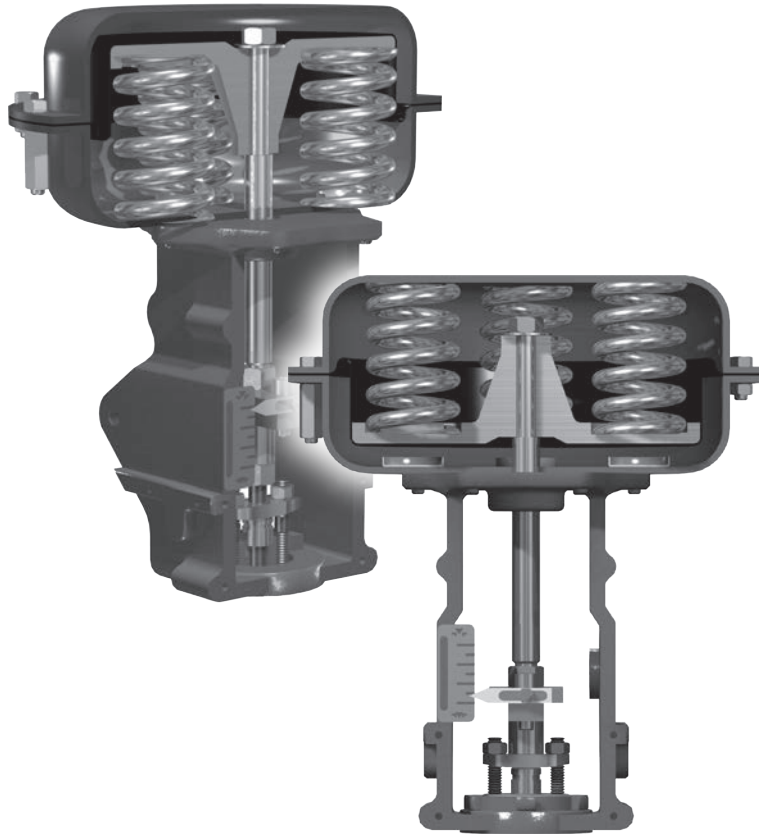


## 87/88 Seriyalı Yay Membranlı Ötürücüler

Təlimat Kitabçası (F nəşri)



**BU TƏLİMATLAR MÜŞTƏRİNİN/OPERATORUN NORMAL İSTİSMAR VƏ TEXNİKİ QULLUQ PROSEDURLARINA ƏLAVƏ OLARAQ, MÜŞTƏRİNİ/OPERATORU LAYİHƏYƏ MƏXSUS VACİB VƏ SPESİFİK MƏLUMATLA DA TƏMİN EDİR. İSTİSMAR VƏ TEXNİKİ QULLUQ FƏLSƏFƏLƏRİ DƏYİŞDİYİ ÜÇÜN BAKER HUGHES ŞİRKƏTİ (TÖRƏMƏ TƏŞKİLATLARI VƏ FİLİALLARI DAXİL) XÜSUSİ PROSEDURLARI MÜƏYYƏNLƏŞDİRMƏYƏ DEYİL, VERİLMİŞ AVADANLIQ NÖVÜ İLƏ ƏLAQƏLİ YARANMIŞ ƏSAS MƏHDUDİYYƏT VƏ TƏLƏBLƏRİ TƏMİN ETMƏYƏ ÇALIŞIR**

**BU TƏLİMATLAR, OPERATORLARIN POTENSİAL TƏHLÜKƏLİ MÜHİTLƏRDƏ MEXANİK VƏ ELEKTRİK AVADANLIĞININ TƏHLÜKƏSİZ İSTİSMARINA DAİR TƏLƏBLƏR HAQQINDA ÜMUMİ MƏLUMATA ARTIQA SAHİB OLDUĞUNU NƏZƏRDƏ TUTUR. BUNA GÖRƏ BU TƏLİMATLAR SAHƏDƏ TƏTBİQ OLUNAN TƏHLÜKƏSİZLİK QAYDALARI VƏ SAHƏDƏ OLAN DİGƏR AVADANLIĞIN İSTİSMARI ÜÇÜN XÜSUSİ TƏLƏBLƏRLƏ BİRLİKDƏ ŞƏRH VƏ TƏTBİQ EDİLMƏLİDİR.**

**BU TƏLİMATLAR TƏCHİZATDAKI BÜTÜN HİSSƏLƏRİ VƏ YA DƏYİŞİKLİKLƏRİ ƏHATƏ ETMİR VƏ QURAŞDIRMA, İSTİSMAR VƏ TEXNİKİ QULLUQLA BAĞLI BAŞ VERƏ BİLƏCƏK HƏR EHTİMALA DAİR MƏLUMATIN TƏMİN OLUNMASI MƏQSƏDİNİ DAŞIMIR. DAHA ƏTRAFI MƏLUMAT TƏLƏB OLUNDUQDA VƏ YA MÜŞTƏRİNİN/OPERATORUN MƏQSƏDİNƏ ÇATMASI ÜÇÜN KİFAYƏT QƏDƏR ƏHATƏ OLUNMAYAN MÜƏYYƏN PROBLEMLƏR YARANDIQDA, BAKER HUGHES ŞİRKƏTİNƏ MÜRACİƏT EDİLMƏLİDİR.**

**BAKER HUGHES VƏ MÜŞTƏRİNİN/OPERATORUN HÜQUQ, VƏZİFƏ VƏ ÖHDƏLİKLƏRİ AVADANLIĞIN TƏCHİZATI İLƏ BAĞLI MÜQAVİLƏDƏ AYDIN ƏKS OLUNANLARLA QƏTİ ŞƏKİLDƏ MƏHDUDLAŞMIŞDIR. BU TƏLİMATLAR ÇƏRÇİVƏSİNDƏ AVADANLIQ VƏ ONUN İSTİFADƏSİ İLƏ BAĞLI BAKER HUGHES ŞİRKƏTİNƏ AİD ƏLAVƏ HEÇ BİR AÇIQLAMA VƏ YA ZƏMANƏT VERİLMİR, VERİLMƏSİ DƏ NƏZƏRDƏ TUTULMUR.**

**BU TƏLİMATLAR TƏSVİR EDİLƏN AVADANLIĞIN QURAŞDIRILMASI, SINAĞI, İSTİSMARI VƏ TEXNİKİ QULLUĞUNDA MÜŞTƏRİYƏ/OPERATORA YALNIZ KÖMƏK MƏQSƏDİLƏ VERİLİR. BU SƏNƏD BAKER HUGHES ŞİRKƏTİNİN YAZILI TƏSDİQİ OLMADAN QİSMƏN VƏ YA TAMAMİLƏ ÇOXALDILA BİLMƏZ.**

# Mündəricat

<b>1. Giriş</b> .....	<b>2</b>
<b>2. Ümumi</b> .....	<b>2</b>
<b>3. Ötürücünün təsviri</b> .....	<b>3</b>
<b>4. Qablaşdırmanın açılması</b> .....	<b>3</b>
<b>5. Pnevmatik boru xətti</b> .....	<b>3</b>
<b>6. Ötürücünün sökülməsi</b> .....	<b>3</b>
6.1 Pnevmatik bağlama (Model 87), ölçü 6 (Şəkil 5), əl çarxı ilə və ya əl çarxı olmadan.....	3
6.2 Pnevmatik açılma (Model 88), ölçü 6, əl çarxı ilə .....	3
6.3 Pnevmatik açılma (Model 88), ölçü 6 (Şəkil 6), əl çarxı olmadan.....	3
6.4 Pnevmatik açılma (Model 87), ölçülər 10, 16, 23 və 23L, əl çarxı ilə və ya əl çarxı olmadan .....	4
6.5 Pnevmatik açılma (Model 88), ölçülər 10, 16 və 23, əl çarxı ilə və ya əl çarxı olmadan .....	4
6.6 Pnevmatik uzanan (Model 23L), əl çarxı ilə və ya əl çarxı olmadan .....	5
6.7 Pnevmatik əks gedişli (Model 23L), əl çarxı ilə və ya əl çarxı olmadan .....	5
<b>7. Texniki qulluq</b> .....	<b>10</b>
7.1 Əl çarxlı və ya əl çarxsız, membranlı, pnevmatik açılma xüsusiyyətli ötürücülərin (Model 88) dəyişdirilməsi .....	10
7.2 Əl çarxlı, membranlı, pnevmatik bağlanma xüsusiyyətli ötürücülərin (Model 87) dəyişdirilməsi .....	11
7.3 6, 10, 16 və 23 ölçülü, əl çarxsız membranlı pnevmatik bağlanan ötürücülərin (model 87) dəyişdirilməsi .....	11
7.4 6 və 10 ölçülü ötürücülərdə əl çarxının podşipnikinin dəyişdirilməsi və ya kipləşdirilməsi ..	11
7.5 16 və 23 ölçülü ötürücülərdə əl çarxının podşipnikinin dəyişdirilməsi və ya kipləşdirilməsi	12
7.6 Pnevmatik açılma (Model 88) xüsusiyyətli ötürücülərdə membran və şpindel kipləşdiricilərinin dəyişdirilməsi .....	12
<b>8. Ötürücü diapazonu</b> .....	<b>13</b>
8.1 Pnevmatik açılma (Model 88) xüsusiyyətli modeldə ötürücü diapazonunun dəyişikliyi.....	13
<b>9. Hava hərəkətinin dəyişiklikləri</b> .....	<b>17</b>
9.1 6, 10, 16 və 23 ölçülü pnevmatik açılan ötürücüdən, pnevmatik bağlanan ötürücüyə (Model 88-dən Model 87-yə) .....	17
9.2 6, 10, 16 və 23 ölçülü, əl çarxlı, pnevmatik bağlanan ötürücüdən pnevmatik açılan ötürücüyə (Model 87-dən Model 88-ə) .....	18
9.3 6, 10, 16 və 23 ölçülü, əl çarxsız, pnevmatik bağlanan ötürücüdən pnevmatik açılan ötürücüyə (Model 87-dən Model 88-ə) .....	18

<b>10. Klapanın quraşdırılması.....</b>	<b>19</b>
10.1 Pnevmatik açılma (model 88).....	19
10.2 Pnevmatik bağlanma (Model 87).....	19
10.3 23L (4 düym) ölçülü .....	20

## Təhlükəsizlik məlumatı

### Mühüm qeyd— Quraşdırmazdan əvvəl oxuyun.

Sizi təhlükəsizliklə bağlı və başqa mühüm məlumatlarla təmin etmək üçün bu təlimat kitabçasında **TƏHLÜKƏ**, **XƏBƏRDARLIQ** və **DİQQƏT** nişanları verilmişdir. Tənzimləyici klapanı quraşdırmazdan və ona texniki qulluq göstərməzdən əvvəl təlimatları diqqətlə oxuyun. **TƏHLÜKƏ** və **XƏBƏRDARLIQ** fiziki xəsarətlə əlaqəli təhlükələri göstərir. **DİQQƏT** ifadəsi isə avadanlıq və ya əmlakın zədələnməsi ilə bağlı təhlükələrə aiddir. Müəyyən istismar şəraitlərində **zədələnmiş avadanlıqdan istifadə texnoloji sistemin işinə mənfəət təsir göstərə, fiziki xəsarət və ya ölümə nəticələnə bilər. Təhlükəsiz istismar üçün TƏHLÜKƏ, XƏBƏRDARLIQ və DİQQƏT bildirişlərinə tam riayət tələb olunur.**



Bu, təhlükəsizliklə bağlı xəbərdarlıq işarəsidir. O, fiziki xəsarətə səbəb ola biləcək potensial təhlükələri sizin diqqətinizə çatdırır. Potensial xəsarət və ya ölüm hallarının qarşısını almaq üçün bu işarədən sonra qeyd olunmuş bütün təhlükəsizlik məlumatlarına əməl edin.



Qarşısı alınmadığı təqdirdə ölüm, yaxud ciddi xəsarətə səbəb olacaq potensial təhlükəli vəziyyəti bildirir.



Qarşısı alınmadığı təqdirdə ciddi xəsarətə səbəb olacaq potensial təhlükəli vəziyyəti bildirir.



Qarşısı alınmadığı təqdirdə yüngül və orta dərəcəli xəsarətə səbəb olacaq potensial təhlükəli vəziyyəti bildirir.



Təhlükəsizliyə dair xəbərdarlıq işarəsi olmadan istifadə edildikdə, bu qarşısı alınmadığı təqdirdə əmlakın zədələnməsi ilə nəticələnəcək potensial təhlükəli vəziyyəti bildirir.

**Qeyd: Mühüm fakt və şəraitləri göstərir.**

## Bu təlimat kitabçası haqqında

- Bu təlimat kitabçasındakı məlumat əvvəlcədən bildiriş göndərilmədən dəyişdirilə bilər.
- Baker Hughes şirkətinin yazılı icazəsi olmadan bu təlimat kitabçasında verilmiş məlumatlar tam və ya qismən köçürülə, yaxud da surəti çıxarıla bilməz.
- Bu təlimat kitabçasında verilmiş məlumata dair istənilən xəta və ya suallarla bağlı yerli təchizatçınıza müraciət edin.
- Bu təlimatlar xüsusilə 87–88 seriyalı ötürücülər üçün hazırlanmışdır və bu məhsul xətti xaricində digər klapanlara şamil olunmur.

## İstismara Yararlılıq Müddəti

87–88 seriyalı ötürücülərin cari təxmini çalışma müddəti 25 ildən çoxdur. Məhsulun istifadəyə yararlılıq müddətini artırmaq məqsədilə, ona təsir göstərən gərginliklərin qarşısını illik yoxlamalar, planlı texniki qulluqlar və tələb olunan qaydada quraşdırma işlərini müntəzəm şəkildə apararaq almaq mümkündür. Xüsusi istismar şəraitləri də məhsulun faydalı istismar müddətinə mənfəət təsir göstərir. Lazım gəldikdə, xüsusi tətbiq sahələrində quraşdırmazdan əvvəl müvafiq təlimat üçün istehsalçı ilə məsləhətləşin.

## Zəmanət

Baker Hughes tərəfindən tövsiyə edilmiş qaydada istifadə olunacağı təqdirdə, Baker Hughes şirkətinin satdığı mallar göndərilədiyi gündən etibarən bir il müddətinə material və istehsal qüsurları baxımından təmizdir və zəmanət altındadır. Baker Hughes şirkəti hər hansı məhsulun istehsalını dayandıрмаq və ya məhsulun materiallarını, onların dizaynını və ya texniki spesifikasiyalarını əvvəlcədən xəbərdarlıq etmədən dəyişmək hüququna malikdir.

### Qeyd: Quraşdırmazdan əvvəl:

- Klapan müvafiq təlim keçmiş ixtisaslı və səriştəli işçilər tərəfindən quraşdırılmalı, istismara verilməli və texniki qulluq göstərilməlidir.
- Bütün çöküntülərin sistemdən təmizlənməsi üçün cihazı əhatə edən boru xətləri yaxşıca yuyulub təmizlənməlidir.
- Müəyyən iş şəraitində zədələnmiş avadanlıqdan istifadə etmək fərdi xəsarət və ya ölümə səbəb ola biləcək sistemin iş göstəricilərinin tədricən zəifləməsinə gətirib çıxara bilər.
- Texniki xüsusiyyətlərə, quruluşa və istifadə olunan hissələrə edilən dəyişikliklər, məhsulun funksiyasına və işləmə qabiliyyətinə mənfəət təsir göstərmirsə, bu, təlimatın yenidən nəzərdən keçirilməsinə səbəb ola bilməz.

# 1. Giriş

Aşağıdaki təlimatlar **Masoneilan™** 87/88 Seriyalı Yaylı Membranlı Ötürücünün texniki xidmət işlərinin əksəriyyətini həyata keçirmək üçün texniki işçi heyətinə kömək məqsədilə tərtib edilib. Baker Hughes şirkətində ötürücülərin və onun tərkib hissələrinin işə salınması, texniki xidməti və təmir işlərini aparmaq üçün yüksək ixtisaslı texniki qulluq mühəndisləri çalışır. Bundan başqa müntəzəm aparılan təlim proqramları tənzimləyici klapanların və cihazların çalışması, xidməti və tətbiqi üzrə alıcılar üçün servis və cihazlara dair işçi heyətinin Təlim mərkəzində hazırlanması üçün keçirilir. Bu servislər Baker Hughes nümayəndəni və ya satış ofisi tərəfindən təşkil oluna bilər. Texniki xidmət zamanı yalnız ehtiyat hissələrindən istifadə edin. Hissələr Baker Hughes nümayəndənizdən və ya satış ofisindən sifariş oluna bilər. Hissələri sifariş edərkən təmir olunan qurğunun Modeli və seriya nömrəsi mütləq göstərilməlidir.

## 1.1 Məhsulun təsviri

Aşağıdaki təlimatlar 87/88 Seriyalı Yaylı Membranlı Ötürücünün quraşdırılması və texniki xidməti zamanı istifadəçiyə rəhbərlik etmək üçün nəzərdə tutulmuşdur.

