

80000-serien

Trevägs styrventiler

Kombinations- och fördelningstjänst

Instruktionsbok (Rev. B)



DE HÄR INSTRUKTIONERNA GER KUNDEN/OPERATÖREN VIKTIG PROJEKTSPECIFIK REFERENSINFORMATION UTÖVER KUNDENS/OPERATÖRENS NORMALA ARBETS- OCH UNDERHÅLLSPROCEDURER. EFTERSOM FILOSOFIN FÖR DRIFT OCH UNDERHÅLL VARIERAR, FÖRSÖKER INTE BAKER HUGHES COMPANY (OCH DESS DOTTERBOLAG OCH FILIALER) ATT DIKTERA SPECIFIKA PROCEDURER, UTAN ATT GE GRUNDLÄGGANDE BEGRÄNSNINGAR OCH KRAV SOM STYRS AV DEN TYP AV UTRUSTNING SOM TILLHANDAHÅLLS.

DESSA INSTRUKTIONER FÖRUTSÄTTER ATT ANVÄNDARE REDAN HAR ALLMÄNKÄNNEDOM OM KRAVEN FÖR SÄKER ANVÄNDNING AV MEKANISK OCH ELEKTRISK UTRUSTNING I POTENTIELLT FARLIGA MILJÖER. DESSA INSTRUKTIONER SKA DÄRFÖR TOLKAS OCH TILLÄMPAS I KOMBINATION MED DE SÄKERHETSREGLER OCH -BESTÄMMELSER SOM GÄLLER PÅ PLATSEN, OCH SÄRSKILDA KRAV AVSEENDE ANVÄNDNING AV ANNAN UTRUSTNING PÅ PLATSEN.

DESSA INSTRUKTIONER AVSES INTE OMFATTA ALLA DETALJER ELLER VARIATIONER I UTRUSTNING, ELLER ATT TILLGODOSE VARJE MÖJLIG EVENTUALITET AVSEENDE INSTALLATION, ANVÄNDNING ELLER UNDERHÅLL. TA KONTAKT MED BAKER HUGHES OM DU BEHÖVER MER INFORMATION ELLER OM SÄRSKILDA PROBLEM UPPSTÅR SOM INTE HAR FÖRKLARATS TILLRÄCKLIGT FÖR KUNDENS/OPERATÖRENS ÄNDAMÅL.

BAKER HUGHES OCH KUNDENS/OPERATÖRENS RÄTTIGHETER, SKYLDIGHETER OCH ANSVAR ÄR STRIKT BEGRÄNSADE TILL VAD SOM UTTRYCKLIGEN ANGES I AVTALET NÄR UTRUSTNINGEN LEVERERAS. INGA ANDRA UTFÄSTELSER ELLER GARANTIER FRÅN BAKER HUGHES ANGÅENDE UTRUSTNINGEN ELLER DESS ANVÄNDNING GES ELLER ANTYDS I DESSA INSTRUKTIONER.

KUNDEN/ANVÄNDAREN FÖRSES MED DESSA INSTRUKTIONER ENDAST SOM HJÄLP VID INSTALLATION, TESTNING, ANVÄNDNING OCH/ELLER UNDERHÅLL AV DEN UTRUSTNING SOM BESKRIVS. DET HÄR DOKUMENTET ELLER DELAR AV DET FÅR INTE REPRODUCERAS UTAN SKRIFTLIGT MEDGIVANDE FRÅN BAKER HUGHES.

Säkerhetsinformation

Viktigt - Läs detta före installation

Dessa instruktioner innehåller etiketterna **FARLIGT**, **VARNING** och **FÖRSIKTIGHET** där det är nödvändigt att varna dig för säkerhetsrelaterad eller annan viktig information. Läs anvisningarna noggrant innan du installerar och underhåller styrventilen. **FARA** och **VARNING** indikerar risker som relaterar till personskador. **FÖRSIKTIGHET** gäller skada på utrustning eller egendom. Användning av skadad **utrustning kan under vissa driftförhållanden leda till en funktionsförsämring i systemet som kan leda till personskada eller dödsfall. Total efterlevnad av alla noteringar om FARA, VARNING, och FÖRSIKTIGHET** krävs för en säker användning.



Detta är en symbol för säkerhetsvarning. Den varnar dig om potentiella risker för personskador. Observera alla säkerhetsmeddelanden som följer denna symbol för att undvika risker för allvarliga eller dödliga skador.



Indikerar en potentiellt farlig situation som kan leda till allvarlig personskada eller dödsfall om den inte undviks.



Indikerar en potentiellt farlig situation som kan leda till allvarlig personskada om den inte undviks.



Indikerar en potentiellt farlig situation som kan leda till lindrig eller måttlig personskada om den inte undviks.



Indikerar, utan symbolen för säkerhetsvarning, en potentiellt farlig situation som, om den inte undviks, kan resultera i materiella skador.

Notera: Indikerar viktiga fakta och tillstånd.

Om den här handboken

- Informationen i denna instruktionsbok kan ändras utan föregående meddelande.
- Informationen i handboken får inte överföras eller kopieras, varken helt eller delvis, utan skriftligt tillstånd från Baker Hughes.
- Rapportera fel eller frågor om informationen i denna bruksanvisning till din lokala leverantör.
- Dessa instruktioner är skrivna specifikt för **Masoneilan™** 80000-seriens styrventiler och gäller inte för ventiler i andra produktserier.

Livslängd för användning

Den för närvarande beräknade livslängden för 80000-seriens styrventiler är över 25 år. För att produkten ska få längsta möjliga brukstid krävs kontroller varje år, rutinunderhåll och rätt installation, för att undvika oavsiktlig påfrestning på produkten. De specifika driftförhållandena påverkar också produktens nyttjandeperiod. Kontakta fabriken för anvisningar om specifika tillämpningar om så krävs före installation.

