

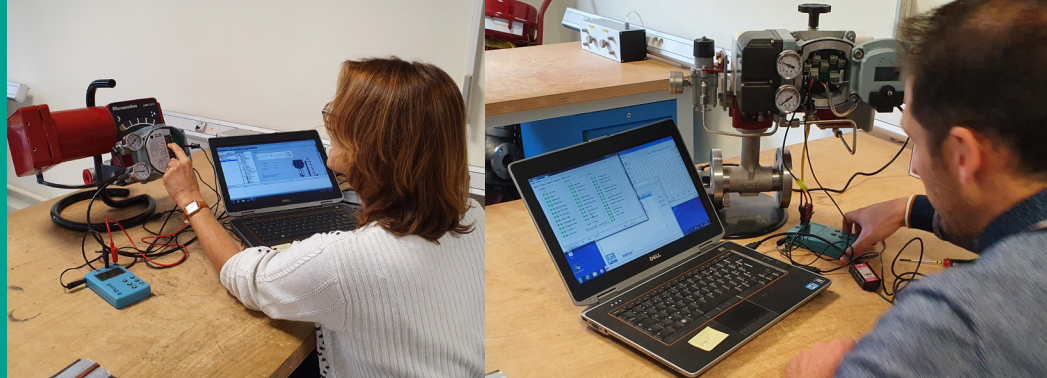


Masoneilan™ Stages de Formation à Condé

Technologie des vannes &
Instruments intelligents

Masoneilan
a Baker Hughes business

Stage n°1



Durée: 3 jours / 19,5 heures

Prérequis recommandés: aucun

Ce stage s'adresse plus particulièrement aux personnes devant intervenir sur du matériel Masoneilan: clients utilisateurs et sociétés de services. Il donne des informations techniques nécessaires à la compréhension et au bon déroulement de toute action sur ce matériel. Une large place est réservée aux manipulations sur place.

Objectifs

Acquérir une connaissance sur les produits **Camflex™**, **Varipak™**, ainsi que les positionneurs analogiques 4700 et 8013, en termes de réglage, performance, mise en service et maintenance.

Prolonger la qualité du produit et du service, en offrant la possibilité d'une exploitation optimum des systèmes de régulation, par une approche pratique et rationnelle de la fonction, de la technologie et de la maintenance.

Méthodes mobilisées

- 8 participants au maximum encadrés par un formateur ayant une expérience de 10 ans au sein de l'activité Services et plus de 5 ans en tant que formateur
- Formation dispensée en langue française ou anglaise
- Une salle spécialement équipée avec du matériel Masoneilan, outils et bancs de manipulation
- Un équipement audiovisuel moderne
- Des animations pédagogiques mêlant présentations et exercices pratiques.

Suivi et évaluation

La vérification des acquis se fera sous forme de mise en pratique et différents quiz et questions au cours de la formation.

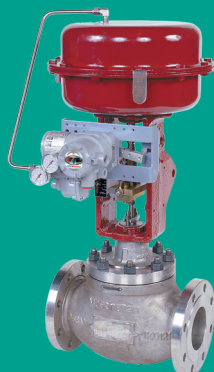
Une évaluation finale validera les apprentissages de la formation.

Le programme

- Revue de technologie du matériel Masoneilan: vannes de régulation, actionneurs, positionneurs pneumatiques et électropneumatiques, convertisseurs électropneumatiques
- Présentation des vannes Camflex II, Varipak, Séries 21000 et 41005
- Montage, démontage et réglage du sous-ensemble de corps, de l'actionneur et de différents positionneurs
- Présentation des accessoires Série 496

La documentation

- Chaque stagiaire se verra remettre un classeur contenant les notices d'instructions et de maintenance des produits Masoneilan étudiés pendant le stage
- Un questionnaire d'appréciation sera remis à chaque stagiaire
- Attestation de stage et fiche de présence seront envoyées au responsable de formation de l'entreprise du stagiaire



Technologie des vannes Masoneilan

Technologie, maintenance et mise en service des vannes de régulation Masoneilan.

Stage de 3 jours, du mardi 9h00 au jeudi 16h00 à l'usine Masoneilan de Condé-sur-Noireau (14), France.

