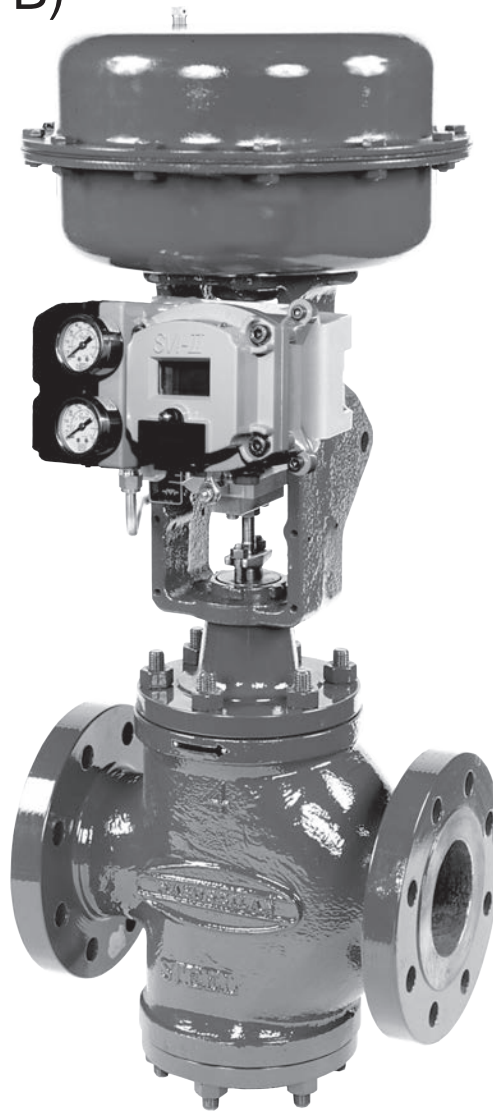


10000-serie

Klepafsluiter met dubbele poort

Instructiehandleiding (Rev. B)



DEZE INSTRUCTIES GEVEN DE KLANT/GEbruiker NAAST INFORMATIE OVER DE NORMALE BEDIENINGS- EN ONDERHOUDSPROCEDURES BELANGRIJKE PROJECTSPECIFIEKE INFORMATIE OVER REFERENTIES. AANGEZIEN DE IDEEËN OVER HET GEBRUIK EN ONDERHOUD UITEENLOPEN, PROBEERT BAKER HUGHES (EN ZIJN DOCHTERONDERNEMINGEN EN FILIALEN), GEEN SPECIFIEKE PROCEDURES OP TE LEGGEN, MAAR INFORMATIE TE GEVEN OVER ELEMENTAIRE BEPERKINGEN EN EISEN, AFHANKELIJK VAN HET TYPE APPARATUUR DAT WORDT GELEVERD.

DEZE INSTRUCTIES GAAN ERVAN UIT DAT DE GEBRUIKERS AL EEN ALGEMEEN BEGRIP HEBBEN VAN DE VEREISTEN VOOR HET VEILIGE GEBRUIK VAN MECHANISCHE EN ELEKTRISCHE APPARATUUR IN EEN POTENTIEEL GEVAARLIJKE OMGEVING. DAAROM MOETEN DEZE INSTRUCTIES WORDEN GEÏNTERPRETEERD EN TOEGEPAST IN SAMENHANG MET DE VEILIGHEIDSREGELS EN -VOORSCHRIFTEN DIE OP DE WERKPLAATS VAN TOEPASSING ZIJN EN MET DE SPECIFIEKE VEREISTEN VOOR HET GEBRUIK VAN ANDERE APPARATUUR OP DE LOCATIE.

DEZE INSTRUCTIES ZIJN NIET BEDOELD OM ALLE DETAILS OF VARIATIES IN DE APPARATUUR TE BEHANDELEN, NOCH OM ALLE MOGELIJKE EVENTUALITEITEN IN VERBAND MET DE INSTALLATIE, HET GEBRUIK OF HET ONDERHOUD TE BESCHRIJVEN. INDIEN MEER INFORMATIE GEWENST IS OF INDIEN ZICH BIJZONDERE PROBLEMEN VOORDOEN DIE VOOR DE KLANT/GEbruiker ONVOLDOENDE WORDEN BEHANDELD IN DIT DOCUMENT, MOET DE ZAAK WORDEN DOORVERWEZEN NAAR BAKER HUGHES.

DE RECHTEN, VERPLICHTINGEN EN AANSPRAKELIJKHEDEN VAN BAKER HUGHES EN DE KLANT/GEbruiker ZIJN STRIKT BEPERKT TOT DEGENE DIE NADRUKKELIJK IN HET CONTRACT INZAKE DE LEVERING VAN DE APPARATUUR WORDEN GEGEVEN. DOOR HET UITGEVEN VAN DEZE INSTRUCTIES WORDEN GEEN AANVULLENDE VERKLARINGEN OF GARANTIES GEGEVEN OF GEÏMPLICEERD DOOR BAKER HUGHES MET BETREKKING TOT DE APPARATUUR OF HET GEBRUIK ERVAN.

DEZE INSTRUCTIES WORDEN UITSLUITEND AAN DE KLANT/GEbruiker VERSTREKT OM HEM TE HELPEN BIJ DE INSTALLATIE, HET TESTEN, DE BEDIENING EN/OF HET ONDERHOUD VAN DE BESCHREVEN APPARATUUR. DIT DOCUMENT MAG NIET GEHEEL OF GEDEELTELIJK WORDEN GEREPRODUCEERD ZONDER DE SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING VAN BAKER HUGHES.