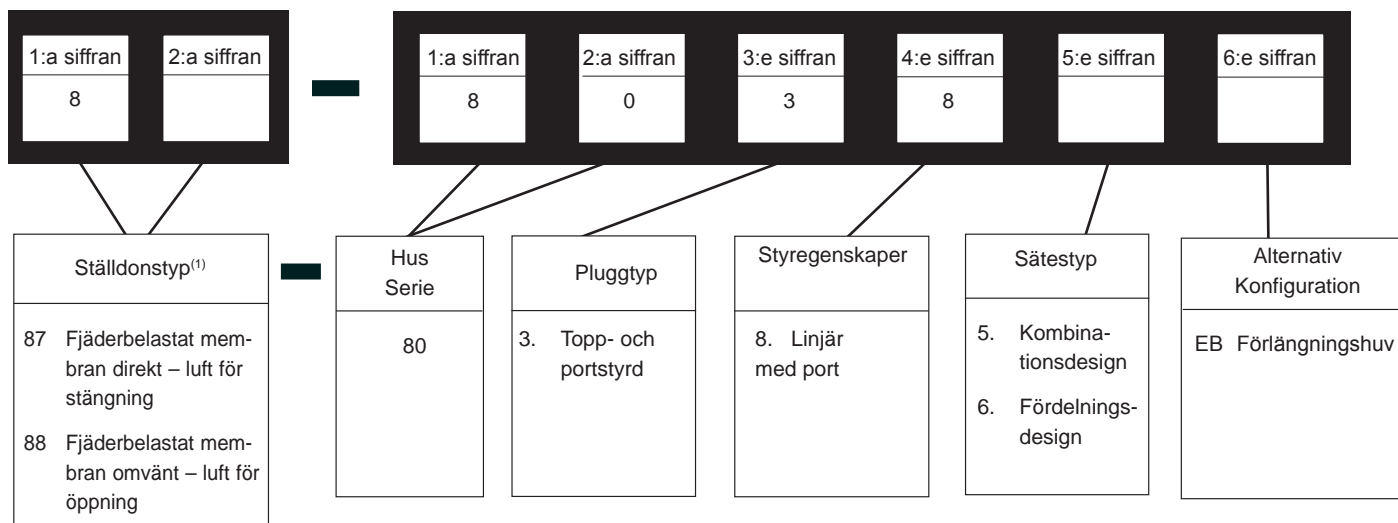
Garanti

Produkter som säljs av Baker Hughes är garanterade att vara utan defekter i material och funktion under en period på ett år från leveransdatum under förutsättning att produkten används enligt Baker Hughes rekommendationer. Baker Hughes förbehåller sig rätten att upphöra med tillverkningen av produkter eller att ändra material i produkten, konstruktion eller specifikationer utan förvarning.

Notera: Före installation:

- Installation, idriftsättning och underhåll av ventilen måste utföras av kvalificerad och kompetent personal som har genomgått lämplig utbildning.
- Alla omgivande rörledningar måste noga genomspolas för att säkerställa att allt skräp har avlägsnats från systemet.
- Under vissa driftförhållanden kan användning av skadad utrustning leda till försämrade systemprestanda, vilket i sin tur kan leda till personskador eller dödsfall.
- Ändringar av specifikationer, konstruktion och komponenter som används leder inte nödvändigtvis till en revision av denna instruktionsbok, såvida inte ändringarna påverkar produktens funktion och prestanda.

Numreringssystem



(1) För ventiler med slag > 2,5" ska ställdonsmodell 37/38 användas.

Installation

Trevägs styrventiler används vanligtvis för kombination eller fördelning. Vid kombination har trevägsventilen två inloppsportar och en utloppsport, och används för att kombinera två vätskor i variabla proportioner. Vid fördelning används trevägsventiler för att dela upp en inloppsström i två utloppsströmmar, eller för att fördela det inkommande flödet helt till en av de båda utloppsportarna. I illustrationerna på motsatt sida visas att de här ventilerna ska monteras med flöde som strävar att öppna båda portarna. Den viktigaste fördelen med den här flödesriktningen är dess stabilitet.

Trevägsventilers portar är märkta med "C" för gemensam (common), "L" för nedre (lower) och "U" för övre (upper). Bokstäverna är stämplade på respektive anslutning för underlätta installationen.

Innan du placerar ventilen i rörledningen ska du rengöra ledningen noggrant från all smuts, alla svetsspån, alla glödska, all olja, allt fett och annat främmande material. Om ventilanslutningarna är mindre än rörets storlek ska sänkta nipplar eller reducerande kopplingar användas istället för bussningar. Om ventilen har en flänsförsedd huv ska du inte isolera huv.

Luftledningar

Ledning som manövrerar lufttrycksledningen till 1/4" NPT-öppningen: i det övre membranhuset för ATE-ställdon (Typ 37), i oket för ATR-ställdon (Typ 38). Använd rör med 1/4" ytterdiameter eller motsvarande för alla luftledningar. Om luftledningen är längre än 7,6 meter (25 ft.) eller om ventilen är utrustad med volume booster är 3/8"-rör att föredra. Luftledningar får inte läcka.

För ventiler utrustade med ställdon 87/88, läs mer i handboken GEA19530B.

Underhåll

Demontering – 80385

1. Anbringa tillräckligt med luft på ställdonet för att placera pluggen precis ovanför sätet (2).
2. Avlägsna muttrarna (48), bottenflänsen (7) och husets packning (49).
3. För mindre ventiler lossar du stammens låsmuttrar (27), vrider dem nedåt längs pluggstammen (5) och låser dem. Placera en nyckel över låsmuttrarna och vrid ut pluggstammen (5) ur ställdonsstammen. För större ventiler avlägsnar du den delade stamkoppling (51).
4. Skruva loss drivmuttern (9) och avlägsna ställdonet från ventilen.
5. Avlägsna låsmuttrarna (27) och slagindikatorn (58). Lossa packningsflänsens muttrar (13) och vrid pluggstammen nedåt och ut ur packboxen.
6. Avlägsna pluggen från ventilhuset. Kontrollera slitaget på pluggen och sätesringarna och slipa sätesytorna (se sidan 5 och 6) vid behov.
7. Avlägsna muttrar (48), huv (8) och packning (49) från ventilhuset.
8. Avlägsna den gamla packningen (14) med lagerhusets ring (16) från toppen av huv.
9. Gångade sätesringar dras åt tätt när de monteras och används vanligtvis i många år innan de byts ut. Därför är det ofta svårt att avlägsna dem. För att underlägga avlägsnande kan du tillverka en särskild sätesringsnyckel för få tag i sätesringarnas klackar, och sedan fästa den vid en haknyckel. Om ringarna är ovanligt envisa kan det hjälpa att använda värme eller penetrerande olja vid avlägsnandet.