Mardi

9h00 - 12h00 / 13h30 - 17h00

Exposés Techniques

- Accueil des stagiaires
- Présentation de la Société
- Revue de technologie des vannes de régulation:
 - double siège
 - simple siège
 - à cage
 - rotative
 - Actionneurs
 - Positionneurs
- La vanne Camflex II Série 35002 et ses accessoires

Manipulations et Applications

- Présentation des matériels pendant les exposés
- Démontage, remontage
 - du sous-ensemble de corps
 - de l'actionneur puis réglage de la vanne Camflex II Série 35002

Mercredi

8h30 - 12h00 / 13h30 - 17h00

Exposés Techniques

- La vanne microdébit Varipak Série 28000
- Le positionneur pneumatique et électropneumatique Série 4700
- Le positionneur électropneumatique Série 8013

Manipulations et Applications

- Visite de l'usine
- Démontage, remontage et réglage d'une Varipak Série 28000
- Montage et réglage des différents positionneurs

Jeudi

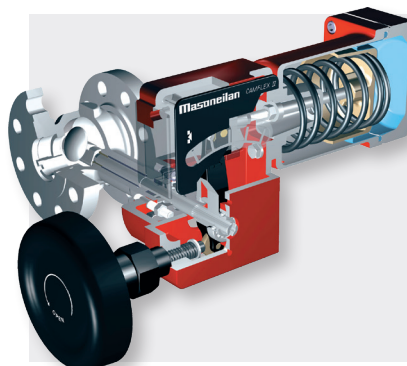
8h30 - 12h00 / 13h30 - 16h00

Exposés Techniques

- Les accessoires:
 - Convertisseurs I/P:
 - 8007 & 8008
 - Série 496
- La vanne Série 21000 et les différents actionneurs (Séries 87/88, 37/38 & ΣF)
- La vanne Série 41005

Manipulations et Applications

- Fonctionnement et réglage d'une vanne Série 21000
- Fonctionnement et réglage d'une vanne Série 41005



Lors des **exposés techniques**, chaque sujet traité comprend un développement technologique, puis des commentaires et informations nécessaires aux réglages, dépannages et entretien du matériel.

Stage n°2



Durée: 2,5 jours / 18 heures

Prérequis recommandés: aucun.

Ce stage s'adresse plus particulièrement à un public instrumentiste ou technicien vannes réalisant des étalonnages de positionneurs.

Objectifs

- Acquérir une expertise sur les instruments numériques en termes de réglages, performances, mise en service et maintenance
- Prolonger la qualité du produit et du service pour une exploitation optimale des vannes de régulation et des boucles de régulation

Méthodes mobilisées

- 8 participants au maximum encadrés par un formateur ayant une expérience de 10 ans au sein de l'activité Services et plus de 5 ans en tant que formateur
- Formation dispensée en langue française ou anglaise
- Une salle spécialement équipée avec du matériel Masoneilan, outils et bancs de manipulation, ordinateurs et terminaux de poche
- La gamme complète **SVI™3**, SVI II AP, SVi1000, **ValVue™**, I2400, **ValScope™ PRO**
- Un équipement audiovisuel moderne
- Des animations pédagogiques mêlant présentations et exercices pratiques

Suivi et évaluation

La vérification des acquis se fera sous forme de mise en pratique et différents quiz et questions au cours de la formation.

Une évaluation finale validera les apprentissages de la formation.

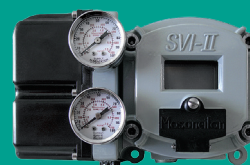


Le programme

- Présentation des positionneurs SVI3, SVI II AP et SVi1000
 - Principe de fonctionnement
 - Fonctions et caractéristiques
 - Montage et démontage sur vannes
 - Configuration, étalonnage et diagnostics avec les bancs de manipulation
- Présentation des transmetteurs / régulateurs de niveau type I2400
 - Principe de fonctionnement
 - Fonctions et caractéristiques
 - Configuration, étalonnage et diagnostics avec les bancs de manipulation
- Fonctionnement de l'outil de diagnostic ValScope-PRO

La documentation

- Chaque stagiaire se verra remettre un classeur contenant les notices d'instructions et de maintenance des produits Masoneilan étudiés pendant le stage
- Un questionnaire d'appréciation sera remis à chaque stagiaire
- Attestation de stage et fiche de présence seront envoyées au responsable de formation de l'entreprise du stagiaire



Instruments intelligents Masoneilan

Positionneur numérique SVI, Transmetteurs / Régulateurs de niveau Type 12400, logiciel ValVue, terminal de poche et outil de diagnostic ValScope PRO.

Stage de 2,5 jours, du mardi 8h30 au jeudi 12h00 à l'usine Masoneilan de Condé-sur-Noireau (14), France.

