



DewPro[®] MMR101

Hochtemperatur-Feuchtigkeitsmessgerät

Funktionsmerkmale

- 4 bis 20 mA kompaktes Feuchtemessgerät in 2-Leitertechnik
- Bewährter kapazitiver Polymersensor für schnelle Reaktion, Stabilität der Kalibrierung
- RTD-Temperatursensor aus Platin
- 1/2 in. MNPT oder andere Prozessanschlüsse
- Betriebstemperatur bis zu 150°C
- 0 bis 100% rel. Luftfeuchtigkeit
- Taupunkt 0°C bis 150°C
- Zweite isolierte 4-20-mA-Schleife für Temperaturmessung (patentiert)
- Mikrocontroller-Elektronik in Gehäuse IP67

Options

- Integrierte Anzeige mit Benutzerschnittstelle
- FM zugelassen eigensicher/explosionssicher,
- Klasse I,II,III, Division 1 und 2, Gruppen A,B,C,D,E,F und G klassifiziert für Gefahrenbereiche, oder sicher gegen Staubentzündung
- US- oder metrische Verschraubungen
- Externes Display mit Schleifenversorgung und Alarmkontakten erhältlich
- Stromversorgung
- Wandmontagesatz
- alarm

Das Modell DewPro MMR101 ist ein schleifenversorgtes Hochtemperatur-Feuchtigkeits- und Temperaturmessgerät. Das Messgerät ist in einem Gehäuse der Schutzklasse IP67 und verfügt über einen einfachen zwei- oder vieradrigen Anschluss. Das Modell DewPro MMR101 nutzt einen bewährten, kapazitiven Polymersensor für einen Luftfeuchtigkeitsmessbereich zwischen 0 und 100% RH mit einer Genauigkeit von $\pm 2\%$ bis zu 65°C. Der RTD-Temperatursensor aus Platin misst die Temperatur im Bereich zwischen 0°C und 150°C. Das optionale, integrierte Display mit Benutzerschnittstelle bietet komplette Programmierung- und Diagnosefunktionen. Außerdem ist das Messgerät FM zugelassen, eigensicher/explosionssicher zum Einsatz in Gefahrenbereichen der Klasse I,II,III, Division 1 und 2, Gruppen A,B,C,D,E,F und G.

Mit einer zulässigen Betriebstemperatur von bis zu 150°C ist das Modell DewPro MMR101 ideal für raueste Anwendungen geeignet. Das Messgerät kann den Feuchtigkeitsgehalt in relativer Luftfeuchtigkeit, Taupunkttemperatur, absolute Luftfeuchtigkeit und Mischungsverhältnis messen. Zu Anwendungen gehören Nahrungsmittelverarbeitung, Hochtemperatur-Feststofftrocknung, Lack- und Beschichtungs- / Deckbeschichtungsprozesse, pharmazeutische Verarbeitung sowie andere industrielle Anwendungen.

DewPro MMR101 Technische Daten

Sensorelement

Polymer; Kapazitiv

RH-Bereich

0 bis 100%, nicht kondensierend

RH-Genauigkeit

±2% bis zu 65°C

Temperatursensor

Platin-RTD

Temperaturgenauigkeit

±1,1°C

Betriebstemperaturbereich Prozess: 0°C bis 150°C Elektronik: -40°C bis 85°C

Maximaler Betriebsdruck

10,2 bar

Elektronik

MPZ- unterstützt, Schleifenversorgung

Netzversorgung

24 VDC Nennwert, Bereich 12 bis 30 VDC

Ausgänge

Zwei entkoppelte 4-20-mA Stromschleifen, (Feuchtigkeit und Temperatur), patentiert (U.S.- Patent #5.677.476)

Auswählbare Maßeinheiten

0% bis 100% RH, -40°C bis 100°C Taupunkt (bis zu 150°C unter Systemdruck), 0 bis 1000 g/m³ absolute Feuchte und

0 bis 1000 g/kg Mischungsverhältnis trockener Luft, Feuchtkugeltemperatur, Volumen %

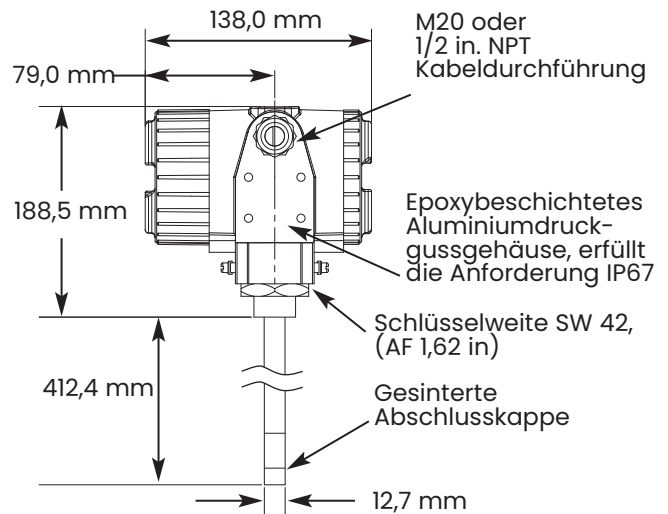
Standard-Temperaturausgang

0°C bis 150°C

Panametrics, ein Unternehmen von Baker Hughes, bietet Lösungen für die Messung des Feuchte-, Sauerstoff-, Flüssigkeits- und Gasdurchflusses in den härtesten Anwendungen und Umgebungen. Die Panametrics-Technologie ist ein Experte für Fackelmanagement und reduziert außerdem die Fackelemissionen und optimiert die Leistung.

Mit einer globalen Reichweite ermöglichen die kritischen Messlösungen und das Fackelemissionsmanagement von Panametrics den Kunden, die Effizienz zu steigern und CO₂-Reduktionsziele in kritischen Branchen zu erreichen, darunter: Öl & Gas; Energie; Gesundheitswesen; Wasser und Abwasser; Chemische Verarbeitung; Essen & Trinken und viele andere.

Nehmen Sie an der Unterhaltung teil und folgen Sie uns auf LinkedIn: [linkedin.com/company/panametricscompany](https://www.linkedin.com/company/panametricscompany)



DewPro MMR101 mit optionaler Anzeige

Optionale Anzeige

Vierstellige numerische Anzeige mit Balkengrafik und Matrixpositionsanzeige. Vier Benutzerschnittstellentasten zur Auswahl der Messeinheit, Ausgangs- und Bereichseinstellung.

Schutz

Schutzklasse 4X/IP67

Sensorschaft

400 mm, SS 316 rostfreier Stahl, 12,7 mm Durchmesser. Einstellbare Eintauchtiefe zwischen 80 mm und 362 mm sowie auch 225 mm erhältlich.

Prozessanschluss

NPT-M oder G 1/2 Zoll Klemmringverschraubung; Flansche und andere Größen auf Anfrage erhältlich

Sensorschutz

40 Mikron Sinterfilter, Kappe aus SS 316 rostfreiem Stahl

Gewicht

2 kg

Konformität für Europa

Erfüllt EMC Bestimmungen 89/336/EEC und PED 97/23/EC für DN<25

Weitere Zertifikate/Zulassungen

- FM IS Klasse I,II,III, Division 1, Gruppen A,B,C,D,E,F&G, T4
- FM XP-IS Klasse I, Division 1, Gruppen A,B,C&D, T5
- FM NI Klasse I, Division 2, Gruppen A,B,C&D, T4A DIP Klasse II,III, Division 1, Gruppen E,F&G, T4
- ATEX II 3G EEx nA IIC T4

Baker Hughes 