

## 10000-serien

Kägelventil med dubbel port

Instruktionsbok (Rev. B)



DESSA INSTRUKTIONER GER KUNDEN/OPERATÖREN VIKTIG PROJEKTSPECIFIK REFERENSINFORMATION UTÖVER KUNDENS/OPERATÖRENS NORMALA DRIFT- OCH UNDERHÅLLSPROCEDURER. EFTERSOM FILOSOFIN FÖR DRIFT OCH UNDERHÅLL VARIERAR, FÖRSÖKER INTE BAKER HUGHES COMPANY (OCH DESS DOTTERBOLAG OCH FILIALER) ATT DIKTERA SPECIFIKA PROCEDURER, UTAN ATT GE GRUNDLÄGGANDE BEGRÄNSNINGAR OCH KRAV SOM STYRS AV DEN TYP AV UTRUSTNING SOM TILLHANDAHÅLLS.

DESSA INSTRUKTIONER ANTAR ATT OPERATÖRERNA REDAN HAR EN ALLMÄN KUNSKAP OM UTRUSTNINGARNA FÖR EN SÄKER DRIFT AV MEKANISKA OCH ELEKTRISKA UTRUSTNINGAR I POTENTIELLT RISKFYLLDA OMGIVNINGAR. DÄRFÖR SKA DESSA INSTRUKTIONER TOLKAS OCH TILLÄMPAS I ENLIGHET MED SÄKERHETSREGLERNA OCH FÖRORDNINGARNA SOM GÄLLER PÅ ARBETSPLATSEN OCH DE SPECIELLA KRAVEN FÖR DRIFTEN AV ANDRA UTRUSTNINGAR PÅ ANLÄGGNINGEN.

DESSA INSTRUKTIONER ÄR INTE AVSEDDA ATT TÄCKA ALLA DETALJER ELLER VARIATIONER PÅ UTRUSTNINGEN ELLER ATT UPPFYLLA ALLA TILLFÄLLIGA HÄNDELSER SOM KAN INTRÄFFA VID INSTALLATION, DRIFT ELLER UNDERHÅLL. KONTAKTA BAKER HUGHES VID BEHOV AV YTTERLIGARE INFORMATION ELLER NÄR SPECIELLA PROBLEM, SOM INTE TÄCKS TILLRÄCKLIGT FÖR KUNDENS/OPERATÖRENS ÄNDAMÅL, INTRÄFFAR.

BAKER HUGHES OCH KUNDENS/OPERATÖRENS RÄTTIGHETER, SKYLDIGHETER OCH ANSVAR ÄR STRIKT BEGRÄNSADE TILL VAD SOM UTTRYCKLIGEN ANGES I AVTALET NÄR UTRUSTNINGEN LEVERERAS. INGA ANDRA UTFÄSTELSER ELLER GARANTIER FRÅN BAKER HUGHES ANGÅENDE UTRUSTNINGEN ELLER DESS ANVÄNDNING GES ELLER ANTYDS I DESSA INSTRUKTIONER.

DESSA INSTRUKTIONER TILLHANDAHÅLLES ENBART FÖR KUNDEN/OPERATÖREN FÖR ATT ASSISTERA INSTALLATION, PROVNING, DRIFT OCH/ELLER UNDERHÅLL AV DEN UTRUSTNING SOM BESKRIVS. DET HÄR DOKUMENTET ELLER DELAR AV DET FÅR INTE REPRODUCERAS UTAN SKRIFTLIGT MEDGIVANDE FRÅN BAKER HUGHES.

# Innehållsförteckning

<b>1. Introduktion</b> .....	<b>2</b>
<b>2. Uppackning</b> .....	<b>2</b>
<b>3. Installation</b> .....	<b>2</b>
<b>4. Luftrörledningar</b> .....	<b>2</b>
<b>5. Nedmontering av enhet (Se bild 9)</b> .....	<b>3</b>
<b>6. Underhåll och reparation</b> .....	<b>3</b>
6.1 Borttagning av sätesring .....	3
6.2 Avlägsnande av bussning .....	3
6.3 Läppning av säten.....	3
6.4 Fastlåsning av pluggstång .....	4
6.5 Packbox .....	5
6.6 Packbox (valfri smörjning bild 7) .....	5
<b>7. Återmontering av ventilhus</b> .....	<b>6</b>

## Säkerhetsinformation

### Viktigt - Läs detta före installation

Dessa instruktioner innehåller etiketterna **FARA**, **VARNING** och **FÖRSIKTIGHET** där det är nödvändigt att varna dig för säkerhetsrelaterad eller annan viktig information. Läs anvisningarna noggrant innan du installerar och underhåller styrventilen. **FARA** och **VARNING** indikerar risker som relaterar till personskador. **FÖRSIKTIGHET** aviserar risker vad gäller skada på utrustning eller egendom. Användning av skadad utrustning kan under vissa driftförhållanden leda till en funktionsförsämring i systemet som kan orsaka personskada eller dödsfall. Total efterlevnad av alla noteringar om **FARA**, **VARNING**, och **FÖRSIKTIGHET** krävs för en säker användning.



Detta är en symbol för säkerhetsvarning. Den varnar dig om potentiella risker för personskador. Observera alla säkerhetsmeddelanden som följer denna symbol för att undvika risker för allvarliga eller dödliga skador.



