeta opcional

Para leer los datos de la EEPROM de una tarjeta opcional:

1. En el panel izquierdo de la ventana *Calibración/Prueba*, haga doble clic en *Prueba de hardware*.
2. En el panel central, haga doble clic en *READ OPCARD EEPROM*.
3. Haga doble clic en la *ranura* (1 o 2) que contiene la tarjeta opcional.
4. En el panel derecho aparece la *información de cabecera*. Cuando haya revisado estos datos, haga clic en [Siguiente elemento].
5. El panel derecho muestra ahora los *Valores de Calibración*. Cuando haya revisado estos datos, haga clic en [Siguiente elemento].
6. El panel derecho muestra ahora *los Valores de Calibración RTD*. Cuando haya revisado estos datos, haga clic en [Next Item] o [Exit Page] para volver a la opción *Hard ware Test*.

### 8.5.3.12 Ajuste del número de canales

Para configurar el número de canales XGF868i para la visualización:

1. En el panel izquierdo de la ventana *Calibración/Prueba*, haga doble clic en *Prueba de hardware*.
2. En el panel central, haga doble clic en *Set #Chans*.
3. En la ventana *Número de Canales*, haga doble clic en *1 o 2 Canales*. PanaView vuelve a la ventana de *Prueba de Hardware* opti on. Haga clic en [Salir de la página] para volver al menú principal *Calibración/Prueba* y en [Cerrar] para salir del menú *Calibración/Prueba*.

### 8.5.3.13 Inicialización del XGF868i a los valores predeterminados

Para restablecer los valores predeterminados originales del XGF868i:

1. En el panel izquierdo de la ventana *Calibración/Prueba*, haga doble clic en *Prueba de hardware*.
2. En el panel central, haga doble clic en *Inicializar medidor*.
3. El panel derecho muestra una *advertencia* de que todos los parámetros de la aplicación deben volver a introducirse después de la inicialización. Haga clic en [Siguiente elemento] para continuar, o [Salir de la página] para *volver a la opción Prueba de hardware*.
4. En el panel central, haga doble clic en *Sí* para *restablecer el medidor* o en *No* para dejar el XGF868i en su estado actual. Si selecciona *Sí*, el XGF868i vuelve a su configuración predeterminada y PanaView sale del menú *Calibración/Prueba*.

**Nota:** Cuando inicializa el XGF868i por primera vez, el número de parámetros de la pantalla LCD está ajustado en OFF. Debe programar la pantalla LCD para que muestre cualquier parámetro medido.

1. En el menú *Editar funciones*, haga doble clic en el *menú Editar sitio*.
2. En el *menú Edición del sitio*, haga doble clic en la entrada Global y, a continuación, en la opción Entrada/Salida.
3. En la opción Entrada/Salida, resalte y haga doble clic en la opción *Pantalla* del panel central.
4. El primer mensaje pregunta por el *número de parámetros LCD*. Haga doble clic en el número deseado (de OFF a 1-4 y KEY). El ajuste APAGADO desactiva la visualización de la medición, mientras que el ajuste TECLA permite a los usuarios cambiar la visualización de la medición mediante las teclas de flecha, sin acceder al *Programa de teclado*. Si selecciona TECLA:

- Para ver un parámetro distinto del que se muestra en ese momento, pulse las teclas  $\Rightarrow$   $\square$ ] o  $\Rightarrow$   $\square$ ] para desplazarse por los distintos parámetros.
- Para desplazarse por las opciones de canal en un XGF868i de dos canales, pulse las teclas  $\Rightarrow$   $\square$ ] o  $\Rightarrow$   $\square$ ] hasta llegar a la opción deseada.

5. Desplácese hasta la *opción de Canal* deseada, como se indica en *la Tabla 9*.

**Tabla 9: Opciones de canal**

Opción	Descripción
CH1	Canal 1
CH2	Canal 2
SUM	CH1+CH2
DIF	CH1-CH2
AVE	$(CH1+CH2)/2$

6. Para cada canal, seleccione el *Parámetro de Medida* deseado, como se muestra en *la Tabla 10*.
7. Repita los pasos 3 y 4 para cada parámetro. PanaView vuelve al menú E/S Global.

