

現代のプラント運営は以下の課題を抱えています:

- コスト削減
- 効率の向上

- 従業員と地域環境の保護
- 増産による利益拡大

予知保全で潜在的な故障を 早期に発見

予知保守プログラムは信頼性が高く、連続性のある、故障有無情報を含んだデータを保全担当者および関係者へ提供するように設計されます。稼働中の機器の状態を見極め、故障を予知し、故障が発生する前に未然に防ぐことを可能にします。



プロアクティブモード



潤滑油分析



サーモグラフィ



定量的 PM



メノイス







故障が発生したときには、その 設備資産は稼動不可能となり、

生産損失と修理が必要となる

された時に、適切な対応を することで故障を回避でき る場合があります。

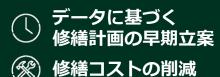
潜在的な故障が最初に検出

潜在故障(Potential Failure)曲線

予知保守

予防 (時間基準)保全

事後保全



オペレーションへ の影響を最小化

+25%

生産性の向上

-40%

ダウンタイムの 短縮 -70%

機械の故障の軽減

真のワイヤレスを実現 RangerPro





国内防爆環境で使 用可 (Ex ia IIC T4 Ga)



ISA100& WirelessHART プロトコル



使いやすさ & 日常の 状態監視への高い親 和性



状態監視ソフト ウェア System 1 へ統合可能



温度および3方向 計測が可能

Bently Nevada の Ranger Pro を活用した予知保全プログラムで、どのくらいの運用時間とコストが節約できるかをご確認ください。

お問い合わせ: ベーカーヒューズ・エナジージャパン株式会社ベントリー事業本部

E-mail: BHJapanComms@bakerhughes.com