Underhåll

Montering – 80385

1. Innan sätesringarna installeras ska sätesytorna i huset och bottenflänsen rengöras noggrant. Ett gångsmörjmedel som t.ex. John Crane Insoluble Plastic Lead No. 2 ska appliceras sparsamt på ringgångarna. Sätesringarna (2) ska dras åt ordentligt med sätesringnyckeln. På ¾"-2"-ventiler drar du åt sätesringarna för hand med en ringnyckel med T-handtag. Större sätesringar kan dras åt med en haknyckel.



FÖRSIKTIGHET

Undvik att dra åt för hårt. Alltför högt vridmoment snedvrider sätesringen med läckage som följd.

2. Installera packningen (49) i toppen av ventilhuset.
3. Med ventiler med storleken ¾"-6" infogar du den nya packningen i huven, endast en ring med packning, sedan lagerhusets ring (16), sedan fler packningsringar för att fylla packboxen. Byt ut packningsföljaren (10), packningsflänsen (11) och packningsflänsens muttrar (13). Med 8"- och 10"-ventiler installerar du två packningsringar, lagerhusets ring, mer packning, packningsföljaren, packningsflänsen och packningsflänsens muttrar efter att huven har monterats på ventilhuset och pluggstammen har bytts ut i huven.
4. Montera huven (8) på huset och dra åt muttrarna (48). Dra åt muttrarna jämnt och korsvis för att säkerställa en jämn packningskompression.
5. Byt ut pluggen och stammen i ventilhuset genom att trycka pluggstammen genom packboxen. För 8"- eller 10"-ventiler byter du ut packningen nu.
6. Montera packningen (49) och bottenflänsen (7). Dra åt muttrarna (48) jämnt och korsvis för att säkerställa en jämn packningskompression.
7. Byt ut ställdonet på ventilen och dra åt drivmuttern (9). För ATR-ställdon (38) applicerar du lufttryck för att dra tillbaka stammen innan du monterar ställdonet på ventilen.

Demontering – 80386

1. Anbringa tillräckligt med luft på ställdonet för att höja pluggen så att den nedre pluggen befinner sig precis ovanför sätet (2).
2. För mindre ventiler lossar du stammens låsmuttrar (27), vrider dem nedåt längs pluggstammen (5) och låser dem. Placera en nyckel över låsmuttrarna och vrid ut pluggstammen ur ställdonsstammen. För större ventiler avlägsnar du den delade stammens koppling. Avlägsna låsmuttrarna (27) och slagindikatorn (58).
3. Skruva loss drivmuttern (9) och avlägsna ställdonet från ventilen.
4. Avlägsna muttrarna (48), huven (8), bottenflänsen (7) och husets packning (49).
5. Avlägsna den gamla packningen (14) med lagerhusets ring (16) från toppen av huven.
6. Anbringa en nyckel på de plana ytorna på kägglans övre gejdsektion för att förhindra att pluggen roterar, och avlägsna sedan pluggens låsmuttrar (4N). Avlägsna den nedre skörten (4L) och pluggens packning (4G). Avlägsna den övre skörten (4U) och det fasta skaffet (4SK) från ventilhuset.

Notera: Den övre skörten (4U) är svetsad till skaffet (4SK). Kontrollera slitaget på pluggen och sätesringarna och slipa sätesytorna (se sidan 7 och 8) vid behov.

7. Information om hur du avlägsnar sätesringar finns i steg 9 i Demontering – 80385.

Montering – 80386

1. Montera sätesringar enligt steg 1 i Montering – 80385.
2. Återmontera den övre skörten (4U) och det fasta skaffet (4SK), packning (4G), den nedre skörten (4L) och pluggens låsmuttrar (4N) i ventilhuset.
3. Sätt tillbaka packningen (49), bottenflänsen (7) och dra åt muttrarna (48).
4. Information om hur du sätter tillbaka packningen (14) i huven (8) finns i steg 3 i Montering – 80385.
5. Montera huven på huset och dra åt muttrarna (48). Dra åt muttrarna jämnt och korsvis för att säkerställa en jämn packningskompression.
6. Byt ut ställdonet på ventilen och dra åt drivmuttern (9). För ATR-ställdon (38) applicerar du lufttryck för att dra tillbaka stammen innan du monterar ställdonet på ventilen.

Justering av pluggstammen

Ställdon med storlek 9, 11 och 13

1. Tryck pluggstammen (5) nedåt tills pluggen fäster och sätt tillbaka låsmuttrarna (27) och slagindikatorn (58) (samt låsplattan (55) på ställdon med storlek 13).
2. ATE-ställdon: Vrid in pluggstammen (5) i ställdonsstammen tills den fäster. Anbringa tillräckligt lufttryck för att flytta pluggen något. Vrid in pluggstammen ett extra varv i ställdonsstammen och dra åt stammens låsmuttrar (27).

Notera: Vrid inte pluggen när den är i kontakt med sätet, eftersom repor då kan uppstå. Justera slagindikatorns skala (56) vid behov.

3. ATR-ställdon: Vrid in pluggstammen (5) så långt det går i ställdonsstammen och släpp lufttrycket mot membranet. Vrid ut pluggstammen ur ställdonsstammen tills pluggen fäster.

