

DigitalFlow™ XGF868i

Transmisor de flujo de gas residual Panametrics

Guía de inicio



DigitalFlow™ XGF868i

Transmisor de flujo de gas residual Panametrics

Guía de inicio (Traducción de las instrucciones originales)

BH060C41 ES D
abril 2023

panametrics.com

Copyright 2023 Baker Hughes company.
This material contains one or more registered trademarks of Baker Hughes Company and its subsidiaries in one or more countries. All third-party product and company names are trademarks of their respective holders.

[esta página se ha dejado en blanco intencionadamente]

Párrafos de información

Nota: Estos párrafos proporcionan información para comprender en profundidad una situación pero no es esencial para la correcta ejecución de las instrucciones.

IMPORTANTE: Estos párrafos proporcionan información que hace hincapié en las instrucciones que son esenciales para la correcta configuración del equipo. El incumplimiento de estas instrucciones puede causar un rendimiento poco fiable.



ADVERTENCIA! Indica una situación potencialmente peligrosa que, de no evitarse, puede provocar lesiones graves o incluso la muerte.



PRECAUCIÓN! Indica una situación potencialmente peligrosa que, de no evitarse, puede provocar lesiones leves o moderadas al personal o daños al equipo.



¡ALTA TENSIÓN! Este símbolo indica la presencia de alta tensión. Llama la atención sobre situaciones u operaciones que podrían ser peligrosas para usted y otras personas que utilicen el equipo. Lea estos mensajes y siga las instrucciones detenidamente.

Cuestiones de seguridad



ADVERTENCIA! Es responsabilidad del usuario garantizar que en cada instalación se cumplen todas las leyes, reglamentos, normativas y códigos locales, provinciales, estatales y nacionales relacionados con la seguridad y las condiciones de funcionamiento seguro.

Equipos auxiliares

Normas locales de seguridad

El usuario debe asegurarse de que utiliza todos los equipos auxiliares de acuerdo con las leyes, normativas, estándares o códigos locales aplicables en materia de seguridad.

Zona de trabajo



ADVERTENCIA! Los equipos auxiliares pueden tener modos de funcionamiento manual y automático. Puesto que los equipos pueden moverse repentinamente y sin previo aviso, no entre en la célula de trabajo de estos equipos durante el funcionamiento automático, y tampoco entre en el área de trabajo de dichos equipos durante el funcionamiento manual. Si lo hace, puede sufrir lesiones graves.



ADVERTENCIA!

Asegúrese de que la alimentación de los equipos auxiliares está apagada y bloqueada antes de realizar procedimientos de mantenimiento en dichos equipos.

Cualificación del personal

Asegúrese de que todo el personal tiene la capacitación homologada por el fabricante aplicable a los equipos auxiliares.

Equipos de protección personal

Asegúrese de que los operarios y el personal de mantenimiento disponen de todos los equipos seguridad pertinentes para los equipos auxiliares. Algunos ejemplos de dichos equipos son gafas de seguridad, casco protector, calzado de seguridad, etc.

Funcionamiento no autorizado

Asegúrese de que el personal no autorizado no pueda tener acceso al uso del equipo.

Cumplimiento de la normativa medioambiental

Directiva sobre residuos de aparatos eléctricos y electrónicos (RAEE)

Panametrics participa de forma activa en la iniciativa europea de recuperación de *residuos de aparatos eléctricos y electrónicos* (RAEE), directiva 2012/19/CE.



La fabricación del equipo que ha adquirido ha necesitado la extracción y utilización de recursos naturales. Puede contener sustancias peligrosas que podrían afectar a la salud y al medio ambiente.

Con el fin de evitar la diseminación de esas sustancias en el medio ambiente y disminuir la presión sobre los recursos naturales, le animamos a utilizar los sistemas adecuados de recuperación. Dichos sistemas reutilizarán o reciclarán de forma correcta la mayor parte de los materiales de sus equipos al final de su vida útil.

El símbolo del contenedor con ruedas tachado le invita a utilizar esos sistemas.

Si necesita más información sobre los sistemas de recogida, reutilización y reciclaje, póngase en contacto con la

Capítulo 1. Instalación

1.1	Introducción	1
1.2	Desembalaje	1
1.3	Consideraciones sobre la situación	2
1.3.1	Ubicación de la caja del sistema electrónico	2
1.3.2	Situación de la celda de flujo	2
1.3.3	Situación del transductor	2
1.3.4	Longitudes de cables	3
1.3.5	Transmisores de temperatura y presión	3
1.3.6	Cables de los transductores	3
1.4	Instalación de una celda de flujo	3
1.5	Instalación de transmisores de temperatura y presión	4
1.6	Montaje de la caja del sistema electrónico XGF868i	5
1.7	Realización de conexiones eléctricas	5
1.7.1	Cableado de la alimentación de red	7
1.7.2	Conexión de los transductores y preamplificadores	8
1.7.3	Cableado de las salidas analógicas estándar de 0/4-20 mA	11
1.7.4	Cableado del puerto serie	11
1.7.5	Cableado de las tarjetas opcionales	13

Capítulo 2. Configuración inicial

2.1	Introducción	27
2.2	Métodos de programación	27
2.3	Teclado del XGF868i	28
2.4	Introducción de datos en el menú GLOBL	30
2.4.1	Introducir datos globales del sistema	30
2.5	Activación de un canal	33
2.6	Introducción de datos del sistema para el canal	34
2.6.1	Acceso al submenú Channelx-System	34
2.6.2	Selección de unidades volumétricas	34
2.6.3	Selección de unidades del totalizador	34
2.6.4	Selección de unidades de caudal másico	34
2.7	Introducción de parámetros del transductor y de la tubería	35
2.7.1	Transductores especiales	35
2.7.2	Datos de la tubería	36
2.7.3	Longitud de camino y distancia axial	37

Capítulo 3. Funcionamiento

3.1	Introducción	47
3.2	Encendido	48
3.3	Pantalla LCD	49
3.4	Pantalla PanaView opcional	50
3.5	Realización de mediciones	51
3.5.1	Programación de la pantalla LCD	51
3.5.2	Uso de la pantalla LCD	53
3.5.3	Pantalla PanaView	53
3.5.4	Pausa en la medición	56

Capítulo 4. Especificaciones

4.1	Funcionamiento y rendimiento	57
4.1.1	Tipos de fluido	57
4.1.2	Materiales de la tubería	57
4.1.3	Tamaños de tubos	57
4.1.4	Precisión de flujo (velocidad)	57
4.1.5	Precisión del peso molecular	57
4.1.6	Precisión del caudal másico	57
4.1.7	Repetibilidad	58
4.1.8	Rango de medida (general)	58

4.2	Componentes electrónicos	58
4.2.1	Medición de flujo	58
4.2.2	Cajas	58
4.2.3	Dimensiones (l x p)	58
4.2.4	Peso	58
4.2.5	Canales	59
4.2.6	Pantalla	59
4.2.7	Teclado	59
4.2.8	Alimentación eléctrica	59
4.2.9	Consumo de energía	59
4.2.10	Temperatura de funcionamiento	59
4.2.11	Temperatura de almacenamiento	59
4.2.12	Entradas y salidas estándar	59
4.2.13	Entradas y salidas opcionales	59
4.2.14	Interfaces digitales	60
4.2.15	Cumplimiento de la normativa europea	60
4.3	Transductores ultrasónicos de flujo húmedos	60
4.3.1	Rango de temperatura	60
4.3.2	Rango de presión	60
4.3.3	Materiales	60
4.3.4	Conexiones de proceso	60
4.3.5	Clasificaciones de zona	60
4.4	Mecanismo de inserción	60
4.4.1	Rango estándar	60
4.4.2	Rango de velocidad ampliado	60
4.5	Preamplificador	60
4.5.1	Datos físicos	60
4.5.2	Ganancia	61
4.5.3	Rango de temperatura	61
4.5.4	Caja	61
4.6	Cables de los transductores	62
4.6.1	Estándar (por par de transductores)	62
4.6.2	Opcional	62
4.7	Opciones	62
4.7.1	Software de interfaz PanaView™ residente en PC	62
4.7.2	Celdas de flujo de la instalación	62
4.7.3	Transductores de presión y temperatura	62

Anexo A. Cumplimiento del mercado CE

A.1	Introducción	63
A.2	Cableado	63

Anexo B. Registros de datos

B.1	Tarjetas opcionales disponibles	65
B.2	Tarjetas opcionales instaladas	66
B.3	Datos de configuración	67

Anexo C. Medición de las distancias P y L

C.1	Introducción	71
C.2	Medición de P y L	71

Capítulo 1. Instalación

1.1 Introducción

Para garantizar un funcionamiento seguro y fiable del *transmisor de flujo ultrasónico XGF868i*, el sistema debe instalarse según las pautas establecidas por los ingenieros de Panametrics. Dichas pautas se explican detalladamente en este capítulo e incluyen los siguientes aspectos:

- Desembalaje del sistema XGF868i
- Selección de ubicaciones adecuadas para la caja del sistema electrónico y para las células de flujo y los transductores
- Instalación de las células de flujo y los transductores

Nota: Consulte en la Guía de instalación de transductores *adecuada las instrucciones detalladas de instalación de transductores*.