Mardi

9h00 - 12h00 / 13h30 - 17h30

• Introduction

Présentation des participants et des intervenants

• Les positionneurs SVI3, SVI II AP et SVI1000

- Principe de fonctionnement
- Introduction au protocole HART®
- Principales caractéristiques
- Principales fonctions et options

• Montage et démontage du positionneur

- Exercices sur vannes rotatives et sur vannes linéaires

• Le logiciel ValVue

- Procédé de licence
- Configuration
- Etalonnage
- Diagnostic

• Exercices par petits groupes (au choix)

- Montage et démontage
- Navigation avec le logiciel ValVue
- Navigation avec le terminal
- Navigation avec les boutons-poussoirs

Mercredi

8h30 - 12h00 / 13h30 - 17h30

• Problèmes rencontrés sur site

- Identification des problèmes
- Résolution
- Pièces de rechange

• Exercices pratiques et questions libres

• Visite de l'usine

• Les transmetteurs / régulateurs de niveau type 12400

- Principe de fonctionnement
- Principales caractéristiques, fonctions et options
- Description de la fonction "régulateur"

• Utilisation des boutons-poussoirs

- Configuration
- Etalonnage

• Utilisation du terminal de poche

- Configuration
- Etalonnage
- Diagnostic

• Utilisation du logiciel ValVue

- Configuration
- Calibration
- Diagnostic

Jeudi

8h30 - 12h00

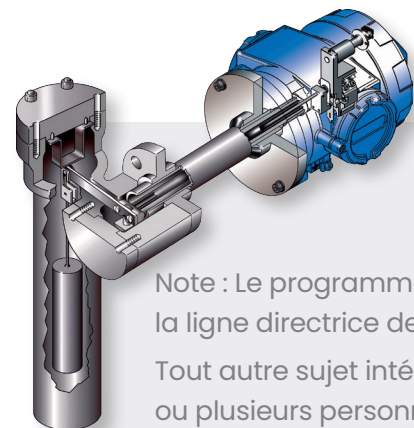
• Présentation de l'outil de diagnostic ValScope PRO

- Principe
- Présentation du logiciel
- Prestation du service Masoneilan associé

• Essais sur une vanne Masoneilan

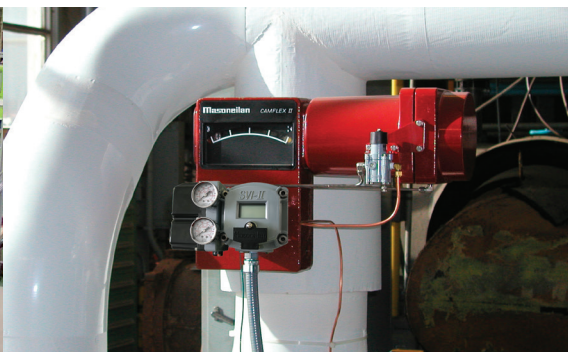
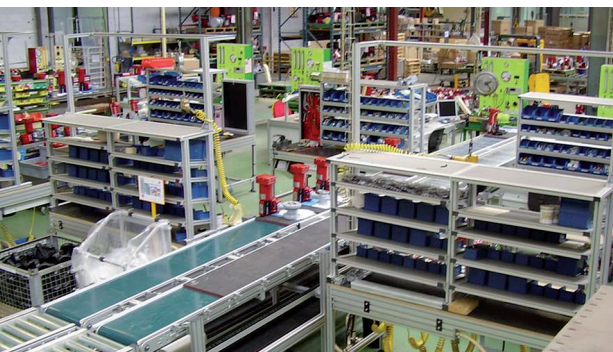
- Mesures de performances dynamiques
- Mesures de temps de réponse

• Présentation de signatures et de diagnostics correspondants



Note : Le programme ci-contre est la ligne directrice de la formation.

Tout autre sujet intéressant une ou plusieurs personnes peut être abordé, dans la mesure du temps disponible.



Procédure d'inscription

Veillez nous adresser votre demande en remplissant le bulletin d'inscription disponible sur simple demande. Nous vous confirmerons ensuite la prise en compte de l'inscription, avec envoi des convention et convocation.

Fin de stage

Nous vous adresserons:

- Une attestation de stage
- La facture correspondante
- La copie de la feuille de présence

Personnes en situation de handicap

Le site de Condé-sur-Noireau peut mettre en oeuvre une procédure d'accueil individualisée pour les personnes en situation de handicap.

Merci de nous contacter lors de l'inscription afin d'étudier la faisabilité et les modalités d'accueil spécifiques à mettre en place.

Référent Handicap : Pierre LOEZ

Tél. +33 (0)6 20 71 01 83

pierre.loez@bakerhughes.com

AGEFIPH :

Tél. +33 0 800 11 10 09

www.agefiph.fr

CAP EMPLOI :

Tél. +33 (0)2 31 93 24 24

www.capemploi-14.com

Nous contacter

Dresser Produits Industriels

Usine et Service Clients

3 rue Saint Pierre

14110 Condé-sur-Noireau, France

A l'attention du Service Formation

Tél: +33 (0)2 31 59 59 13 / +33 (0)6 28 68 20 82

formation_mn.clients@bakerhughes.com, avec en copie

frederic.lebesnerais@bakerhughes.com

N° d'existence enregistré sous le n° 25.92.00018.14
auprès du préfet de la région Basse Normandie.



