



Aurora

信頼性の高い水分測定

Panametrics Aurora 水分計は、波長可変ダイオードレーザー吸収分光法 (TDLAS) を用いて、さまざまなバックグラウンドガス中の水分を迅速かつ正確に測定します。この分析器は危険場所への設置にも対応しており、広範囲の環境条件で作動します。水分濃度が規制値を超えたり、天然ガスの脱水プロセスの異常が発生すると、Aurora は即座に警告を発します。修繕後、ガスのパイプラインまたはプロセスへの再投入条件を迅速に確認することができます。

Aurora アナライザーは直感的なインターフェイスを備えており、学習、設定、操作が容易です。地元のサービスチームがサポートすることで、Aurora 水分計がいつでもすぐに水分測定ができるようになります。電源ケーブルとガス配管を単に接続できる Aurora 水分計は、信頼性の高い幅広い測定を正確かつ迅速に行うことができ、プロセスの異常やコンプライアンス違反の水分濃度を即座に警告します。



レンジ	
レンジ	0~5000 ppm CO 用 2 適用:0~1000 ppm
検出下限	2 ppm CO2 :20 ppm (-55.3°C)
露点/霜点	-71.7~-2.6°C 露点/霜点@STP25°C, 101.325kPaA
プロセス露点/霜点	プロセス圧力信号(4~20mA)または一定圧力 条件より算出される露点/霜点
絶対湿度	1.52~3,803 mg/m ³
精度	
体積百万分立水分濃度 (PPMv)	±1%読み値または±2 ppm のいずれか大きい方; 1000 ppm 以上は±5%読み値 CO 2 アプリケーションの場合: ±3%読み値または±5 ppmv H2 リサイクルの場合:±1%読み値または±2 ppmv (公称校正組成から ±5% H2 および ±1% C2H6 変動まで) (校正証明書に記載されているガス種の校正精度。ppmv から算出される他のパラメータ精度)
繰り返し性	±0.2 ppmv または±0.1%のいずれか大きい方。CO2:±1.0 ppmv または±0.5%のいずれか大きい方
校正証明	NIST または同等の NMI トレーサブル認証
校正オプション	窒素、標準天然ガス、カスタマイズ可能な 3 つの校正カーブ
応答時間	
応答時間	光学システム:2 秒未満
システム応答	システムの応答は、サンプルチューブの長さ、サンプルシステムの構成部品、流量および圧力、ならびに水分濃度の変化に依存
圧力	
動作サンプルセル圧力	69~172 kPaA
最大圧力	1380 kPaA 2.76 MpaG
プロセス圧力	(17.23 MPaG、加熱式圧力調整器オプション付き) 追加のサンプリングシステム構成部品を適用することにより、より高い圧力に対応

流量	
サンプルセル流量	10 から 60 SLH ; 30 SLH 公称
バイパスファーストルー	サンプルセルを通る流量の 5~10 倍
I/O	
入出力	バックライト付き LCD。プログラム可能な 3 つのパラメータを同時に表示可。英数字のステータスおよび診断表示。電源、レーザー温度安定性、キーパッドロックアウト用 LED
電源	100~240 VAC,50~60 Hz 又は 24 VDC
アナログ出力	3 つのプログラム可能な 0/4-20 mA DC、最大不可抵抗 500 オーム。アナログ信号の NAMUR プロトコルに準拠
アナログ入力	外部の 2 線式圧カトランスミッタ信号(4~20 mA)入力 Aurora から DC24V を供給可
デジタルインターフェイス	2 つのプログラム可能なデジタル通信ポート RS232,RS485、マルチドロップ機能及び割り当て可能なアドレス。MODBUS RTU プロトコル、Ethernetポート:Modbus TCP/IP プロトコル
ユーザインタフェース	磁気スタイラスによるプログラム可能な「スルー・ザ・グラス」
レーザー	クラス 1 製品。準拠 IEC60825-1 Edition2.0 レーザー製品の安全基準に準拠
エンクロージャー	
保護等級	IP-66
正味重量	45 kg
寸法(H×L×W)	841.2mm×461mm×332.3 mm
温度	
動作時	-20~65°C
保管時	-20~70°C
オプションヒーター/サーモスタット設定ポイント	米国/カナダ: 20°C±5°C EU: 10°C±5°C
危険区域認定	
米国/カナダ	ClassI, Division1, GroupB,C,D
EU およびその他の地域	ATEX および IECEx: Ex de IIB+H2 T6:-20°C~+65°C安全増し防爆

Panametricsは、Baker Hughesのビジネスであり、水分、酸素、液体およびガス流量の測定を最も過酷な用途と環境においてソリューションを提供します。

また、フレア管理のエキスパートとしてPanametricsテクノロジーは、フレア放出を軽減し最適化します。

世界中を網羅するPanametricsの測定ソリューションとフレア放出管理は、以下の産業を含む顧客の炭素削減目標を達成するための効率化を可能にします。

石油/ガス;エネルギー;医療;水処理;化学プロセス;食品・飲料;その他多数。

[LinkedInに参加してご意見とフォローをお願いします。](#)

Baker Hughes 