87/88 Seriyası ötürücü modul dizayndır və Model 35002 Series **Camflex™**, 36005 Series **V-Max™**, 37002 **Minitork™** və 39003/39004 Yüksək Performanslı Drossel Klapan Seriyalarında və bir çox digər fırlanan tənzimləmə klapanlarında istifadə edilə bilər. Bu təlimat oxşar tipli fırlanan klapanlar üzərində quraşdırma aparmaq üçün montaj təlimatlarını ətraflı şəkildə göstərir.

87/88 seriyası yaylı membranlı variantdır, Model 36 isə iki tərəfli hərəkət porşeninin variantıdır.

## 1.2 Seriya nömrəsi

Bu lövhə adətən ötürücü xamının yan tərəfinə bərkidilir. Bu, klapan tipini, model nömrəsini, seriya nömrəsini, təzyiq sinfini, təzyiq qılıfının materialını, ötürücünün təzyiq təchizatını və digər zəruri məlumatları göstərir. Bir çox klapanlarda, Şəkil 1-də göstəriləyi kimi, seriya lövhələrində yerləşən QR kodlar da var. Bu kodları skan edərək Baker Hughes ValvCentral vasitəsilə klapanın təfərrüatlarına, o cümlədən layihələndirilmiş şərtlərə, material siyahısına və tam xidmət tarixçəsinə daxil olmaq mümkündür.

**Masoneilan® Control Valves**

ASSEMBLED IN: \_\_\_\_\_

CV \_\_\_\_\_ MODEL NUMBER \_\_\_\_\_

FAIL POSITION VALVE \_\_\_\_\_

CLOSED \_\_\_\_\_ OPENED \_\_\_\_\_ LOCKED \_\_\_\_\_ YEAR \_\_\_\_\_

RANGE \_\_\_\_\_ SUPPLY \_\_\_\_\_


CLASS \_\_\_\_\_ DN/NPS \_\_\_\_\_

PRESS/TEMP LIMIT \_\_\_\_\_

BODY MATERIAL \_\_\_\_\_

SERIAL NUMBER \_\_\_\_\_

TAG/ITEM NO. \_\_\_\_\_



Şəkil 1 - Seriya lövhəsi

## 1.3 Satış sonrası xidmət

Baker Hughes yüksək ixtisaslı Satış Sonrası Departamentinə malikdir və avadanlıqlarımızın işə salınması, texniki baxışı və təmiri üçün xidmət göstərir. Ən yaxın Baker Hughes yerli nümayəndəsi və ya Satış Sonrası Departamenti ilə əlaqə saxlayın. Klapan və ötürücünün seriya lövhəsində yerləşən QR kodlar xidmət tarixçəsinə və texniki dəstək üçün yerli xidmət partnyoruna daxil olmağa kömək edə bilər.

## 1.4 Ehtiyat hissələri

Texniki baxış zamanı həmişə yalnız yerli Baker Hughes nümayəndəsi və ya Ehtiyat hissələri üzrə departament vasitəsilə əldə edilən orijinal ehtiyat hissələrindən istifadə edin.

Ehtiyat hissələri sifariş edərkən, istehsalçının seriya lövhəsində göstərilən model və seriya nömrələri Baker Hughes nümayəndəsinə təqdim edilməlidir. Təvsiyə olunan ehtiyat hissələrinə, həmçinin klapan və ötürücünün seriya lövhələrində yerləşən QR kodlar vasitəsilə də daxil olmaq mümkündür.

## 1.5 Klapan və Ötürücü Aksesuarları

Ötürücü klapan üzərində quraşdırılıb. Hər bir klapan modeli və ötürücü blokuna quraşdırılmış digər aksesuarlar üçün xüsusi təlimat kitabçası mövcuddur. Xüsusi quraşdırma ilə bağlı daha ətraflı məlumat üçün müvafiq klapan təlimat və istismar kitabçasına baxın.

**Qeyd:** Bu təlimat kitabçası 87/88 seriyalı yaylı membranlı ötürücünün bütün standart seçimlərini təsvir edir. Qurğunuzun xüsusi tələblərinə uyğun olaraq, Baker Hughes bu təlimatın əlavəsində əhatə olunan xüsusi bir seçim hazırlamış ola bilər. Əgər belədirsə, bu əlavədəki təlimatlar həmişə ümumi təlimat kitabçasındakı göstərişlərdən üstün tutulmalıdır.

# 2. Ümumi

Quraşdırma və texniki xidmət üzrə təlimatlar klapanın gövdəsindən asılı olmayaraq Masoneilan model 87/88 seriyalı ötürücüyə aiddir. Ötürücünün hissə nömrələri və texniki xidmət zamanı təvsiyə olunan ehtiyat hissələri səh.21 və 23-də əks olunan Ehtiyat hissə cədvəlində yerləşir. Modelin nömrəsi və ötürücünün hərəkəti, ötürücünün üzərində yerləşən identifikasiya etiketində verilmiş model nömrəsinin hissəsi kimi görünür

## Nömrələnmə sistemi

1-ci rəqəm	2-ci rəqəm
8	

Ötürücü növü		
87	Pnevmatik bağlanma	(Ştoku uzat)
88	Pnevmatik açılan	(Ştok geri çək)

### 3. Ötürücünün təsviri

87/88 seriyalı ötürücü pnevmatik yay membranlı ötürücüdür. Bu ötürücü çox yaylı quruluşa malikdir, yayın müxtəlif sayı və yerləşməsi dörd standart diapazonunu əhatə edir. Qəliblənmiş yayılmış membran və dərin gövdələr sahənin dəyişilməsini azaldır və bununla belə hərəkət ilə hava təzyiqinin arasında xətti asılılıq yaradır.

#### DIQQƏT

Tam avtomatik işləmə üçün kiçik nazim çarxı neytral vəziyyətə gətirin. Əgər kiçik nazim çarx neytral vəziyyətdə olmaycaqsa, hərəkət məhdudlaşacaq.

### 4. Qablaşdırmanın açılması

Avadanlığın qablaşdırmasını açarkən ehtiyatlı olun, aksesuarları və hissələri zədələməyin. Hər hansı problem yaranarsa, Baker Hughes nümayəndəsi və ya Bölgə ofisi ilə əlaqə saxlayın.

### 5. Pnevmatik boru xətti

87/88 modelli ötürücünün üzərində 1/4" NPT hava təchizatı bağlantıları quraşdırılıb. Ötürücü ilə yanaşı təchiz olunan aksesuarlar zavod şəraitində quraşdırılır və birləşdirilir.

#### DIQQƏT

Göstərici birkasında verilmiş təzyiqləri keçməyin.

### 6. Ötürücünün sökülməsi

Klapanın gövdəsi üzərində texniki xidmət işlərini aparan zaman klapan ötürücüsü sökülməlidir. Ötürücünü sökmə ardıcılığı onun pnevmatik açma və ya bağlama ötürücüsü olmasından asılı olaraq fərqlidir.

**Qeyd: Ötürücünün funksiyası klapanın identifikasiya etiketinə istinad edərək də yoxlanıla bilər. Model 87-də qurğu pnevmatik bağlanma, model 88-də isə əksinə, pnevmatik açılma xüsusiyyətlidir.**

#### 6.1 Pnevmatik bağlama (Model 87), ölçü 6 (Şəkil 5), əl çarxı ilə və ya əl çarxı olmadan

- Ötürücünün hava təchizatı xəttini bağlayın və əl çarxını neytral vəziyyətə gətirin. [Şpindel flansına həddən artıq güc tətbiq etməyin.]
- Pnevmatik boru xəttini membran gövdəsindən ayırın.
- Tıxacın yuxarıda (yuvadan ayrı) olmasını təmin etmək üçün şpindel vəziyyətini hərəkət şkalası ilə müqayisə edin.

**Qeyd: Klapanı açmaq üçün yay gücündən istifadə olunduğundan ötürücünün hava təchizatına ehtiyacı qalmır.**

- Ştokun dayandırıcı qaykalarını (1) boşaldın.
- Kontrqaykaları (1) bir-birinə əks istiqamətdə, şpindel flansına (2) zidd olmayan bir nöqtədə yenidən sıxın.

#### DIQQƏT

Bu zaman tövsiyə edilən qaldırma dayaqları və prosedurlarının köməyi ilə ötürücünü klapan gövdəsindən ayrılmiş vəziyyətdə saxlamaq lazımdır.

- Ötürücü qaykasını burub açın.

#### DIQQƏT

Ştokun uzunluğundan asılı olaraq, tıxacın ştokunun ötürücünün ştokundan ayrılması üçün ötürücünü gövdədən bir qədər yuxarı qaldırmaq lazım gələ bilər. Tıxac ştokuna yan yük düşməsinə deyərək ötürücü gövdədən ayrılmiş vəziyyətdə qaldırılmalıdır.

- Şpindel kontrqaykasını (1) saat əqrəbinin əksi istiqamətində fırladın və tıxac şpindelini ötürücü milindən (10) ayrılanadək boşaldın.

**Qeyd: Yuva və tıxacın zədələnməməsi üçün klapan tıxacının yuva halqasının üzərinə düşməsinə və ya ona tərs çevrilməsinə yol verməyin.**

- Ötürücünü klapanın gövdəsindən ayırın.

#### DIQQƏT

Ötürücü ilə rəftar edərkən ehtiyatlı olun, manometrlər, borular və hissələrə zərər verməyin.

#### 6.2 Pnevmatik açılma (Model 88), ölçü 6, əl çarxı ilə

#### DIQQƏT

Bu ölçülərdə ştok flansları (2) işəsalıcının ştokunda bərkidilmir və cubuq ştokunu sökən zaman boş, bərkidilmiş hissələr kimidir. Təhlükəsizliyi təmin etmək üçün əl çarxı sərbəst hala gətirilməli və 6.3 Əl çarxısız Pnevmatik açılma prosedurundan istifadə edərək ötürücü sökülməlidir.

#### 6.3 Pnevmatik açılma (Model 88), ölçü 6 (Şəkil 6), əl çarxı olmadan

Klapanın tıxac şpindelini ötürücü milinin konnektorundan çıxarmaq üçün klapan tıxacı yuvadan ayrılmalıdır, bu səbəblə klapanı açıq vəziyyətə gətirmək tələb olunur. Əl çarxı olmayan ötürücü üçün aşağıdakı addımları yerinə yetirin.

**Qeyd: Ötürücüyə bağlanmış pnevmatik təchizat borusu adətən sərt olduğu üçün ötürücünün hərəkətini təmin etmək məqsədilə müvafiq elastik borulu mexaniki yükləmə panelindən, yaxud da təchizat borusu ilə ötürücü bağlantısı arasında istənilən uyğun bir elastik birləşdiricidən istifadə etmək tövsiyə olunur.**

#### DIQQƏT

Sərt boru kəmərinə tətbiq edilən yüksək təzyiqlik hava təchizat xəttini qıra bilər. Çevik konnektordan istifadə etmək tələb olunur.

- Ötürücünün pnevmatik təchizat xəttini bağlayın.
- Pnevmatik borunu ötürücüdən ayırın.
- Əl ilə idarə olunan yük panelinin borusunu alt membran gövdəsinə və ya qarmağın (ölçü 3) boru kəmərinin konnektoruna birləşdirin.
- Hərəkət şkalasına (9) nisbətən ştokun vəziyyəti ilə göstərilirdiyi kimi klapanı açmaq üçün əl ilə idarə olunan yük panelinin köməyi ilə tələb olunan hava təzyiqini tətbiq edin.

## DIQQƏT

Membran qutusunda yerləşən birkada (63) göstərilən təzyiqi keçməyin.

- E. Şpindelini kontrqaykalarını (1) boşaldın.  
F. Ştokun kontrqaykalarını (1) ötürücünün şpindel flansına (2) zidd olmayacaq bir nöqtədə bir-birinə əks istiqamətdə yenidən sıxın.

## DIQQƏT

Bu zaman tövsiyə edilən qaldırma dayaqları və prosedurlarının köməyi ilə ötürücünü klapan gövdəsindən ayrılmış vəziyyətdə saxlamaq lazımdır.

- G. Ötürücü qaykasını burub açın.

## DIQQƏT

Ştokun uzunluğundan asılı olaraq, tıxacın ştokunun ötürücünün ştokundan ayrılması üçün ötürücünü gövdədən bir qədər yuxarı qaldırmaq lazım gələ bilər. Tıxac ştokuna yan yük düşməsin deyər ötürücü gövdədən ayrılmış vəziyyətdə qaldırılmalıdır.

- H. Şpindelini kontrqaykasını (1) saat əqrəbinin əksi istiqamətində fırladın və tıxac şpindelini ötürücü milindən (10) ayrılanadək boşaldın.

**Qeyd: Yuva və tıxacın zədələnməməsi üçün tıxacın yuva halqasının üzərinə düşməsinə və ya ona tərs çevrilməsinə yol verməyin.**

- I. Ötürücünü klapanın gövdəsindən çıxarın və hava təchizatının təzyiqini bağlayın.

## DIQQƏT

Ötürücü ilə rəftar edərkən ehtiyatlı olun, manometrlər, borular və hissələrə zərər verməyin. Bundan başqa, ötürücü və hava borusu arasında çevik birləşmə olduğu səbəbindən çevik boruya və ya hava borusuna tətbiq olunan hava təzyiqi ilə əlaqədar ehtiyatlı olun.

## 6.4 Pnevmatik açılma (Model 87), ölçülər 10, 16, 23 və 23L, əl çarxı ilə və ya əl çarxı olmadan

(Şəkil 6)

- A. Ötürücünün hava təchizatı xəttini bağlayın və əl çarxını neytral vəziyyətə gətirin.  
B. Pnevmatik boru xəttini membran gövdəsindən ayırın.  
C. Tıxacın yuvadan ayrı, yuvanın üstündə olmasını təmin etmək üçün hərəkət indikatorunun (7) hərəkət şkalası (9) ilə vəziyyətini yoxlayın.

**Qeyd: Klapanı açmaq üçün yay təzyiqindən istifadə olunduğundan ötürücünün hava təchizatına ehtiyacı qalmır.**

- D. Şpindelini kontrqaykasını (1) boşaldın.  
E. Başlıqlı vintləri (5) şpindel konnektorundan (2, 4) çıxarın.

**Qeyd: Yuva və tıxacın zədələnməməsi üçün klapan tıxacının yuva halqasının üzərinə düşməsinə və ya ona tərs çevrilməsinə yol verməyin.**

## DIQQƏT

Bu zaman tövsiyə edilən qaldırma dayaqları və prosedurlarının köməyi ilə ötürücünü klapan gövdəsindən ayrılmış vəziyyətdə saxlamaq lazımdır.

- F. Ötürücü qaykasını burub açın.

## DIQQƏT

Üst ştok konnektorunu (4) alt ştok konnektoruna (2) ilişmədən çıxarmaq üçün ötürücünü gövdədən tədricən qaldıraraq ayırın. Tıxac ştokunda gərginliyi qarşısını almaq üçün ötürücü gövdədən ayrılmış vəziyyətdə qaldırılmalıdır.

- G. Alt şpindel konnektorunun hissələrini (1,2,6) tıxac şpindelindən çıxarın.

- H. Ötürücünü klapandan çıxarın.

## 6.5 Pnevmatik açılma (Model 88), ölçülər 10, 16 və 23, əl çarxı ilə və ya əl çarxı olmadan

(Şəkil 8)

Klapanın tıxac şpindelini ötürücü milinin konnektorundan çıxarmaq üçün klapan tıxacı yuvadan ayrılmalıdır, bu səbəblə klapanı açıq vəziyyətə gətirmək tələb olunur. Aşağıdakı addımları yerinə yetirin:

**Qeyd: Ötürücüyə bağlanmış pnevmatik təchizat borusu adətən sərt olduğu və ötürücü hərəkət edəcəyi üçün müvafiq elastik borulu mexaniki yükləmə panelindən, yaxud da təchizat borusu ilə ötürücü bağlantısı arasında istənilən uyğun bir elastik birləşdiricidən istifadə etmək tələb olunur.**

## DIQQƏT

Sərt boru kəmərinde yaranan ağırlatmaz yüksək gərginlik hava verilmə xəttini qıra bilər. Çevik konnektordan istifadə etmək tələb olunur.

- A. Ötürücünün hava təchizatını bağlayıb, əl çarxını neytral vəziyyətə gətirin.  
B. Pnevmatik borunu ötürücüdən ayırın.  
C. Əl ilə idarə olunan yük panelinin borusunu alt membran gövdəsinin boru kəmərinin konnektoruna birləşdirin.  
D. Hərəkət indikatoru (7) və hərəkət şkalası (9) ilə göstərilirdiyi kimi klapanı açmaq üçün əl ilə idarə olunan yük panelinin köməyi ilə tələb olunan hava təzyiqini tətbiq edin.

## DIQQƏT

Membran qutusunda yerləşən birkada (63) göstərilən təzyiqi keçməyin.

- E. Şpindelini kontrqaykalarını (1) boşaldın.  
F. Başlıqlı vintləri (5) şpindel konnektorundan (2, 4) çıxarın.

**Qeyd: Yuva və tıxacın zədələnməməsi üçün klapan tıxacının yuva halqasının üzərinə düşməsinə və ya ona tərs çevrilməsinə yol verməyin.**



## DIQQƏT

Bu zaman tövsiyə edilən qaldırma dayaqları və prosedurlarının köməyi ilə ötürücünü klapan gövdəsindən ayrılmış vəziyyətdə saxlamaq lazımdır.