Notera: Vrid inte kägglan när den är i kontakt med sätet, eftersom repor då kan uppstå. Anbringa tillräckligt lufttryck för att flytta kägglan uppåt. Vrid ventilspindeln ett helt varv ut ur ställdonsspindeln och dra åt låsmuttrarna. Justera slagindikatorns skala (56) vid behov.

Justering av pluggstammen

Ställdon med storlek 15 och 18

1. Tryck pluggstammen (5) nedåt tills pluggen fäster.
2. För ATE-ställdon (37) applicerar du lufttryck för att expandera ställdonsstammen till nominellt slag. För ATR-ställdon anbringa du lufttryck för att dra tillbaka ställdonsstammen omkring 1,6 mm (1/16 tum).
3. Montera stamklämman (51) och slagindikatorns visare (58A). Dra åt klämmuttern (53). Du kan behöva höja eller sänka ställdonsstammen något för att passa ihop gångorna på ställdons- och pluggstammarna med klämman. Gänggreppet ska vara ungefär lika stort för båda stammarna. Justera slagindikatorns skala (56) vid behov.

Underhåll

Överlappning av säten

Om ventilens läckage, efter lång tid i drift, blir alltför stort krävs en manuell åtgärd som kallas överlappning. För att underlätta åtgärden ska kägla och sätesringarnas ytor vara fria från större repor och fördjupningar, och sätenas kontaktytor ska vara så smala som möjligt. Båda delarna kan behöva putsas i en svarv. Sätenas ytor har en vinkel på 60° mot kägla-axel.

För överlappningen krävs en fin slippasta av god kvalitet. Pastan appliceras på flera ställen jämnt fördelade runt ringens ytterkant. För överlappningsåtgärden ska hela ventilhuset inklusive packningen monteras (förutom fördelningsventilens bottenfläns). Huvuven (och kombinationsventilens bottenfläns) som är tillfälligt fäst vid huset, förutom packningen, fungerar som en guide vid överlappningen. För att underlätta överlappningen skruvar du fast en borrarad och gängad stav med ett T-handtag högst upp på ventilskaftet och fäster den med en låsmutter. Alternativt kan du borra ett hål genom en liten, platt stålbit och fästa den vid ventilspindeln med två låsmuttrar. Före överlappningen måste pluggen och stammen vara rätt inriktade (se stiftförbindning). Överlappningen utförs genom att du roterar pluggen i korta, pendlande slag. Efter 8 till 10 slag ska pluggen lyftas och vridas 90 grader innan åtgärden upprepas. Den periodiska lyftningen är viktig för att hålla pluggen och sätesringen koncentrisk under överlappningen.

Du rekommenderas att blanda in en liten mängd smörjmedel, till exempel grafit, i slippastan. Då sänks skärhastigheten och du undviker att riva sönder sätesytan.

Vilken storlek som krävs på överlappningen beror på konstruktionsmaterialen, sätesytornas skick och bearbetningens noggrannhet. Om sätena inte förbättras märkbart efter en kort tids överlappning är det vanligtvis ingen mening att fortsätta, eftersom alltför mycket överlappning kan leda till ojämna säten eller små räfflor på pluggen eller sätesringen. Den enda lösningen är att byta ut en eller båda delarna. Vid överlappning med en ny plugg och nya ringar ska du börja med en grov pasta och avsluta med en fin. Gamla (begagnade) delar ska bara överlappas med hjälp av fin pasta.

Packbox

Underhåll av packboxen är en av de viktigaste uppgifterna vid rutinservice. För bekymmersfri ventilfunktion ska packningen bara komprimeras så mycket att den påverkar en tätning, inte mer. Packboxens täthet upprätthålls enbart av packningens kompression eller i kombination med ett smörjmedel. Det är nödvändigt att lyfta packningen lite i taget tills all tillgänglig kompression har använts.

För att lägga till packning måste packningsföljaren och flänsen skjutas bort och en eller två ringar med ringpackning infogas.

Notera: I nödfall kan trådpackning infogas utan att den gamla packningen avlägsnas, efter att ventilen först tas ur drift. Om packningen är en solid ring måste ventilen demonteras och den gamla packningen tas bort. Information om att packa om packboxen finns i Montering – 80385 (steg 3).

Smörjning

För vissa tillämpningar är packboxarna utformade för användning med en smörjnippel. Smörjnippeln (66) tillhandahålls med en kulbackventil som förhindrar att processvätskan flödar bakåt. På stälventiler finns en avstängningsventil (67) för positivt skydd mot returflöde. Smörjnippeln ska hållas fylld med det angivna smörjmedlet och ska vara ordentligt, men inte hårt, inskruvad. Det bör räcka att vrida smörjnippeln ett eller två varv varannan vecka för att få önskad tätning. Smörjmedel hålls i lager på vår Norwood-anläggning och kan beställas via Masoneilan Internationals områdeskontor eller lokala representant.

Stiftförbindning av ventilspindeln

Ventilernas kägla och spindel levereras vanligtvis som en komplett enhet, och i sådana fall innebär installationen inga problem. Du behöver bara överlappa sätena och montera ventilen.

Om pluggen och pluggstammen måste monteras ihop är det bättre att använda en ny stam, eftersom det ursprungliga stifthållet i en gammal stam förhindrar tillfredsställande resultat och kan skada enhetens hållfasthet allvarligt. Om en gammal stam måste användas ska pluggänden skäras av precis ovanför det gamla stifthållet och stammen gängas om lika långt som ursprungligen. Stammen blir kortare, men det finns vanligtvis tillräckligt med justeringsmöjlighet i ställdonet för att kompensera. Men om gänggreppet i ställdonsstammen är mindre än ventilstammens diameter ska pluggstammen kasseras.



FÖRSIKTIGHET

Sätesytan och pluggens gejd får inte skadas när stiftförbindningen utförs.