- Instalación de transmisores opcionales de temperatura y presión
- Instalación de la caja del sistema electrónico
- Cableado de la caja del sistema electrónico



ADVERTENCIA! El transmisor de flujo XGF868i puede medir el caudal de muchos gases, algunos de los cuales son potencialmente peligrosos. En tales casos, el cumplimiento de las prácticas de seguridad adecuadas es vital. Asegúrese de cumplir toda la normativa local de instalación de equipos eléctricos y de trabajo con gases o condiciones de flujo peligrosos. Póngase en contacto con el personal de seguridad de la compañía o con las autoridades locales competentes en materia de seguridad para verificar la seguridad de cualquier procedimiento o práctica.



ATENCIÓN CLIENTES DE EUROPA Para cumplir los requisitos de mercado CE, todos los cables deben estar instalados como se describe en el anexo A, *Cumplimiento del mercado CE*.

1.2 Desembalaje

Saque con cuidado la caja del sistema electrónico, los transductores y los cables de sus contenedores de transporte. Antes de desechar cualquier material de embalaje, compruebe que no falte ningún documento ni elemento de documentación indicado en el albarán de entrega. Es frecuente desechar elementos importantes junto con su material de embalaje. Si cualquier elemento falta o está dañado, póngase en contacto con la fábrica de inmediato.

1.3 Consideraciones sobre la situación

Puesto que la situación relativa de la celda de flujo y de la caja del sistema electrónica es importante, siga las pautas indicadas en esta sección a la hora de planificar la instalación del XGF868i.



ADVERTENCIA! Antes de iniciar la instalación, consulte el documento “*Certificación y declaraciones de seguridad*” en la contraportada del manual.

1.3.1 Ubicación de la caja del sistema electrónico

La caja del sistema electrónico estándar del XGF868i es una caja de fundición de aluminio con recubrimiento al polvo a prueba de explosiones tipo 7/4X. Existe asimismo una caja opcional de acero inoxidable. Por lo general, la caja se monta lo más cerca posible de los transductores. A la hora de elegir una ubicación, asegúrese de que en dicho lugar se pueda acceder fácilmente a la caja del sistema electrónico para su programación, mantenimiento y reparación.

IMPORTANTE: Para cumplir con la Directiva de baja tensión de la UE (2006/95/CE), esta unidad necesita un dispositivo externo de desconexión de alimentación, como un interruptor automático. El dispositivo de desconexión debe estar etiquetado como tal, ser claramente visible, ser accesible directamente y estar situado a menos de 1,8 m (6 pies) de la unidad.

1.3.2 Situación de la celda de flujo

La celda de flujo de la tubería está formada por los transductores de flujo y cualquier transductor de presión y/o temperatura que forme parte del sistema de medición de flujo. Lo ideal sería escoger una sección de tubería que permita un acceso ilimitado a la celda de flujo, como un tramo largo de tubería que no esté enterrado. Pero si la celda de flujo se debe montar en una tubería enterrada, excave un pozo alrededor de ella para facilitar la instalación de los transductores.

1.3.3 Situación del transductor

Para un líquido y una tubería determinados, la precisión del XGF868i depende principalmente de la situación y de la alineación de los transductores. Además de la accesibilidad, a la hora de planificar la situación de los transductores, siga estas pautas:

1. Sitúe los transductores de forma que haya al menos 20 diámetros de tubo recto aguas arriba sin perturbaciones y 10 diámetros de tubo recto aguas abajo sin perturbaciones desde el punto de medición. Para garantizar un flujo sin perturbaciones, evite fuentes de turbulencias en el fluido, como válvulas, bridas, expansiones y codos, remolinos y sifones o puntos bajos en los que se pueda acumular condensado.
2. Puesto que el condensado o los sedimentos que se acumulan en el fondo de la tubería pueden atenuar la señal ultrasónica, siempre que sea posible sitúe los transductores en el lado de una tubería horizontal. Si el acceso limitado a la tubería requiere transductores montados en la parte superior y el camino del haz sónico comprende una reflexión, coloque los transductores desplazados a 10° del punto más alto de la sección de la tubería. Con eso se minimiza la influencia de los sedimentos en las señales ultrasónicas reflejadas.

1.3.4 Longitudes de cables

Sitúe la caja del sistema electrónico lo más cerca posible de la célula de flujo o los transductores, preferiblemente sobre la célula de flujo. No obstante, Panametrics puede suministrar cables de transductor de hasta 300 m (1.000 pies) para la ubicación remota de la caja del sistema electrónico. Si necesita cables más largos, póngase en contacto con Panametrics para solicitar asistencia.

1.3.5 Transmisores de temperatura y presión

Cuando instale transmisores de temperatura y/o presión en la celda de flujo, sitúelos aguas abajo de los transductores de flujo. Estos transmisores deben colocarse a una distancia mínima de 2 diámetros de tubería de los transductores XGF868i y a una distancia máxima de 20 diámetros de tubería.

1.3.6 Cables de los transductores

Al instalar los cables de los transductores, siga siempre las prácticas estándar establecidas para la instalación de cables eléctricos. Concretamente, no tienda los cables de los transductores junto con cables de red de CA de alta potencia ni con cables que puedan causar interferencias eléctricas. Asimismo, proteja los cables y las conexiones de los transductores de la intemperie y de atmósferas corrosivas.

IMPORTANTE: Si utiliza cables que no son de Panametrics para conectar los transductores de flujo a la caja del sistema electrónico del XGF868i, estos cables deben tener las mismas características eléctricas que los cables de Panametrics. Debería utilizarse cable coaxial de tipo RG62A/U y los cables deben tener la misma longitud (± 10 cm).

Todos los cables de interconexión deben cumplir la norma IEC/EN 60079-14.

1.4 Instalación de una celda de flujo

La celda de flujo es la sección de tubería en la que se montan los transductores. Puede crearse montando los transductores en la tubería existente o en un tubo de medida. Un tubo de medida es una sección de tubería fabricada por separado, que se adapta a la tubería existente y dotada de puertos para montar los transductores. Su utilización permite alinear los transductores y calibrarlos antes de insertar el tubo de medida en la tubería.

La *Figura 6 en la página 20* muestra un soporte de montaje en ángulo recto típico para instalar la caja del sistema electrónico XGF868i. Para obtener instrucciones detalladas sobre la instalación de transductores o tubos de medida, consulte los esquemas suministrados y la *Guía de instalación de transductores* correspondiente.

1.5 Instalación de transmisores de temperatura y presión

Los transmisores de presión y temperatura opcionales se pueden instalar cerca de los puertos de transductor ultrasónico como parte de la celda de flujo. Asegúrese de respetar los requisitos de ubicación indicados anteriormente en este capítulo. Los transmisores deben enviar una señal de 0/4–20 mA al XGF868i. A su vez, XGF868i debe estar equipado con una tarjeta opcional adecuada para procesar las señales y proporcionar alimentación de 24 V CC a los transmisores. Se puede utilizar cualquier transmisor o sensor, pero su precisión debe ser, como mínimo, del $\pm 0,5\%$ de la lectura.

Nota: Las sondas resistivas (RTD, Resistive Thermal Devices) son una buena opción para medir la temperatura.

Los transmisores se suelen montar en la celda de flujo usando puertos roscados NPT hembra de 1/2" o 3/4". Si la tubería está aislada, puede que sea necesario alargar el acoplamiento para tener un acceso más cómodo. Los transmisores también pueden utilizar otros tipos de puertos de montaje, como puertos embridados.

La *Figura 1* muestra la disposición típica de montaje de los transmisores de presión y temperatura. El sensor de temperatura debería extenderse en el tubo de 1/4 a 1/2 veces el diámetro interior del tubo.