G. Ötürücü qaykasını burub açın.

## DIQQƏT

Üst ştok konnektorunu (4) alt ştok konnektoruna (2) ilişmədən çıxarmaq üçün ötürücünü gövdədən təcridən qaldıraraq ayırın. Tıxac ştokunda gərginliyin qarşısını almaq üçün ötürücü gövdədən ayrılmış vəziyyətdə qaldırılmalıdır.

Təzyiq yüklü yay Ötürücünü çıxarmazdan əvvəl membran qutusuna basaraq klapan tıxacını yuvadan ayırın. Bundan sonra klapan şpindelini və xamit qaykanı təhlükəsiz şəkildə ayırmaq olar.

H. Alt şpindel konnektorunun hissələrini (1,2,6) tıxac şpindelindən ayırın.

I. Ötürücünü klapandan ayırın, pnevmatik təzyiqli bağlayın.

## 6.6 Pnevmatik uzanan (Model 23L), əl çarxı ilə və ya əl çarxı olmadan

1. Əgər əl çarxı mövcuddursa, o, AUTO mövqeyində olmalıdır və ötürücüyə hava təchizatı kəsilməlidir.

2. Hava borusunu Üst Lövhədən ayırın. .

3. Klapanın mövqeyini hərəkət şkalası (26) ilə yoxlayın ki, klapan gövdəsinin geri çəkildiyinə əmin olun.

**Qeyd: Klapanı açmaq üçün yay gücündən istifadə olunduğundan ötürücünün hava təchizatına ehtiyacı qalmır.**

4. Dörd Altıbucaqlı Boltu (24) və Yarıqlı qısqacı (22) boşaldıb çıxarın.



## XƏBƏRDARLIQ

Klapanı açmaq üçün yay gücündən istifadə olunduğundan ötürücünün hava təchizatına ehtiyacı qalmır.

5. Göstərici kronşteynini (23) və Yarıqlı qısqacı (22) çıxarın.

**Qeyd: Klapan tıxacının yuva halqasına düşməsinə icazə verməyin, çünki bu, hər iki hissəyə zərər verə bilər.**

6. Klapanın montaj hissələrini buraraq boşaldın və çıxarın, sonra ötürücünü klapan gövdəsindən ayırın.

## DIQQƏT

Ötürücü ilə rəftar edərkən manometrlərə, borularda və tərkib hissələrinə zərər verməmək üçün diqqətli olun.

## 6.7 Pnevmatik əks gedişli (Model 23L), əl çarxı ilə və ya əl çarxı olmadan

Klapanın tıxac şpindelini ötürücü milinin konnektorundan çıxarmaq üçün klapan tıxacı yuvadan ayrılmalıdır, bu səbəblə klapanı açıq vəziyyətə gətirmək tələb olunur. Əl çarxı olmayan ötürücü üçün aşağıdakı addımları yerinə yetirin.



## XƏBƏRDARLIQ

Montaj və ya texniki xidmət zamanı, həmçinin bəzi şəraitdə əməliyyat zamanı operatorlar və texniklər bütün mümkün sıxılma nöqtələrinə və ya hərəkət edən və ya sürüşən komponentlərin olduğu sahələrə diqqət yetirməli və xəbərdar olmalıdır.

**Qeyd: Ötürücüyə qoşulan hava təchizatı boruları adətən sərt olduğuna görə, ötürücünün hərəkətini kompensasiya etmək üçün uyğun elastik borularla idarə olunan bir təzyiqli mənbəyin istifadə edilməsi və ya hava təchizatı boruları ilə ötürücü bağlantısı arasında elastik birləşmələrin yaradılması tövsiyə olunur.**

## DIQQƏT

Sərt borulara tətbiq olunan yüksək təzyiqli hava təchizatı xəttinin qırılmasına səbəb ola bilər. Çevik konnektordan istifadə etmək tövsiyə olunur.

1. Əl çarxı mütləq AUTO mövqeyində olmalı və ötürücüyə hava təchizatı kəsilməlidir
2. Ötürücüyə gedən hava təchizatı borusunu ayırın.
3. İdarə olunan təzyiqli mənbəyi Xamitli (1) hava təchizatı birləşməsinə qoşun.
4. Hərəkət şkalasına (26) nisbətən ştokun vəziyyəti ilə göstərilirdiyi kimi klapanı açmaq üçün tələb olunan hava təzyiqlini tətbiq edin.

## DIQQƏT

Sərt borulara tətbiq olunan yüksək təzyiqli hava təchizatı xəttinin qırılmasına səbəb ola bilər. Elastik konnektordan istifadə etmək tövsiyə olunur.



## XƏBƏRDARLIQ

Tövsiyə edilən qaldırma dayaqları və prosedurlarının köməyi ilə ötürücünü klapan gövdəsindən ayırın.

5. Altıbucaqlı Boltları (24) və Yarıqlı qısqacı (22) burub boşaldın və çıxarın.
6. Göstərici kronşteynini (23) və Yarıqlı qısqacı (22) çıxarın.

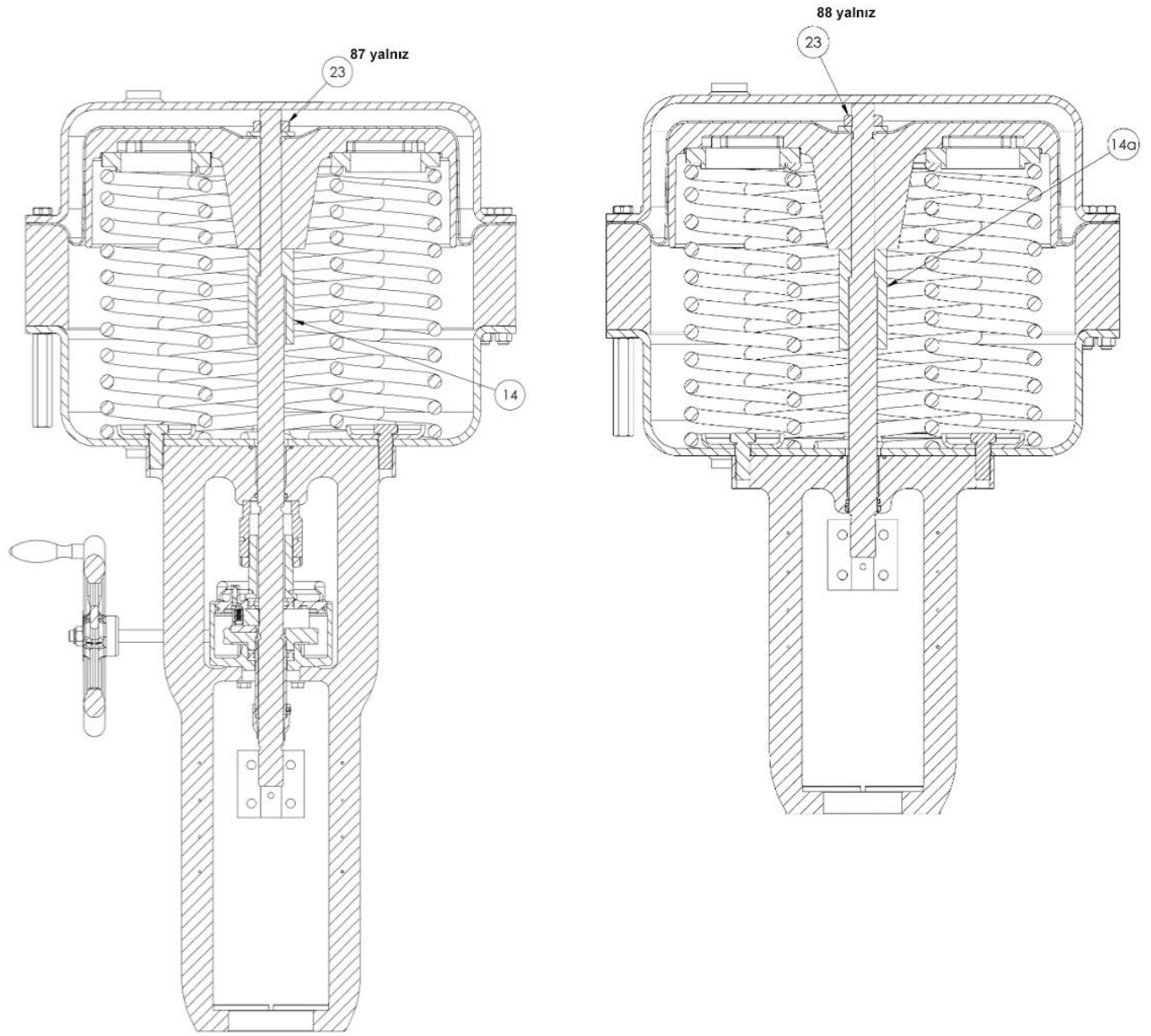
**Qeyd: Tıxacın yuva halqasına düşməsinə icazə verməyin, çünki bu, hər iki hissəyə zərər verə bilər.**

7. Klapanın montaj hissələrini boşaldın və çıxarın, sonra ötürücünü klapan gövdəsindən ayırın.

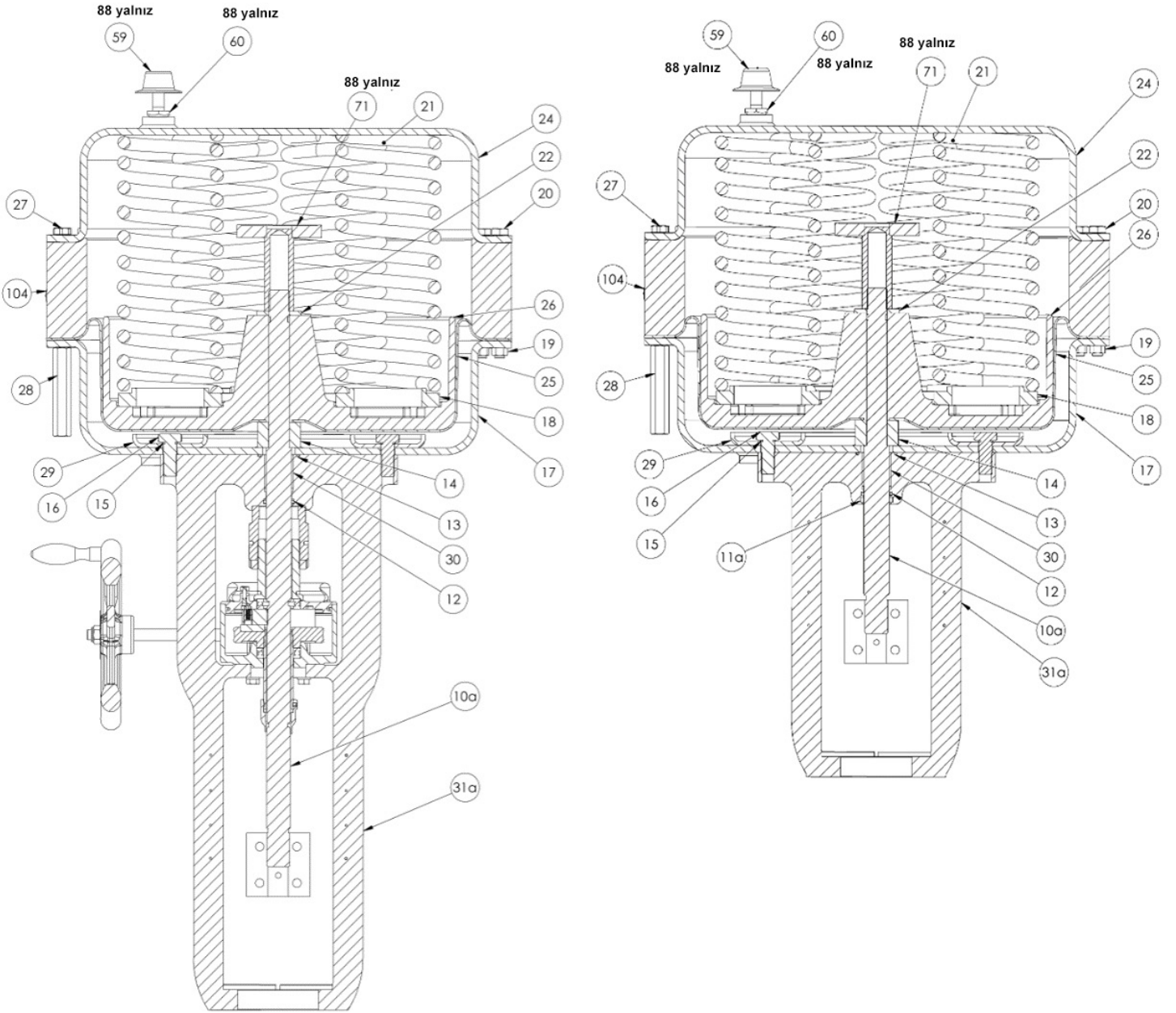
## DIQQƏT

Ötürücü ilə rəftar edərkən manometrlərə, borularda və tərkib hissələrinə zərər verməmək üçün diqqətli olun. Bundan əlavə, ötürücü və hava borusu arasında elastik birləşmə təchiz oluna biləcəyini nəzərə alaraq, elastik boruya və ya hava borusuna təzyiqli tətbiq etməyin.

8. Ötürücüdəki hava təzyiqlini buraxın.



**Şekil 2 - 87 model 23L ölçümlü el çarxlı və el çarxsız pnevmatik uzadıcı**



**Şekil 3 - 88 model 23L ölçülü əl çarxlı və əl çarxsız pnevmatik geri çəkici**

Hissənin n�mərəsi	Hissənin adı
1	Kontrqayka
2	Alt ştok konnektoru
3	Göstərici vinti
4	üst ştok konnektoru
5	Konnektorun vinti
6	Konnektorun izolyatoru
7	Göstərici
8	Girdə bařlıqlı vint
9	�l�u-Hərəkət
10	ötürücü ştoku
10a	ötürücünün ştoku
11	Ştokun t�mizl�yicisi
11a	Mil Qazıyıcı
12	O tipli kipləşdirmə halqası
13	O tipli kipləşdirmə halqası
14	Araqat
15	Kipləşdirmə şaybası
16	Vint-Xamıt
17	Alt membran qutusu Y/B
17	Alt membran qutusu Y/B
18	Yay araqatı
19	Altıbucaqlı qayka
19a	G�z boltu qaldırıcı qarmaq
20	Altıbucaq bařlıqlı vint
20a	Avadanlıq �c�n altıbucaq bařlıqlı vint
21	Yay
22	Yastı şayba
23	əks qayka
24	üst membran qutusu-Y/B
24	üst membran qutusu-Y/B
25	Membran
26	Membran tökmə mařını
27	Vintl� kompressor
28	Sıxma qaykası
29	Yaylı istiqamətləndirici
30	Vtulka
31	Xamıt emalı
31a	Xamıt emalı
32	Kontrqayka
33	Ox ştifti
34	Dayaq podşipniki
35	Fiksator halqası
36	Avadanlıq oxu
37	Podşipnik halqası
38	Fiksator halqası
39	Avadanlıq ştoku
40	Hərəkətli qayka
41	HW emalı

Hissənin n�mərəsi	Hissənin adı
42	Yastı şayba
43	Avadanlıđın m�hdudlařdırıcı qaykası
44	Avadanlıđın sürgü qolu
45	Sürgü qolunun ştifti
46	Fiksator halqası-sürgü qolunun ştifti
57	Avadanlıq �rt�y�
59	Ventilyasiya d�liyin�n tıxacı
60	Boru fitinqi
61	M�nş� Etiket�
62	Hərəkət �ubuđu
63	Məlumat plombu
67	Xəbərdarlıq plombu
68	Xəbərdarlıq plombu — Ox
69	Xəbərdarlıq plombu
71	Hərəkət dayandırıcısı
80	üst membran qutusu - Qaynaqlama
81	Şpindel uzadıcısı
82	Kontrqayka
83	Hərəkət m�hdudlařdırıcı
84	Vtulka
85	O-tipli halqa
86	Dayandırıcı
87	Dayandırıcı
88	Lövhə — Dairəvi ox
90	Şarnir ştifti-Avadanlıq saxlayıcı
91	�l çarxının dayandırma ştifti
92	Məlumat lövhəsi-Avadanlıq
93	Altıbucaq bařlıqlı vint
94	Yastı şayba
96	Yan�z flansı
97	Vint-Avadanlıq ştoku
104	Araqat - Membran qutusu
105	çarpaz bařlıqlı yivli vint
106	Göstərici lövhəsi
107	Göstərici kronşteyni
108	Yaylı kilidləmə şaybası
109	Yarıqlı qısqac
110	Altıbucaqlı bolt
120	�L ÇARXI Y/B
121	Xəbərdarlıq plombu- Yarıqlı qısqac

## Paslanmayan polad seçimi

Hissənin nömrəsi	Hissənin adı
1	Kontrqayka
2	Alt ştok konnektoru
3	Göstərici vinti
4	Üst ştok konnektoru
5	Konnektorun vinti
6	Konnektorun izolyatoru
8	Girdə başlıqlı vint
10	Ötürücünün ştoku
16	Vint-Xamıt
19	Altıbucaqlı qayka
19a	Göz boltlu qaldırıcı qarmaq
20	Altıbucaq başlıqlı vint
20a	Avadanlıq üçün altıbucaq başlıqlı vint
22	Yastı şayba
23	Əks qayka
27	Vintlilə kompressor
28	Sıxma qaykası
40	Hərəkətli qayka
42	Yastı şayba
43	Avadanlığın məhdudlaşdırıcı qaykası
81	Şpindel uzadıcısı
82	Kontrqayka
86	Dayandırıcı
93	Altıbucaq başlıqlı vint
94	Yastı şayba
97	Vint-Avadanlıq ştoku
108	Yaylı kilidləmə şaybası
109	Yarıqlı qısqac
110	Altıbucaqlı bolt

## Sahil/dəniz mühiti üçün 23L ölçüsündə paslanmayan polad seçimi.

Hissənin nömrəsi	Hissənin adı
16	Vint-Xamıt
19	Altıbucaqlı qayka
19a	Göz boltlu qaldırıcı qarmaq
20	Altıbucaq başlıqlı vint
22	Yastı şayba
23	Əks qayka
27	Vintlilə kompressor
28	Sıxma qaykası
108	Yaylı kilidləmə şaybası
109	Yarıqlı qısqac
10a	Ötürücünün ştoku
110	Altıbucaqlı bolt

## Yüksək və aşağı temperaturda istismar (-40 dərəcə C)

Hissənin nömrəsi	Hissənin adı
11a	Mil Qazıyıcı
12	O tipli kipləşdirmə halqası
13	O tipli kipləşdirmə halqası
25	Membran
31	Xamıt emalı
31a	Xamıt emalı
85	O tipli kipləşdirmə halqası

## Yüksək və aşağı temperaturda istismar (-50 dərəcə C)

Hissənin nömrəsi	Hissənin adı
5	Konnektorun vinti
11a	Mil Qazıyıcı
12	O tipli kipləşdirmə halqası
13	O tipli kipləşdirmə halqası
25	Membran
31	Xamıt emalı
31a	Xamıt emalı
85	O tipli kipləşdirmə halqası

## Polad xamıt və Alüminium əl çarxi

Hissənin nömrəsi	Hissənin adı
31	Xamıt emalı
31a	Xamıt emalı
41	Avadanlıq emalı

## 7. Texniki qulluq

### DİQQƏT

Sökme və yığma zamanı ötürücüləri şaquli vəziyyətdə saxlamaq tövsiyə olunur

### DİQQƏT

Yüksək və alçaq temperaturlu silikon kauçukunun üzərinə silikon sürtgüsü çəkməyin.