Inhoudsopgave

1. Inleiding	2
2. Uitpakken	2
3. Installatie	2
4. Luchtleidingen	2
5. Behuizing demonteren (zie afbeelding 9)	3
6. Onderhoud/reparatie	3
6.1 Zittingring verwijderen.....	3
6.2 Bus verwijderen.....	3
6.3 Zittingen polijsten	3
6.4 Bevestiging van de plugsteel	4
6.5 Pakkingbus.....	5
6.6 Pakkingbus (optionele smering afbeelding 7)	5
7. Hermontage van het kleplichaam	6

Veiligheidsinformatie

Belangrijk - Lezen vóór installatie

In deze instructies treft u, waar nodig, de labels **GEVAAR**, **WAARSCHUWING** en **VOORZICHTIG** aan om u te wijzen op veiligheidsinformatie of andere belangrijke informatie. Lees de aanwijzingen aandachtig alvorens uw regelklep te installeren en te onderhouden. De labels **GEVAAR** en **WAARSCHUWING** geven gevaren aan die gerelateerd zijn aan persoonlijk letsel. Het label **VOORZICHTIG** geeft gevaren aan met betrekking tot schade aan apparatuur en eigendommen. Het gebruik van beschadigde **apparatuur kan onder bepaalde omstandigheden leiden tot slechtere prestaties van het processysteem, die vervolgens kunnen leiden tot letsel of de dood**. Voor een veilige werking is dan ook **volledige inachtneming van alle aanwijzingen die worden aangeduid met GEVAAR, WAARSCHUWING en VOORZICHTIG** vereist.



Dit is het waarschuwingssymbool voor veiligheid. Het waarschuwt u voor mogelijke gevaren van persoonlijk letsel. Houd u aan alle veiligheidsmededelingen die met dit symbool zijn gemarkeerd om mogelijk letsel of de dood te vermijden.



Geeft een mogelijk gevaarlijke situatie aan die, als deze niet wordt vermeden, kan leiden tot de dood of ernstig letsel.



Geeft een mogelijk gevaarlijke situatie aan die, als deze niet wordt vermeden, kan leiden tot ernstig letsel.



Geeft een mogelijk gevaarlijke situatie aan die, als deze niet wordt vermeden, kan leiden tot licht of matig letsel.



Wanneer het waarschuwingssymbool voor de veiligheid niet is toegevoegd, geeft dit een mogelijk gevaarlijke situatie aan die, als deze niet wordt vermeden, kan leiden tot schade aan eigendommen.

Opmerking: Wijst op belangrijke feiten en omstandigheden.

Informatie over deze handleiding

- De informatie in deze handleiding kan zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd.
- De informatie in deze handleiding mag niet geheel of gedeeltelijk worden getranscribeerd of gekopieerd zonder schriftelijke toestemming van Baker Hughes.
- Meld alle fouten of vragen over de informatie in deze handleiding bij uw lokale leverancier.
- Deze instructies zijn specifiek geschreven voor de regelklep uit de **Masoneilan™ 10000-serie** en zijn niet van toepassing op andere kleppen buiten deze productlijn.

Nuttige levensduur

De huidige geschatte nuttige levensduur van de 10000-serie regelkleppen is meer dan 25 jaar. Om de levensduur van het product te maximaliseren, is het essentieel om jaarlijkse inspecties en routineonderhoud uit te voeren en te zorgen voor een juiste installatie om onbedoelde spanningen op het product te voorkomen. De specifieke bedrijfsomstandigheden zullen tevens een invloed hebben op de nuttige levensduur van het product. Raadpleeg de fabriek voor richtlijnen over specifieke toepassingen, indien nodig, voorafgaande aan de installatie.

Garantie

Items verkocht door Baker Hughes hebben gedurende een periode van één jaar na verzenddatum gegarandeerd geen defecten in materiaal en vakmanschap, mits de genoemde items worden gebruikt volgens de door Baker Hughes aanbevolen gebruiken. Baker Hughes behoudt zich het recht voor om de productie van een product stop te zetten of de materialen, het ontwerp of de specificaties van het product zonder voorafgaande kennisgeving te wijzigen.

Opmerking: Voorafgaand aan de installatie:

- De klep moet worden geïnstalleerd, in bedrijf worden gesteld en onderhouden door gekwalificeerde en vakkundige professionals die daartoe een geschikte opleiding hebben gevolgd.
- Alle omliggende pijpleidingen moeten grondig worden gespoeld om te verzekeren dat al het meegevoerde vuil wordt verwijderd uit het systeem.
- Onder bepaalde bedrijfsomstandigheden kan het gebruik van beschadigde apparatuur leiden tot verslechterde prestaties van het systeem. Dit kan leiden tot persoonlijk letsel of de dood.
- Wijzigingen aan specificaties, structuur en gebruikte componenten leiden niet altijd tot een revisie van deze handleiding, tenzij deze wijzigingen invloed hebben op de functie en prestaties van het product.

1. Inleiding

De volgende instructies zijn bedoeld om onderhoudspersoneel te helpen bij het uitvoeren van de meeste onderhoudswerkzaamheden aan de klep van de 10000-serie.

Baker Hughes heeft zeer vakkundige servicemonteurs ter beschikking om onze kleppen en onderdelen op te starten, onderhouden en te repareren. Daarnaast wordt regelmatig een gepland trainingsprogramma uitgevoerd om personeel van klantenservice en instrumenten te trainen voor de bediening, het onderhoud en de toepassing van onze regelkleppen en instrumenten. Afspraken over deze service kunnen worden gemaakt via uw lokale vertegenwoordiger van Baker Hughes. Gebruik bij onderhoudswerkzaamheden enkel vervangende onderdelen van Baker Hughes. Onderdelen kunnen worden besteld via uw lokale Masoneilan vertegenwoordiger. Geef bij de bestelling van onderdelen altijd het Model en Serienummer van de te repareren eenheid. Deze installatie- en onderhoudsinstructies gelden voor alle maten en classificaties van regelkleppen van de Masoneilan 10000-serie, ongeacht het gebruikte type materiaal. Het modelnummer, de grootte en waarde van de klep staan vermeld op de identificatieplaatjes op de aandrijving. Raadpleeg afbeelding 1 om het klepnomenclatuur te identificeren.

2. Uitpakken

De klep moet voorzichtig worden uitgepakt om schade aan de accessoires en de onderdelen van de componenten te voorkomen. Als er zich problemen voordoen, neem dan contact op met uw vertegenwoordiger van Baker Hughes of de verkoopafdeling.