**Tabla 10: Parámetros de medición disponibles**

Barra de opciones	Descripción	Bien	Mal
VEL	Muestra la velocidad del flujo	N.A.	N.A.
VOLUM	Muestra el caudal volumétrico	N.A.	N.A.
+TOTL	Muestra el caudal volumétrico totalizado hacia delante	N.A.	N.A.
-TOTL	Muestra el caudal volumétrico totalizado inverso	N.A.	N.A.
TIEMPO	Muestra el tiempo total de medición del caudal	N.A.	N.A.
MDOT	Muestra el caudal másico	N.A.	N.A.
+MASA	Muestra el caudal másico totalizado hacia delante	N.A.	N.A.
-MASA	Muestra el caudal másico totalizado inverso	N.A.	N.A.
SS arriba	Muestra la intensidad de la señal del transductor aguas arriba.	50–75	<50 o >75
SS do	Muestra la intensidad de la señal del transductor aguas abajo.	50–75	<50 o >75
SNDSP	Muestra la velocidad del sonido medida en el gas	N.A.	N.A.
Tup	Muestra el tiempo de tránsito de la señal ultrasónica aguas arriba	N.A.	N.A.
Abajo	Muestra el tiempo de tránsito de la señal ultrasónica aguas abajo	N.A.	N.A.
DELTA	Muestra la diferencia de tiempo de tránsito entre las señales ascendente y descendente	N.A.	N.A.
Tot K	Muestra el factor K total.	N.A.	N.A.
PICO	Muestra el porcentaje de pico (fijado en +50 por defecto)	N.A.	N.A.
Qup	Muestra la calidad de la señal del transductor aguas arriba.	>1200	-400 to +400
Qdown	Muestra la calidad de la señal del transductor aguas abajo.	>1200	-400 to +400
AMPup	Muestra el valor de amplitud de la señal del transductor aguas arriba	24 ± 5	<19 o >29
AMPdn	Muestra el valor de amplitud de la señal del transductor aguas abajo	24 ± 5	<19 o >29
CNTup	Muestra el recuento AGC DAC para el ajuste de ganancia ascendente.	N.A.	N.A.
CNTdn	Muestra el recuento AGC DAC para el ajuste de ganancia descendente.	N.A.	N.A.
P#up	Muestra los picos de señal del transductor aguas arriba.	100-2300	<100 o >2300
P#dn	Muestra los picos de señal del transductor aguas abajo.	100-2300	<100 o >2300
TEMP	Muestra la temperatura del gas (a partir de la entrada 0/4-20 mA).	N.A.	N.A.
PRESR	Muestra la presión del gas (desde la entrada 0/4-20 mA).	N.A.	N.A.
Mw	Muestra el peso molecular.	N.A.	N.A.
z	Muestra la compresibilidad.	N.A.	N.A.
AcVOL	Muestra el caudal volumétrico real.	N.A.	N.A.
StVOL	Muestra el caudal volumétrico estándar.	N.A.	N.A.
Tu s1	Muestra el tiempo de tránsito Skan aguas arriba.	N.A.	N.A.
Td s1	Muestra el tiempo de tránsito Skan aguas abajo.	N.A.	N.A.
DT s1	Muestra Skan Delta T.	N.A.	N.A.
Tu m1	Muestra el tiempo de tránsito medido aguas arriba.	N.A.	N.A.
Td m1	Muestra Medir el tiempo de tránsito aguas abajo.	N.A.	N.A.
DT m1	Muestra la medida Delta T.	N.A.	N.A.
Vinst	Muestra la velocidad instantánea.	N.A.	N.A.

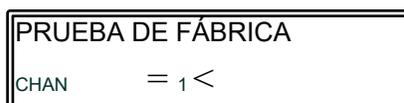
[no hay contenido previsto para esta página]

## Apéndice C. Pruebas en fábrica

### C.1 Introducción

Para mayor seguridad del usuario, el XGF868i ofrece dos funciones especiales en un menú independiente: la selección del funcionamiento con uno o dos canales y el restablecimiento de los valores predeterminados de fábrica. Mientras que la primera función permite restablecer el canal configuraciones establecidas durante la fabricación, la función reset, al devolver el medidor a su estado original, permite purgar posibles errores en la memoria de programa.