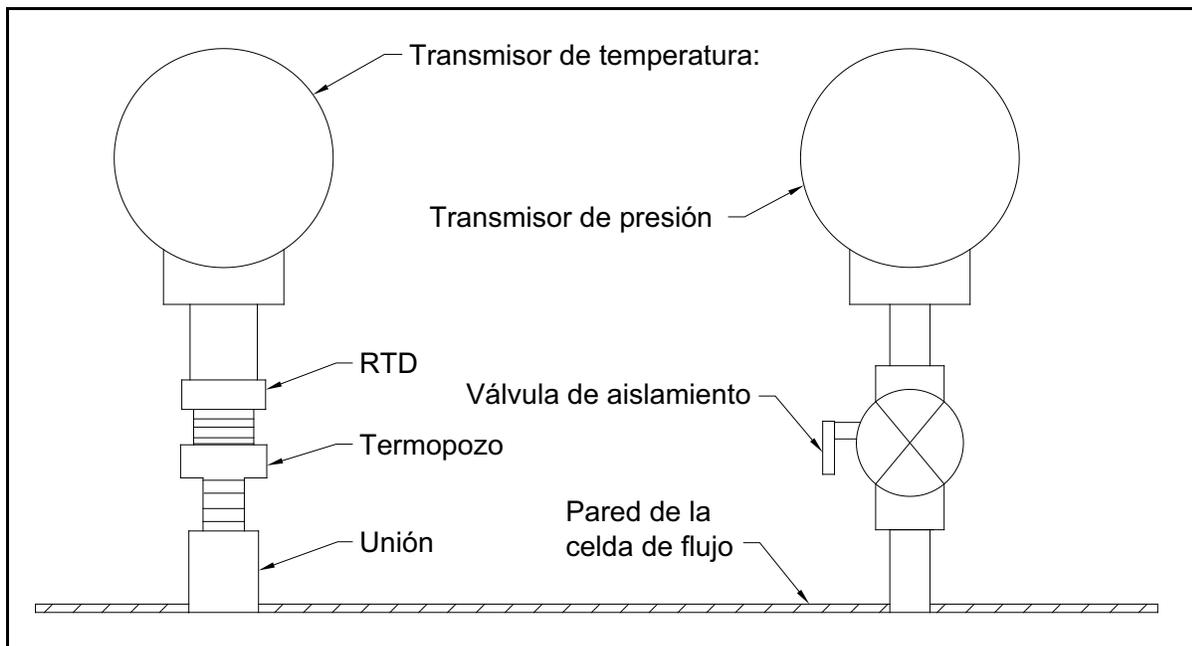


Figura 1: Ejemplo de montaje de transmisores de temperatura y de presión

1.6 Montaje de la caja del sistema electrónico XGF868i

El bloque electrónico del XGF868i estándar reside en una caja resistente a la intemperie tipo 4X adecuada para uso en interiores y exteriores. Consulte la *Figura 5 en la página 19* para conocer las dimensiones de montaje y el peso de la caja.

La caja del sistema electrónico del XGF868i dispone de un soporte de montaje con un orificio roscado 3/4" NPT-F en su centro y cuatro orificios taladrados 1/4-20 en sus esquinas. Con el soporte de montaje, la caja del sistema electrónico se puede montar con una de las técnicas indicadas en la *Figura 6 en la página 20*.



ADVERTENCIA! Es necesario realizar una conexión a tierra adecuada del chasis del XGF868i para evitar posibles descargas eléctricas. Consulte en el *detalle A de la Figura 6 en la página 20* la ubicación del tornillo de conexión a tierra del chasis.

1.7 Realización de conexiones eléctricas

Esta sección contiene instrucciones para realizar todas las conexiones eléctricas necesarias del transmisor de flujo XGF868i. Consulte la *Figura 7 en la página 21* para ver el diagrama de cableado completo.



ADVERTENCIA! Consulte el documento "*Certificación y declaraciones de seguridad*" en la contraportada del manual para obtener instrucciones adicionales para la instalación.

A excepción del conector de alimentación, todos los conectores eléctricos se guardan en sus bloques de terminales durante la expedición y se pueden sacar de la caja para facilitar el cableado. Tan solo debe pasar todos los cables a través de los orificios para conductos del lateral de la caja, conectar los conductores a los conectores apropiados y volver a enchufar los conectores en sus bloques de terminales.



ADVERTENCIA! Para garantizar la seguridad y la fiabilidad del XGF868i, asegúrese de instalar y apretar los casquillos pasacables según las instrucciones del fabricante.



ATENCIÓN CLIENTES DE EUROPA Para cumplir los requisitos de marcado CE, todos los cables deben estar instalados como se describe en el anexo A, *Cumplimiento del mercado CE*.



ADVERTENCIA! Desconecte siempre la línea de alimentación del XGF868i antes de quitar la tapa delantera o posterior. Esta medida es especialmente importante en entornos peligrosos.

Consulte la *Figura 2* y prepare el XGF868i para el cableado siguiendo estos pasos:

1. Desconecte cualquier cable de alimentación de su fuente.
2. Afloje el tornillo de la tapa posterior.
3. Coloque una varilla o un destornillador largo en las ranuras de la tapa y gire la tapa en sentido antihorario hasta separarla de la caja.
4. Instale las abrazaderas de cable necesarias en los orificios del conducto elegido en el lateral de la caja.
5. Consulte las etiquetas del interior de la tapa posterior para facilitar el cableado de las conexiones de alimentación y de las tarjetas opcionales. Además, la *Figura 8 en la página 22* muestra las etiquetas de la tarjeta opcional de la tapa trasera para cada opción de configuración de la tarjeta.

Siga las instrucciones de las secciones correspondientes de este capítulo para realizar cada una de las conexiones deseadas.

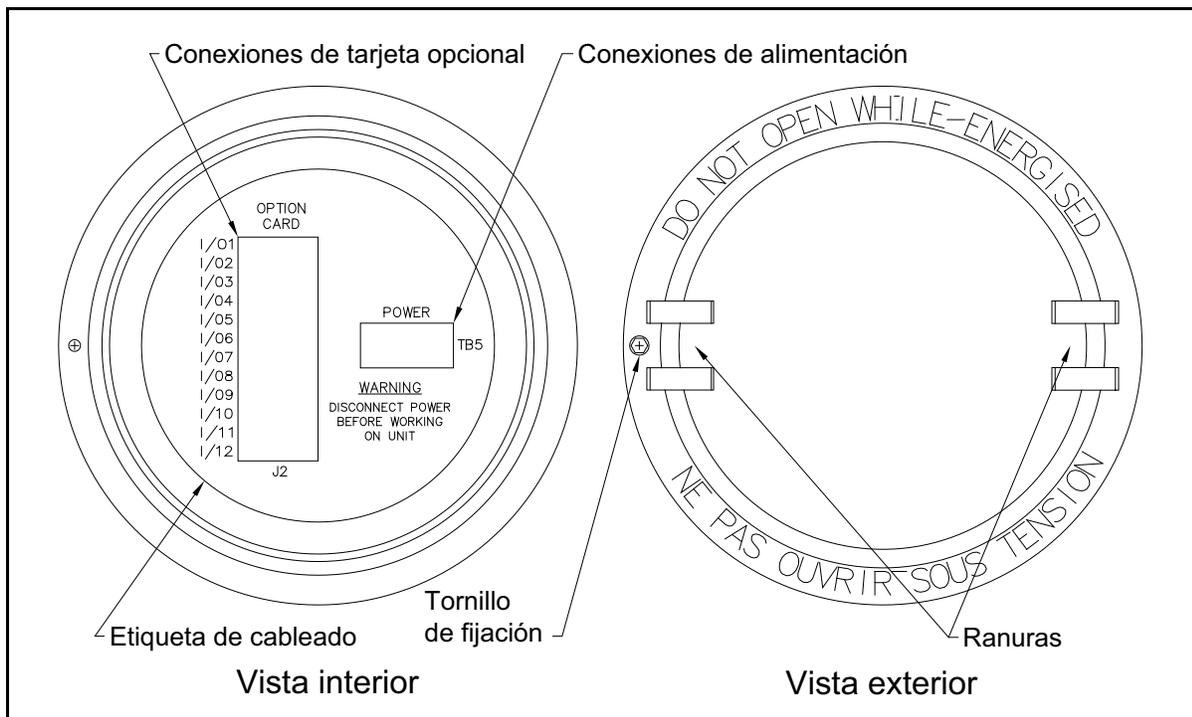


Figura 2: Tapa posterior con etiquetas de conexión

1.7.1 Cableado de la alimentación de red

El XGF868i puede pedirse con entradas de alimentación de 100–120 V CA, 220–240 V CA o 12–28 V CC. La etiqueta situada en el lateral de la caja del sistema electrónico indica la tensión de red necesaria y la potencia nominal de la unidad. Asegúrese de conectar el medidor solamente a la tensión de red especificada. El tamaño de los fusibles se indica en la *Tabla 1*.

Tabla 1: Tensiones de red y capacidades de fusibles

Tensión de red	Capacidad del fusible
85–120 V CA	No sustituible en la instalación (póngase en contacto con Panametrics)
12–28 VCC	2,0 A, Lento

IMPORTANTE: Para cumplir con la Directiva de baja tensión de la UE (2006/95/CE), esta unidad necesita un dispositivo externo de desconexión de alimentación, como un interruptor automático. El dispositivo de desconexión debe estar etiquetado como tal, ser claramente visible, ser accesible directamente y estar situado a menos de 1,8 m (6 pies) de la unidad.

Consulte la *Figura 7 en la página 21* para localizar el bloque de terminales TB5 y conectar la alimentación de red como se indica a continuación.



¡ALTA TENSIÓN! Una conexión incorrecta de los cables de alimentación de red o la conexión del medidor a una tensión de red incorrecta puede causar daños a la unidad. También puede dar lugar a tensiones peligrosas en la célula de flujo y los tubos asociados, así como en la carcasa del sistema electrónico.