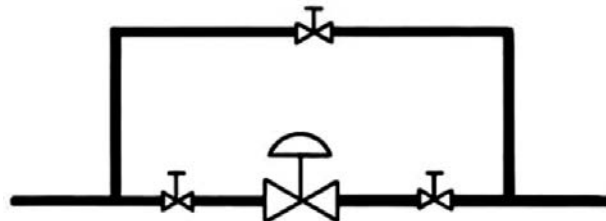
3. Installatie

VOORZICHTIG

De klep moet zodanig worden geïnstalleerd dat de stroom tussen de zittingen binnenkomt. Bovendien moet de bovenste plug zo worden geïnstalleerd dat de grootste van de twee V-inkepingen in de plug georiënteerd is op de inlaat van de klep.

3.1 Voordat de klep in de leiding wordt gemonteerd, moeten de leidingen en de klep worden gereinigd van alle vreemde materialen, zoals lasspanen, kalk, olie, vet en vuil. De pakkingoppervlakken moeten grondig worden gereinigd om lekkdichte verbindingen te verzekeren.

3.2 Om in-line inspectie, onderhoud en verwijdering van de klep zonder onderbreking van het proces mogelijk te maken, moet een handbediende afsluiter aan beide zijden van de klep van de 10000-serie worden gemonteerd met een handbediende smookklep in de bypass-leiding (zie afbeelding 2).



Afb. 2

3.3 De klep moet zodanig worden geïnstalleerd dat de gereguleerde stof door het kleplichaam stroomt in de richting die wordt aangegeven door de stromingspijl op het kleplichaam of met de woorden **in** en **out** op de eindverbindingen. Zie daarnaast het gedeelte met **VOORZICHTIG** hierboven.

3.4 Isoleer de klepafsluiterkop niet als isolatie van het kleplichaam vereist is.

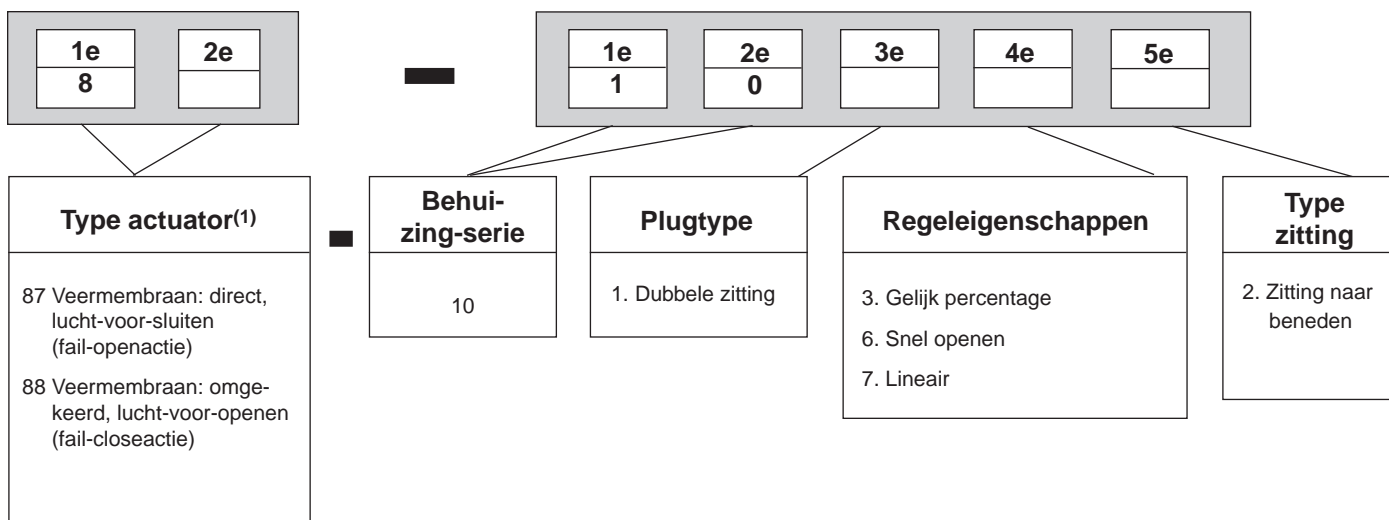
4. Luchtleidingen

De actuator is ontworpen voor aansluiting op 1/4-inch NPT-luchttoevoerleidingen. Gebruik voor alle luchtleidingen slangen met een buitendiameter van 1/4 inch of gelijkwaardig. Als de luchtleiding langer is dan 25 voet (7,5 meter) of als de klep is uitgerust met volumeboosters, heeft een 3/8-inch slang de voorkeur. Alle aansluitingen moeten vrij zijn van lekken.

VOORZICHTIG

De laaddruk mag de waarde vermeld op het waarschuwingsplaatje op het membraandeksel niet overschrijden. Als er geen label aanwezig is, raadpleeg dan de handleiding van de actuator of neem contact op met de fabrikant.

Nummeringssysteem



1. Voor klepslag > 2,5 inch, gebruik actuatormodel 37/38.

Afb. 1

5. Behuizing demonteren (zie afbeelding 9)

Om toegang tot de interne componenten van het kleplichaam te verkrijgen, moet de actuator worden verwijderd. Om de actuator uit het kleplichaam te verwijderen, raadpleegt u de geschikte instructie 19530 voor actuator 87/88.

VOORZICHTIG

Isoleer de klep, ontlast de procesdruk en schakel de voeding en luchtsignaallijnen naar de aandrijver uit, alvorens onderhoud aan de klep uit te voeren. Daarnaast wordt aanbevolen om de kap, het kleplichaam en de onderflens ten opzichte van elkaar te markeren, zodat dezelfde oriëntatie kan worden gehandhaafd tijdens het opnieuw monteren.

- A. Verwijder de steelborgmoeren en slagindicator, indien van toepassing.
- B. Verwijder de pakkingflensmoeren (2), pakkingflens (3), de pakkingvolger (19) van de kap.
- C. Verwijder de tapeindmoeren (11) van de kap en de onderflens.
- D. Verwijder de kap (6), bodemflens (10), pakkingen (13) en plug-/steelconstructie (9, 1 en 8) van de behuizing.