NIPPON KOYU LTD. flüor sürtgü yağından istifadə edin. Dow Corning "Klapan sürtkü yağı və hermetiklik vasitəsi III-ün" [və ya onun ekvivalentinin] əvəzedicisi kimi LOGENEST LAMBDA" [və ya ekvivalent marka].



Temperatur aralığı -30 °C (-22 Deg F) ilə 83 °C (181 °F) arasında olan tətbiqlərdə istifadə olunan standart "NBR [Qara]" materialı



-50 °C (-58 °F) ilə 100 °C (212 °F) arasındakı temperatur diapazonu olan tətbiqlərdə istifadə edilən yüksək və aşağı temperaturlu "Silikon Kauçuk [Narıncı]" seçimi

### 7.1 Əl çarxlı və ya əl çarxsız, membranlı, pnevmatik açılma xüsusiyyətli ötürücülərin (Model 88) dəyişdirilməsi

(Şəkil 7, 8, 9 və 10)

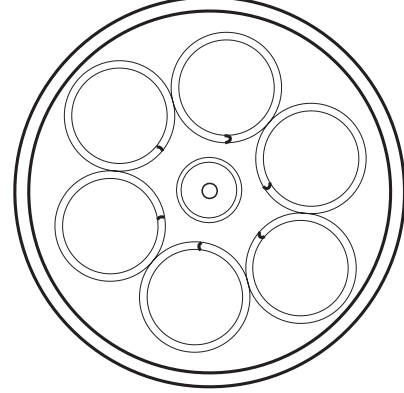
- Ötürücünün pnevmatik təchizatını bağlayın, sökülmüş yay təzyiqi ilə klapanın sıçramasının qarşısını almaq üçün tənzimləyici klapanın işləmə təzyiqini izolə edin.
- Əgər klapanın nazim çarxı varsa, o çarxı neytral vəziyyətə gətirin.
- Membran korpusunun başlıqlı vintlərini və qaykalarını (20 və 19) sökün. Sıxma boltlarını (27 və 28) ən sonda söküb çıxardın.

**Qeyd: 3 ölçülü ötürücü — membran korpusunun dörd ədəd başlıqlı vint və qaykasını (27 və 28) söküb çıxardın, yalnız bərabər ara məsafəli dörd sıxma boltu yerində qalmalıdır.**

### DİQQƏT

Membran qutusu yayın təzyiqi altındadır və son mərhələdə sökülüb çıxarılmalı olan dörd ədəd sıxma boltu ilə təchiz olunub.

- Yayın gücünü tədricən aşağı salmaq üçün sıxma boltlarını (27 və 28) bir neçə dəfəyə açın. Yuxarı membran qəfəsini (24) çıxarın.
- Yayları (21) və membran lövhəsində (26) yay araqlarını (18) [əgər varsa] sökməzdən əvvəl, onların vəziyyətini qeydə alın.
- Altıküncü qaykanı (23) [ölçü 3] və ya əks qaykanı (23) [bütün digər ölçülərdə] söküb açın. Habelə araqları (22) [ölçü 3] və membran şaybasını (22) [bütün ölçülər] söküb çıxardın.
- Membran lövhəsini (26) və membranı (25) söküb çıxardın.



Şəkil 4 - Ötürücünün şpindel istiqamətində yönələn spiralşəkilli yayın ucları

- Membran lövhəsində (26) yeni membran (25) quraşdırın.
  - 3 ölçülü ötürücü — altıküncü qaykanın (23) yivinə və araqların səthlərinə (22) Chesterton 725 nikel tərkibli vasitə və ya onun ekvivalentini çəkin. H. ötürücü milinin yivlərinə (10) və şaybanın səthlərinə (22) Dow Corning III hermetik tərkibli vasitə və ya onun ekvivalentini çəkin.
  - Araqların (14 və 22) yerini yoxlayın, membranı (25), membran lövhəsini (26) və şaybanı (22) təkrar yığın, sonra sabitləyicini (23) tələb olunan yerlərdə sıxın.
  - Membran lövhəsində yayları (21) və yay araqlarını (18) [əgər istifadə edilirsə] yerləşdirin.
- Qeyd: Yayları elə yerləşdirin ki, yayın ucları Şəkil 4-də göstərilirdiyi kimi ötürücü ştokuna yönəlmiş olsunlar. Bu addımla ötürücünün işləmə qabiliyyəti artırıla bilər.**
- Üst membran qutusunu (24) və sıxma boltlarını dəyişdirin.
- Qeyd: Sıxma boltları qəfəsin bolt dairəsi boyunca eyni məsafədə yerləşməlidir.**
- Qutular üzbəüz dayanana qədər sıxma boltlarını tədricən sıxaraq bərkidin. Qalan vint və qaykaları dəyişdirin.

### DİQQƏT

Vint və qaykaları bərabər şəkildə sıxın. Həddən artıq sıxmayın, bu, membran qutusunun deformasiyasına gətirib çıxara bilər. Fırlanma momentlərin ölçüləri Cədvəl 3-də verilib.

- Əgər nazim çarx varsa, onu istədiyiniz vəziyyətə gətirin.

## 7.2 Əl çarxlı, membranlı, pnevmatik bağlanma xüsusiyyətli ötürücülərin (Model 87) dəyişdirilməsi

(şəkil 9 və 10)

### DİQQƏT

Membran qutusunun sökülməsindən sonra əl çarxı bloku yay təzyiqini ötürücüdə saxlaya bilər. Xəsərət almamaq üçün nazim çarxı aşağıda təsvir edilən yolla söküb çıxardın.

- Ötürücünün pnevmatik təchizatını bağlayın, sökülmüş yay təzyiqi ilə klapanın sıçramasını qarşısını almaq üçün tənzimləyicinin işləmə təzyiqini izolə edin.
- Əl çarxını (41) neytral vəziyyətə gətirin.
- 3 ölçülü ötürücülərdə sürgü qolunun ştiftinə (45) taxılmış iki fiksator halqasından (46) birini söküb çıxardın.

### DİQQƏT

Sürgü qolunun ştiftinin (45) çıxardılması kiçik nazim çarxını ötürücüdən ayırır. Xəsərət almamaq üçün kiçik nazim çarxın altına dayağ qoyun.

Bütün digər ölçülərdə, iki vint (93) və şaybanı (94) söküb çıxardın, xamıta montaj edilmiş əl çarxının oxunu (36) bərkidən əl çarxın iki ştiftini (33) söküb çıxardın (bax. Şəkil 10).

- 3 ölçülü ötürücülərdə sürgü qolunun ştiftini (45) söküb çıxardın, əl çarxının dəstəyini (40) bərkidin (Şəkil 11 və 12-yə baxın).  
Bütün digər ölçülərdə əl çarxı blokunu aşağı çəkib üst ştok konnektorunun (4) yolundan çıxarın [ştok flansı (2) 6 ölçülü ötürücüdə].
- Bundan sonra əl çarxsız (7.3) pnevmatik bağlama ötürücüləri üzrə təlimatları yerinə yetirin.

## 7.3 6, 10, 16 və 23 ölçülü, əl çarxsız membranlı pnevmatik bağlanan ötürücülərin (model 87) dəyişdirilməsi

(şəkil 5 və 6)

- Ötürücünün hava təchizatı borusunu bağlayın, hava borusunu üst membran qutusundan (24) çıxarın.
- Üst və alt ştok konnektorunu (2 və 4) bir yerdə saxlayan iki ədəd yarıq başlıqlı vinti (5) açıb ayırın.  
**Qeyd: Yalnız 6 ölçülü ötürücü ştokunun flansı var. Membranı dəyişdirilməsi üçün ştokun kontrqaykaları (1) boşaldılmalıdır. Yay təzyiqi boşaldıqda ötürücü ştokunun qalxması üçün tıxacın mili ötürücünün milində (10) tərs çevrilir. Ştokun uzunluğundan asılı olaraq 6.1. bənddə göstərilən qaydada 6 ölçülü ötürücünü klapanın gövdəsindən ayırmaq tələb oluna bilər.**
- Membran qutusunun vint və qaykalarını (20 və 19) sökün.

### DİQQƏT

Membran qutusu yayın təzyiqi altındadır və son mərhələdə sökülüb çıxarılmalı olan sıxma boltları (27 və 28) ilə təchiz olunub.

- Yayın gücünü tədricən aşağı salmaq üçün sıxma boltlarını (27 və 28) bir neçə dəfəyə açın. Yuxarı membran qəfəsini (24) çıxarın.
- Əks qaykanı (23) və membran şaybasını (22) söküb çıxardın.
- Membran lövhəsindəki (26) yeni diafraqmanı (25) dəyişin.
- Ötürücü ştokunun yivlərinə (10) və şaybanın səthlərinə (22) Dow Corning hermetik tərkibini III və ya onun ekvivalentini çəkin. Şaybanı (22) taxın, sabitləyicini (23) sıxın.
- Yuxarı membran qutusunu (24) və sıxma boltlarını (27 və 28) dəyişdirin.

**Qeyd: Sıxma boltları qəfəsin bolt dairəsi boyunca eyni məsafədə yerləşməlidir.**

- Qutular üzübüz dayanana qədər, sıxma boltlarını (27 və 28) tədricən burub bağlayın. Qalan vint (20) və qaykaları (19) dəyişdirin.

### DİQQƏT

Vint və qaykaları bərabər şəkildə sıxın. Həddən artıq sıxmayın, bu, membran qutusunun deformasiyasına gətirib çıxara bilər. Fırılama momentlərin ölçüləri Cədvəl 3 verilib.

- Üst və alt ştok konnektorlarını (2 və 4) yerləşdirin, iki ədəd yarıq başlıqlı vinti (5) dəyişin, klapanı oturmuş vəziyyətdə təkrar kalibrə edin, (bənd 10.2).

**Qeyd: 6 ölçülü ötürücü— Mil flansı vasitəsilə tıxac milini yenidən ötürücünün milinə (10) vintləyin və klapanı yerində yerləşmiş şəkildə kalibrasiya edin. Ötürücü klapanın gövdəsindən ayrılıbsa, onu 10.2 bəndə verdiyi kimi yenidən quraşdırın.**

**Qeyd: Əgər ötürücünün əl çarxı (bənd 7.2) varsa, aşağıdakı əməliyyatları yerinə yetirin:**

- KƏl çarxının blokunu yenidən yerinə qoyun.
- İki ox ştiftini (33) qarmağa taxın və onları əl çarxının oxuna (36) keçirin. Əl çarxının qılıfına (57) iki ədəd şayba (94) və başlıqlı vint (93) quraşdırın.

## 7.4 6 və 10 ölçülü ötürücülərdə əl çarxının podşipnikinin dəyişdirilməsi və ya kipləşdirilməsi

(Şəkil 9)

- Əl çarxını sərbəst vəziyyətə gətirin.
- Əl çarxının vintini (20) və şaybasını (42) söküb çıxardın.
- Əl çarxını (41) və kontrqaykanı (43) sökün.
- Dayandırıcı ştifti (91), başlıqlı vinti (93) və şaybanı (94) çıxarıb nazim çarxın qapağını (57) boşaldın. Qapağı çıxardın.
- Ox ştiftlərini (33) nazim çarxın oxunu (36) saxlayan qarmaqdan ayırın.

- F. Nazim çarxı ayırmaq üçün yaylı dayandırıcı həlqələri (46) və sürgü qolunun ştiftini (45) söküb çıxardın.
- G. Hərəkət qaykası (40) çıxanadək nazim çarxın milini (39) fırladın.
- H. Nazim çarxın ştokunu (39) podşipnikdən ayırmaq üçün yaylı dayandırıcı halqanı (38) və podşipnik halqasını (37) çıxardın.
- I. Podşipniki (34) boşaltmaq üçün yaylı dayandırıcı halqanı (35) söküb çıxardın.
- J. Podşipniki (34) dəyişin, yaxud da yenidən yağ doldurmaq üçün təmizləyin.
- K. Podşipnik Mobilux № 2 sürtgü yağı və ya onun ekvivalenti ilə doldurulmalıdır.
- Qeyd: Podşipnikə sürtkü yağını sürtmək yox, onu yağla doldurmaq tələb olunur.**
- L. Yenidən yığmaq üçün (I)-dan (B)-dək əməliyyatları əks ardıcılıq ilə yerinə yetirin.

## 7.5 16 və 23 ölçülü ötürücülərdə əl çarxının podşipnikinin dəyişdirilməsi və ya kipləşdirilməsi

(Şəkil 10)

- A. Əl çarxını sərbəst vəziyyətə gətirin.
- B. Dayandırıcı ştifti (91), başlıqlı vinti (93) və şaybanı (94) çıxardıb nazim çarxın qapağını (57) boşaldın.
- C. Nazim çarxın oxunu (36) qarmaq vasitəsi ilə saxlayan şarnir şiftlərini (33) söküb çıxardın.
- D. Kiçik nazim çarxı ayırmaq üçün yaylı dayandırıcı həlqələri (46) və sürgü qolunun ştiftini (45) söküb çıxardın.
- E. Kiçik nazim çarxının ştokunu (39) podşipnikdən ayırmaq üçün vinti (97) və uclu flansını (96) çıxardın.
- F. Podşipniki (34) boşaltmaq üçün yaylı dayandırıcı həlqəni (35) söküb çıxardın.
- G. Podşipniki dəyişdirin və ya yenidən yağ doldurmaq üçün təmizləyin.
- H. Podşipniki (34) Mobilux № 2 sürtgü yağı və ya onun ekvivalenti ilə doldurun.

**Qeyd: Podşipnikə sürtkü yağını sürtmək yox, onu yağla doldurmaq tələb olunur.**

- I. Yenidən montaj üçün (F)-dən (B)-dək demontaj əməliyyatlarını əks ardıcılıq ilə yerinə yetirin.

## 7.6 Pnevmatik açılma (Model 88) xüsusiyyətli ötürücülərdə membran və şpindel kipləşdiricilərinin dəyişdirilməsi

(şəkil 7 və 8)

- A. Ötürücünün pnevmatik təchizatını bağlayın, sökülmüş yay təzyiqi ilə klapanın sıçramasının qarşısını almaq üçün tənzimləyici klapanın işləmə təzyiqini izolə edin.
- B. Əgər klapan nazim çarxla təchiz olunubsa, o çarxı neytral vəziyyətə gətirin.
- C. Membran qutusunun vint və qaykalarını (20 və 19) sökün.

### DIQQƏT

Membran qutusu yayın təzyiqi altındadır və son mərhələdə sökülüb çıxarılmalı olan sıxma boltları (27 və 28) ilə təchiz olunub.

- D. Yayın təzyiqini tədricən aşağı salmaq üçün sıxma boltlarını (27 və 28) bir neçə dəfəyə açın. Yuxarı membran qəfəsini (24) çıxarın.
- E. Yayları (21) və membran lövhəsində (26) yay araqlarını (18) [əgər varsa] sökməzdən əvvəl, onların vəziyyətini qeydə alın.
- F. Yayları (21) və yay araqlarını (18) (əgər varsa) söküb çıxardın.