Para entrar en el menú *Prueba de fábrica*, pulse [Escape], seguida sucesivamente de la tecla de flecha arriba  $\rightarrow \triangle \rightarrow \leftarrow$ , la tecla de flecha derecha ( $\rightarrow \triangleright \rightarrow$ ), la tecla de flecha abajo ( $\rightarrow \square$ ), la tecla de flecha izquierda ( $\rightarrow \square$ ), la tecla de flecha arriba de nuevo (formando un bucle alrededor del teclado) y, por último, la tecla [Intro]. La pantalla muestra TEST DE FÁBRICA, como se muestra a continuación.



### C.2 Restablecimiento del número de canales

Para restablecer el número de canales visualizados:

1. En el menú *Prueba de fábrica*, desplácese hasta CHAN y pulse [Intro].
2. Desplácese hasta el número de canales que desee (1 ó 2) y pulse [Entrar].
3. El XGF868i vuelve al menú *Prueba de fábrica*. Pulse [Escape] para volver a la pantalla de parámetros.

### C.3 Restablecimiento de los valores de fábrica del XGF868i

1. En el menú *Prueba de fábrica*, desplácese hasta INIT y pulse [Intro].
2. La pantalla muestra la cadena inicial "ESKE0". Utilice las teclas de flecha izquierda y derecha para desplazarse entre los caracteres, y las teclas de flecha arriba y abajo para modificar cada carácter hasta que la cadena sea "FRIG" más el número de canales (es decir, FRIG1 o FRIG2). Pulse [Intro].

El XGF868i se reinicia con la configuración predeterminada de fábrica y muestra el mensaje *"Revisar configuración del medidor"*. Dado que el valor predeterminado de la pantalla del medidor es APAGADO, tendrá que entrar en el *Programa de teclado* para restablecer la pantalla LCD, como se describe a continuación.

3. Pulse [Escape], [Intro], [Escape].
4. En la ventana *Programa de teclado*, desplácese hasta PROG y pulse [Intro].
5. En el menú PROG, desplácese hasta GLOBL y pulse [Intro].
6. Desplácese hasta I/O y pulse [Entrar].
7. Desplácese hasta LCD y pulse [Entrar].
8. La ventana pregunta ahora por el *# de Parámetros LCD*. Desplácese hasta el número deseado (de OFF a 1-4 y KEY) y pulse [Intro].
9. Desplácese hasta la *opción de Canal* deseada, como se indica en la *Tabla 11*.

**Tabla 11: Opciones de canal**

Opción	Descripción
CH1	Canal 1
CH2	Canal 2
SUM	CH1+CH2
DIF	CH1-CH2
AVE	(CH1+CH2)/2

10. Para cada canal, seleccione el *Parámetro de Medida* deseado, tal y como se muestra en el *Manual de Programación*.

**Nota:** Las unidades de medida que aparecen en estas indicaciones son las seleccionadas en el menú GLOBL-SYSTM.

Los dos avisos anteriores se repiten hasta que todos los # especificados de Parámetros LCD hayan sido configurados. Una vez configurados todos los parámetros de pantalla, el medidor vuelve a la ventana de E/S globales. Para salir del *programa de teclado*, pulse tres veces la tecla [Escape].

Tras salir del *programa de teclado*, el XGF868i se reiniciará y comenzará a mostrar los parámetros especificados en esta sección. Si se ha configurado más de un parámetro, cada uno de ellos se mostrará en secuencia, con una pausa de varios segundos entre los cambios de visualización.