Opmerking: Als er geen nieuwe pakking (13) beschikbaar is, moet ervoor worden gezorgd dat de oude pakking wordt bewaard voor hergebruik. In het ontwerp van de 1000-serie is standaard gebruik gemaakt van spiraalvormig gewikkelde pakkingen van Flexitallic. We raden aan na elke demontage van de klep een nieuwe pakking te installeren.

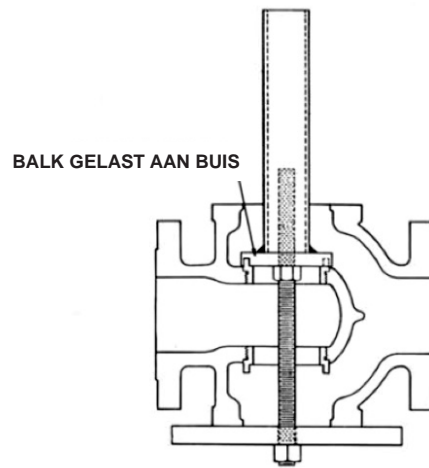
- E. Verwijder de pakking (17) en de pakkingafstandhouder (18) van de kap.
- F. Controleer alle onderdelen op slijtage en onderhoudsschade. Raadpleeg hoofdstuk 6.2 als er bussen (14) van de kap of onderflens moeten worden verwijderd. Stel vast welk onderhoud nodig is, en ga naar het desbetreffende hoofdstuk van deze aanwijzingen.

6. Onderhoud/reparatie

Het doel van dit hoofdstuk is om onderhoudspersoneel te helpen door methoden voor componentonderhoud voor te stellen die grotendeels afhankelijk zijn van de beschikbare gereedschappen en machinewerkplaatsapparatuur. Elke paragraaf moet worden gelezen en begrepen voordat u verder gaat.

6.1 Zittingring verwijderen

De zittingringen met schroefdraad (15 en 16) worden in de fabriek stevig aangebracht en na jaren van gebruik zijn deze vaak lastig te verwijderen. Om de verwijdering te vergemakkelijken, kunnen zittingringsleutels voor aangrijping van de uitsteeksels van de zittingring en gebruik in combinatie met een schoksleutel worden vervaardigd (zie afbeelding 3). Als de ring niet loskomt, kan aanbrenging van hitte of kruipolie behulpzaam zijn.



Afb. 3

VOORZICHTIG

Als er verwarmingstoestellen worden gebruikt, moeten er beslist veilige gebruikspraktijken worden toegepast. Dergelijke items, zoals ontvlambaarheid en toxiciteit van de gereguleerde stoffen moeten in beschouwing worden genomen en de juiste voorzorgsmaatregelen moeten worden genomen.

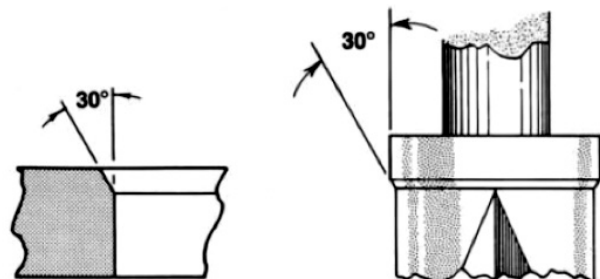
6.2 Bus verwijderen

De bussen (14) die met een persverbinding in de kap en onderflens zijn aangebracht, hoeven doorgaans niet te worden vervangen. Als er echter vervanging nodig is, kunnen ze worden uitgetrokken of machinaal worden verwijderd. Als de bussen machinaal worden verwijderd, moet worden gezorgd dat de juiste maten en toleranties worden gehandhaafd. Deze worden desgevraagd verstrekt.

6.3 Zittingen leppen

Leppen is het proces waarbij de klepplug en zittingring met een schuurmiddel worden bewerkt om een nauwe passing te verkrijgen. Zodra de lekkage van de klep excessief is geworden, moet er een lepbewerking worden uitgevoerd.

De zittingvlakken van de plug en de zittingring moeten vrij zijn van grote deuken en krassen en de contactvlakken van de zittingen moeten zo smal mogelijk zijn. Hiervoor kan het noodzakelijk zijn beide onderdelen te bewerken op een draaibank. Beide oppervlakken maken een hoek van 30° met de as van de plug (zie afbeelding 4).



Afb. 4

Voor het leppen is het gebruik van een fijn slijpmiddel nodig. De pasta dient met een kleine hoeveelheid smeermiddel zoals grafiet te worden gemengd. Dit vertraagt het slijpproces en voorkomt dat de zittingvlakken scheuren. De vereiste lepduur hangt af van de materialen, de conditie van de zittingoppervlakken en de nauwkeurigheid van de bewerking. Als er geen zichtbare verbetering optreedt na een korte periode van leppen, dan heeft het vaak geen zin om verder te leppen, omdat te veel leppen

kan leiden tot ruwe zittingen. De enige remedie is dan vervanging of herbewerking van één of beide onderdelen. Bij het leppen van nieuwe plug en zittingring, begin met een grof middel en eindig met fijn middel.

VOORZICHTIG

De plug en steel moeten voor het leppen overeenstemmen (zie het gedeelte over vastzetten, hoofdstuk 6.4).

Opmerking: Reparatie van een zitting in een klep met dubbele zitting is van essentieel belang. In een nieuwe klep wordt de afstand tussen de bovenste en onderste zittingringen vastgesteld in de fabriek en is alleen leppen nodig om beide delen tegelijkertijd te sluiten. In de praktijk kunt u het beste eerst de zittingen te leppen. Als een van de zittingen te beschadigd is en niet meer kan worden gerepareerd door te leppen, moet ervoor worden gezorgd dat de oorspronkelijke afstand tussen de zittingen op zowel de plug als de zittingringen behouden blijft. Daarom moet bij het bewerken van een zitting van de plug of een zittingring de andere op precies dezelfde manier worden bewerkt.

- A. Reinig de oppervlakken van de pakking van het kleplichaam.
- B. Als de zittingen zijn verwijderd, zorg er dan voor dat het afdichtvlak in de brug van het kleplichaam en de schroefdraden grondig zijn gereinigd.