### 6 ölçülü ötürücüdə:

- G. Kontrqaykaları (1) boşaldın. Kontrqaykaları bir-birinə əks istiqamətdə, ştok flansına (2) zidd olmayan bir nöqtədə yenidən sıxın. Açar ilə kontrqaykaları (1) və tıxac ştokunu tutub saxlayın. Ötürücü ştokunun (10) yarım blokunu tıxac ştokundan aralanıb, tamamilə çıxana qədər çevirin.

### 10, 16 və 23 ölçülü ötürücülərdə:

- G. Ötürücü ştokundakı (10) kontrqaykanı (32) boşaldın. Konnektor qurğusunu (2, 4, 6) tutub saxlayın. Ötürücü ştokunu (10) fırladıb ötürücü yarım blokunu ayırın, bununla konnektorun izolyatorunu (6), (ölçü 10), və ya üst ştok konnektorunu (4) (ölçü 16 & 23) ayırmaq mümkün olacaq.

### 6, 10, 16 və 23 ölçülərdə:

- H. Korpusun başlıqlı vintlərini (16) çıxardıb kipləşdirmə şaybalarına yol açın (15).

**Qeyd: Əgər kipləşmə şaybaların (15) dəyişilməsi yalnız texniki xidmətdirsə, M addımı ilə davam edin.**

- I. Alt membran qutusunu (17) sökün.

**Qeyd: Qutunun qarmağa qarşı istiqamətini işarələyin.**

- J. Ştokun təmizləyicisini (11) və O-tipli halqaları (12 və 13) dəyişdirin.
- K. O-tipli halqalara (12 və 13), qarmaqda yerləşən halqaların novlarına (31) Dow Corning Compound III (və ya onun ekvivalenti) çəkin.
- L. Membran qutusunu (17) çəngəldə yerləşdirin.
- M. Yay yönəldicilərin (29) membrana təmas edən səthinə Dow Corning hermetik tərkibini III və ya onun ekvivalentini çəkin. Yay yönəldiciləri (29), yeni kipləşdirmə şaybaları (15) və başlıqlı vintləri (16) bu sıra ilə yığın.
- N. Ötürücü ştokunun (10) yarım blokunu qarmaq vtukasında yenidən quraşdırın. Ötürücü ştokunu izolyatora (6), (ölçü 10), və ya üst ştok konnektoruna (4) (ölçü 16 & 23) çevirin. 6 ölçülü ötürücüdə, ştokun konnektorunu (2) quraşdıdıqdan sonra ötürücünün ştokunu tıxac ştokunun üzərində fırladın. Ötürücünün ştokunu elə fırladın ki, ştok araqları (14) aşağı membran qutusuna (17) toxunsun.
- O. Kontrqaykanı (32) konnektorun izolyatoruna (6), (ölçü 10), və ya üst ştok konnektoruna (4) nisbətən (ölçülər 16 və 23) sıxın. 6 ölçülü ötürücü halında, ştok flyansını (2) və iki kontrqaykanı (1) ötürücünün alt ştokuna nisbətən kilidləyin.
- P. Membran lövhəsində yayları (21) və yay ayırıcılarını (18) [əgər istifadə edildirsə] yerləşdirin.

**Qeyd: Yayları elə yerləşdirin ki, yayın ucları Şəkil 4-də göstərilirdiyi kimi ötürücünün ştokuna yönəlmiş olsunlar. Bu addımla ötürücünün işləmə qabiliyyəti artırıla bilər.**

- Q. Yuxarı membran qutusunu (24) və sıxma boltlarını (27 və 28) dəyişdirin.

**Qeyd: Sıxma boltları qəfəsin bolt dairəsi boyunca eyni məsafədə yerləşməlidir.**

- R. Qutular üzbəüz dayanana qədər sıxma boltlarını (27 və 28) tədricən burub bağlayın. Qalan vint (20) və qaykaları (19) dəyişdirin.

### DIQQƏT

Vint və qaykaları bərabər şəkildə sıxın. Həddən artıq sıxmayın, bu, membran qutusunun deformasiyasına gətirib çıxara bilər. Fırlanma momentlərin ölçüləri Cədvəl 3 verilib.

- S. Lazım gələrsə, klapanı oturaq vəziyyətdə yenidən kalibrəyin (Bölmə 10.1).



## 8. Ötürücü diapazonu

### DİQQƏT

Yüksək və alçaq temperaturlu silikon kauçukunun üzərinə silikon sürtgüsü çəkməyin.

NIPPON KOYU LTD. flüor sürtgüsündən istifadə edin.  
Dow Corning "Klapan sürtkü yağı və hermetiklik vasitəsi III-ün" [və ya onun ekvivalentinin] əvəzedicisi kimi LOGENEST LAMBDA" [və ya ekvivalent marka].



Temperatur aralığı -30 °C (-22 Deg F) ilə 83 °C (181 °F) arasında olan tətbiqlərdə istifadə olunan standart "NBR [Qara]" materialı



Temperatur aralığı -50 °C (-58 °F) ilə 100 °C (212 °F) arasında olan tətbiqlərdə istifadə olunan yüksək və aşağı temperatur seçimi "Silikon Kauçuk [Narıncı]" materialı

### 8.1 Pnevmatik açılma (Model 88) xüsusiyyətli modeldə ötürücü diapazonunun dəyişikliyi

- Ötürücünün pnevmatik təchizatını bağlayın, sökülmüş yay təzyiqi ilə klapanın sıçramasının qarşısını almaq üçün tənzimləyici klapanın işləmə təzyiqini izolə edin.
- Əgər klapan nazim çarxla təchiz olunubsa, o çarxı neytral vəziyyətə gətirin.
- Membran qutusunun vint və qaykalarını (20 və 19) sökün. Sıxma boltlarını (27 və 28) ən sonda söküb çıxardın.

**Qeyd: 3 ölçülü ötürücü— Membran qutusunun dörd ədəd vint və qaykasını (27 və 28) söküb çıxardın, yalnız bərabər aralıqlarla yerləşdirilmiş dörd sıxma boltu yerində qalmalıdır.**

### DİQQƏT

Membran qutusu yay təzyiqinin altındadır və son mərhələdə sökülüb çıxarılmalı olan dörd ədəd sıxma boltu ilə təchiz olunub.

- Yayın gücünü tədricən aşağı salmaq üçün sıxma boltlarını (27 və 28) bir neçə dəfəyə açın. Yuxarı membran qəfəsini (24) çıxarın.
- Membran lövhəsində yayları (21) və yay ayırıcılarını (18) [əgər istifadə edilirsə] yerləşdirin.
- Yay haqqında məlumat ilə tanış olmaq üçün 1, 2 və 4-cü Cədvəllərə nəzər salın.
  - 11 və 21 f/d<sup>2</sup> (0,759 və 1,448 bar) göstəricilərində yaylar birbaşa membran diskindəki (26) yuxarı dayaqlara yerləşdirilir.
  - Göstəriciləri 3 və 6 f/d<sup>2</sup> (0,207 və 0,414 bar) olanlarda yaylar membran lövhəsinin alt boşluğunda yerləşdirilir.

3 ölçülü ötürücü— 3 və 6 f/d<sup>2</sup> (0,207 və 0,414 bar) göstəricilərində yaylar yay araqatı olmadan quraşdırılır.

- Göstəriciləri 11 və 21 f/d<sup>2</sup> (0,759 və 1,448 bar), hərəkət diapazonu 0,8" (20 mm) çox olan ötürücülərdə yay araqatları (18) Şəkil 8-də göstəriləyi kimi en kəsiyi formasında yerləşdirilir.

**Qeyd: Yay araqatları (18) 6 ölçülü ötürücülərdə tələb olunmur.**

**Qeyd: Yayları elə yerləşdirin ki, yayın ucları Şəkil 4-də göstəriləyi kimi ötürücünün ştokuna yönəlmiş olsunlar. Bu addımla ötürücünün işləmə qabiliyyəti artırılabilir.**

- Üst membran qutusu (24) və sıxma boltlarını (27 və 28) yenisi ilə dəyişin.

**Qeyd: Sıxma boltları qəfəsin bolt dairəsi boyunca eyni məsafədə yerləşməlidir.**

- Qutular üzübüz dayanana qədər, sıxma boltlarını (27 və 28) tədricən burub bağlayın. Qalan vintləri (20) və qaykaları (19) [3 ölçülü ötürücülərdə vint (27) və qaykalar (28)] dəyişdirin.

### DİQQƏT

Vint və qaykaları bərabər şəkildə sıxın. Həddən artıq sıxmayın, bu, membran qutusunun deformasiyasına gətirib çıxara bilər. Fırılma momentlərin ölçüləri Cədvəl 3-də verilib.

- Əgər əl çarxı varsa, onu istədiyiniz vəziyyətə gətirin.

## 8.2 Pnevmatik bağlanma (Model 87) xüsusiyyətli və 6,10,16 və 23, 23L ölçülü ötürücü diapazonunun dəyişməsi

**Qeyd: Ötürücü nazim çarxla təchiz edilibsə, bu bloku sökmək üçün 7.2 bəndindəki A, B, C və D addımlarına əməl edin.**

- Ötürücünün hava təchizatı borusunu bağlayın, hava borusunu üst membran qutusundan (24) çıxarın.
- Üst və alt ştok konnektorunu (2 və 4) bir yerdə saxlayan iki ədəd yarıq başlıqlı vinti (5) açıb ayırın.

**Qeyd: Yalnız 6 ölçülü ötürücü ştokunun flansı (2) var. Yaylara əl çatsın deyə ştokun ontrqaykaları (1) boşaldılmalıdır. Ötürücü ştokuna yay təzyiqini boşaldaraq qalxma imkanı vermək üçün tıxac ştokunu ötürücü ştokunda (10) tərs çevirin. Ştokun uzunluğundan asılı olaraq 6.1. bənddə göstərilən qaydada 6 ölçülü ötürücünü klapanın gövdəsindən ayırmaq tələb oluna bilər.**

- Membran qutusunun vint və qaykalarını (20 və 19) sökün.

### DİQQƏT

Membran qutusu yay təzyiqinin altındadır və son mərhələdə sökülüb çıxarılmalı olan sıxma boltları (27 və 28) ilə təchiz olunub.

- Yay təzyiqini tədricən boşaltmaq üçün sıxma boltlarını (27 və 28) və sıxma qaykalarını (28) bir neçə dəfəyə açın. Yuxarı membran qəfəsini (24) çıxarın.
- Əks qaykanı (23) və membran şaybasını (22) söküb çıxardın.
- Membran lövhəsini (26) və membranı (25) söküb çıxardın.

- G. Yayları (21) yay yönəldicilərinə (29) yerləşdirin.
- H. Yay haqqında məlumat ilə tanış olmaq üçün 1, 2 və 4-cü Cədvəllərə nəzər salın:
- Göstəriciləri 11 və 21 f/d<sup>2</sup> (0,759 və 1,448 bar) olanlarda yaylar birbaşa membran lövhəsindəki (26) yuxarı dayaqlara yerləşdirilir.
  - Göstəriciləri 3 və 6 f/d<sup>2</sup> (0,207 və 0,414 bar) olanlarda yaylar membran lövhəsinin alt boşluğunda yerləşdirilir.
  - Göstəriciləri 11 və 21 f/d<sup>2</sup> (0,759 və 1,448 bar), hərəkət diapazonu 0,8"-dən (20 mm) çox olanlar üçün yay ayırıcıları(18) şəkil 7-də verildiyi kimi ən kəsiyi formasında yerləşdirilir.

**Qeyd: Yay araqaatları (18) hərəkət diapazonu 0,8" (20 mm) olan ötürücülərdə tələb olunmur.**

**Qeyd: Yayları elə yerləşdirin ki, yayın ucları Şəkil 1-də göstərilirdiyi kimi ötürücü ştokuna yönəlmiş olsunlar. Belə halda ən yaxşı ötürücü göstəricilərinə nail olmaq mümkündür.**

- I. Ötürücü ştokunda (10) və yaylar üzərində membran lövhəsini (26) dəyişin. Yayların düzgün yerləşməsinə təmin etmək üçün, membran lövhəsində görünüş dəliyini yoxlayın. Yay görünməlidir.
- J. Membranı (25) quraşdırın.
- K. Ötürücü ştokunun yivlərinə (10) və şaybanın səthlərinə (22) Dow Corning hermetikləşdirmə vasitəsi III və ya onun ekvivalentini çəkin.
- L. Üst membran qutusunun (24) və sıxma boltlarını (27 və 28) yenisi ilə dəyişdirin.

**Qeyd: Sıxma boltları qəfəsin bolt dairəsi boyunca eyni məsafədə yerləşməlidir.**

- M. Qutuların üz-üzə dayanması üçün sıxma boltlarını (27 və 28) tədricən burub bağlayın. Qalan vint (20) və qaykaları (19) dəyişdirin.

## DİQQƏT

Vint və qaykaları bərabər şəkildə sıxın. Həddən artıq sıxmayın, bu, membran qutusunun deformasiyasına gətirib çıxara bilər. Fırlanma momentlərin ölçüləri Cədvəl 3 verilib.

- N. Üst və alt ştok konnektorlarını (2 və 4) yerləşdirin, iki ədəd yarıq başlıqlı vinti (5) dəyişdirin, klapanı oturaq vəziyyətdə təkrar kalibrə edin (Bölmə10.2).

**Qeyd: 6 ölçülü ötürücü— Tıxac ştokunu ştokun flansı (2) vasitəsi ilə ötürücü ştokuna (10) burub bağlayın, klapanın oturmuş vəziyyətini yerində kalibrəyin. Ötürücünü klapan gövdəsindən çıxardıqda, onu Bölmə 10.2-də göstərilən şəkildə yenidən quraşdırın.**

**Qeyd: Əgər ötürücünün kiçik nazim çarxı (bənd 7.2) varsa, aşağıdakı əməliyyatları yerinə yetirin:**

**Cədvəl 1a - 6, 10, 16, 23 ölçülü (2.5" və aşağı)**

Ötürücünün hərəkəti düym (mm)	Yayın rəngi
0,8 (20)	Qırmızı
1,5 (38)	Mavi
2,0 (51)	Yaşıl
2,5 (64)	Sarı

**Cədvəl 1b - 23L (4") ölçülü**

Ötürücünün hərəkəti düym (mm)	Yayın rəngi
4(101,6) 3-15/6-30f/d <sup>2</sup>	Bənövşəyi
4(101,6) 11-23/21-45f/d <sup>2</sup>	Narıncı

**Cədvəl 2a - 6, 10, 16, 23 ölçülü (2,5" və aşağı)**

Yay diapazonu (f/d <sup>2</sup> )	Yayların sayı (21) tələb olunur	Membran lövhəsində yayın mövqeyi göstərilmişdir	Yay araqatı (18) tələb olunur
3-15	3	ALT	NO (Norm.açıq)
6-30	6	ALT	NO (Norm.açıq)
11-23	3	ƏSAS LÖVHƏ	BƏLİ <sup>1</sup>
21-45	6	ƏSAS LÖVHƏ	BƏLİ <sup>1</sup>

1. Yay araqatı (18) yalnız 1,5 düymlik hərəkət üçün 10 ölçülü və yalnız 1,5", 2,0" və 2,5" hərəkət üçün 16 və 23 ölçülərdə tələb olunur.

Qeyd: Model nömrəsi 88 ölçü 10, 16 və 23, 0,8", 1,5"(16 və 23), 2,0"(16 və 23) vuruşlu, 71 nömrəli hərəkət məhdudlaşdırıcısından istifadə edilməlidir.