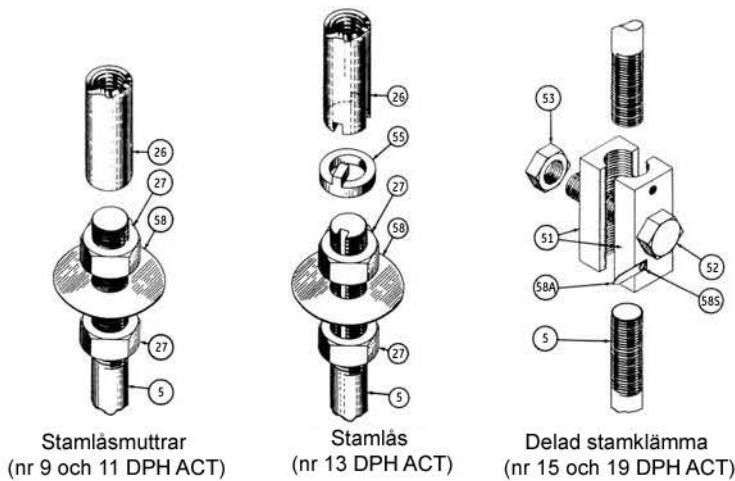
Det gamla stiftet kan vanligtvis avlägsnas genom att drivas ut med en stamp. Om det måste borraras ut ska ett borr som är något mindre än stiftet användas, och sedan ska återstoden av stiftet drivas ut.



FÖRSIKTIGHET

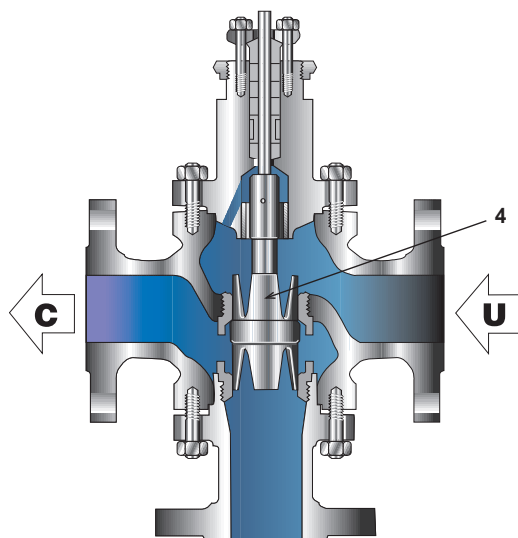
Skada inte pluggens gejdsektion genom att hålla fast den i ett skruvstycke.

Vid borrarning ska pluggen placeras med gejdsektionen vilande på ett V-block. Stammen måste skruvas in ordentligt i pluggen innan du börjar borra. Detta kan kontrolleras genom att mäta djupet på styrförsänkningen i pluggen (X i figuren på sidan 8) och göra ett referensmärke på stammen på samma avstånd från gängan. Vid en korrekt montering ska referensmärket vara i jämn nivå med änden på gejdsektionen. Stammen kan sedan borraras om genom det gamla hålet i gejdsektionen, genom att först använda en tappborr med lämplig storlek och därefter en upprymmarborr för att göra hålet tillräckligt stort för stiftet. När alla grader och skarpa hörn har avlägsnats från hålets kant ska en liten mängd smörjmedel appliceras innan stiftet förs in. Hålet ska ha en sådan diameter att stiftets styrande kan tryckas in för hand omkring 3,2 till 4,8 mm (1/8 till 3/16 tum). Det enklaste sättet att driva in stiftet är att trycka det mellan käftarna på ett skruvstycke. Se till att stiftet är försänkt omkring 1,6 mm (1/16 tum) under ytan på pluggens gejd. När pluggen har stiftsförbundits ska den placeras i en svarv för att kontrollera att den är rätt inriktad. Om inte knackar du på pluggen med en klubba för att räta ut den. Fäst stammen i "chuck" och knacka på pluggen.

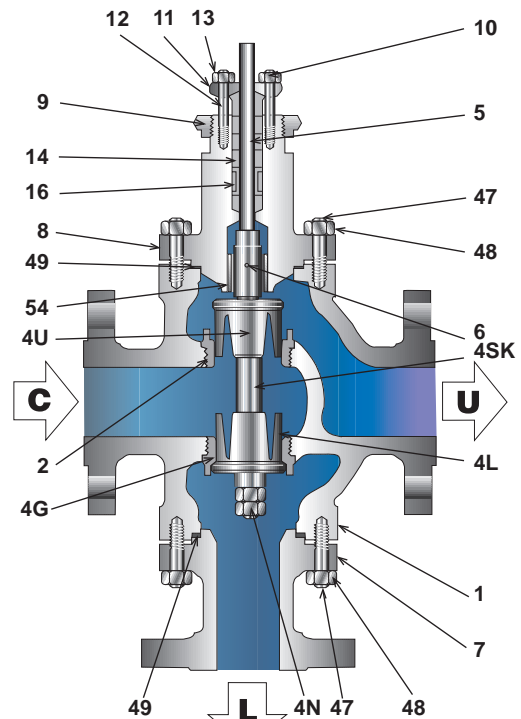


Flänsförsedd huv

Stamanslutningstyper
(ACT STM ingår i 77D, 77R)



80385 Kombinerig



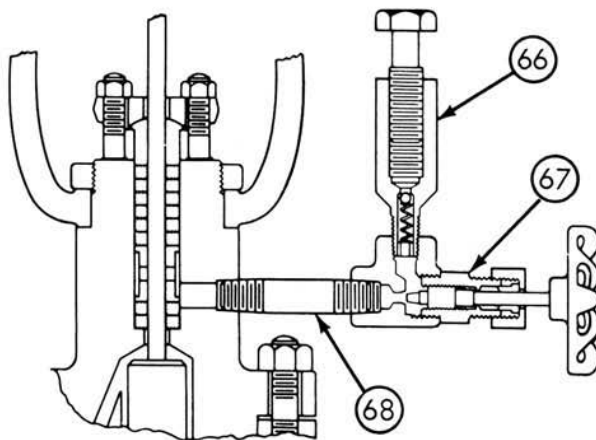
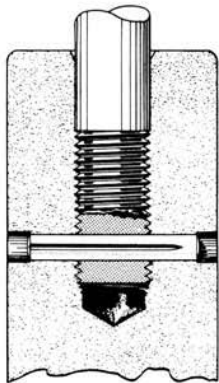
80386 Avledning