Opmerking: Een smeermiddel zoals Chesterton 725 of een afdichtingsmiddel dat compatibel is met het proces moet met mate worden aangebracht op de schroefdraden van de zittingring en de afdichtingsborst.

- C. Monteer de zittingring en draai deze vast met behulp van de sleutel die voor het verwijderen is bedoeld. (zie afbeelding 3).

VOORZICHTIG

Niet te vast vastdraaien. Sla niet op de uitsteeksels van de zittingring. Hierdoor kan de zittingring vervormd raken en zittinglekkage optreden die niet onder de garantie valt.

- D. Installeer de onderflens (10), zorg ervoor dat de onderbus (14) op zijn plaats zit en vastzit aan het kleplichaam met behulp van de tapeindmoeren (12) die op gelijke afstand van elkaar staan. Bevestig de onderflens aan het kleplichaam met slechts een lichte druk en draai deze gelijkmatig vast.

VOORZICHTIG

Haal de moeren in dit stadium nog niet tot het aanhaalmoment aan. De onderflens wordt tijdelijk voor geleidingsdoeleinden gebruikt.

- E. Breng op verschillende punten, op gelijke onderlinge afstand rondom het zittinggebied van de plug polijstmiddel aan.
- F. Steek het steel-plug voorzichtig in het kleplichaam totdat het op zijn plaats zit.
- G. Plaats de kap (6) op het kleplichaam en gebruik de tapeindmoeren (12), op gelijke afstand van elkaar, bevestig deze aan het kleplichaam met slechts een lichte druk en draai deze gelijkmatig vast.

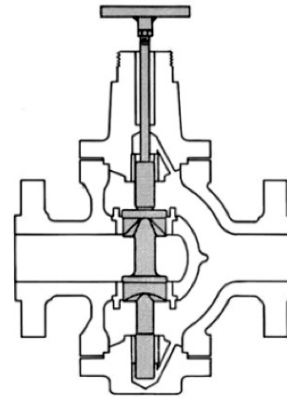
VOORZICHTIG

Haal de moeren in dit stadium nog niet tot het aanhaalmoment aan. De kap wordt tijdelijk voor geleidingsdoeleinden gebruikt.

- H. Plaats twee of drie stukken pakking (17) in de pakkingbus om te helpen bij het geleiden van de steel en de plug tijdens het leppen.

- I. Schroef een geboorde en getapte stang met een handgreep op de plugsteel en zet deze vast met een borgmoer. (zie afbeelding 5).

Opmerking: Boor als alternatief een gat door een vlak stuk staal en maak deze vast aan de plugsteel met gebruik van twee borgmoeren.



Afb. 5

- J. Oefen lichte druk uit op de steel en draai de steel met korte, schommelende bewegingen acht tot tien keer.

Opmerking: Telkens wanneer u stap 10 herhaalt, dient u de plug op te tillen en 90° te draaien. Dit optillen is nodig om de plug en zittingring concentrisch te houden tijdens het leppen. Verwijder na voltooiing van het leppen de tapeindmoeren (12) van de kap (6) en de onderflens (10).

- K. Plaats de kap (6) en de onderflens (10).

- L. De zittingringen, plug en interne onderdelen van de klep moeten worden ontdaan van al het lepmiddel als voorbereiding op de hermontage.

6.4 Plugsteel vastzetten

De klepplug- en steelconstructies worden in de regel als een complete unit geleverd, waardoor de installatie geen problemen oplevert. Het is alleen nodig om de plug en zittingring te leppen en de klep te monteren. Als het nodig is om de plug te vervangen, wordt aanbevolen om een nieuwe steel te gebruiken. Als de oude steel moet worden gebruikt, moet worden bepaald of de steel lang genoeg zal zijn, omdat de steel moet worden bijgesneden. Als de steel de actuatorsteel niet met minimaal één steeldiameter aangrijpt, mag de oude steel niet worden gebruikt. Als het niet ten minste één steeldiameter aangrijpt, ga dan als volgt te werk.

Opmerking: Bij het uitvoeren van de bevestiging moet ervoor worden gezorgd dat het zittingvlak en de pluggeleider niet worden beschadigd.

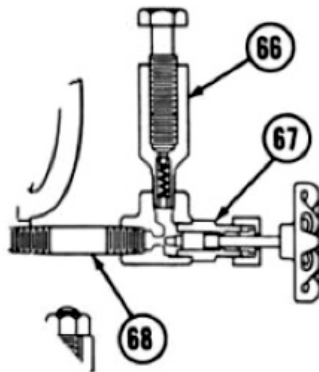
- A. Drijf de oude pen (8) naar buiten met een drevell.

Opmerking: Als het nodig is om de pen eruit te boren, gebruik dan een iets kleinere boor dan de pen en sla de rest van de pen eruit.

- B. Draai de plug los van de steel (tegen de klok in).



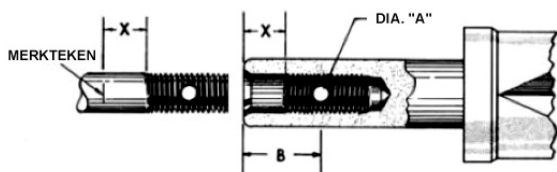
Afb. 6



Afb. 7

- C. Snijd de steel direct boven het pengat af. (zie afbeelding 6).
- D. Voorzie de steel opnieuw van de oorspronkelijke hoeveelheid schroefdraad.

Opmerking: Het gebied van de plugsteel gemarkeerd met X in afbeelding 8, dient als leidraad en moet worden gecontroleerd om ervoor te zorgen dat deze goed in de kleplug past.



Diameter steel	Diameter gat "A"		"B"		"X"	
Inches	inch	mm	inch	mm	inch	mm
1/2	0,188	4,78	1,250	31,75	0,50	12,7
5/8	0,219	5,56	1,562	39,67	0,62	15,7
3/4	0,250	6,35	1,875	47,63	0,75	19,1
1	0,312	7,92	2,500	63,50	1,00	25,4

Afbeelding 8

- E. Schroef de steel stevig in de plug.