**Cədvəl 2b - 23L (4") ölçülü**

Yay diapazonu (f/d <sup>2</sup> )	Yayların sayı (21) tələb olunur	Membran lövhəsində yay yeri tələb olunur	Yay araqatı (18) tələb olunur
3-15	3	ƏSAS LÖVHƏ	NO (Norm.açıq)
6-30	6	ƏSAS LÖVHƏ	NO (Norm.açıq)
11-23	3	ƏSAS LÖVHƏ	BƏLİ
21-45	6	ƏSAS LÖVHƏ	BƏLİ

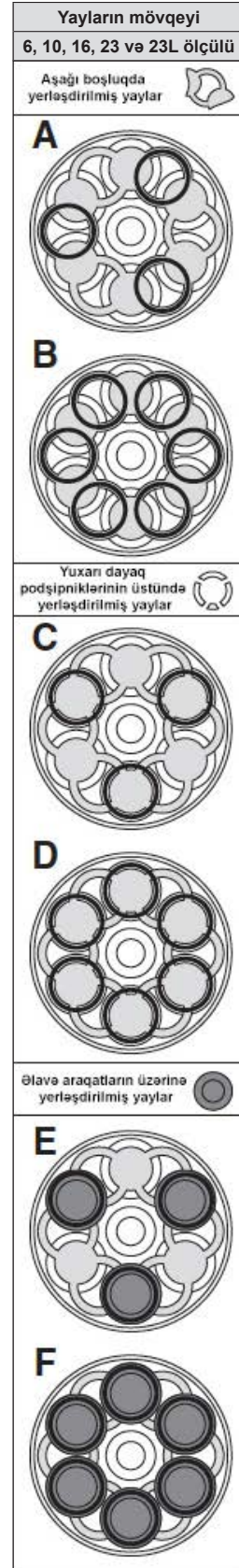
**Cədvəl 3 — Ötürücü blokunun fırlanma momentləri**

№	Təsviri	6		10		16		23/23L	
		fut-funt	N-m	fut-funt	N-m	fut-funt	N-m	fut-funt	N-m
1	Altıbucaqlı qayka 0.500 — 20 UNF	25	34	25	34	25	34	25	34
	Altıbucaqlı qayka 0.625 — 18 UNF			55	74	55	74	55	74
	Altıbucaqlı qayka 0.750 — 16 UNF			95	129	95	129	95	129
	Altıbucaqlı qayka 1,00 — 14 UNS					150	203	150	203
5	Konnektorun başlıqlı vinti	35 <sup>1</sup>	47 <sup>1</sup>	35	47	125	169	125	169
16	Qarmağın başlıqlı vinti	37	50	37	50	59	80	59	80
19,20,27,28	Qutunun bolt birləşmələri və ya sıxma boltlarının birləşmələri	21	28	25	34	30	40	31	42
23	Əks qayka, altı küncü qayka	37	50	66	90	95	129	150	203
32	Ştokun kontrqaykası			55	74	95	129	150	203
33	Ox şifti	60	81	60	81	80	108	80	108
20	ƏL çarxının vinti	25	34	25	34	66	90	66	90
97	Əİ çarxının vinti					300	407	300	407

1. Gösterilən dönmə momenti Şpindel Konnektoru seçimi tələb edilən silfon kipləşdirici formalı, 6 ölçülü ötürücülər üçündür.

Verilən ölçülər nominal fırlanma momentidir. Meyillənmə +/- 10%.

Ötürücü №.	Hərəkət & rəng kodu	Diapazon (f/d <sup>2</sup> )	Miqdarı	Yayların mövqeyi
6	0,8" (20 mm) Qırmızı	3-15	3	A
		6-30	6	B
		11-23	3	C
		21-45	6	D
10	0,8" (20 mm) Qırmızı	3-15	3	A
		6-30	6	B
		11-23	3	C
		21-45	6	D
	1,5" (38 mm) Mavi	3-15	3	A
		6-30	6	B
		11-23	3	E
		21-45	6	F
16	0,8" (20 mm) Qırmızı	3-15	3	A
		6-30	6	B
		11-23	3	C
		21-45	6	D
	1,5" (38 mm) Mavi	3-15	3	A
		6-30	6	B
		11-23	3	E
		21-45	6	F
	2,0" (51 mm) Yaşıl	3-15	3	A
		6-30	6	B
		11-23	3	E
		21-45	6	F
	2,5" (64 mm) Sarı	3-15	3	A
		6-30	6	B
		11-23	3	E
		21-45	6	F
23	0,8" (20 mm) Qırmızı	3-15	3	A
		6-30	6	B
		11-23	3	C
		21-45	6	D
	1,5" (38 mm) Mavi	3-15	3	A
		6-30	6	B
		11-23	3	E
		21-45	6	F
	2,0" (51 mm) Yaşıl	3-15	3	A
		6-30	6	B
		11-23	3	E
		21-45	6	F
	2,5" (64 mm) Sarı	3-15	3	A
		6-30	6	B
		11-23	3	E
		21-45	6	F
23L	4" (102 mm) Bənövşəyi	3-15	3	A
		6-30	6	B
	4" (102 mm) Narıncı	11-23	3	E
		21-45	6	F



**Cədvəl 4**

**Yayların membran lövhəsində yerləşdirilməsi**

## 9. Hava hərəkətinin dəyişiklikləri

Qeyd: 23L (4 düym) ölçüsü üçün ötürücünün hava hərəkətini dəyişmək imkanı yoxdur.

### DİQQƏT

Yüksək və alçaq temperaturlu silikon kauçukunun üzərinə silikon sürtgüsü çəkməyin.

NIPPON KOYU LTD. flüor sürtgüsündən istifadə edin. Dow Corning "Klapan lubrikantı və hermetik tərkibin IN" [və ya onun ekvivalentinin] əvəzi LOGENEST LAMBDA" [və ya ekvivalent marka].



-30 °C (-22 Deg F) ilə 83 °C (181 °F) arasındakı temperatur diapazonu olan tətbiqlərdə istifadə edilən standart "NBR [Qara]"



-50 °C (-58 °F) ilə 100 °C (212 °F) arasındakı temperatur diapazonu olan tətbiqlərdə istifadə edilən yüksək və aşağı temperaturlu "Silikon Kauçuk [Narıncı]" seçimi

### 9.1 6,10,16 və 23 ölçülü pnevmatik açılan ötürücüdən, pnevmatik bağlanan ötürücüyə (Model 88-dən Model 87-yə)

- Ötürücünün pnevmatik təchizatını bağlayın, sökülmüş yay təzyiqi ilə klapanın sıçramasının qarşısını almaq üçün tənzimləyici klapanın işləmə təzyiqini izole edin.
- Əgər klapan nazim çarxla təchiz olunubsa, o çarxı neytral vəziyyətə gətirin.
- Əks həlqələri (46) və sürgü qolunun ştiftlərini (45) söküb ayırın ki, kiçik nazim çarxı ştok konnetktorundan ayırıb aşağı salmaq olsun (2-4).
- Üst və alt ştok konnetktorunu (2 və 4) bir yerdə saxlayan iki ədəd çevrəli başlıqlı açarı olan vinti (5) açıb ayırın.  
**Qeyd: 6 ölçülü ötürücünün yalnız ştok flansı (2) var. Hərəkətin dəyişdirilməsi üçün ştokun kontrqaykaları (1) boşaldılmalıdır. Ötürücünün Model 87-də quraşdırılmış yaylarla qalxmasına imkan yaratmaq üçün tıxac ştoku ötürücü ştokunda (10) tərs çevrilir. Ştokun uzunluğundan asılı olaraq 6.3. bənddə göstərilən qaydada 6 ölçülü ötürücünü klapanın gövdəsindən ayırmaq tələb oluna bilər.**
- Membran qutusunun vint və qaykalarını (20 və 19), hava boşaltma dəliyinin qapağını (59) sökün.

### DİQQƏT

Membran qutusu yay təzyiqinin altındadır və son mərhələdə sökülüb çıxardılmalı olan sıxma boltları (27 və 28) ilə təchiz olunub.

- Yayın gücünü tədricən aşağı salmaq üçün sıxma boltlarını (27 və 28) bir neçə dəfəyə açın. Yuxarı membran qəfəsini (24) çıxarın. Yayları (21) və araqatı (18) [əgər varsa] sökün.
- Əks qaykanı (23), membran şaybasını (22) və hərəkət dayandırıcısını (71) [əgər varsa] sökün.
- Membran lövhəsini (26) və diafraqmanı (25) söküb çıxardın.
- Yayları (21) yay yönəldicilərinə yerləşdirin (29).
- Yay haqqında məlumat ilə tanış olmaq üçün 1, 2 və 4 -cü Cədvəllərə nəzər salın: Həmçinin Bölmə 8.2 H-yə istinad edin  
**Qeyd: Yay araqaatları (18) hərəkət diapazonu 0,8" (20 mm) olan ötürücülərdə tələb olunmur.**  
**Qeyd: Yayları elə yerləşdirin ki, yayın ucları Şəkil 1-də göstərilirdiyi kimi ötürücü ştokuna yönəlmiş olsunlar. Belə halda ən yaxşı ötürücü göstəricilərinə nail olmaq mümkündür.**
- Ötürücü ştokunda (10) və yaylar üzərindəki membran lövhəsini (26) dəyişin.  
**Qeyd: Yayların düzgün yerləşməsinə təmin etmək üçün, membran lövhəsində görünüş dəliyini yoxlayın. Yay görünməlidir.**
- Membranı (25) quraşdırın.
- Ötürücü ştokunun yivlərinə (10) və şaybanın (22) səthlərinə Dow Corning Sealant Compound III və ya bənzər tərkibli kipləşdirici vasitə tətbiq edin. Sonra əks qaykanı (23) yerləşdirib sıxın.
- Üst membran qutusunu (24) və sıxma boltlarını (27 və 28) dəyişdirin.  
**Qeyd: Sıxma boltları qəfəsin bolt dairəsi boyunca eyni məsafədə yerləşməlidir.**
- Qutuların üz-üzə dayanması üçün sıxma boltlarını (27 və 28) tədricən burub bağlayın. Qalan vint (20) və qaykaları (19) dəyişdirin.

### DİQQƏT

Vint və qaykaları bərabər şəkildə sıxın. Həddən artıq sıxmayın, bu, membran qutusunun deformasiyasına gətirib çıxara bilər. Fırlanma momentlərin ölçüləri Cədvəl 3-də verilib.

- Üst və alt ştok konnetktorlarını (2 və 4) yerləşdirin, iki ədəd yarıq başlıqlı vinti (5) dəyişdirin, klapanı oturaq vəziyyətdə təkrar kalibrə edin, (Bölmə 10.2).  
**6 ölçülü ötürücü üçün qeyd — Şpindel flansı (2) vasitəsilə tıxac şpindelini yenidən ötürücü milinə (10) vintləyin və klapanı yerində yerləşmiş şəkildə yenidən kalibrəlayın. Ötürücü klapanın gövdəsindən ayrılıbsa, onu Bölmə 10.2-də göstərilirdiyi kimi yenidən quraşdırın.**  
**Qeyd: Əgər ötürücünün əl çarxı varsa, aşağıdakı əməliyyatları yerinə yetirin:**

- Q. Əl çarxını yenidən yerinə qoyun. Alt ox ştiftlərini (33) yerləşdirmək üçün kiçik nazım çarxı (41) çevirmək lazımdır.
- R. Ox ştiftlərini ştok konnektorunun (2 və 4) üst tərəfinə gətirərək, sürgü qolunun ştiftini (45) və yaylı dayandırıcı həlqələri (46) əvəz edin.

## 9.2 6,10,16 və 23 ölçülü, əl çarxlı, pnevmatik bağlanan ötürücüdən pnevmatik açılan ötürücüyə (Model 87-dən Model 88-ə)

### DİQQƏT

Membran qutusunun sökülmesindən sonra əl çarxı bloku yay təzyiğini ötürücüdə saxlaya bilər. Xəsarət almamaq üçün nazım çarxı aşağıda təsvir edilən yolla söküb çıxardın.

- A. Ötürücünün pnevmatik təchizatını bağlayın, sökülmüş yay təzyiqi ilə klapanın sıçramasının qarşısını almaq üçün tənzimləyici klapanın işləmə təzyiğini izole edin.
- B. Əl çarxını (41) neytral vəziyyətə gətirin.
- C. Yaylı dayandırıcı həlqələri (46) və sürgü qolunun ştiftlərini (45) ayırın.
- D. Kiçik nazım çarxın bütöv qovşağını əyib üst ştok konnektorunun (2 və 4) yolundan çıxarın [ştok flyansı (2) 6 ölçülü işəsalıcıda].
- E. Əl çarxsız ötürücülər ilə bağlı təlimatları ilə davam edin (9.3 Addım B).

## 9.3 6,10,16 və 23 ölçülü, əl çarxsız, pnevmatik bağlanan ötürücüdən pnevmatik açılan ötürücüyə (Model 87-dən Model 88-ə)

- A. Ötürücünün hava təchizatı borusunu bağlayın, hava borusunu üst membran qutusundan (24) çıxarın.
- B. Üst və alt ştok konnektorunu (2 və 4) bir yerdə saxlayan iki ədəd yarıq başlıqlı vinti (5) açib ayırın.

**Qeyd: 6 ölçülü ötürücünün yalnız ştok flansı (2) var. Hərəketin dəyişdirilməsi üçün ştokun kontrqaykaları (1) boşaldılmalıdır. Demontaj zamanı yay təzyiqinin buraxılması ilə ötürücü ştokunun qalxmasına imkan yaratmaq üçün tıxac ştoku ötürücü ştokundan (10) ayrılır.**

**Ştokun uzunluğundan asılı olaraq 6.1. bənddə göstərilən qaydada 6 ölçülü ötürücünü klapanın gövdəsindən ayırmaq tələb olunur.**

- C. Membran qutusunun vint və qaykalarını (20 və 19) sökün.

### DİQQƏT

Membran qutusu yay təzyiqinin altındadır və son mərhələdə sökülüb çıxardılmalı olan sıxma boltları (27 və 28) ilə təchiz olunub.

- D. Yayın gücünü tədricən aşağı salmaq üçün sıxma boltlarını (27 və 28) bir neçə dəfəyə açın. Yuxarı membran qəfəsini (24) çıxarın.
- E. Əks qaykanı (23) və membran şaybasını (22) söküb çıxardın.
- F. Membranı (25), membran lövhəsini (26), yayı (21) və yay araqaatını (18) [əgər varsa] söküb çıxarın.
- G. Membran lövhəsini (25) və diafraqmanı (26) döndərin.
- H. Ötürücü milinin yivlərinə (10) və şaybanın (22) səthlərinə Dow Corning Sealant Compound III və ya bənzər tərkibli kipləşdirici vasitə tətbiq edin.
- I. Araqaatın (14), təkrar yığılan membranın (25), membran lövhəsinin (26), şaybanın (22), əks qaykanın (23) və ya hərəkət dayandırıcısının (71) yerləşdiyi yerləri yoxlayın [qeydə bax].

**Qeyd: 88 modeli hər ötürücü ölçüsündə maksimum gedişə nail olmaq üçün əks qaykadan (23) istifadə edilir.**

**Digər piston vuruşu üçün əks qaykanı (23) hərəkət dayandırıcısı (71) əvəz edir.**

**Qeyd: Model 88-in 10 ölçülü ötürücüsündə 20,32 mm-lik [0,8"] piston vuruşu yalnız əks qaykadan (23) və hərəkət dayandırıcısından (71) istifadə edilir.**

Ötürücünün ölçüsü	Piston vuruşunun uzunluğu	Pnevmatik açılma xüsusiyyətli model 88	Pnevmatik bağlama xüsusiyyətli model 87
6	20,32 mm [0,8"]	Əks qayka (23)	
10	20,32 mm [0,8"]	Əks qayka (23) və hərəkət dayandırıcısı (71)	Əks qayka (23)
	38,1 mm [1,5"]	Əks qayka (23)	
16	20,32 mm [0,8"]	Hərəkət dayandırıcısı (71)	
	38,1 mm [1,5"]		
	50,8 mm [2,0"]	Əks qayka (23)	
23	63,5 mm [2,5"]	Əks qayka (23)	
	20,32 mm [0,8"]	Hərəkət dayandırıcısı (71)	
	38,1 mm [1,5"]		
	50,8 mm [2,0"]		
63,5 mm [2,5"]	Əks qayka (23)		

- J. Membran lövhəsində yayları (21) və yay ayırıcılarını (18) [əgər istifadə edilsə] yerləşdirin.
- K. Yay haqqında məlumat ilə tanış olmaq üçün cədvəl 1, 2 və 4 müraciət edin: 8.1 F bölməsinə müraciət edin.

**Qeyd: Yay araqaatları (18) hərəkət diapazonu 0,8" (20 mm) olan ötürücülərdə tələb olunmur.**

**Qeyd: Yayları elə yerləşdirin ki, yayın ucları Şəkil 1-də göstərilirdiyi kimi ötürücü ştokuna yönəlməmiş olsunlar. Belə halda ən yaxşı ötürücü göstəricilərinə nail olmaq mümkündür.**

- L. Yuxarı membran qutusunu (24) və sıxma boltlarını (27 və 28) dəyişdirin.
- Qeyd: Sıxma boltları qəfəsin bolt dairəsi boyunca eyni məsafədə yerləşməlidir.**
- M. Qutuların üz-üzə dayanması üçün sıxma boltlarını (27 və 28) təcridcən burub bağlayın. Qalan vint (20) və qaykaları (19) dəyişdirin.

## DIQQƏT

Vint və qaykaları bərabər şəkildə sıxın. Həddən artıq sıxmayın, bu, membran qutusunun deformasiyasına gətirib çıxara bilər. Fırlanma momentlərin ölçüləri Cədvəl 3-də verilib.

- N. Üst və alt ştok konnektorlarını (2 və 4) yerləşdirin və iki ədəd altıbucaq başlıqlı vinti (5) dəyişdirib klapanı oturaq vəziyyətdə yenidən kalibrəyin, (Bölmə 10.1).
- 6 ölçülü ötürücü üçün qeyd — Şpindel flansı (2) vasitəsilə tıxac şpindelini yenidən ötürücü milinə (10) vintləyin və klapanın oturaq vəziyyətini yenidən kalibrəyin. Ötürücü klapanın gövdəsindən çıxarılıbsa, onu Bölmə 10.1-də göstərilən şəkildə yenidən quraşdırın.**
- Qeyd: Əgər ötürücünün əl çarxı varsa, aşağıdakı əməliyyatları yerinə yetirin:**
- O. Əl çarxı blokunu əvvəlki vəziyyətinə qaytarın.
- P. Şpindel konnektorunun altındakı (2-4) [6 ölçülü ötürücülərdə şpindel flansının (2)] şarnir ştiftlərinin (33) mövqeyini müəyyənləşdirmək üçün çarxı (41) çevirmək lazım gələ bilər.
- Q. Sürgü qolunun ştiftini (45) və yaylı dayandırıcı həlqələri (46) quraşdırın.
- R. Yuxarı membran qutusunun başında olan ventilyasiya dəliyinə qapaq (59) quraşdırın.