Indikerar en potentiellt farlig situation som kan leda till allvarlig personskada eller dödsfall om den inte undviks.



Indikerar en potentiellt farlig situation som kan leda till allvarlig personskada om den inte undviks.



Indikerar en potentiellt farlig situation som kan leda till lindrig eller måttlig personskada om den inte undviks.



Indikerar, utan symbolen för säkerhetsvarning, en potentiellt farlig situation som, om den inte undviks, kan resultera i materiella skador.

**Notera: Indikerar viktiga fakta och tillstånd.**

## Om den här handboken

- Informationen i denna instruktionsbok kan ändras utan föregående meddelande.
- Informationen i handboken får inte överföras eller kopieras, varken helt eller delvis, utan skriftligt tillstånd från Baker Hughes.
- Rapportera fel eller frågor om informationen i denna bruksanvisning till din lokala leverantör.
- Dessa instruktioner är skrivna specifikt för **Masoneilan™** 10000-seriens styrventiler och gäller inte för ventiler i andra produktserier.

## Livslängd för användning

Den för närvarande beräknade livslängden för 10000-seriens styrventiler är över 25 år. För att produkten ska få längsta möjliga brukstid krävs kontroller varje år, rutinunderhåll och rätt installation, för att undvika oavsiktlig påfrestning på produkten. De specifika driftförhållandena påverkar också produktens nyttjandeperiod. Kontakta fabriken för anvisningar om specifika tillämpningar om så krävs före installation.

## Garanti

Produkter som säljs av Baker Hughes är garanterade att vara utan defekter i material och funktion under en period på ett år från leveransdatum under förutsättning att produkten används enligt Baker Hughes rekommendationer. Baker Hughes förbehåller sig rätten att upphöra med tillverkningen av produkter eller att ändra material i produkten, konstruktion eller specifikationer utan förvarning.

### **Notera: Före installation:**

- Installation, idriftsättning och underhåll av ventilen måste utföras av kvalificerad och kompetent personal som har genomgått lämplig utbildning.
- Alla omgivande rörledningar måste noga genomspolas för att säkerställa att allt skräp har avlägsnats från systemet.
- Under vissa driftförhållanden kan användning av skadad utrustning leda till försämrade systemprestanda, vilket i sin tur kan leda till personskador eller dödsfall.
- Ändringar av specifikationer, konstruktion och komponenter som används leder inte nödvändigtvis till en revision av denna instruktionsbok, såvida inte ändringarna påverkar produktens funktion och prestanda.

# 1. Inledning

Följande instruktioner är avsedda att bistå underhållspersonalen i merparten av det underhåll som behöver utföras på 10000-seriens ventil.

Baker Hughes har välutbildade servicetekniker världen över för igångsättning, underhåll och reparation av våra ventiler och komponenter. Dessutom genomförs schemalagda utbildningsprogram för att utbilda kundtjänst och instrumenteringspersonal i användning, underhåll och tillämpning av våra styrventiler och instrument. Det går att ordna med denna typ av service via din lokala Baker Hughes-representant eller försäljningsavdelning. Använd endast utbytesdelar från Bakers Hughes i samband med underhåll. Delar kan erhållas via din lokala representant för Masoneilan. Uppge alltid modell- och serienummer för enheten som repareras när du beställer delar. Dessa installations- och underhållsinstruktioner gäller för alla storlekar och graderingar i Masoneilan 10000-seriens styrventiler oavsett den typ av utförande som används. Ventilens modellnummer, storlek och gradering visas på identifieringsmärkena på ställdonet. Se bild 1 för att identifiera ventilens nomenklatur.

## 2. Uppackning

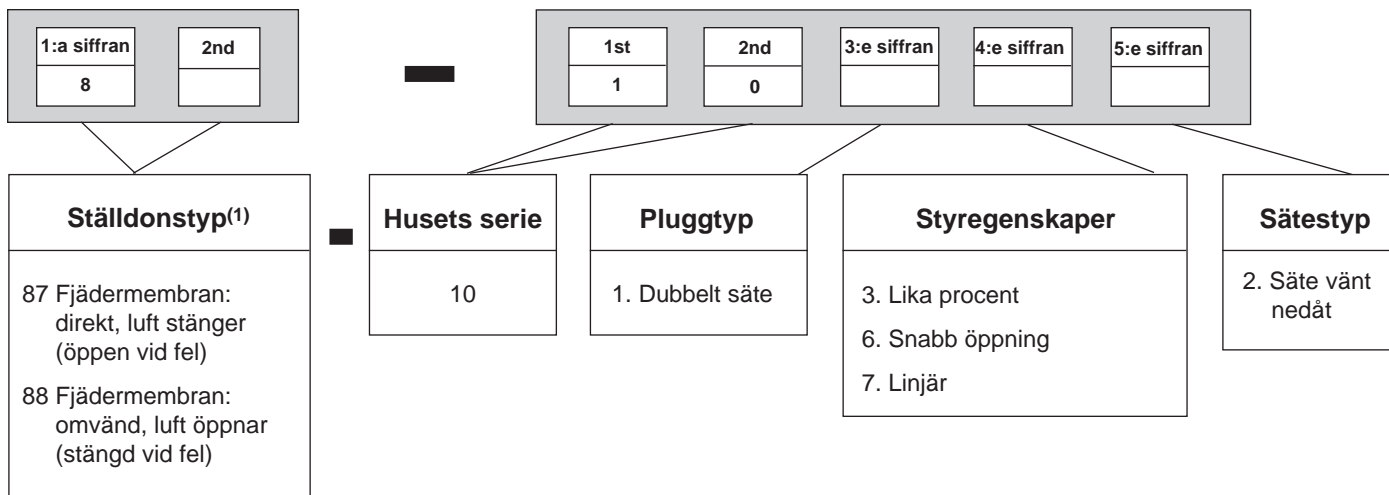
Var försiktig vid uppackning av ventilen för att förhindra skada på tillbehören och komponenterna. Om problem uppstår, kontakta din representant för Masoneilan eller vårt säljkontor.