C = Common (gemensam) L = Low (nedre) U = Upper (övre)

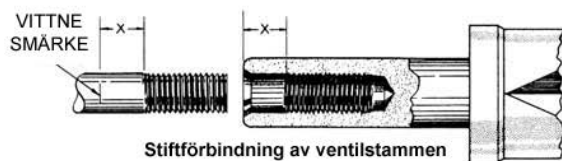
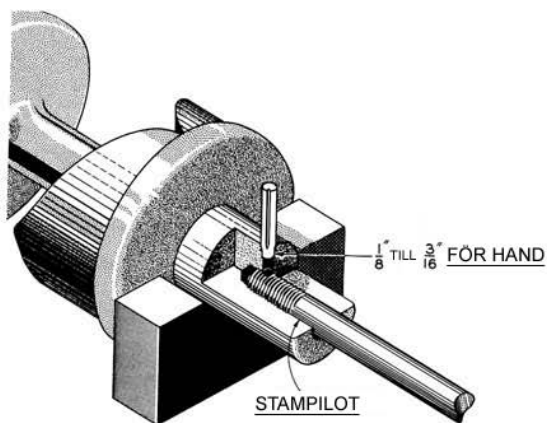
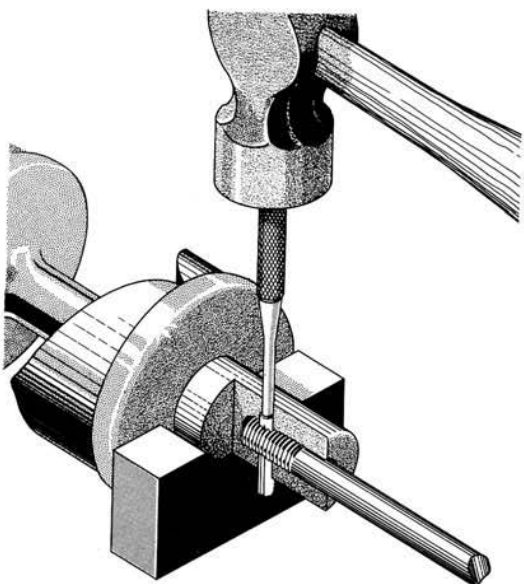
Artikelreferens

Ref. nr	Artikelnummer	Datorförkortn.	Ref. nr	Artikelnummer	Datorförkortn.	Ref. nr	Artikelnummer	Datorförkortn.
1	Ventilhus	YLV BDY	9	Drivmutter	DRV NUT	53	Klämmutter	CLP NUT
•2	Sätetsring	SEATRNG	10	Packningsföljare	PKG FLR	54	Styrbussning	GDE BSH
•4	Ventilplugg	VLV PLG	11	Packningsfläns	PKG FLG	55	Låsplatta	LCK PLT
4U	Övre skört (plugg)	UPR SKT	12	Dubbar till packningsfläns	P F STD	58	Slagindikator (disk)	TVL IND
4L	Nedre skört (plugg)	LWR SKT	13	Muttrar till packningsfläns	P F NUT	58 A	Slagvisare	TVL PTR
4G	Pluggpackning	PLG GKT	•14	Packning	PACKNING	58S	Slagvisarens skruv	SCREW
4N	Pluggläsmutter	PLG L/N	16	Lanternring	LNTNRNG	66	Smörjningsenhet	LUBRCTR
4SK	Pluggskaft	PLG SHK	27	Låsmutterar (stam)	LOCKNUT	67	Isoleringsventil	ISL VLV
•5	Ventilpluggstam	PLG STM	47	Enhetsdubbar	BDY STD	68	Nippel	NIPPEL
•6	Pluggsprint	PLG PIN	47 A	Huvskruvar (enhet)	CAP SCR	77D	Membranställdon (direkt)	DPH ACT
7	Nedre fläns	BTM FLG	48	Muttrar (enhetsdubb)	NUT	77R	Membranställdon (motsatt)	DPH ACT
8	Huvenhet	VENTIL-	•49	Huspackning	BDY GKT			
8AB	Huvenhet med strålningsfena	KAMMARE FIN BNT	51	Stamkontakt (klämma)	STM CLP			
			52	Klämskruv	CLP SCR			

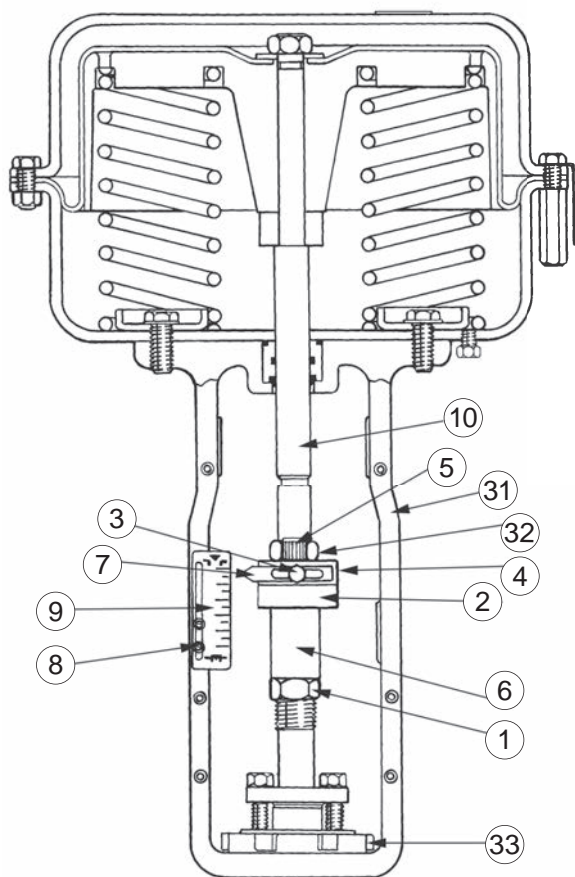
• Rekommenderad reservdel.