Opmerking: Dit kan worden gecontroleerd door de diepte van de geleidingsuitsparing in de plug te meten (X in afbeelding 8) en een referentiemarkering op de steel te maken op dezelfde afstand van de schroefdraad. Bij correcte montage moet de referentiemarkering gelijk zijn met het einde van de geleidingssectie.
- F. Plaats de pluggeleider op een V-blok en gebruik een geschikte maat boor om de steel te boren. Gebruik het gat in de plug als geleider.
- G. Verwijder eventuele bramen van de pluggeleider door met een verzinkboor te boren.
- H. Selecteer de juiste maat pen, breng er een kleine hoeveelheid vet op aan en druk in de opening.

Opmerking: Zorg ervoor dat de pen ongeveer 1/16 inch (1,58 mm) onder het oppervlak van de geleider van de plug is verzonken.
- I. Nadat de plug is verankerd, moet deze in een draaibank worden geplaatst om te zien of deze 'recht' loopt. Als dit niet het geval is, sla dan met een rubberhamer op de plug om deze recht te maken.

Opmerking: De plug moet in een spantang worden geplaatst met de pluggeleider ertegenaan en er moet tegen de plug worden getikt.

6.5 Pakkingbus

Het onderhoud van de pakkingbus is een van de belangrijkste taken in het regelmatige onderhoud. De dichtheid van de pakking wordt gehandhaafd door compressie van de pakking. Deze compressie wordt bereikt door de pakkingflensmoeren (2) gelijkmatig tegen de pakkingflens (3) aan te draaien. De moeren mogen niet te hard worden aangedraaid, aangezien dit de soepele werking van de klep in gevaar kan brengen. Als alle compressieruimte is verbruikt en de klep nog steeds lekt, moet een nieuwe pakking worden aangebracht.

VOORZICHTIG

Voordat er onderhoud aan de pakkingbus wordt uitgevoerd, moet de klep worden geïsoleerd en de druk worden weggenomen.

Ga als volgt te werk:

- A. Haal de moeren van de pakkingflens (2) los.
- B. Til de pakkingflens (3) en pakkingvolger (19) op over de klepsteel.
- C. Verwijder de pakking (17).

Opmerking: Alleen de bovenste delen van de oude pakking kunnen worden verwijderd door ze uit de bovenkant van de kap te trekken. Om alle pakkingen te verwijderen, moet de kap worden verwijderd. (Zie het betreffende hoofdstuk)

- D. Vervang de pakking. In de regel wordt 2/3 van de pakkingringen onder de pakkingafstandhouder geplaatst en 1/3 erboven.

Opmerking: Zorg ervoor dat de inkepingen van de pakking op 90° uit elkaar wordt geplaatst op opeenvolgende ringen.

- E. Vervang de pakkingvolger (19) en pakkingflens (3).
- F. Plaats de moeren van de pakkingflens (2) terug en haal ze aan.

VOORZICHTIG

Niet te vast vastdraaien.

- G. Stel de klep weer in gebruik en draai de pakking slechts zo vast als nodig is om het lekken te stoppen.

Opmerking: In noodgevallen mag als tijdelijke reparatie een pakkingkoord worden gebruikt, maar deze moet zo snel mogelijk worden vervangen door de juiste pakking.

6.6 Pakkingbus (optionele smering afbeelding 7)

Bij sommige toepassingen zijn pakkingbussen ontworpen voor gebruik met een smeerbus. De smeerbus is voorzien van een balkeerklep om terugstroming van de procesvloeistof te voorkomen. Bij sommige kleppen is een isolatieklep (67) toegevoegd voor een positieve bescherming tegen terugstroming. De smeerbus (66) moet gevuld blijven met het gespecificeerde smeermiddel en stevig maar niet te vast worden gedraaid. Eens per twee weken een of twee omwentelingen van de smeerbus zou moeten volstaan om de gewenste afdichting te verkrijgen. Smeermiddelen zijn verkrijgbaar via uw Baker Hughes-vertegenwoordiger of het regiokantoor. Vervanging van de pakking (17) gebeurt op dezelfde manier als de standaard smeerbus. Er moet worden gezorgd dat de lantaanring (18) in overeenstemming is met het smeergat in de kap. In de regel wordt 2/3 van de pakkingringen onder de lantaanring geplaatst en 1/3 erboven.

7. Kleplichaam opnieuw monteren

Het is mogelijk om de richting van klepzitting te veranderen van beneden naar boven of vice versa. De plugsteel moet echter opnieuw worden vastgezet aan het andere uiteinde van de plug. (Als het enigszins mogelijk is, moet een nieuwe steel worden gebruikt.) Keer vervolgens het kleplichaam om en monteer het opnieuw. De toleranties en spelingen die in deze instructie worden uitgelegd, zijn van toepassing op beide zittingrichtingen.

Na afloop van het benodigde onderhoud, dient de klep volgens de volgende procedures weer worden gemonteerd.

Opmerking: Als een van de volgende stappen reeds tijdens het onderhoud zijn voltooid, gaat u verder met de volgende stap. Als de kap, het kleplichaam en de onderflens ten opzichte van elkaar zijn gemarkeerd, vergeet dan niet om deze markeringen uit te lijnen om dezelfde oriëntatie te verkrijgen.

- A. Reinig alle oppervlakken van de pakking.
- B. Breng een kleine hoeveelheid smeermiddel aan op de schroefdraad van de zittingring en afdichtingschouder en installeer.
- C. Gebruik de zittingringsleutel, vervaardigd voor verwijdering, en draai de zittingring net genoeg vast om een afdichting te garanderen.

VOORZICHTIG

Niet te vast vastdraaien. Sla niet op de uitsteeksels van de zittingring. Hierdoor kan de zittingring vervormd raken en zittinglekkage optreden die niet onder de garantie valt.

Opmerking: Klepzittingen moeten vóór de eindmontage worden vastgezet (zie hoofdstuk 6.3).

- D. Installeer de pakking van de onderflens (13) en de onderflens (10) en plaats de tapeindmoeren (11), maar draai deze nog niet vast. Installeer de steel en de plug (1, 8 en 9).

VOORZICHTIG

De bovenste plug moet zo worden geïnstalleerd dat de grootste van de twee V-inkepingen in de plug uitgelijnd zijn met de inlaat van de klep. Het plaatsen van een merkteken op de steel kan nuttig zijn.