Hébergements (liste non exhaustive) :

- **Saint-Germain-du-Crioult**

(3 km de Condé)

Auberge Saint Germain (2 étoiles)

1 route de Condé

14585 Saint-Germain-du-Crioult

Tél. +33 (0)2 31 69 08 10

sarl.nadelo@wanadoo.fr

www.auberge-saint-germain.com

- **Vire-Normandie**

(26 km de Condé)

Hôtel de France

4 rue d'Aignaux

14500 Vire-Normandie

Tél. +33 (0)2 31 68 00 35

info@hoteldefrancevire.com

www.hoteldefrancevire.com

- **Flers**

(12 km de Condé)

Hôtel IBIS Styles

23 rue Jacques Durmeyer

61100 Flers

Tél. + 33 (0)2 33 98 45 45

h8440@accor.com

Transports :

- **Voiture**

Autoroute A13 : PARIS - CAEN : à CAEN sortie FLERS - LAVAL - THURY - CONDÉ-SUR-NOIREAU

- **Train**

Ligne PARIS St Lazare - CHERBOURG : Arrêt à CAEN (à 50 mn de voiture)

Ligne PARIS Montparnasse - GRANVILLE : Arrêt à FLERS (à 10 mn de voiture)

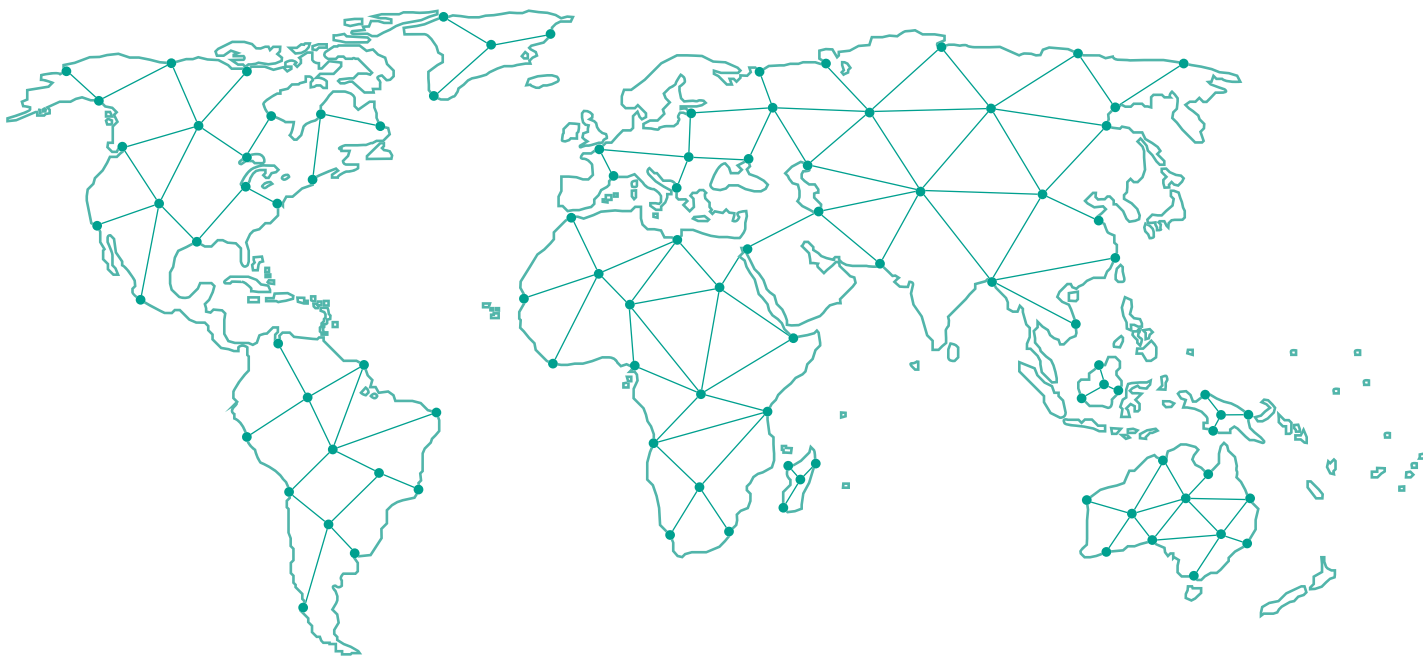
- **Avion**

Aéroport CAEN Carpiquet (à 50 mn de voiture)

Note : Le transport est à la charge des stagiaires.

Pour trouver le Channel Partner le plus proche:

valves.bakerhughes.com/contact-us



Service Après-Vente et Garantie:

Tél : +1-866-827-5378
valvesupport@bakerhughes.com

valves.bakerhughes.com

Baker Hughes 