## 3. Installation

### FÖRSIKTIGHET

Ventilen måste installeras så att flödet kommer in mellan sätena. Dessutom måste den övre pluggen installeras så att den större av de två V-skårorna i pluggen är orienterad så att den vetter mot ventilens inlopp.

## Numreringssystem



1. För ventilrörelse > 2,5", använd ställdon modell 37/38.

Bild 1

3.1 Före installation av ventilen i kretsen ska rörledningarna och ventilen rengöras från allt främmande material såsom spån från svetsning, beläggningar, olja, fett och smuts. Packningsytorna ska rengöras noggrant för att säkerställa läckfria skarvar.

3.2 För att möjliggöra inspektion på kretsen, underhåll eller borttagande av ventilen utan något serviceavbrott ska en manuellt styrd stoppventil tillhandahållas på varje sida av 10000-seriens ventil med en manuellt styrd strypventil monterad i förbikopplingskretsen (Se bild 2).

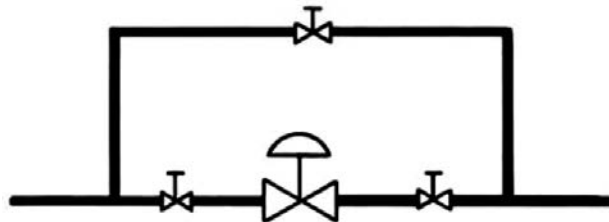


Bild 2

3.3 Ventilen måste installeras så att det kontrollerade ämnet flödar genom ventilen i den riktning som anges av flödespilen på enheten eller orden **in (in)** och **out (ut)** på ändanslutningarna. Se även FÖRSIKTIGHET ovan.

3.4 Om isolering av ventilhuset krävs, ska ventilkåpan inte isoleras.

## 4. Luftledningar

Ställdonet är designade för att acceptera 1/4" NPT luftförsörjningsrör. Använd rör med 1/4" ytterdiameter eller motsvarande för alla luftledningar. Om luftledningen är längre än 7,6 meter (25 ft.) eller om ventilen är utrustad med volume booster är 3/8"-rör att föredra. Alla anslutningar måste vara fria från läckage.

### FÖRSIKTIGHET

Överskrid inte det belastningstryck som anges på etiketten på membraninsatsen. Om ingen etikett finns, se manöverdonets instruktionsbok eller kontakta fabriken.

## 5. Nedmontering av enhet (Se bild 9)

Ställdonet ska avlägsnas för att få åtkomst till husets inre komponenter. För att ta bort ställdonet från enheten, se lämplig instruktion för 87/88-ställdon 19530.

### FÖRSIKTIGHET

Isolera ventilen, ventilerer processtrycket samt stäng av matar- och signalledningar för luft till ställdonet innan du utför underhåll på ventilen. Dessutom rekommenderas att kåpan, huset och nedre flänsen markeras i förhållande till varandra så att samma orientering kan bibehållas vid återmonteringen.

- A. Avlägsna spindelns låsmuttrar och slagindikator om tillämpligt.
- B. Avlägsna packningsflänsens muttrar (2), packningsflänsen (3) och packningsföljaren (19) från kåpan.
- C. Avlägsna ventilhusets muttrar (11) runt kåpan och nedre flänsen.
- D. Avlägsna kåpan (6), nedre fläns (10), packningarna (13) och underenheten för kägla och spindel (9, 1 och 8) från huset.

**Notera:** Om en ny packning (13) inte finns att tillgå måste man se till att den gamla packningen bevaras för återanvändning. Spirallindade flexitallic-packningar är standard i 10000-seriens design och det är absolut nödvändigt att installera en ny packning varje gång som ventilen monteras isär.

- E. Avlägsna packning (17) och packningsdistans (18) från kåpan
- F. Inspektera alla delar för slitage och skador. Om bussningarna (14) måste tas bort från kåpan eller nedre flänsen, se avsnitt 6.2. Efter att ha fastställt om det behövs underhåll ska ni gå vidare till avsnittet i fråga i dessa instruktioner.

## 6. Underhåll/Reparation

Syftet med detta avsnitt är att hjälpa underhållspersonalen genom att föreslå metoder för komponentunderhåll som till stor del är beroende av de verktyg och den verkstadsutrustning som finns tillgänglig. Varje avsnitt bör läsas och förstås innan man går vidare.

### 6.1 Borttagning av sätesring

Gångade sätesringar (15 och 16) installeras ordentligt åtdragna av tillverkaren och efter år av användning är de ofta svåra att avlägsna. För att underlätta borttagandet kan skruvnycklar för sätesringar tillverkas för att greppa sätesringens kuggar och anpassa till en haknyckel (se bild 3). Om ringen är överdrivet svåra att ta bort, kan det hjälpa att använda värme eller genomträngande olja.