<b>Símbolos</b>		
+MASA.....	18,	
55		
+TOTL.....	18,	
55		
<b>A</b>		
Error de aceleración - E6.....	13	
AcVOL.....	18,	
55		
Amperímetro, en calibración.....	2	
AMPdn.....	18,	
55		
Error de amplitud - E5.....	13	
AMPup.....	18,	
55		
Entradas analógicas		
20 mA Opción.....	5, 43	
4 mA Opción.....	5, 43	
Tarjeta opcional, calibración.....	4	
Error de salida analógica - E7.....	13	
Salidas analógicas (tarjeta opcional)		
Calibración.....	2	
Linealidad.....	2	
Resolución.....	2	
Salidas analógicas (Ranura 0)		
Lecturas del amperímetro.....	4, 40, 42	
Como fuente de corriente calibrada4.....	43, 44	
Calibración.....	39	
Linealidad.....	39	
Resolución.....	39	
Tarjeta opcional de salidas analógicas		
Calibración.....	42	
Calibración con PanaView43.....	44	
Linealidad42.....	43, 44	
Resolución42.....	43, 44	
Teclas de flecha.....	57	
<b>B</b>		
Soporte, tarjeta opcional.....	26	
<b>C</b>		
Calibración		
Ver Nombre del Parámetro Calibración		
Valores, Visualización en PanaView.....	52	
con programa de teclado.....	1	
Menú Calibración/Prueba.....	1, 38	
Entrar en el menú.....	38	
Canales		
Reinicio Número de.....	57	
Establecer el número con PanaView.....	53	
CNTdn.....	18,	
55		
CNTup.....	18,	
55		
Contaminación, Gas.....	19	
Corrosión, Transductores.....	20	
<b>D</b>		
Prueba DAC.....	51	
Valores por defecto, reajuste del medidor a.....	57	
DELTA.....	18,	
55		
Parámetros de diagnóstico		
Visualización de.....	17	
Tabla de valores.....	35	
<b>E</b>		
Mostrar		
LCD.....	23	
Sustitución de.....	23	
Pantalla de visualización		
Mensaje de error.....	11	
Ilustración.....	11	
Visualización de diagnósticos.....	17	
DT M.....	18, 55	
DT S.....	18, 55	
<b>E</b>		
EPROM		
Sustitución de.....	25	
Programa de usuario.....	25	
Prueba EPROM.....	49	
Código de error		
E0.....	12	
E1.....	12	
E10.....	14	
E11.....	14	
E12.....	14	
E13.....	15	
E14.....	15	
E2.....	12	
E3.....	12	
E4.....	13	
E5.....	13	
E6.....	13	
E7.....	13	
E8.....	14	
E9.....	14	
Mensaje de error, pantalla de visualización.....	11	
Ranuras de expansión 1.....	37	
<b>F</b>		
Prueba de fábrica.....	57	
Menú Prueba de fábrica.....	57	
Prueba FIFO.....	50	
Problemas con las celdas de flujo		
Gas.....	19	
Tubería.....	19	
Tarjeta de Opción de Frecuencia, Pruebas.....	6	
Salidas de frecuencia, pruebas con PanaView.....	45	
Fusible, Sustitución.....	24	
<b>G</b>		
Gas		
Contaminación.....	19	
Requisitos físicos.....	19	
Problemas.....	19	
Velocidad del sonido.....	19	
<b>H</b>		
Prueba de hardware.....	49	
<b>I</b>		
Inicialización del contador con PanaView.....	53	
Entradas		
20 mA Opción.....	5, 43	
4 mA Opción.....	5, 43	
<b>K</b>		
Programa de teclado para calibración.....	1	

	<b>L</b>		<b>S</b>
Contraste LCD			
Cambiar con PanaView	51	Hoja de servicios	33
Pantalla LCD	23	Punto de consigna, en calibración RTD	6
Prueba LCD	50	Datos de la matriz de señales, carga con PanaView	46
Fugas, Transductores	20	Error de calidad de la señal - E4	13
Error de baja presión - E12	14	Pendiente	44
Error de señal baja - E1	12	en Calibración RTD	6
Declaración de LVD	21	SNDSP	18, 55
	<b>M</b>	Soundspeed	
-MASA	18, 55	Error - E2	12
MDOT	18, 55	Gas	19
Datos de memoria, cargar con PanaView	47	Error de entrada especial - E10	14
	<b>N</b>	SS do	18, 55
Sin error - E0	12	SS up	18, 55
Prueba NVR	49	StVOL	18, 55
	<b>O</b>		<b>T</b>
Tarjeta opcional		Td M	18, 55
Entradas analógicas	4	Td S	18, 55
Salidas analógicas2	42, 43, 44	Tdown	18, 55
Soporte	26	TEMP	18, 55
Calibración con PanaView	41	Error de entrada de temperatura - E8	14
Ranuras de expansión 1	37	Pruebas	
Salidas de frecuencia	6	Salidas de frecuencia	6
Instalación de	26	Hardware de XMT868	49
Entradas RTD	6	Pruebas con PanaView	
Tarjeta opcional EEPROM		Salidas de frecuencia	45
Programación con PanaView	52	Hardware y software	45
Leer con PanaView	53	TEMPORIZADOR	18, 55
Error de exceso de rango - E13	15	Tot K	18, 55
	<b>P</b>	Error de desbordamiento de totales - E14	15
P#dn	18, 55	-TOTL	18, 55
P#up	18, 55	Transductores	
PanaView, para calibrar	38	Corrosión	20
PEAK%	18, 55	Daños internos	20
Tubería		Fugas	20
Medidas	19	Daños físicos	20
Problemas	19	Colocación	19
PRESR	18, 55	Problemas	20
Error de entrada de presión - E9	14	Recambio	20
Placa de circuito impreso, EPROM	25	Tu M	18, 55
Problemas, Transductores	20	Tu S	18, 55
	<b>Q</b>	Tup	18, 55
Qdown	18, 55		<b>U</b>
Qup	18, 55	Cargar, Memoria XMT con PanaView	47
	<b>R</b>	Carga, Datos de la matriz de señales	46
Prueba RAM	50	Programa de usuario	
Sustitución de		EPROM	25
Ver nombre de la pieza		Actualización de	25
Política de devoluciones	61		<b>V</b>
Tarjeta opcional de entradas RTD, calibración	6	VEL	18, 55
Entradas RTD, calibración con PanaView	44	Error de rango de velocidad - E3	12
Punto de consigna RTD, introducción en PanaView	44	Vinst	19, 55
Punto de pendiente RTD, introducción en PanaView	44	VOLUM	18, 55
			<b>W</b>
		Garantía	61