- E. Installeer de kappakking (13) en de kap (6) en plaats de tapeindmoeren (11), maar draai deze nog niet vast.

Opmerking: voor een gemakkelijke toegang moet de kap zo worden gepositioneerd dat de pakkingflensstapeinden zich op een rechte hoek ten opzichte van de stromingsmiddellijn bevinden.

VOORZICHTIG

Raadpleeg afbeelding 10 voor de specificaties van het juiste aanhaalkoppel en de aanhaalvolgorde. Bovendien moet de plug handmatig worden bediend terwijl de tapeindmoeren (11) rond zowel de kap als de onderflens gelijkmatig worden vastgedraaid om een goede uitlijning te garanderen en binding tussen de pluggeleiders en de bussen te voorkomen.

- F. Plaats de pakking (17) en de pakkingafstandhouder (18).
- G. Plaats de pakkingvolger (19) en de pakkingflens (3).
- H. Installeer de moeren van de pakkingflens (2).

VOORZICHTIG

Draai ze nu nog niet vast. Wanneer ze in gebruik worden genomen, moeten ze net genoeg worden aangedraaid om lekken te voorkomen.

- I. Installeer de borgmoeren en de slagindicator op de plugsteel.
- J. Ga verder met de juiste actuatorinstructies voor de installatie van de actuator op het kleplichaam.

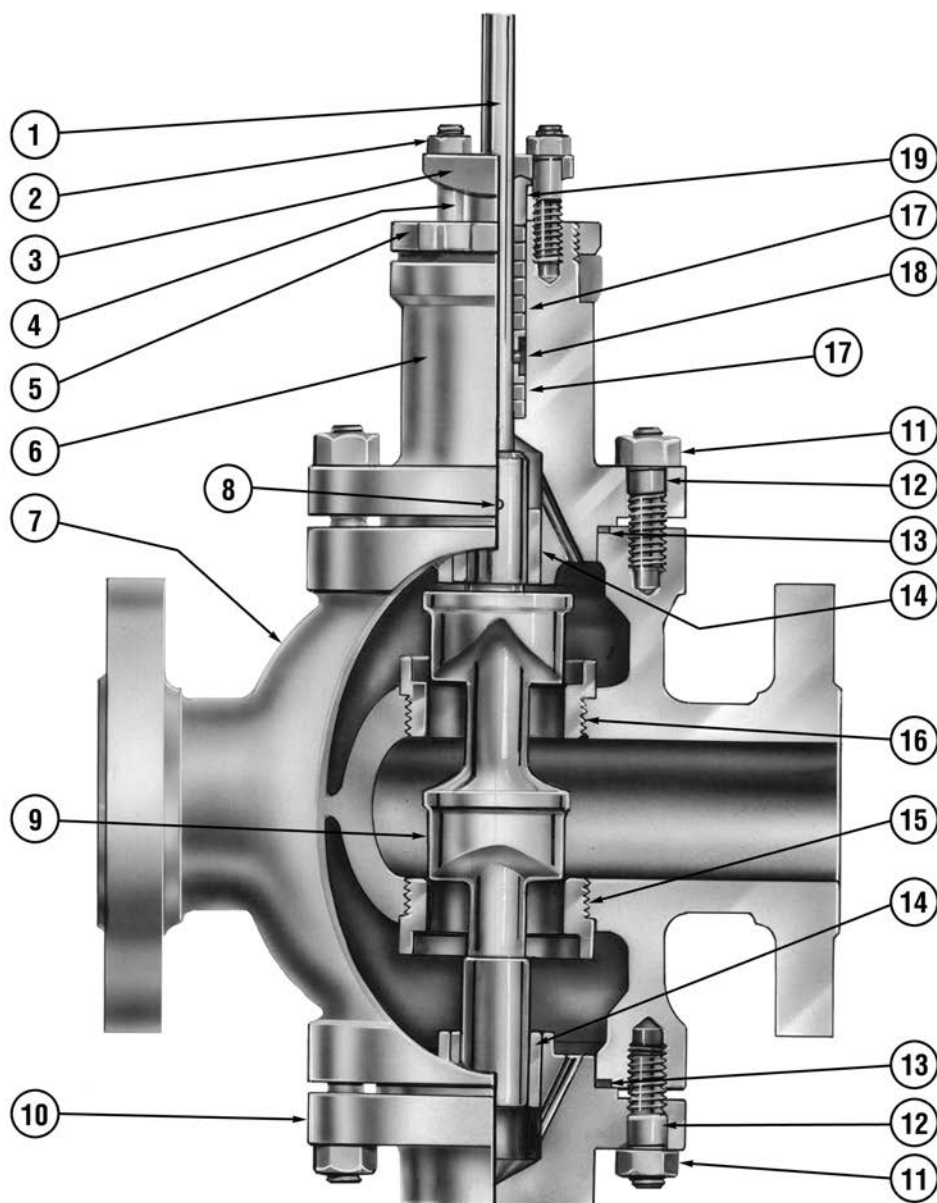
Aanhaalmoment en aanhaalvolgorde¹

Klepgrootte		ANSI Klasse	Bouten		Maximaal aanhaalmoment ⁽¹⁾	
inch	mm		Aantal	Maat (inch)	ft.-lbs.	m.daN
¾	20	600	6	½-13	55	7.5
1	25	600	6	½-13	55	7.5
1½	40	600	6	½-13	55	7.5
2	50	600	8	½-13	55	7.5
3	80	600	8	5/8-11	89	12
4	100	600	8	¾-10	170	23
6	150	600	12	¾-10	170	23
8	200	300	16	5/8-11	89	12
		600	20	¾-10	170	23
10	250	300	16	¾-10	170	23
		600	16	1 1/8-8	428	58
12	300	300	16	7/8-9	236	32
		600	16	1 1/2-8	789	107
14	350	-	-	-	-	-
16	400	300	16	1 1/4-8	332	45
		600	16	1 1/5-8	789	107

1. Het is uiterst belangrijk om de tapeindmoeren gelijkmatig en in de getoonde volgorde aan te draaien, anders kan er schade aan de geleiders of bussen optreden.