1. Prepare los cabos del cable de alimentación cortando los conductores de línea y de neutro CA (o positivo y negativo para una unidad alimentada por CC) 1 cm (0,5 pulg.) más cortos que el conductor de tierra. De esta forma se asegura que el de tierra sea el último conductor que se desconecte si el cable de alimentación se desconecta por la fuerza del medidor.
2. Instale una abrazadera de cable adecuada en el orificio para conductos indicado en la *Figura 7 en la página 21*. Si es posible, evite utilizar los otros orificios del conducto para minimizar el riesgo de interferencias en los circuitos del cable de alimentación CA.



ATENCIÓN CLIENTES DE EUROPA Para cumplir los requisitos de marcado CE, todos los cables deben estar instalados como se describe en el anexo A, *Cumplimiento del marcado CE*.

3. Pele 6 mm (1/4 pulg.) de aislamiento del final de cada uno de los tres conductores de alimentación.
4. Tienda el cable por el puerto del conducto elegido y conecte los conductores de alimentación de red al bloque de terminales TB5 utilizando las asignaciones de número de pata que se indican en la *Figura 7 en la página 21*.
5. Deje un poco de holgura y fije el cable de alimentación con la abrazadera.



ADVERTENCIA! Asegúrese de que las dos cubiertas estén bien instaladas con sus juntas tóricas y sus tornillos apretados antes de aplicar la alimentación eléctrica a la unidad en un entorno peligroso.



PRECAUCIÓN! Los transductores deben cablearse correctamente antes de aplicar la alimentación eléctrica al medidor.

1.7.2 Conexión de los transductores y preamplificadores

Antes de conectar los transductores y preamplificadores del XGF868i, siga estos pasos:

- Desconecte el caudalímetro del sistema electrónico.
- Retire la tapa posterior e instale todas las abrazaderas de cable necesarias.

La *caja del sistema electrónico* puede situarse directamente en la celda de flujo (*local*) o a cierta distancia (*remota*). Los *preamplificadores* pueden situarse directamente en las cajas de conexiones del transductor (*locales*) o a cierta distancia de los transductores, en sus propias cajas (*remotos*). Dependiendo de la configuración del sistema, prosiga en una de las secciones siguientes para obtener instrucciones detalladas:

- Caja del sistema electrónico local o remota con **preamplificadores locales** (consulte la *Sección 1.7.2.1 en la página 9*)
- Caja del sistema electrónico local o remota con **preamplificadores remotos** (consulte la *Sección 1.7.2.2 en la página 10*)

1.7.2.1 Caja del sistema electrónico local o remota con preamplificadores locales



ADVERTENCIA! Antes de conectar los transductores, llévelos a una zona segura y descargue cualquier acumulación de electricidad estática haciendo que el conductor central de los cables de los transductores toque la pantalla metálica del conector del cable.

IMPORTANTE: Las longitudes de cable correspondiente a un par de transductores, incluidos los cables del preamplificador a la caja del sistema electrónico, deben ser de ± 10 cm (4 pulgadas) cada una.

Para un sistema XGF868i configurado con caja del sistema electrónico local o remota y preamplificadores locales, conecte los transductores y preamplificadores de la manera siguiente:

1. El preamplificador local se debe instalar en la caja de conexiones del extremo del transductor. Conecte el cable BNC con el conector correspondiente del preamplificador al conector BNC del transductor.
2. Localice los dos cables CHI del preamplificador a la caja del sistema electrónico y conéctelos en la caja de conexiones utilizando las conexiones del preamplificador restante. Pase los extremos libres de los cables por los orificios del conducto seleccionados de la caja del sistema electrónico.
3. Consulte la *Figura 7 en la página 21* para localizar las conexiones (**J3**) de los transductores del canal 1 en la caja del sistema electrónico. A continuación, consulte la *Figura 10 en la página 24* para conectar el transductor al preamplificador y el preamplificador a las conexiones de la caja del sistema electrónico.

Nota: Los cables ROJOS son los conductores SIG(+), y los NEGROS, los conductores RTN(-).



ATENCIÓN CLIENTES DE EUROPA Para cumplir los requisitos de mercado CE, todos los cables deben estar instalados como se describe en el anexo A, *Cumplimiento del mercado CE*.

4. En el caso del XGF868i de 2 canales, repita los pasos 1-3 para conectar los transductores del CH2 al bloque de terminales **J4** de la caja del sistema electrónico. Tenga en cuenta que no es necesario que los dos canales de una unidad de 2 canales estén conectados.
5. Si ha finalizado el cableado del sistema, vuelva a colocar la tapa posterior y la junta tórica de la caja del sistema electrónico y apriete su tornillo.

Nota: Es necesario activar un canal en el menú Channel antes de que pueda empezar a tomar medidas. Consulte las instrucciones en Capítulo 2, Configuración inicial.

1.7.2.2 Caja del sistema electrónico local o remota con preamplificadores remotos



ADVERTENCIA! Antes de conectar los transductores, llévelos a una zona segura y descargue cualquier acumulación de electricidad estática haciendo que el conductor central de los cables de los transductores toque la pantalla metálica del conector del cable.

IMPORTANTE: Las longitudes de cable correspondiente a un par de transductores, incluidos los cables del preamplificador a la caja del sistema electrónico, deben ser de ± 10 cm (4 pulgadas) cada una.

Nota: Normalmente, se utiliza un preamplificador doble en estas instalaciones, y deberá anotar las conexiones aguas arriba y abajo del preamplificador. Asegúrese de conectar el transductor aguas arriba a la conexión aguas arriba del preamplificador y la caja del sistema electrónico XGF868i. Siga el mismo procedimiento para las conexiones aguas abajo.

El preamplificador remoto (PRE868) utiliza un transformador (ref. 705-603) conectado al conector BNC "XDCR" del preamplificador (consulte la Figura 9 en la página 23).

Para un sistema XGF868i configurado con caja del sistema electrónico local o remota y un preamplificador remoto doble preamplificadores locales, conecte los transductores y el preamplificador de la manera siguiente:

1. Consulte la Figura 9 en la página 23 y utilice el par de cables coaxiales con conectores BNC-BNC facilitado por Panametrics (o cables equivalentes) para conectar los dos transductores de CH1 al amplificador doble mediante las conexiones del transformador.



PRECAUCIÓN! Como parte del mantenimiento de la certificación ambiental FM/CSA (TIPO 4) en el preamplificador remoto, se debe aplicar sellante de roscas en todas las entradas del conducto.

2. Si se instala un pararrayos opcional, conéctelo entre el preamplificador y la caja del sistema electrónico. Sitúe el dispositivo cerca de la caja del sistema electrónico e instálelo conforme a las instrucciones de conexión del dispositivo.
3. Consulte la Figura 7 en la página 21 para localizar (J3) las conexiones de los transductores del canal 1 en la caja del sistema electrónico. Utilice los cables coaxiales con BNC a los conectores de cables aéreos suministrados (o cables equivalentes) para tender los cables por uno de los orificios del conducto de la caja del sistema electrónico y conecte el preamplificador al bloque de terminales J3. Fije la abrazadera de los cables.

Nota: Los cables ROJOS son los conductores SIG(+), y los NEGROS, los conductores RTN(-).



ATENCIÓN CLIENTES DE EUROPA Para cumplir los requisitos de marcado CE, todos los cables deben estar instalados como se describe en el anexo A, Cumplimiento del marcado CE.

4. En el caso del XGF868i de 2 canales, repita los pasos 1-3 para conectar los transductores del CH2 al bloque de terminales J4 de la caja del sistema electrónico. Tenga en cuenta que no es necesario que los dos canales de una unidad de 2 canales estén conectados.
5. Si ha finalizado el cableado del sistema, vuelva a colocar la tapa posterior y la junta tórica de la caja del sistema electrónico y apriete su tornillo.

Nota: Es necesario activar un canal en el menú Channel antes de que pueda empezar a tomar medidas. Consulte las instrucciones en Capítulo 2, Configuración inicial.

1.7.3 Cableado de las salidas analógicas estándar de 0/4-20 mA

La configuración estándar del transductor de flujo XGF868i incluye dos salidas analógicas aisladas de 0/4 a 20 mA (denominadas salidas 1 y 2). Las conexiones a estas salidas se pueden realizar con cable par trenzado estándar, pero la impedancia de estos circuitos de corriente no debe superar los 600 ohmios.

Para cablear las salidas analógicas, complete estos pasos:

1. Desconecte la alimentación de red y quite la tapa posterior.
2. Instale la abrazadera de cable necesaria en el orificio para conducto elegido en el lateral de la caja de la electrónica.
3. Consulte *Figura 7 en la página 21* para obtener más información sobre la ubicación del bloque de terminales J1 y realice el cableado de las salidas analógicas como se muestra en la figura. Fije la abrazadera del cable.

Nota: Las salidas analógicas 1 y 2 del diagrama de cableado corresponden a las salidas analógicas A y B de la ranura 0 en el software del XGF868i.



ATENCIÓN CLIENTES DE EUROPA Para cumplir los requisitos de marcado CE, todos los cables deben estar instalados como se describe en el anexo A, *Cumplimiento del marcado CE*.