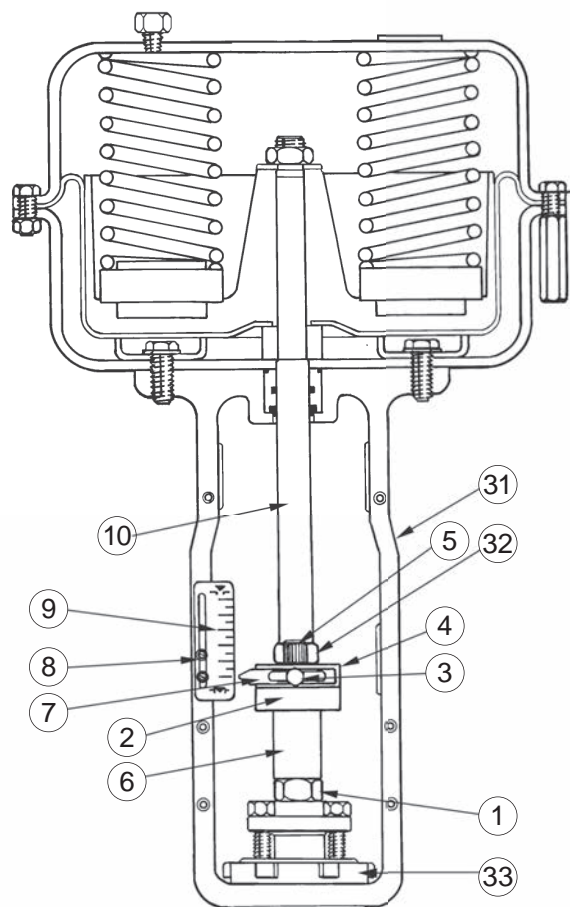
Flänsförsedd huv



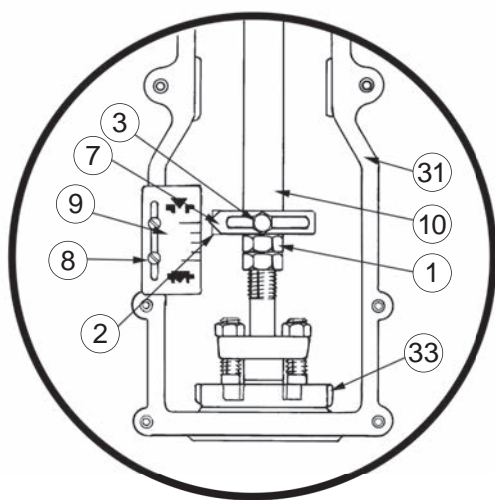
Fjäderbelastat membranställdon – Modell 87/88 med flera fjädrar



Modell 87 nr 10-16-23



Modell 88 nr 10-16-23



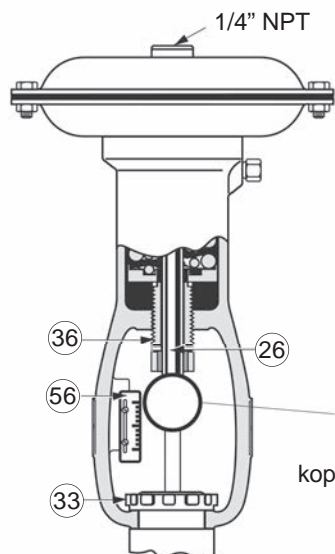
Detaljer för 87/88 modell nr 6

Artikelreferens

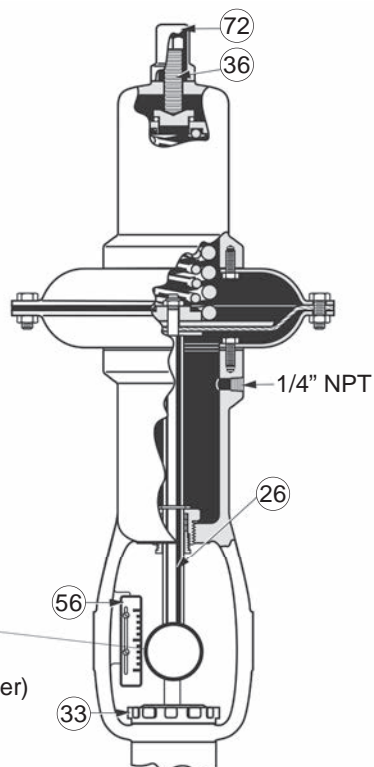
Ref.	Beteckning
1	Sexkantsmutter
2	Nedre stamkoppling
3	Visarens skruv
★ 4	Övre stamkoppling
★ 5	Huvudskruv, insexskruv
★ 6	Kopplingsinsats
7	Visare
8	Skruv, koniskt huvud (slagskala)
9	Slagskala
10	Ställdonsstam
31	Ok
★ 32	Låsmutter
33	Drivmutter