---

## Garantía

Cada instrumento fabricado por Panametrics está garantizado de estar libre de defectos en materiales y mano de obra. La responsabilidad bajo esta garantía se limita a restaurar el instrumento a su funcionamiento normal o a reemplazar el instrumento, a discreción exclusiva de Panametrics. Los fusibles y las baterías están específicamente excluidos de cualquier responsabilidad. Esta garantía es efectiva desde la fecha de entrega al comprador original. Si Panametrics determina que el equipo era defectuoso, el período de garantía es:

- un año a partir de la entrega en caso de fallos electrónicos o mecánicos
- un año desde la entrega para la vida útil del sensor

Si Panametrics determina que el equipo fue dañado por uso indebido, instalación incorrecta, uso de piezas de repuesto no autorizadas o condiciones de funcionamiento fuera de las pautas especificadas por Panametrics, las reparaciones no están cubiertas por esta garantía.

---

**Las garantías establecidas en el presente documento son exclusivas y sustituyen a cualquier otra garantía, ya sea legal, expresa o implícita (incluidas las garantías de comerciabilidad e idoneidad para un fin determinado y las garantías derivadas del curso de los negocios o de los usos comerciales).**

---

## Política de devoluciones

Si un instrumento Panametrics falla dentro del período de garantía, se debe completar el siguiente procedimiento:

1. Notifique el problema a Panametrics, proporcionando todos los detalles del mismo, así como el número de modelo y de serie del instrumento. Si la naturaleza del problema indica la necesidad de servicio de fábrica, Panametrics emitirá un NÚMERO DE AUTORIZACIÓN DE DEVOLUCIÓN (RMA), y se proporcionarán instrucciones de envío para la devolución del instrumento a un centro de servicio.
2. Si Panametrics le indica que envíe su instrumento a un centro de servicio, deberá enviarlo a portes pagados al centro de reparación autorizado indicado en las instrucciones de envío.
3. Una vez recibido, Panametrics evaluará el instrumento para determinar la causa de la avería.

A continuación, se tomará una de las siguientes medidas:

- Si el daño está cubierto por los términos de la garantía, el instrumento será reparado sin coste alguno para el propietario y devuelto.
- Si Panametrics determina que el daño no está cubierto por los términos de la garantía, o si la garantía ha expirado, se proporcionará una estimación del coste de las reparaciones según las tarifas estándar. Una vez recibida la aprobación del propietario para proceder, el instrumento será reparado y devuelto.

[no hay contenido previsto para esta página]





Atención al cliente:  
<https://panametrics.com/support>

Correo electrónico:  
[panametricstechsupport@bakerhughes.com](mailto:panametricstechsupport@bakerhughes.com)

Copyright 2024 Baker Hughes company.

This material contains one or more registered trademarks of Baker Hughes Company and its subsidiaries in one or more countries. All third-party product and company names are trademarks of their respective holders.

BH060C61 ES E (06/2024)

**Baker Hughes** 