4. Si ha finalizado el cableado de la unidad, vuelva a colocar la tapa posterior de la caja y apriete su tornillo.



ADVERTENCIA! Asegúrese de que las dos cubiertas estén bien instaladas con sus juntas tóricas y sus tornillos apretados antes de aplicar la alimentación eléctrica a la unidad en un entorno peligroso.

Nota: Antes del uso, es necesario configurar y calibrar las salidas analógicas. Consulte el Capítulo 1, *Calibración del Manual de servicio para obtener instrucciones detalladas*.

1.7.4 Cableado del puerto serie

El caudalímetro XGF868i dispone de una interfaz serie RS232. El puerto serie se utiliza para transmitir datos almacenados y las lecturas presentadas en pantalla a un ordenador personal conectando la interfaz serie del medidor al puerto serie del PC. Asimismo, el XGF868i puede recibir y ejecutar comandos remotos utilizando el software *Instrument Data Manager* o *PanaView* a través de este enlace.

Para obtener más información sobre las comunicaciones serie, consulte el manual *Comunicaciones serie EIA-RS (916-054)*. Consulte la subsección adecuada para obtener instrucciones de cableado.



ATENCIÓN CLIENTES DE EUROPA Para cumplir los requisitos de marcado CE, todos los cables deben estar instalados como se describe en el anexo A, *Cumplimiento del marcado CE*.

1.7.4.1 Cableado de la interfaz RS232

Utilice el puerto serie para conectar el transmisor de flujo XGF868i a una impresora, a un terminal ANSI o a un ordenador personal. La interfaz RS232 está cableada como un equipo terminal de datos (DTE). La *Tabla 2* contiene los cables disponibles en fábrica para este cometido.

Tabla 2: Cables serie Panametrics

Número de pieza	Conector del PC	Conector del XGF868i
704-659	DB-25 Macho	Cables aéreos (5)
704-660	DB-9 Macho	Cables aéreos (5)
704-661	DB-25 Hembra	Cables aéreos (5)
704-662	DB-9 Hembra	Cables aéreos (5)

Todos los cables de la tabla anterior están disponibles en distintas longitudes estándar. También es posible utilizar un cable suministrado por el usuario. En cualquier caso, conecte el extremo XGF868i del cable serie conforme a las designaciones de patas de la *Tabla 3 en la página 12*.

Consulte la *Figura 7 en la página 21* para llevar a cabo los pasos siguientes:



¡ALTA TENSIÓN! La caja del sistema electrónico contiene tensiones peligrosas. No intente cablear la unidad sin haber desconectado la alimentación de red.

1. Desconecte la alimentación de red y quite la tapa posterior.



ADVERTENCIA! El XGF868i se debe trasladar a un entorno seguro antes de quitar cualquiera de sus tapas.

2. Instale la abrazadera de cable necesaria en el orificio para conducto elegido en el lateral de la caja de la electrónica.
3. Utilice la información de la *Tabla 3* para fabricar un cable adecuado para conectar el XGF868i al dispositivo externo. Si lo desea, puede comprar un cable adecuado a Panametrics.

Tabla 3: Conexión RS232 a dispositivos DCE o DTE

J1 N.º patilla	Descripción de la señal	DCE DB25 N.º patilla	DCE DB9 N.º patilla	DTE DB25 N.º patilla	DTE DB9 N.º patilla
5	DTR (Data Terminal Ready)	20	4	20	4
6	CTS (Clear to Send)	4	7	5	8
7	COM (Ground)	7	5	7	5
8	RX (Receive)	2	3	3	2
9	TX (Transmit)	3	2	2	3

4. Pase los cables aéreos a través del orificio del conducto y conéctelo al bloque de terminales J1. Conecte el otro extremo del cable al dispositivo serie externo y fije la abrazadera del cable.

Una vez realizado el cableado, consulte el *Manual del usuario* del dispositivo externo para configurarlo a fin de utilizarlo con el XGF868i.

1.7.5 Cableado de las tarjetas opcionales

El XGF868i admite una tarjeta opcional en la **ranura 1** y otra en la **ranura 2**. Las siguientes funciones de tarjetas opcionales sólo están disponibles en las combinaciones indicadas en la *Tabla 13 en la página 65*:

- Entradas analógicas (Ranura 1)
- Salidas de totalizador/frecuencia (Ranura 1)
- Entradas RTD (Ranura 1)
- Salidas analógicas (Ranura 1)
- Comunicaciones MODBUS (Ranura 2)
- Comunicaciones MODBUS/TCP (Ranura 2)
- Ethernet (Ranura 2)
- Foundation Fieldbus (Ranura 2)
- Registro de datos (Ranura 2) - *no requiere cableado*

El cableado de cualquier tarjeta opcional instalada en la ranura 1 requiere seguir estos pasos generales:

1.7.5.1 Preparación para el cableado

1. Desconecte la alimentación de red y quite la tapa posterior.
2. Instale una abrazadera de cable en el orificio del conducto elegido en el lateral de la caja del sistema electrónico y pase un cable estándar de par trenzado a través del orificio.
3. Localice el bloque de terminales de 12 patillas (**J2**) en la *Figura 7 en la página 21* y conecte la tarjeta opcional como se indica en la etiqueta del interior de la tapa posterior (consulte la *Figura 2 en la página 6* y la *Figura 8 en la página 22*). Fije la abrazadera del cable.

IMPORTANTE: Todas las tapas posteriores se deben mantener con sus medidores originales debido a que llevan una etiqueta de cableado.



ATENCIÓN CLIENTES DE EUROPA Para cumplir los requisitos de mercado CE, todos los cables deben estar instalados como se describe en el anexo A, *Cumplimiento del mercado CE*.

4. Si ha finalizado el cableado de la unidad, vuelva a colocar la tapa posterior de la caja y apriete su tornillo.

Nota: Antes del uso, es necesario configurar y calibrar la tarjeta opcional. Consulte el Capítulo 1, Programación de los datos de ubicación, en el Manual de Programación y el Capítulo 1, Calibración, en el Manual de servicio para obtener instrucciones detalladas.

Para obtener instrucciones más concretas sobre las distintas tarjetas opcionales, consulte la(s) sección(es) adecuadas a continuación.

1.7.5.2 Cableado de la tarjeta de entradas analógicas de 0/4 a 20 mA opcional

Para calcular los caudales estándar, el XGF868i requiere datos precisos de *temperatura* y *presión* del punto de medición. Los transmisores instalados en la célula de flujo pueden proporcionar esta información a través de una tarjeta opcional de entradas analógicas de 0/4-20 mA. Esta tarjeta opcional dispone de dos o cuatro entradas analógicas aisladas de 0/4 a 20 mA (denominadas A, B, C y D), cada una de las cuales incluye una fuente de alimentación de 24 V CC para transmisores alimentados por lazo. Cualquiera de las entradas se puede utilizar para procesar la señal de temperatura, mientras que la otra se utiliza para procesar la señal de presión.

Nota: Para introducir correctamente los datos de programación en el medidor, es necesario saber cuál es la entrada asignada a cada parámetro de proceso. Esta información se debe introducir en el anexo B, Registros de datos.

Las entradas analógicas, que tienen una impedancia de 118 ohmios, deben conectarse con cables estándar de par trenzado. Los transmisores pueden recibir alimentación eléctrica desde la fuente de alimentación interna de 24 V CC

de la tarjeta opcional de la entrada analógica o a través de una fuente de alimentación externa. La *Figura 3* muestra los diagramas de cableado típicos, con y sin fuente de alimentación externa, para una de las entradas analógicas.

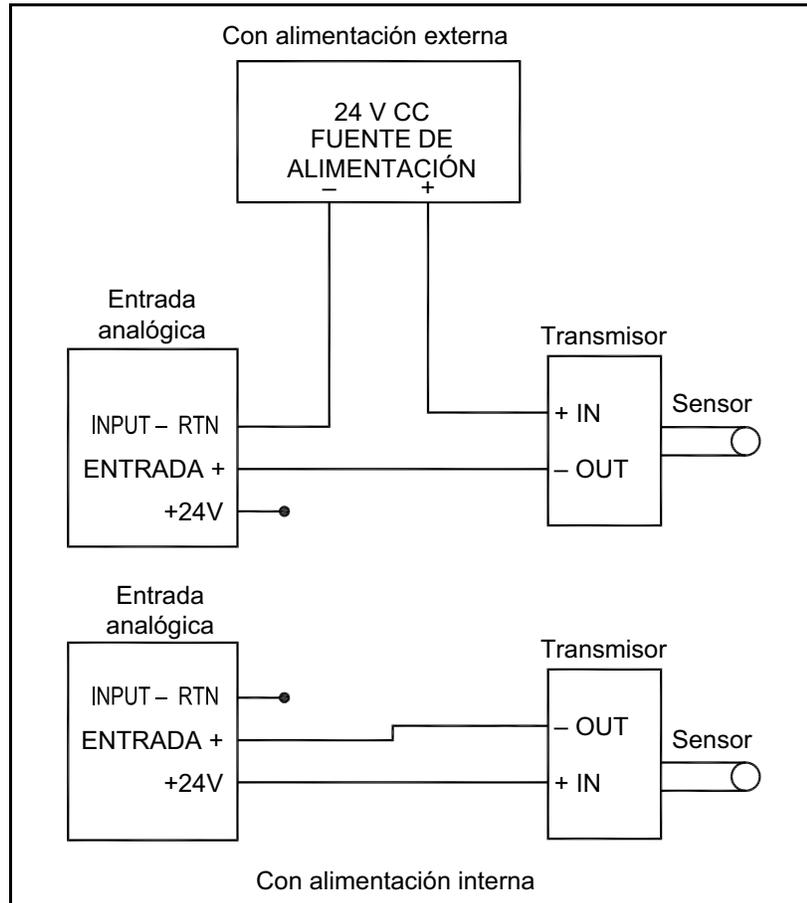


Figura 3: Diagrama de cableado de las entradas analógicas

Antes de realizar cualquier conexión, siga los pasos descritos en *Preparación para el cableado* en la en la página 13. Conecte las entradas analógicas como se indica en la etiqueta de la tapa posterior (consulte la *Figura 8* en la página 22).