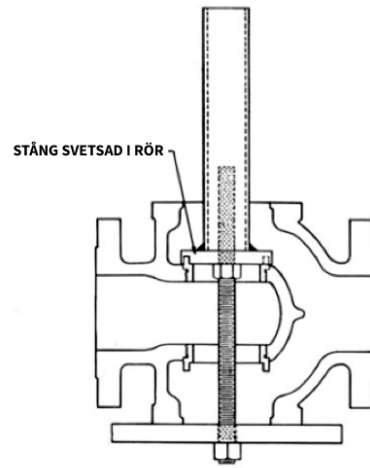


Bild 3

### FÖRSIKTIGHET

Säkerställ att lämpliga säkerhetsprocedurer iakttas vid användning av värmeanordningarna. Det är viktigt att beakta mediets brandfarlighet och toxicitet och vidta nödvändiga skyddsåtgärder.

### 6.2 Borttagning av bussning

Bussningarna (14) är presspassade in i kåpan och nedre flänsen och behöver normalt sett inte bytas ut. Men om de måste bytas ut kan de dras ut eller maskinbearbetas bort. Om bussningarna pressas ut måste ni vara noga med att behålla rätt storlek och toleranser. Dessa kommer att tillhandahållas på begäran.

### 6.3 Läppning av säten

Läppning är processen att bearbeta ventilpluggen mot sätesringen med ett slipmedel för att få en tät passform. Om det finns överdrivet med ventilläckage är läppning nödvändigt.

Pluggens och sätesringens sätesytor ska vara fria från stora bucklor och repor och sätets kontaktytor ska vara så smala som möjligt. Båda delarna kan behöva putsas i en svarv. Båda ytorna har en vinkel på 30° mot käglaans axel (se bild 4).

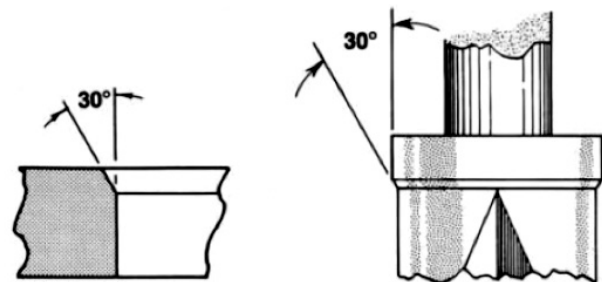


Bild 4

För överlappningen krävs en fin slippasta av god kvalitet. Medlet blandas med en liten mängd smörjmedel såsom grafit. Detta kommer att sakta ner skärhastigheten och förhindra slitningar i sätesytorna. Vilken storlek som krävs på överlappningen beror på materialen, sätesytornas skick och bearbetningens noggrannhet. Om sätena inte förbättras märkbart efter en kort tids överlappning är det vanligtvis ingen mening att fortsätta, eftersom alltför mycket överlappning kan leda till ojämna säten. Den enda lösningen är att byta ut eller ombearbeta en eller båda

av delarna. Vid överlappning med ny plugg och sätesring ska du börja med en medelgrov pasta och avsluta med en fin.

## FÖRSIKTIGHET

Före överlappningen måste pluggen och stammen vara rätt inriktade (se stiftförbindning, avsnitt 6.4).

**Notera:** Sättesreparation i en dubbelsittande ventil är kritiskt. I en ny ventil är avståndet mellan sätesringens övre och nedre säten fastställt vid tillverkningen och det krävs endast överlappning för att få båda delarna att stänga samtidigt. I fält är det bäst att överlappa sätena först. Om ett av sätena är så skadat att det inte går att reparera genom överlappning måste man se till att bibehålla det ursprungliga avståndet mellan sätena på både pluggen och sätesringarna. När man bearbetar ett säte på pluggen eller en sätesring måste därför den andra bearbetas på exakt samma sätt.

- A. Rengör huspackningens ytor.
- B. När sätena har tagits bort, säkerställ att tätningsytorna i ventilhusets brygga och gängorna är noggrant rengjorda.

**Notera:** Ett smörjmedel som Chesterton 725 eller ett tätningsmedel som är kompatibelt med processen ska strykas på med måtta på sätesringens gängor och tätningsaxeln.

- C. Installera och dra åt sätesringarna med en monteringsnyckel som används för borttagning. (Se bild 3).

## FÖRSIKTIGHET

Dra inte åt för hårt. Slå inte på sätesringens flikar, det kan förvrida sätesringen och resultera i omotiverat sätesläckage.

- D. Montera bottenflänsen (10), se till att bottenbussningen (14) sitter på plats och fäst den vid karossen med ventilhusets muttrar (12) med jämnt mellanrum. Fäst nedre flänsen på huset med endast ett lätt tryck och dra åt jämnt.

## FÖRSIKTIGHET

Dra inte åt muttrarna till momentspecifikationerna vid det här tillfället. Den nedre flänsen används tillfälligt för styrändamål.

- E. Stryk på läppningspasta lika fördelat på flera olika punkter runt pluggens sätesområden.
- F. För in spindeln och pluggenheten försiktigt i huset tills den sitter på plats.
- G. Placera kåpan (6) på huset med husets muttrar (12), sittande på lika avstånd, och fäst på huset med endast ett lätt tryck och dra åt jämnt.