## 10. Klapanın quraşdırılması

Bu quraşdırmaya və tıxac ştokunun tənzimlənməsinə dair təlimatlar 87/88 Model ötürücülərin metal yuvalı irəli hərəkət edən klapanların bir çoxunun üzərində quraşdırılmasına aiddir. Digər klapan tiplərinə, məsələn, idarə olunan klapanlara (41405) və yumşaq yuvalı klapanlara gəlincə, xüsusi təlimatlara müraciət edin.

## DIQQƏT

3 və 6 ölçülü ötürücülərdə ştok flansı (2) ötürücü ştokuna bərkidilmir və geri çəkilməmiş ştok qaykaları (1) ilə boş hissəni təşkil edir. Təhlükəsizlik səbəbi ilə nizamalama işləri yalnız pnevmatik sistemlərdə aparılmalıdır.

### 10.1 Pnevmatik açılma (model 88)

- A. Əl ilə idarə olunan yük panelinin borusunu aşağı membran gövdəsinə və ya qarmağın (ölçü 3) boru kəmərinin konnektoruna birləşdirin.
- B. Ötürücü ştokunu (10) bütövlüklə geri çəkmək üçün tələb olunan hava təzyiqini əl ilə idarə olunan yük paneli vasitəsi ilə tətbiq edin.
- C. Ötürücünü qaykası vasitəsilə klapanın üzərinə quraşdırın. Ötürücü qaykasını sıxın.
- Qeyd: 3 və 6 ölçülü ötürücü — Ştokun flansından (2) tıxac ştokunu keçirib ötürücü ştokuna (10) vintləyin. Ştokun uzunluğundan asılı olaraq, tıxac ştokunu ötürücünün ştokuna vintləyərkən ötürücünü gövdəyə doğru təcridcən endirmək tələb oluna bilər.**

- D. 10, 16 və 23 ölçülü ötürücülərdə:  
İlkin hava təzyiqini tətbiq edin və üst ştok konnektorunu (4) yerləşdirin. Ştok konnektorunun yerləşməsi ilə tanış olmaq üçün şəkil 11 və 16-ya baxın
- 3 və 6 ölçülü ötürücülər:  
İlkin hava təzyiqini tətbiq edin. Şəkil 11-də göstəriləyi kimi tıxacın ştokunu ştokun flansının (2) mövqeyinə uyğun nizamlayın.

## DIQQƏT

Tıxacı yuvanın əksinə FİRLATMAYIN, bu, hissələri zədələyə bilər.

- E. Hava təzyiqini boşaldın.
- F. Ştokun kontrqaykalarının köməyi (1) ilə tıxac ştokunu tıxac yuvaya toxunanadək burub açın.
- G. Pnevmatik üsulla və ya əl çarxının köməyi ilə tıxacı yuvadan qaldırma üçün ötürücüyə təkan tətbiq edin. Tıxac ştokunun vintini bir tam dövrə açıb, ştoku kontrqayka(lar) (1) ilə ştok konnektorunun və ya flansının (2 və ya 6) qarşısına bərkidin.
- H. Hərəkət şkalasını (9) göstərici ilə nizamlayın, ötürücünün müvafiq şəkildə işlədiyindən əmin olun.

### 10.2 Pnevmatik bağlanma (Model 87)

- A. Ötürücünü qaykası vasitəsilə klapanın üzərinə quraşdırın. Ötürücü qaykasını sıxın.
- B. Üst və alt ştok konnektorlarını (2 və 4) yerləşdirin, iki çevrəvi başlıqlı açarı olan vintləri (5) əvəz edin. Tıxac ştokunu ştok konnektorların (2 və ya 6) alt hissəsinə mümkün qədər döndərin. Ştok konnektorunun mövqeyinin tənzimlənməsi ilə tanış olmaq üçün şəkil 12 və 13-ə baxın.
- Qeyd: 3 və 6 ölçülü ötürücü — Ştokun flansından (2) tıxac ştokunu keçirib ötürücü ştokuna (10) vintləyin. Ştokun uzunluğundan asılı olaraq, tıxac ştokunu ötürücünün ştokuna vintləyərkən ötürücünü gövdəyə doğru təcridcən endirmək tələb oluna bilər. 6 ölçülü ştok konnektorunun mövqeyinin tənzimlənməsi ilə tanış olmaq üçün şəkil 12-yə baxın.**

- C. Pnevmatik üsulla və ya əl çarxının köməyi ilə ötürücü hərəkətini hesablanmış yayın diapazonuna və ya hərəkətinə uyğunlaşdırın (əgər əl çarxından istifadə edilirsə).
- D. Ştokun kontrqaykalarının (1) köməyi ilə tıxacın ştokunu tıxac yuvaya toxunanadək burub açın.

## DIQQƏT

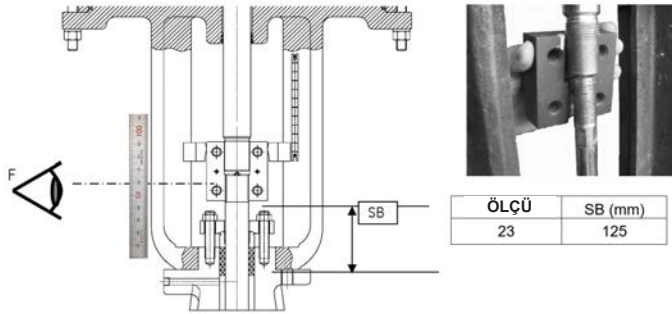
Tıxacı yuvanın əksinə FİRLATMAYIN, bu, hissələri zədələyə bilər.

- E. Ötürücünün təzyiqini boşaldın və ya əl çarxını açıb ştoku qaldırın.
- F. Ştokun konnektoruna (2 və ya 6) qarşı kontrqaykaları (1) sıxmaqla ştoku 1/2 dövrə açıb yerinə oturdun.
- Qeyd: 3 və 6 ölçülü ötürücü — Kontrqaykanı (1) ştok flansının (2) əksi istiqamətində sıxaraq tıxac ştokunu yerinə bərkidin.**
- H. Hərəkət şkalasını (9) göstərici ilə nizamlayın, ötürücünün müvafiq şəkildə işlədiyindən əmin olun.

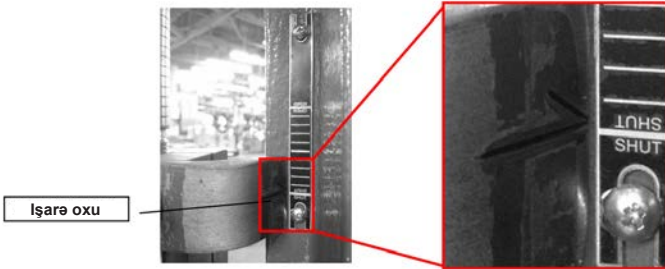
## 10.3 23L (4 düym) ölçülü

Əksər metal yuvalı klapnlardakı ötürücülər. Digər klapn tiplərinə, məsələn, idarə olunan klapnlara (41405) və yumşaq yuvalı klapnlara gəlincə, xüsusi təlimatlara müraciət edin.

- Ötürücünü qaykası vasitəsilə klapnın üzərinə quraşdırın.
- Əl ilə idarə olunan yük panelinin borusunu alt membran qutusuna birləşdirin.
- Ötürücü gövdəsini pnevmatik olaraq geri çəkin ki, metal korpusu və ötürücü gövdəsi və ya dayaq elementləri ilə təmas etsin (tam açıq vəziyyət).
- Ötürücü gövdəsini pnevmatik olaraq klapnın nominal gedişi ilə eyni gedişə qədər uzadın və açıq vəziyyətdə saxlayın.
- Yarıqlı qısqacı aşağıda göstərilədiyi kimi eyni məsafədə yerləşdirin. Əgər bölünmüş sıxma halqası hər iki gövdə ilə birləşməzsə, ötürücü gövdəsini eyni sıra və birləşmə əldə edilənə qədər uzadın.

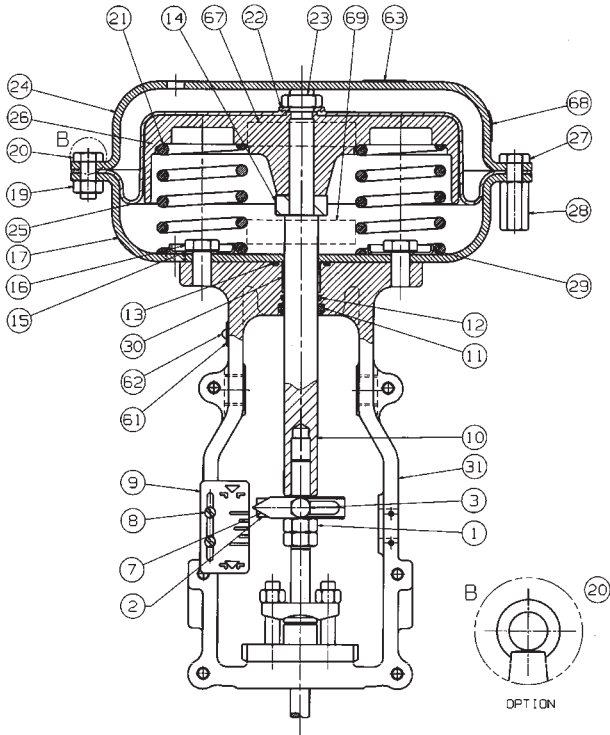


- Göstərici kronşteynini, yay kilidləmə şaybalarını və altıbucaqlı boltları taxıb, bərkidin.
- Çarpaz başlıqlı əsas vinti müvəqqəti olaraq sıxıb, göstərici lövhəsini sabitləyin.
- Göstərici lövhəsinə bir göstərici oxunu vurun və aşağıdakı şəkildə göstərilədiyi kimi göstərici lövhəsini düzgün mövqeyə tənzimləyin.

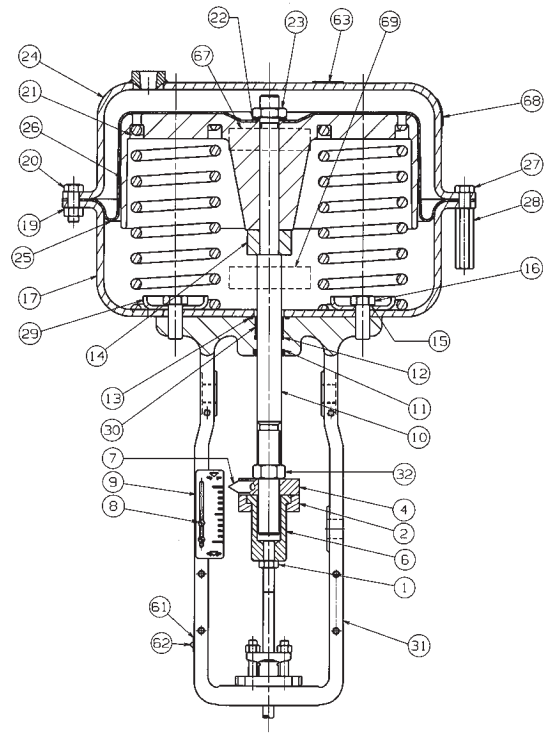


- Klapnın nominal vuruşunun saxlandığından əmin olun, sonra əl ilə yükləmə panelini çıxarın.

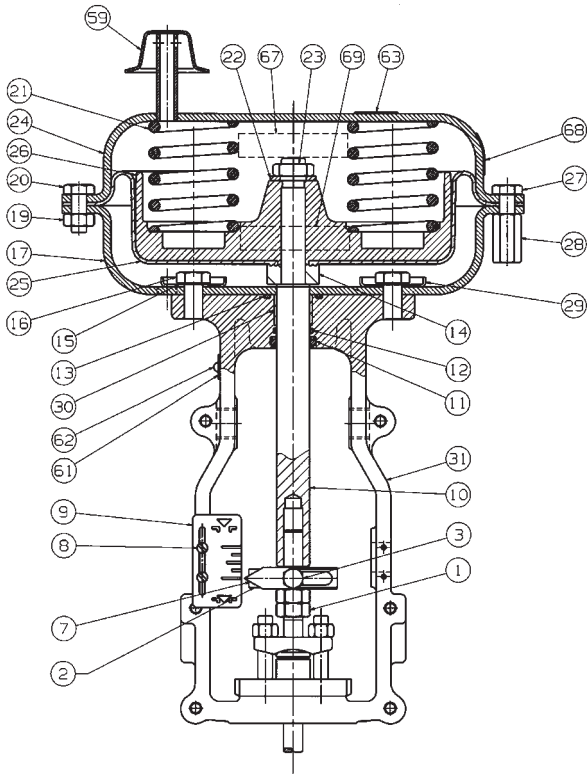




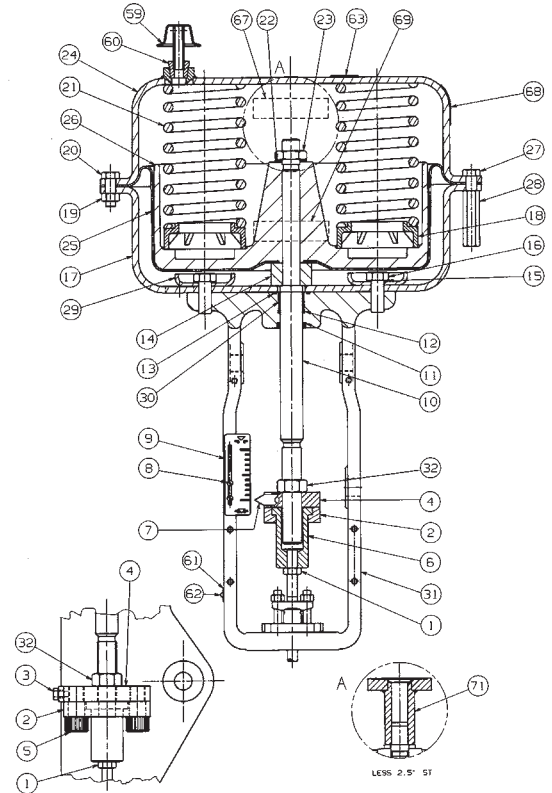
Şekil 5 - 6 ölçülü ötürücü Hava ile bağlanan (Model 87)



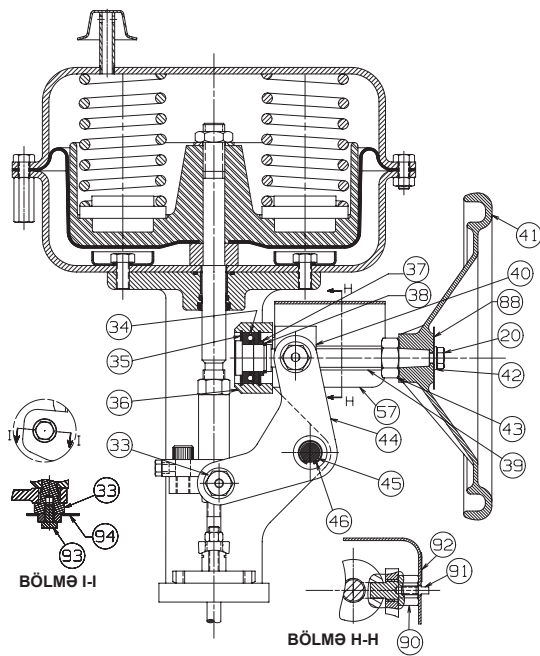
Şekil 6 - 10,16 ve 23 ölçülü Ötürücü Pnevmatik bağlanan ötürücü (Model 87)



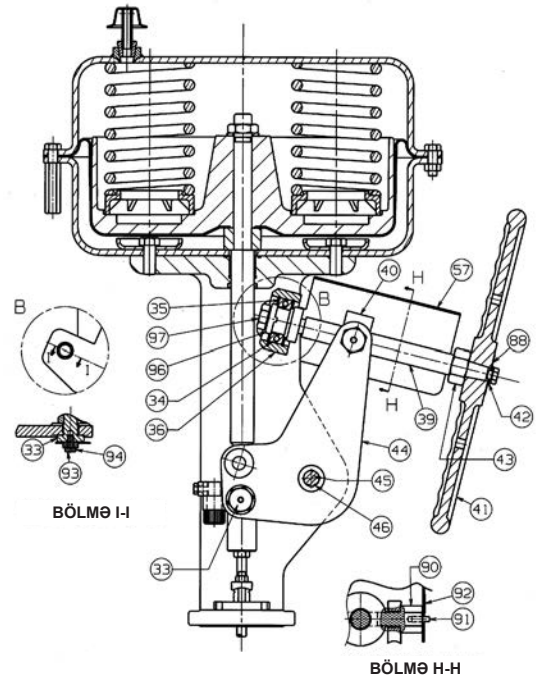
Şekil 7 - 6 ölçülü ötürücü Hava ile açılan (Model 88)



Şekil 8 - 10,16 ve 23 ölçülü ötürücü Hava ile açılan (Model 88)