Nota: Las entradas analógicas de la tarjeta opcional se pueden calibrar con las salidas analógicas integradas del XGF868i. Sin embargo, asegúrese de que las salidas analógicas se han calibrado primero. Consulte el Capítulo 1, Calibración del Manual de servicio para obtener instrucciones detalladas.

1.7.5.3 Cableado de una tarjeta de salidas de frecuencia/totalizador opcional

Cada tarjeta de salidas de frecuencia/totalizador opcional proporciona dos o cuatro salidas (denominadas A, B, C y D) que se pueden utilizar como salidas de frecuencia o de totalizador.

Antes de realizar cualquier conexión, siga los pasos descritos en *Preparación para el cableado* en la en la página 13. A continuación, conecte la tarjeta opcional conforme a las conexiones que se muestran en la etiqueta de la tapa posterior (consulte la *Figura 2* en la página 6 y la *Figura 8* en la página 22). La *Figura 4* muestra diagramas de cableado de un circuito de salida totalizador y de un circuito de salida de frecuencia. Consulte los requisitos de carga y tensión "Entradas y salidas opcionales" en la página 59..

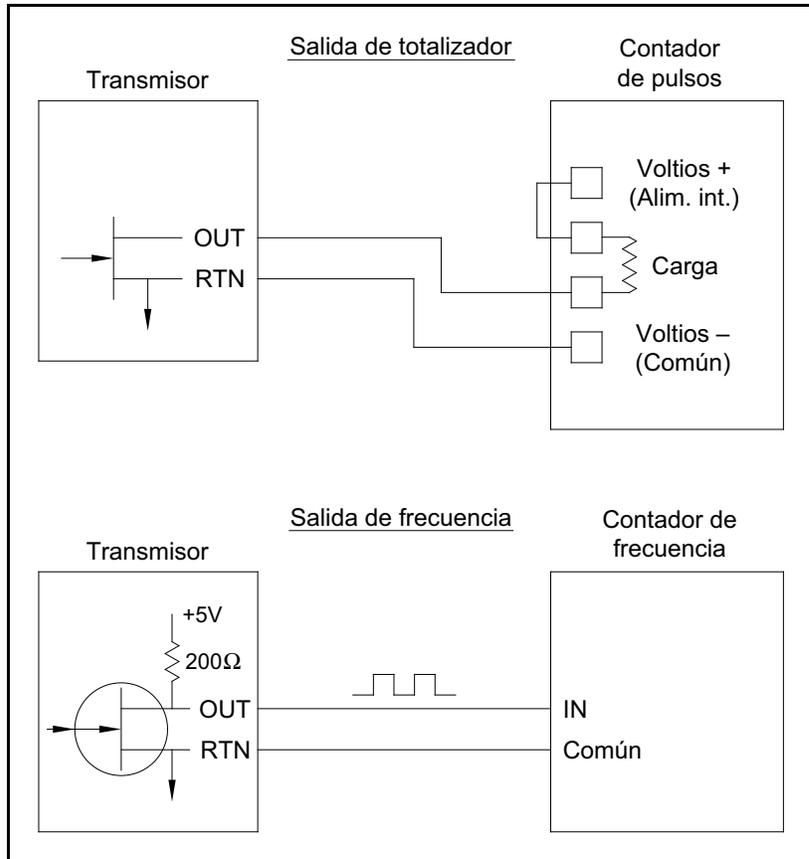


Figura 4: Cableado de las salidas de totalizador/frecuencia

1.7.5.4 Cableado de una tarjeta de entradas RTD opcional

La tarjeta opcional de entradas del XGF868i RTD (Resistance Temperature Device) proporciona dos o cuatro entradas RTD directas (denominadas A, B, C y D). Cada entrada RTD requiere tres cables, y debe estar conectada como se indica en la etiqueta de la tapa trasera (consulte la *Figura 2 en la página 6* y la *Figura 8 en la página 22*).

Nota: *Antes de realizar cualquier conexión, siga los pasos descritos en Preparación para el cableado en la página 13.*

1.7.5.5 Cableado de la tarjeta de salidas analógicas de 0/4 a 20 mA opcional

La tarjeta opcional de salidas analógicas cuenta con dos salidas aisladas de 0/4 a 20 mA (denominadas A y B). Las conexiones a estas salidas se pueden realizar con cable par trenzado estándar, pero la impedancia total de estos circuitos de corriente no debe superar los 1000 ohmios.

Antes de realizar cualquier conexión, siga los pasos descritos en *Preparación para el cableado en la página 13*. A continuación, conecte esta tarjeta opcional con las conexiones indicadas en la etiqueta de la tapa posterior (consulte la *Figura 2 en la página 6* y la *Figura 8 en la página 22*).

1.7.5.6 Ejemplo concreto

Para ilustrar los procedimientos descritos en las secciones anteriores para cablear las tarjetas opcionales, un ejemplo concreto puede resultar útil. Supongamos que un XGF868i está equipado con una tarjeta opcional con número 703-1223-08. La *Tabla 13 en la página 65 del anexo B, Registros de datos*, indica que dicha tarjeta opcional incluye dos entradas de corriente analógicas y dos relés de alarma estándar.

1.7.5.7 Cableado de la interfaz MODBUS/TCP

Los clientes también pueden utilizar un XGF868i modificado que proporciona una interfaz MODBUS/TCP para comunicarse con una red interna. Una tarjeta MODBUS/TCP opcional con una dirección MAC (IP) única (instalada únicamente en la ranura 2) incluye un conector RJ45. Para conectar el XGF868i con MODBUS/TCP a la red, inserte la clavija de un cable RJ45 en el conector RJ45, tienda el cable a través de uno de los orificios del conducto utilizando una abrazadera adecuada y conecte el otro extremo del cable a la red Ethernet según las instrucciones del fabricante (consulte la *Figura 11 en la página 25*).

Nota: *La dirección MAC para un XGF868i específico se incluye con la documentación del cliente. Para obtener más información acerca de la configuración de la dirección MAC, consulte el capítulo 6 del Manual de programación.*

1.7.5.8 Cableado de la interfaz Ethernet

Un XGF868i modificado puede utilizar la interfaz Ethernet para comunicarse con una red de área local. Una tarjeta Ethernet opcional con una dirección MAC (IP) única (instalada únicamente en la ranura 2) incluye un conector RJ45. Para conectar el XGF868i con Ethernet a la red, inserte la clavija de un cable RJ45 en el conector RJ45, tienda el cable a través de uno de los orificios del conducto utilizando una abrazadera adecuada y conecte el otro extremo del cable a la red Ethernet según las instrucciones del fabricante. Se necesita una conexión externa entre la tarjeta opcional Ethernet y el conector RS232 del XGF868i, como se muestra en la *Tabla 4* y la *Figura 11* en la *página 25*.

Nota: La dirección MAC para un XGF868i específico se incluye con la documentación del cliente. Para obtener más información acerca de la configuración de la dirección MAC, consulte el anexo C del Manual de programación.

Tabla 4: Interconexiones de RS232 a Ethernet

Bloque de terminales RS232 en la tarjeta posterior	Bloque de terminales TB1 en la tarjeta Ethernet
TX	Pata n.º 1
RX	Pata n.º 2
COM	Pata n.º 3

1.7.5.9 Cableado de la interfaz Foundation Fieldbus

Para conectar la interfaz Foundation Fieldbus al XGF868i, establezca las conexiones de red en J8, patas 1 y 2, como se muestra en el diagrama Y de la *Figura 11* en la *página 25*. Alternativamente, puede conectar un blindaje a la patilla 3 de JB, dependiendo del cableado de la red.