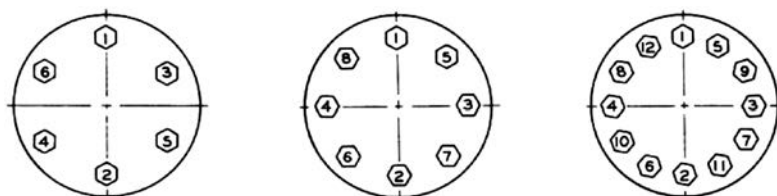
10000-serie klepafsluiter - Overzicht onderdelen

Ref.-nr.	Beschrijving
1	Plugsteel
2	Moer pakkingflens
3	Pakkingflens
4	Bout pakkingflens
5	Aandrijfmoer
6	Klepkap
7	Kleplichaam
8	Plugpen
9	Plug
10	Onderflens
11	Moer van kleplichaamtapeind
12	Bout kleplichaam
13	Pakking kleplichaam
14	Geleidebus
15	Onderste zittingring
16	Bovenste zittingring
18	Lantaarnring (optioneel)
19	Pakkingvolger



Afb. 9

Opmerking: De V-poort wordt hier 90° uit positie afgebeeld. Deze moet worden geïnstalleerd zoals uitgelegd in hoofdstuk 3.

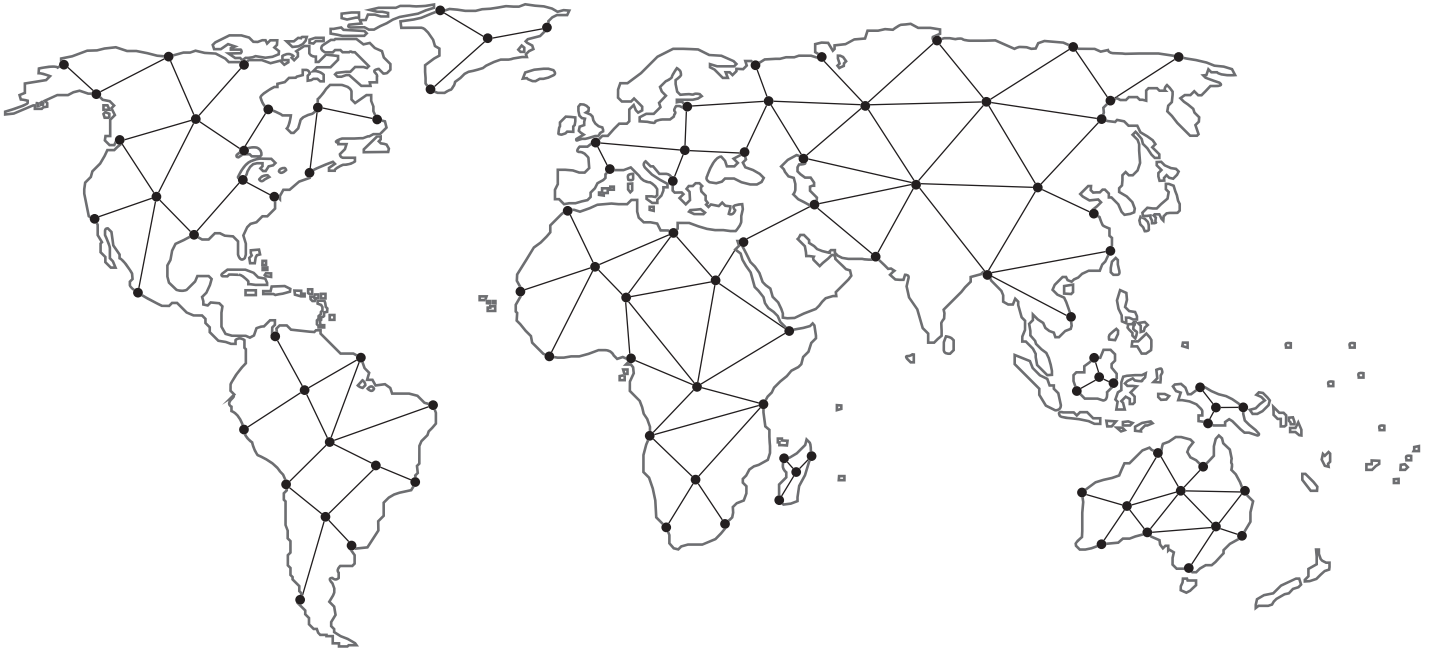


Afb. 10

Notities

Zoek de dichtstbijzijnde lokale channelpartner bij u in de buurt:

valves.bakerhughes.com/contact-us



Technische ondersteuning en garantie:

Telefoon: +1-866-827-5378

valvesupport@bakerhughes.com

valves.bakerhughes.com

Auteursrecht 2020 Baker Hughes Company. Alle rechten voorbehouden. Baker Hughes verstrekt deze informatie voor algemene doeleinden op een 'as is'-basis. Baker Hughes geeft geen garantie over de juistheid en volledigheid van de informatie en geeft voor zover wettelijk mogelijk geen enkele garantie, specifiek, impliciet dan wel mondeling, met inbegrip van de verhandelbaarheid en de geschiktheid voor een bepaald gebruiksdoel. Baker Hughes wijst hierbij alle aansprakelijkheid voor directe schade, indirecte schade, gevolgschade of bijzondere schade, claims voor winstderving, vorderingen van derden die voortvloeien uit het gebruik van de informatie, ongeacht of een vordering wordt ingediend op grond van overeenkomst, onrechtmatige daad of anderszins, van de hand. Baker Hughes behoudt zich het recht voor om zonder voorafgaande kennisgeving of verplichtingen wijzigingen door te voeren in de specificaties en kenmerken die hierin staan, of het beschreven product op elk gewenst moment stop te zetten. Neem contact op met uw vertegenwoordiger van Baker Hughes voor de recentste informatie. De logo's van Baker Hughes en Masoneilan zijn handelsmerken van Baker Hughes Company. Andere bedrijfsnamen en productnamen in dit document zijn gedeponeerde handelsmerken of handelsmerken van hun respectieve eigenaren.

Baker Hughes 

bakerhughes.com