## FÖRSIKTIGHET

Dra inte åt muttrarna till momentspecifikationerna vid det här tillfället. Kåpan används tillfälligt för styrändamål.

- H. Sätt in två eller tre delar av packningen (17) i packboxen för att hjälpa till att styra stängningen och pluggen vid läppning.

- I. Skruva på en borr och gängad stång med ett T-handtag på pluggstängningen och fäst dem med en låsmutter. (Se bild 5).

**Notera:** Alternativt kan du borra ett hål genom en platt stålbit och fästa den vid ventilspindeln med två låsmuttrar.

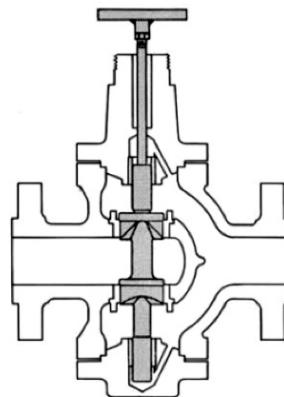


Bild 5

- J. Använd ett lätt tryck på stängningen och vrid den i korta svängande slag åtta till tio gånger.

**Notera:** Pluggen ska lyftas och vridas 90° innan steg 10 upprepas. Detta intermittenta lyft krävs för att hålla pluggen och sätesringen koncentriska under läppning. Efter avslutad läppning, avlägsna ventilhusets muttrar (12) från kåpan (6) och nedre flänsen (10).

- K. Montera kåpan (6) och nedre flänsen (10).

- L. Sätesringarna, pluggen och ventilens inre komponenter måste rengöras från all läppningspasta i förberedelse för återmonteringen.

## 6.4 Fastlåsning av pluggstång

Ventilernas kägla och spindel levereras vanligtvis som en komplett enhet, och i sådana fall innebär installationen inga problem. Du behöver bara överlappa pluggen och sätsringen samt montera ventilen. Om det är nödvändigt att byta ut pluggen rekommenderas att en ny spindel används. Om den gamla spindeln ska användas måste man avgöra om spindeln blir tillräckligt lång eftersom den måste kapas. Om spindeln inte griper in i ställdonsspindeln med minst en spindeldiameter ska den gamla spindeln inte användas. Om den inte går i ingrepp med minst en spindeldiameter, fortsätt på följande sätt.

**Notera:** Var försiktig vid fastlåsning så att sätesytan eller pluggledarna inte skadas.

- A. Dra ut det befintliga stiftet med en utdragare (8).

**Notera:** Om det måste borraras ut ska ett borr som är något mindre än stiftet användas, och sedan ska återstoden av stiftet drivas ut.

- B. Skruva loss pluggen från spindeln (moturs).



Bild 6

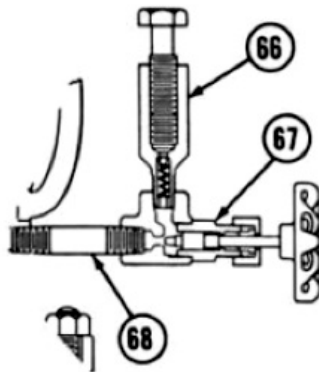
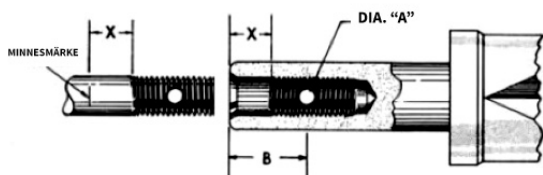


Bild 7

- C. Skär av spindeln direkt ovanför stifthålet. (Se bild 6).  
 D. Gänga om spindeln till ursprunglig storlek.

**Notera:** Det område på spindeln som är markerat med X i figur 8 fungerar som styrning och måste kontrolleras för att säkerställa att ventilstjälken sitter tätt.



Spindeldia.	Hål Dia. "A"		"B"		"X"	
	Tum	in	in	mm	in	mm
1/2	0 188	4,78	1 250	31,75	0,50	12,7
5/8	0 219	5,56	1 562	39,67	0,62	15,7
3/4	0 250	6,35	1 875	47,63	0,75	19,1
1	0 312	7,92	2 500	63,50	1,00	25,4

Bild 8

- E. Skruva fast spindeln ordentligt i pluggen.  
**Notera:** Detta kan kontrolleras genom att mäta djupet på styrförsänkningen i pluggen (X i bild 8) och göra ett referensmärke på stammen på samma avstånd från gängan. Vid en korrekt montering ska referensmärket vara i jämn nivå med änden på gejdsektionen.
- F. Placera pluggledaren på ett V-block och använd en borr i en lämplig storlek för att borra i stängen (använd hålet i pluggen som en ledare).
- G. Avlägsna allt skägg från pluggledarhålet genom att göra en lätt försänkning.
- H. Välj rätt storlek på stiftet, smörj in det med lite fett och tryck in det i hålet.  
**Notera:** Stiftet måste vara försänkt omkring 1,6 mm (1/16 tum) under ytan på pluggens gejd.
- I. När pluggen har stiftsförbundits ska den placeras i en svarv för att kontrollera att den är rätt inriktad. Om inte knackar du på pluggen med en mjuk klubba för att räta ut den.