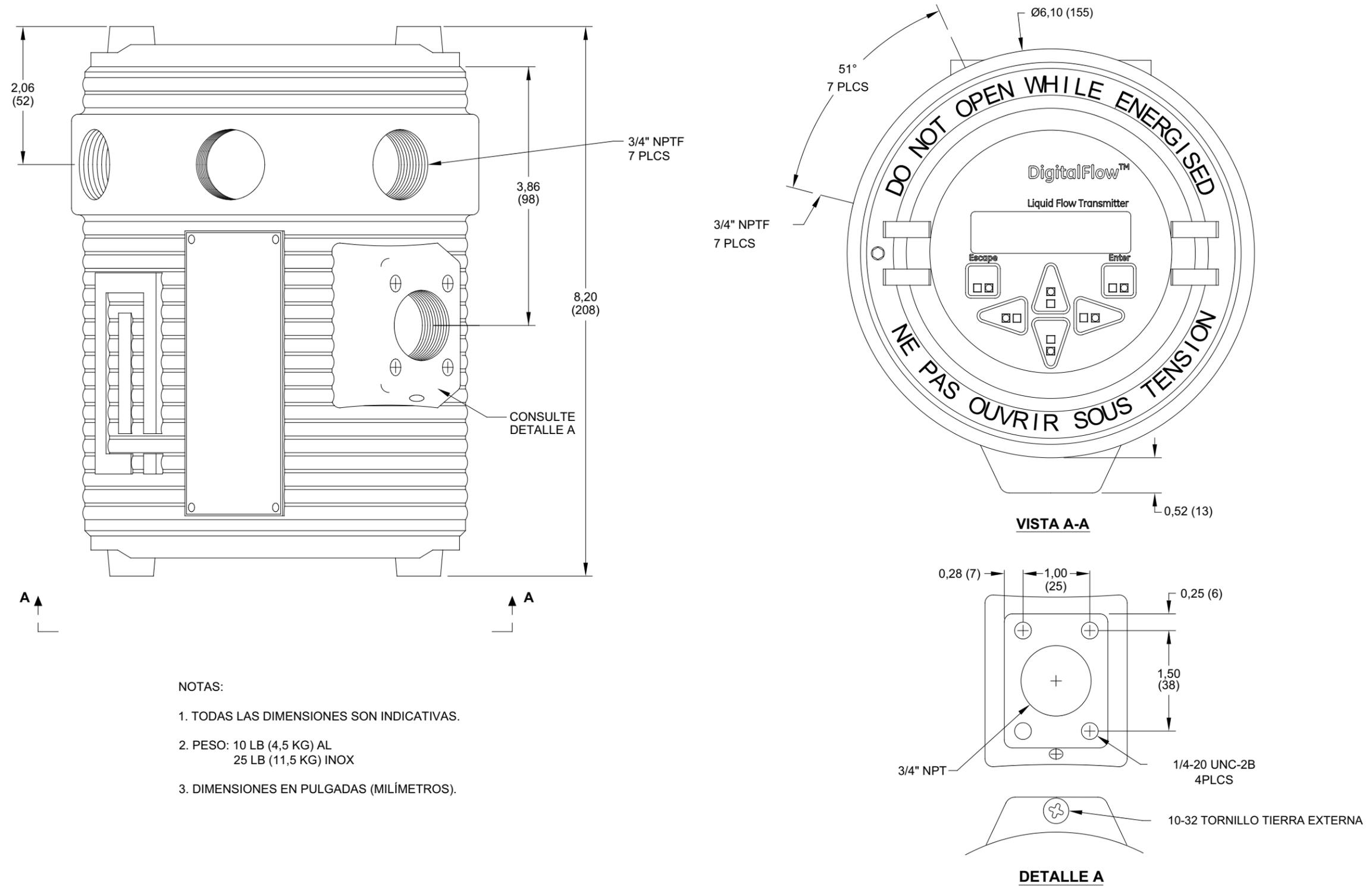
En condiciones de funcionamiento normales, no hay ninguna conexión a J9. Si necesita restablecer los valores predeterminados de fábrica de la tarjeta de red:

1. Conecte un puente entre la patilla 2 de J9 y la patilla 3 de J9.
2. Ciclo de funcionamiento (apagado y encendido) del XGF868i.
3. Pasados diez segundos del encendido del XGF868i, retire el puente para que la tarjeta de red vuelva al funcionar con normalidad.



ADVERTENCIA! Asegúrese de que las dos cubiertas estén bien instaladas con sus juntas tóricas y sus tornillos apretados antes de aplicar la alimentación eléctrica a la unidad en un entorno peligroso.

[esta página se ha dejado en blanco intencionadamente]



NOTAS:

1. TODAS LAS DIMENSIONES SON INDICATIVAS.
2. PESO: 10 LB (4,5 KG) AL
25 LB (11,5 KG) INOX
3. DIMENSIONES EN PULGADAS (MILÍMETROS).

Figura 5: Croquis e instalación - Caja del sistema electrónico (diagrama ref. 712-1318)

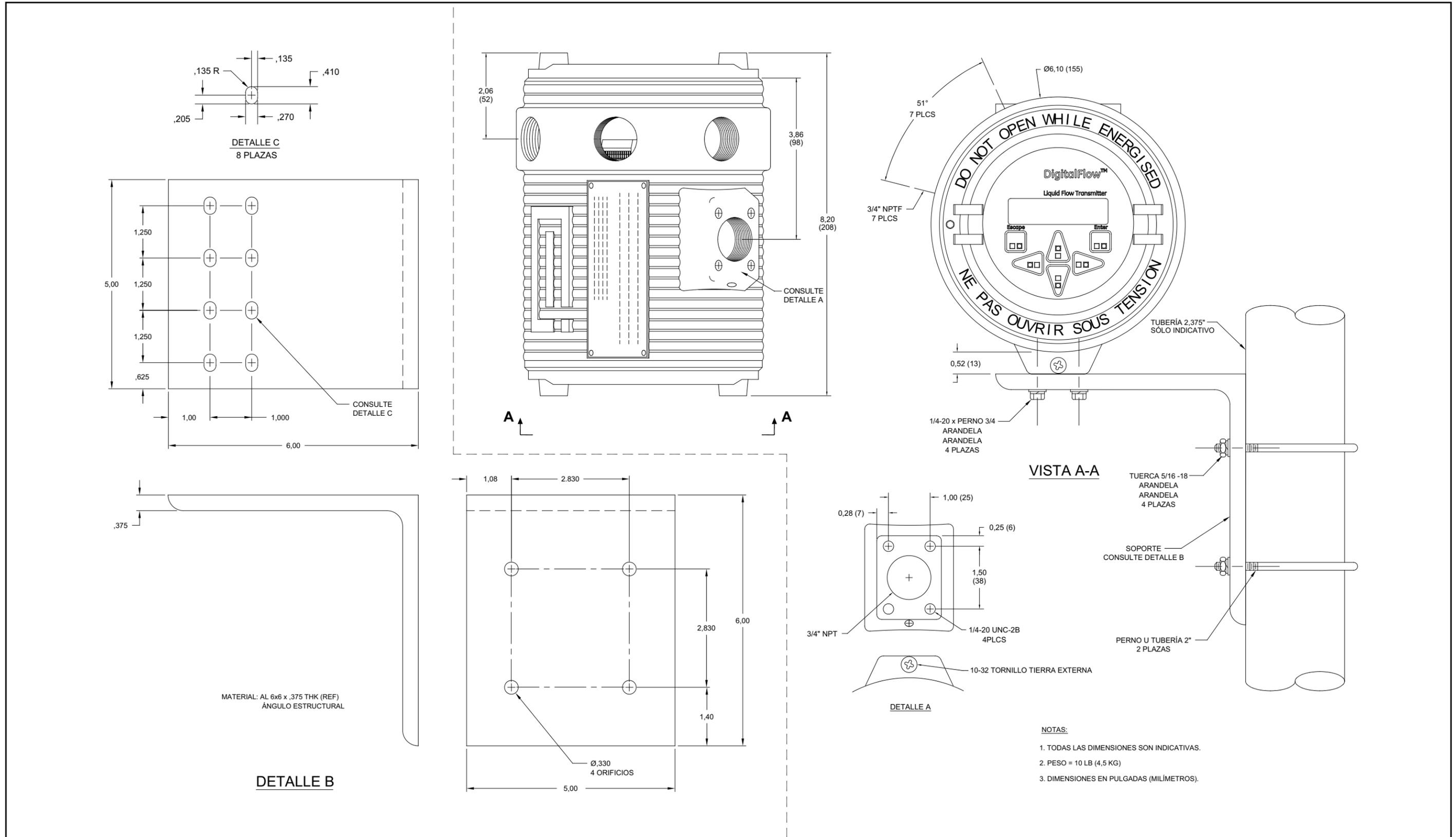


Figura 6: Soporte de montaje ángulo recto - Caja del sistema electrónico (diagrama ref. 712-1317)

NOTA: Para cumplir con la Directiva de baja tensión de la UE (2006/95/CE), esta unidad necesita un dispositivo externo de desconexión de alimentación, como un interruptor automático. El dispositivo de desconexión debe estar etiquetado como tal, claramente visible, accesible directamente y a menos de 1,8 m (6 ft) de la unidad.