Şəkil 9 - Əlavə kiçik nazim çarx ilə 6 və 10 ölçülü ötürücü



Şəkil 10 - Əlavə kiçik nazim çarx ilə 16 və 23 ölçülü ötürücü

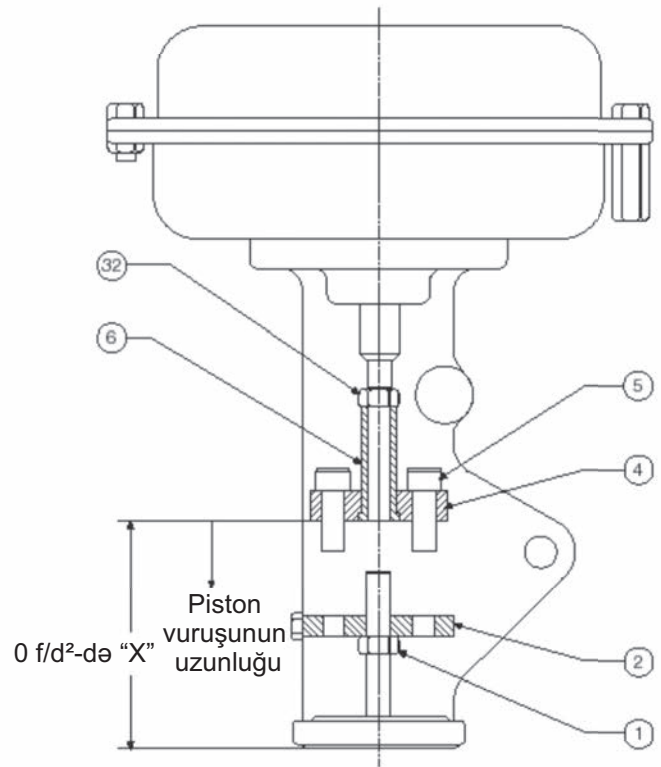
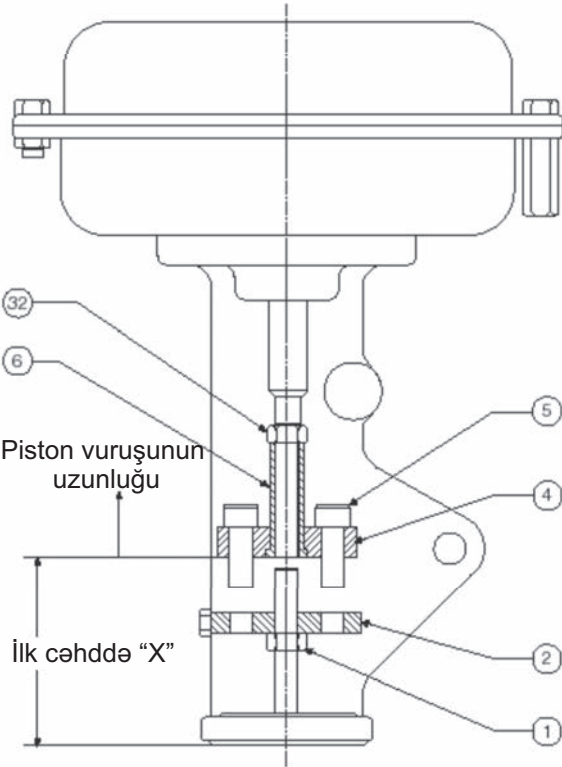
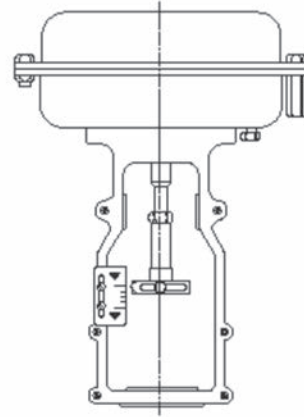
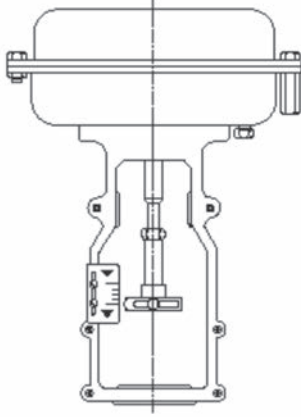
Ehtiyat hissələr cədvəli

No	Təsviri	No	Təsviri	No	Təsviri
1	Kontrqayka	22	Yastı şayba	43	Avadanlığın məhdudlaşdırıcı qaykası
2	Alt ştok konnektoru	23	Əks qayka	44	Avadanlığın sürgü qolu
3	Göstərici vinti	24	Üst membran qutusu	45	Sürgü qolunun ştifti
4	Üst ştok konnektoru	25	Membran	46	Fiksator halqası-sürgü qolunun ştifti
5	Konnektorun vinti	26	Membran lövhəsi	57	Avadanlıq örtüyü
6	Konnektorun izolyatoru	27	Vintli kompressor	59	Ventilyasiya dəliyinin tıxacı
7	Göstərici	28	Sıxma qaykası	60	Boru fitinqi
8	Girdə başlıqlı vint	29	Yayın yönlədicisi	63	Məlumat plombu
9	Hərəkət şkalası	30	Vtulka	67	Xəbərdarlıq plombu
10	Ötürücü ştoku	31	Xamıt	68	Xəbərdarlıq plombu — Ox
11	Ştokun təmizləyicisi	32	Kontrqayka	69	Xəbərdarlıq plombu
12	O-tipli halqa	33	Ox ştifti	88	Lövhə — Fırlanma oxu
13	O-tipli halqa	34	Dayaq podşipniki	90	Şarnir ştifti-Avadanlıq saxlayıcı
14	Araqat	35	Fiksator halqası	91	Əl çarxının ştifti
15	Kipləşdirmə şaybası	36	Avadanlıq oxu	92	Məlumat lövhəsi-Avadanlıq
16	Vint-Xamıt	37	Podşipnik halqası	93	Altıbucaq başlıqlı vint
17	Aşağı membran qutusu	38	Fiksator halqası	94	Yastı şayba
18	Yay araqatı	39	Avadanlıq ştoku	96	Yanüz flansı
19	Altıbucaqlı qayka	40	Hərəkətli qayka	97	Vint-Avadanlıq ştoku
20	Altıbucaq başlıqlı vint	41	Kiçik nazim çarxı		
21	Yay	42	Yastı şayba		

- Təvsiyə edilən ehtiyat hissələri
- ★ 6 ölçülü ötürücülər üçün təmin edilməyib
- 6 ölçülü ötürücülərin şpindel flansı

- ▲ 16 və 23 ölçülü ötürücülər üçün təmin edilməyib

- ▲ 6 və 10 ölçülü ötürücülər üçün təmin edilməyib

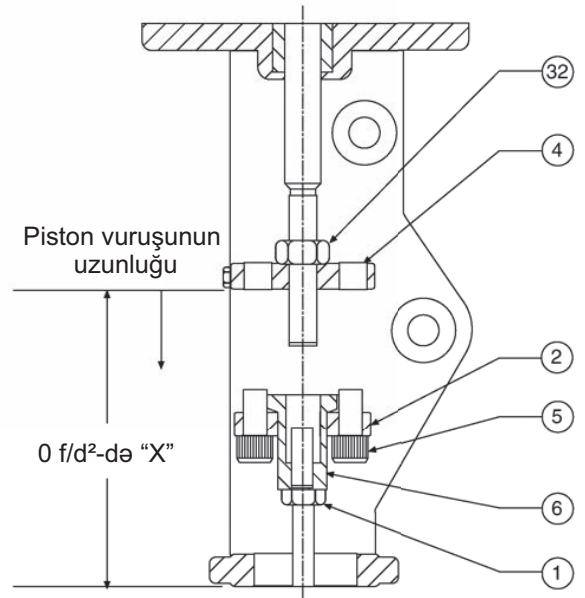
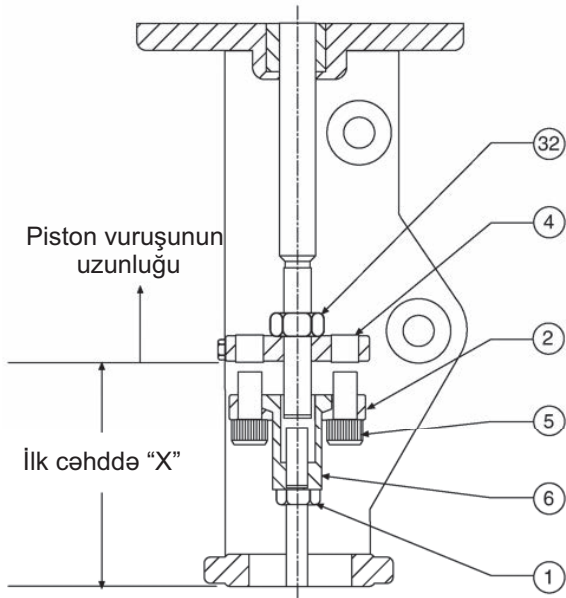
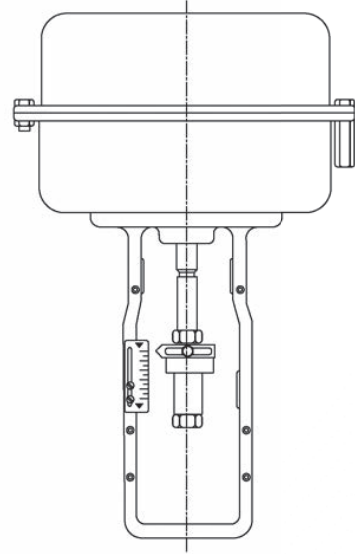
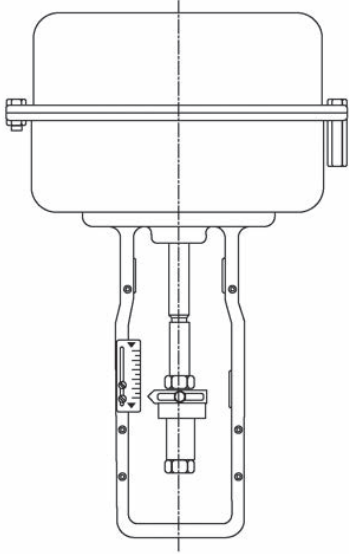


**Şəkil 11 - 88 model ötürücü**  
Pnevmatik açılan ötürücü

**Şəkil 12 - 87 model ötürücü**  
Pnevmatik bağlanan ötürücü

Ötürücü ölçüsü	Piston vuruşunun uzunluğu	"X" ilkin f/d <sup>2</sup> üçün
6	0,8" (20 mm)	3,54" (89,9mm)
10	0,8"-1,5" (20-38mm)	4,62" (117,4mm)

Ötürücünün ölçüsü	Piston vuruşunun uzunluğu	"X" 0l f/d <sup>2</sup> üçün
6	0,8" (20 mm)	4,48" (113,9mm)
10	0,8" (20 mm)	5,12" (130,0mm)
	1,5" (38 mm)	5,44" (138,2mm)



Şəkil 13 - 88 Model Pnevmatik açılan ötürücü

Şəkil 14 - 87 Model Pnevmatik bağlanan ötürücü

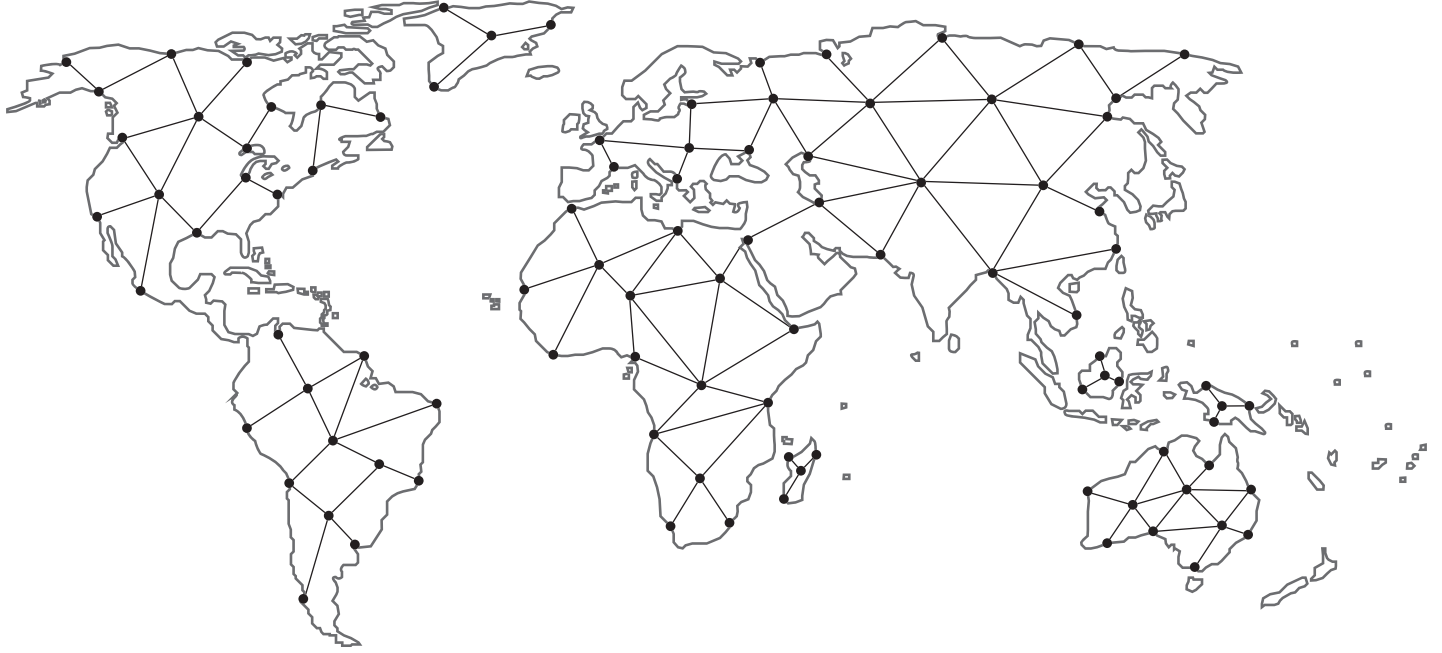
Ötürücünün ölçüsü	Piston vuruşunun uzunluğu	"X" ilkin $f/d^2$ üçün
16 və 23	0,8"-2,5" (20-64 mm)	7,02" (178,3 mm)

Ötürücünün ölçüsü	Piston vuruşunun uzunluğu	0 $f/d^2$ -də "X"
16	0,8" (20 mm)	8,00" (203,2 mm)
	1,5" (38 mm)	8,50" (215,9 mm)
	2,0" (51 mm)	9,28" (235,7 mm)
	2,5" (64 mm)	9,5" (241,3 mm)
23	0,8" (20 mm)	8,25" (209,6 mm)
	1,5" (38 mm)	8,62" (218,9 mm)
	2,0" (51 mm)	9,12" (231,6 mm)
	2,5" (64 mm)	9,59" (243,6 mm)

## Qeydlər

# Ərazinizdəki ən yaxın yerli Kanal Tərəfdaşınızı tapın:

[valves.bakerhughes.com/contact-us](https://valves.bakerhughes.com/contact-us)



## Texniki sahə dəstəyi və zəmanət:

Telefon: +1-866-827-5378

[valvesupport@bakerhughes.com](mailto:valvesupport@bakerhughes.com)

[valves.bakerhughes.com](https://valves.bakerhughes.com)

Müəllif hüququ 2024 Baker Hughes Şirkəti. Bütün hüquqlar qorunur. Baker Hughes bu məlumatı "olduğu kimi", ümumi məlumat vermək məqsədi ilə təmin edir. Baker Hughes məlumatların dəqiqliyinə və ya tamlığına dair hər hansı bir bəyanat vermir və hər hansı növ, xüsusi, nəzərdə tutulmuş, yaxud şifahi olaraq, qanunla icazə verilən tam ölçüdə, o cümlədən müəyyən bir məqsədlə və ya istifadə ilə ticarət üçün əlverişliliyə və uyğunluğa təminat vermir. Baker Hughes beləliklə, müqavilə, haqsızlıq və ya başqa şəkildə iddia edilməsindən asılı olmayaraq hər hansı birbaşa, dolayı, nəticə etibarı ilə və ya xüsusi zərərər, itirilmiş gəlirlərin tələb olunması, ya da məlumatların istifadəsindən yaranan üçüncü tərəflərin tələbləri üçün istənilən və ya bütün öhdəliklərdən imtina edir. Baker Hughes burada göstərilən spesifikasiyalar və xüsusiyyətlərdə dəyişiklik etmək, yaxud məsulu istənilən vaxt xəbərdarlıq və ya öhdəlik olmadan dayandırmaq hüququnu qoruyub saxlayır. Ən cari məlumatlar üçün Baker Hughes nümayəndənizlə əlaqə saxlayın. Baker Hughes loqosu Camflex, V-Max, Minitork və Masoneilan Baker Hughes Şirkətinin ticarət nişanlarıdır. Bu sənəddə istifadə olunan digər şirkətlərin və məhsulların adları qeydiyyatdan keçmiş əmtəə nişanları və ya müvafiq sahiblərə məxsus qeydiyyatdan keçmiş əmtəə nişanlarıdır.

**Baker Hughes** 

[bakerhughes.com](https://bakerhughes.com)