**Notera:** Pluggen ska placeras i en spännhylsa med pluggledaren mot den och pluggen ska slås.

## 6.5 Packbox

Underhåll av packboxen är en av de viktigaste uppgifterna vid rutinservice. Packningens åtdragning upprätthålls genom packningens komprimering. Kompression uppnås genom att packningsflänsens muttrar (2) dras åt jämnt mot packningsflänsen (3). Var försiktig så att du inte drar åt för hårt eftersom det kan förhindra att ventilen drivs friktionsfritt. Om all kompression är förbrukad och ventilen läcker, behövs det en ny packning.

### FÖRSIKTIGHET

Ventilen måste isoleras och trycket tömmas ut innan underhåll utförs på packboxen.

Fortsätt på följande sätt:

- A. Lossa och ta av packningsflänsens muttrar (2).  
 B. Lyft packningsflänsen (3) och packningsföljaren (19) upp för ventilstängens.  
 C. Ta bort packningen (17).

**Notera:** Endast de övre delarna av den gamla packningen kan tas bort genom att dra ut dem från motorkåpens ovansida. För att få bort all packning måste kåpan tas bort. (Se tillämpligt avsnitt)

- D. Byt packning. Som regel placeras 2/3 av packningsringarna under packningsdistansen och 1/3 ovanför.

**Notera:** Se till att packningen sätts in med skarvarna 90° ifrån varandra på efterföljande ringar.

- E. Byt ut packningsföljaren (19) och packningsflänsen (3).  
 F. Byt ut och dra åt packningens bultmuttrar (2).

### FÖRSIKTIGHET

Dra inte åt för hårt.

- G. Sätt ventilen i drift och dra åt packningen så mycket som krävs för att stoppa läckage.

**Notera:** I nödsituationer kan strängpackning användas som en tillfällig reparation, men den måste ersättas med rätt packning så snart som möjligt.

## 6.6 Packbox (valfri smörjning bild 7)

För vissa tillämpningar är packboxarna utformade för användning med en smörjnippel. Smörjnippeln tillhandahålls med en kulbackventil för att processvätskan ska flöda bakåt. På vissa ventiler finns en avstängningsventil (67) för positivt skydd mot returflöde. Smörjnippeln (66) ska hållas fylld med det angivna smörjmedlet och ska vara ordentligt, men inte hårt, inskruvad. Det bör räcka att vrida smörjnippeln ett eller två varv varannan vecka för att få önskad tätning. Smörjmedel kan erhållas via din representant för Baker Hughes eller ett säljkontor. Byte av packningen (17) görs på samma sätt som för standardsmörjboxen. Man måste se till att lagerhusets ring (18) är i linje med smörjhålet i kåpan. Som regel sätts 2/3 av packningsringarna in under lagerhusets ring och 1/3 ovanför.



## 7. Återmontering av ventilhus

Det är möjligt att ändra ventilen från nedåtsittande till uppåtsittande eller vice versa. Pluggstängens måste dock fästas på nytt i den motsatta änden av pluggen. (Om möjligt ska en ny spindel användas). Därefter är det bara att invertera ventilhuset och återmontera. De toleranser och spel som förklaras i denna instruktion gäller för båda sätesriktningarna.

När det erfordrade underhållet är klart ska ventilen återmonteras enligt följande procedurer:

**Notera: Om något av de följande stegen slutfördes under underhållsarbetet, gå vidare till nästa steg. Om kåpan, huset och nedre flänsen har markerats i förhållande till varandra, kom ihåg att rikta in dessa markeringar för att få samma orientering.**

- A. Rengör alla packningsytor.
- B. Applicera en liten mängd smörjmedel på sätesringens gängor och tätningsaxel och montera.
- C. Använd en sätesringnyckel, tillverkad för borttagning, och dra åt sätesringen endast så mycket att den tätar.

### FÖRSIKTIGHET

**Dra inte åt för hårt. Slå inte mot sätesringens klackar. Detta kan förvrida sätesringen och resultera i omotiverat sätesläckage.**

**Notera: Ventilsåtena måste läppas före slutmontering (se avsnitt 6.3).**

- D. Montera nedre flänsens packning (13) på nedre flänsen (10) och montera löst husets muttrar (11). Montera spindel- och pluggenheten (1, 8 och 9).

### FÖRSIKTIGHET

**Den övre pluggen installeras så att den större av de två V i pluggen är i linje med ventilens inlopp. Det kan underlätta att placera ett vittnesmärke på spindeln.**

- E. Montera kåpans packning (13), kåpan (6) och dra åt muttrarna (11) löst.

**Notera: För att underlätta åtkomligheten bör kåpan ställas in så att packningsflänsens skruvar är i rätta vinklar gentemot flödets mittlinje.**

### FÖRSIKTIGHET

**Se Bild 10 för specifikationer för lämpligt skruvmoment och åtdragningssekvens. Dessutom måste pluggen strykas manuellt samtidigt som husets muttrar (11) dras åt jämnt runt både kåpa och nedre fläns för att säkerställa korrekt inriktning och förhindra att pluggens styrningar och bussningar fastnar.**

- F. Montera packningen (17) och packningsdistansen (18).
- G. Montera packningsföljaren (19) och packningsflänsen (3).
- H. Montera packningsflänsens muttrar (2).

### FÖRSIKTIGHET

**Dra inte åt än. När de tas i bruk ska de endast dras åt så mycket att de inte läcker.**

- I. Montera spindelns låsmuttrar och slagindikator på pluggstängens.
- J. Fortsätt till ställdonsinstruktionerna för montering av aktuator på hus.