★ Tillhandahålls inte för ställdon i storlek 6

Fjäderbelastat membranställdon – Modell 37/38



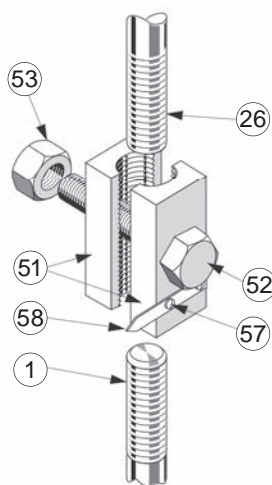
Typ 37
ATE-ställdon



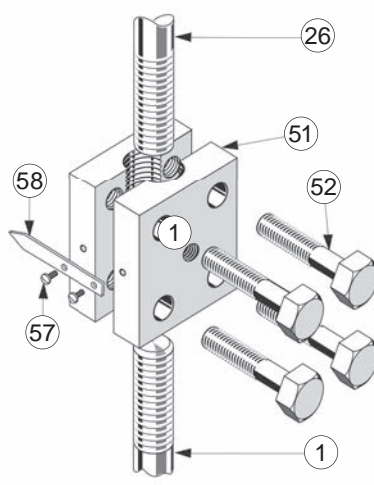
Typ 38
ATR-ställdon

Storlek på ventilstammens kopplingsdel (se detaljer)

Artikelreferens	
Ref.	Beteckning
1	Ventilpluggstam
26	Ställdonsstam
27	Stammens mutter
33	Drivmutter
36	Fjäderjusterare
51	Koppling
52	Kopplingsskruv
53	Kopplingsmutter
55	Stamlås
56	Slagindikators skala
57	Maskinskruv
58	Slagindikator
72	Fjäderhusets hatt



Kopplingsdelar
(ställdon nr 18 och 18L)



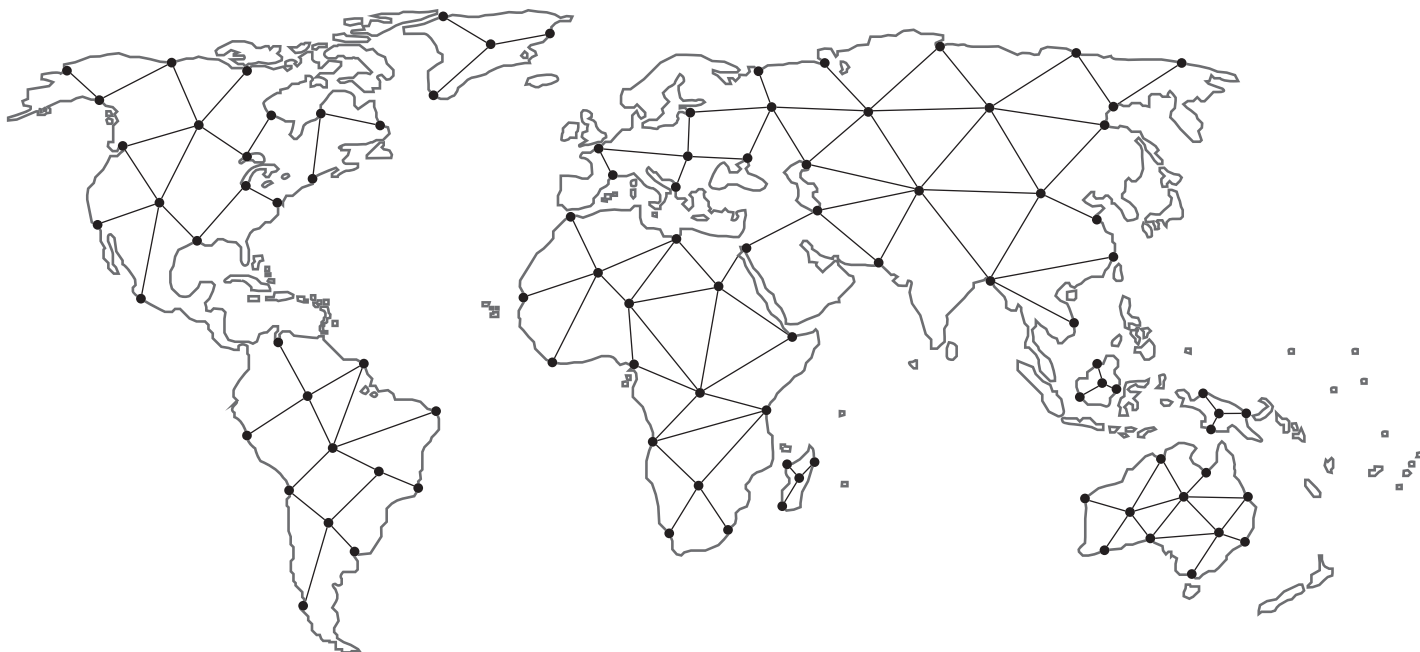
Kopplingsdelar
(ställdon nr 24)

Detalj av kopplingstyper för pluggstammen

Anmärkningar

Hitta den närmaste lokala Channel Partner i ditt område:

valves.bakerhughes.com/contact-us



Teknisk fältsupport och garanti:

Telefon: +1-866-827-5378

valvesupport@bakerhughes.com

valves.bakerhughes.com

Upphovsrätt 2021 Baker Hughes Company. Med ensamrätt. Baker Hughes tillhandahåller denna information på befintliga grunder ("i befintligt skick") för allmänna informationsändamål. Baker Hughes lämnar inga uttalanden om informationens riktighet eller fullständighet och ger inga garantier av något slag, specifikt, underförstått eller muntligt, i den utsträckning som är tillåtet enligt lag, inklusive de som gäller för säljbarhet och lämplighet för ett visst syfte eller användning. Baker Hughes avsäger sig härmed allt ansvar för direkta eller indirekta skador, följdskador eller speciella skador, anspråk på förlorade vinster eller tredjepartsanspråk som härrör från användningen av informationen, oavsett om ett anspråk hävdas i avtal, skadestånd eller på annat sätt. Baker Hughes förbehåller sig rätten att göra ändringar i specifikationer och egenskaper som visas här, eller att avbryta den beskrivna produkten när som helst utan förvarning eller skyldighet. Kontakta din Baker Hughes-representant för den senaste informationen. Baker Hughes logotyp är ett varumärke som tillhör Baker Hughes Company. Övriga företagsnamn och produktnamn som används i detta dokument är registrerade varumärken eller varumärken som tillhör respektive ägare.

Baker Hughes 

bakerhughes.com