## Vridmoment för skruvning och åtdragningssekvens<sup>1</sup>

Ventilstorlek		ANSI -klass	Bultar		Maximalt vridmoment <sup>(1)</sup>	
in	mm		Antal	Storlek (tum)	ft. lbs.	m.daN
¾	20	600	6	½-13	55	7,5
1	25	600	6	½-13	55	7,5
1½	40	600	6	½-13	55	7,5
2	50	600	8	½-13	55	7,5
3	80	600	8	5/8-11	89	12
4	100	600	8	-10	170	23
6	150	600	12	-10	170	23
8	200	300	16	5/8-11	89	12
		600	20	-10	170	23
10	250	300	16	-10	170	23
		600	16	1 1/8-8	428	58
12	300	300	16	7/8-9	236	32
		600	16	1½-8	789	107
14	350	-	-	-	-	-
16	400	300	16	1¼-8	332	45
		600	16	1½-8	789	107

1. Det är mycket viktigt att skruvmuttrarna dras åt jämnt och i den ordning som visas, annars kan det uppstå skador på styrningarna eller bussningarna.

# 10000-seriens kägelventil - Reservdelsslita

Ref.nr	Beskrivning
1	Pluggstång
2	Packningsflänsmutter
3	Packningsfläns
4	Pinnbult till packningsfläns
5	Drivmutter
6	Ventilkåpa
7	Ventilhus
8	Pluggsprint
9	Plugg
10	Undre fläns
11	Ventilhusets mutter
12	Husbult
13	Huspackning
14	Styrbussning
15	Nedre sätesring
16	Övre sätesring
18	Lagerhusets ring (tillval)
19	Packningsföljare

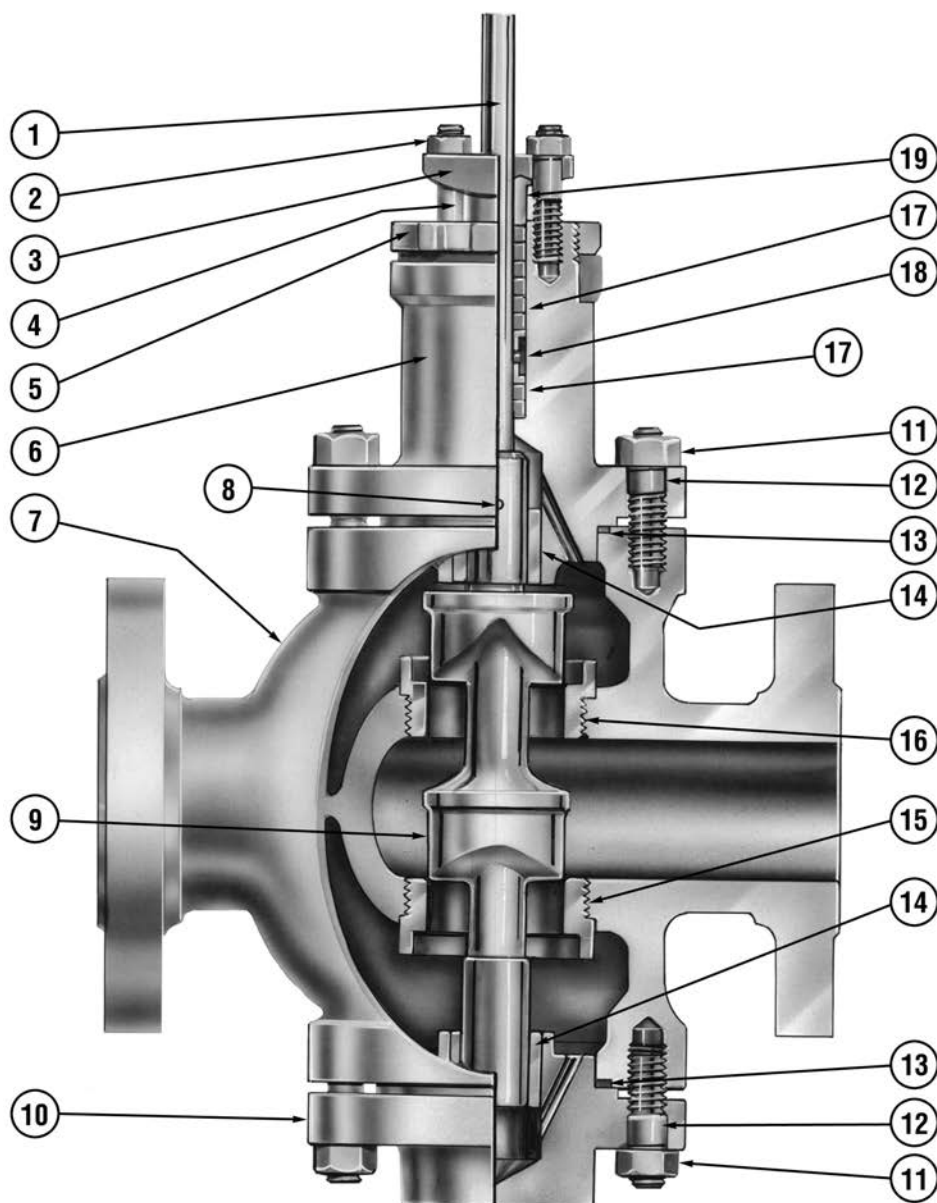


Bild 9

*Notera: V-porten visas 90° ur läge. Den måste installeras enligt beskrivningen i avsnitt 3.*

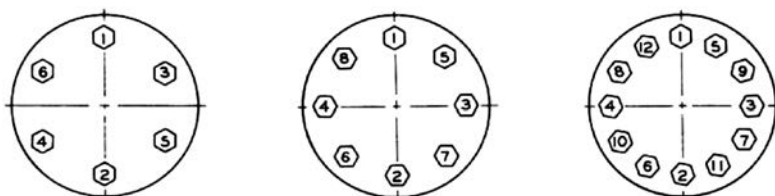
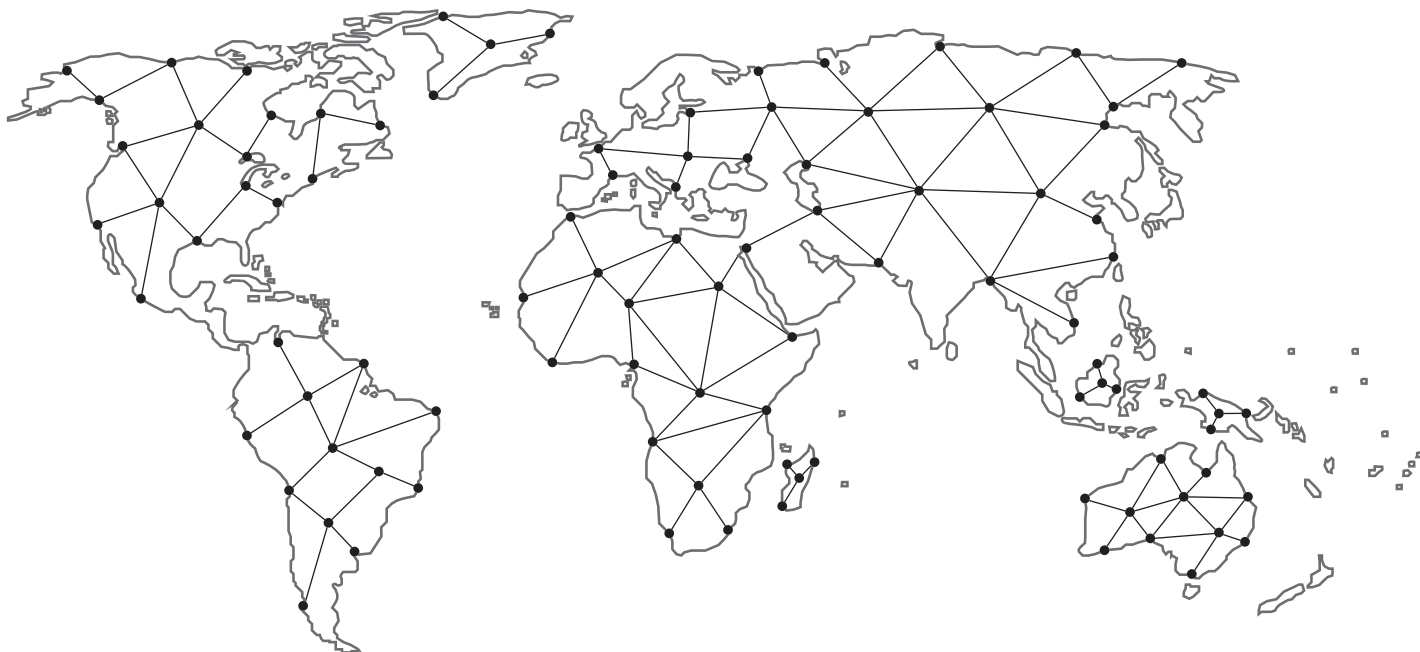


Bild 10

# Anmärkningar

# Hitta den närmaste lokala Channel Partner i ditt område:

[valves.bakerhughes.com/contact-us](https://valves.bakerhughes.com/contact-us)



## Teknisk fältsupport och garanti:

Tel: +1-866-827-5378

[valvesupport@bakerhughes.com](mailto:valvesupport@bakerhughes.com)

[valves.bakerhughes.com](https://valves.bakerhughes.com)

Upphovs rätt 2020 Baker Hughes Company. Med ensamrätt. Baker Hughes tillhandahåller denna information på befintliga grunder ("i befintligt skick") i allmänna informationsändamål. Baker Hughes lämnar inga uttalanden om informationens riktighet eller fullständighet och ger inga garantier av något slag, specifikt, underförstått eller muntligt, i den utsträckning som är tillåtet enligt lag, inklusive de som gäller för säljbarhet och lämplighet för ett visst syfte eller användning. Baker Hughes avsäger sig härmed allt ansvar för direkta eller indirekta skador, följdsador eller speciella skador, anspråk på förlorade vinster eller tredjepartsanspråk som härrör från användningen av informationen, oavsett om ett anspråk hävdas i avtal, skadestånd eller på annat sätt. Baker Hughes förbehåller sig rätten att göra ändringar i specifikationer och egenskaper som visas här, eller att avbryta den beskrivna produkten när som helst utan förvarning eller skyldighet. Kontakta din Baker Hughes-representant för den senaste informationen. Baker Hughes logotyp är ett varumärke som tillhör Baker Hughes Company. Övriga företagsnamn och produktnamn som används i detta dokument är registrerade varumärken eller varumärken som tillhör respektive ägare.