J5 – CONEXIÓN MODBUS		
N.º patilla	Designación	Descripción
1	+	MODBUS +
2	-	MODBUS -
3	N/C	N/C

J2 – CONEXIONES ENTRADA/SALIDA*												
N.º patilla	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Designación	I/O1	I/O2	I/O3	I/O4	I/O5	I/O6	I/O7	I/O8	I/O9	I/O10	I/O11	I/O12
Descripción	*Consulte la etiqueta de cableado en el interior de la tapa posterior y la Figura 9.											

J1 - RS232/ SALIDA 4-20		
N.º patilla	Designación	Descripción
1	TX	Transmisión / +
2	RX	Recepción / -
3	COM (BLINDAJE)	Tierra
4	CTS	Libre para enviar
5	DTR	Terminal de datos preparado
6	AOUT B-	4-20 Salida 2 RTN
7	AOUT B+	4-20 Salida 2 SIG
8	AOUT A-	4-20 Salida 1 RTN
9	AOUT A+	4-20 Salida 1 SIG

ENTRADA ALIMENTACIÓN CC	
N.º patilla	Descripción
1	Línea positiva
2	Línea negativa
3	Sin conexión

ENTRADA ALIMENTACIÓN CA	
N.º patilla	Descripción
1	Alimentación de red
2	Neutro
3	Tierra

NOTA: Caja vista desde la parte posterior sin la tapa posterior.

J4 - CH2 CONEXIÓN TRANSDUCTOR (opcional)		
N.º patilla	Designación	Descripción
1	CH2UP	SIG(+) transductor aguas arriba
2	CH2RTN	RTN(-) analógica transductor aguas arriba
3	CH2RTN	RTN(-) analógica transductor aguas abajo
4	CH2DN	SIG(+) transductor aguas abajo

J3 – CONEXIÓN TRANSDUCTOR CH1		
N.º patilla	Designación	Descripción
1	CH1UP	SIG(+) transductor aguas arriba
2	CH1RTN	RTN(-) analógica transductor aguas arriba
3	CH1RTN	RTN(-) analógica transductor aguas abajo
4	CH1DN	SIG(+) transductor aguas abajo

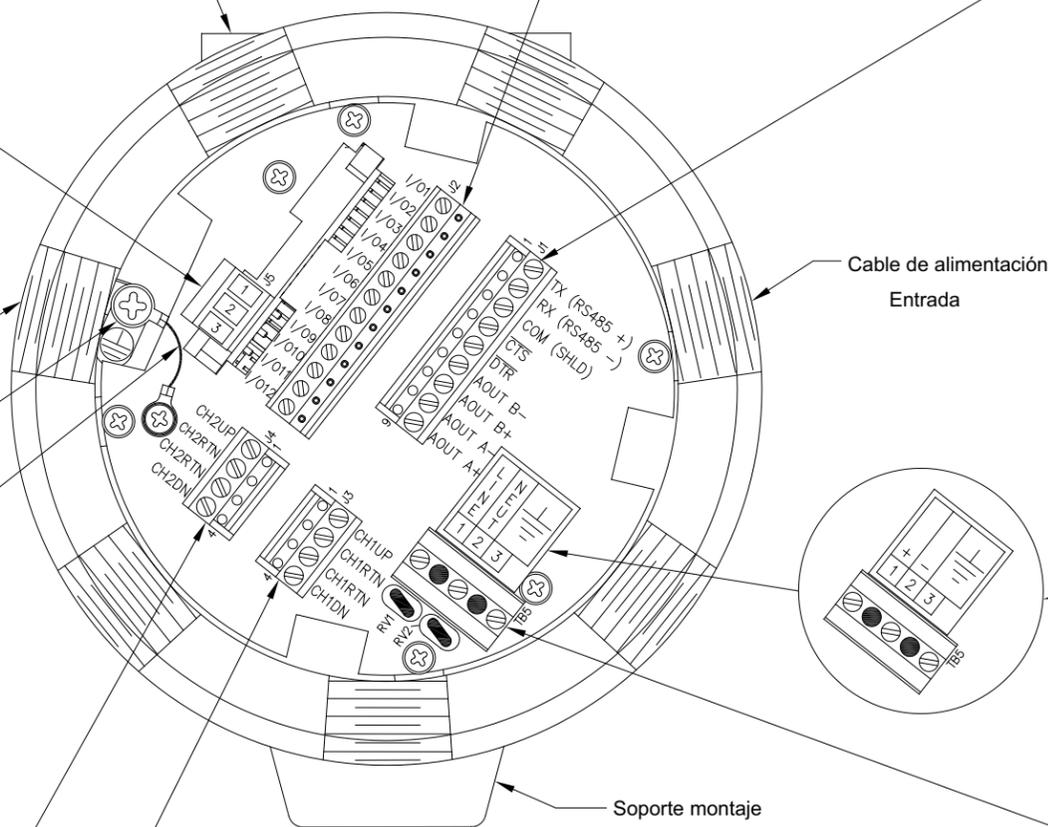


Figura 7: Diagrama de cableado - Caja del sistema electrónico

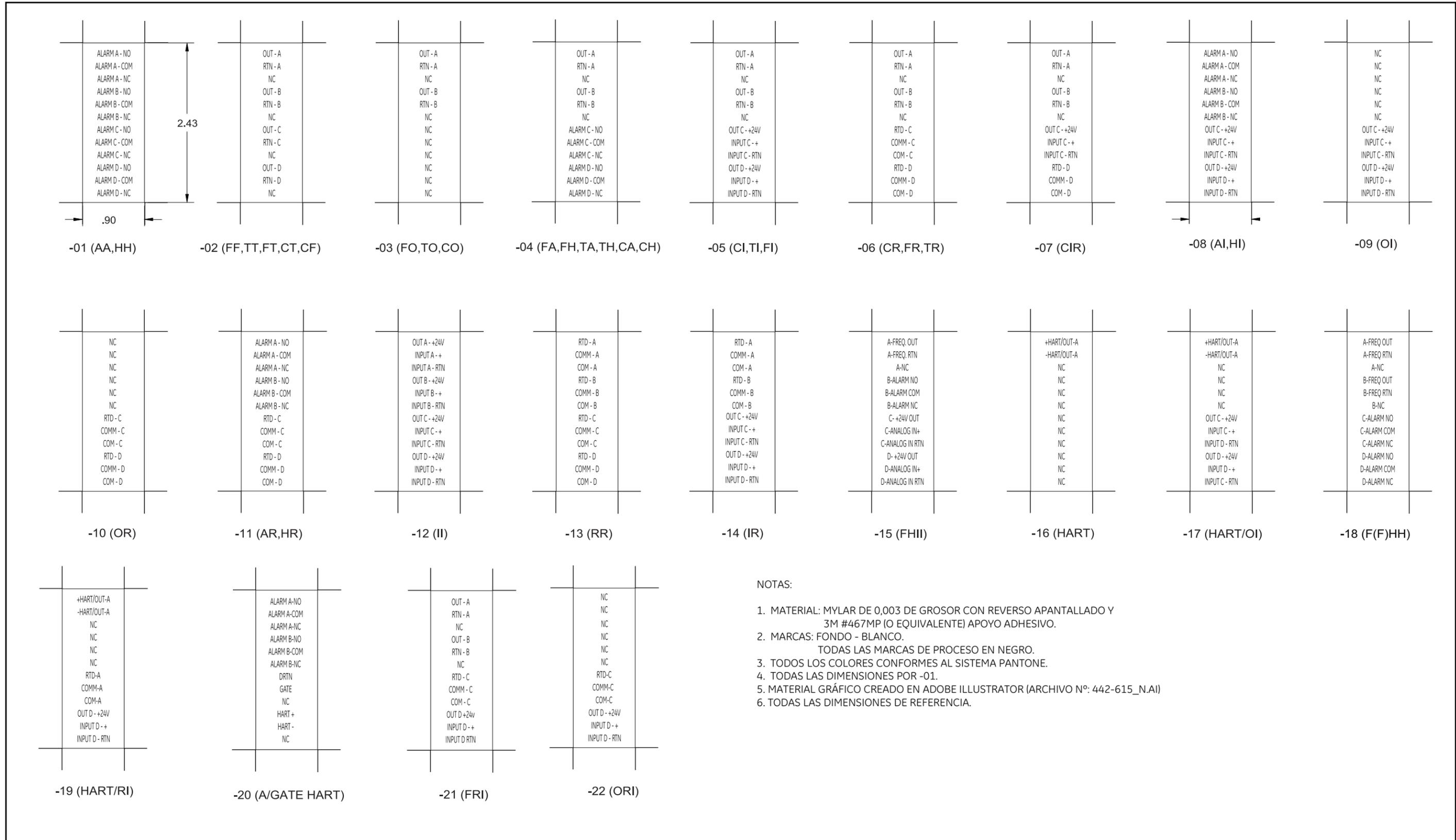


Figura 8: Etiquetas de conexión de tarjetas opcionales (diagrama ref. 703-1473)

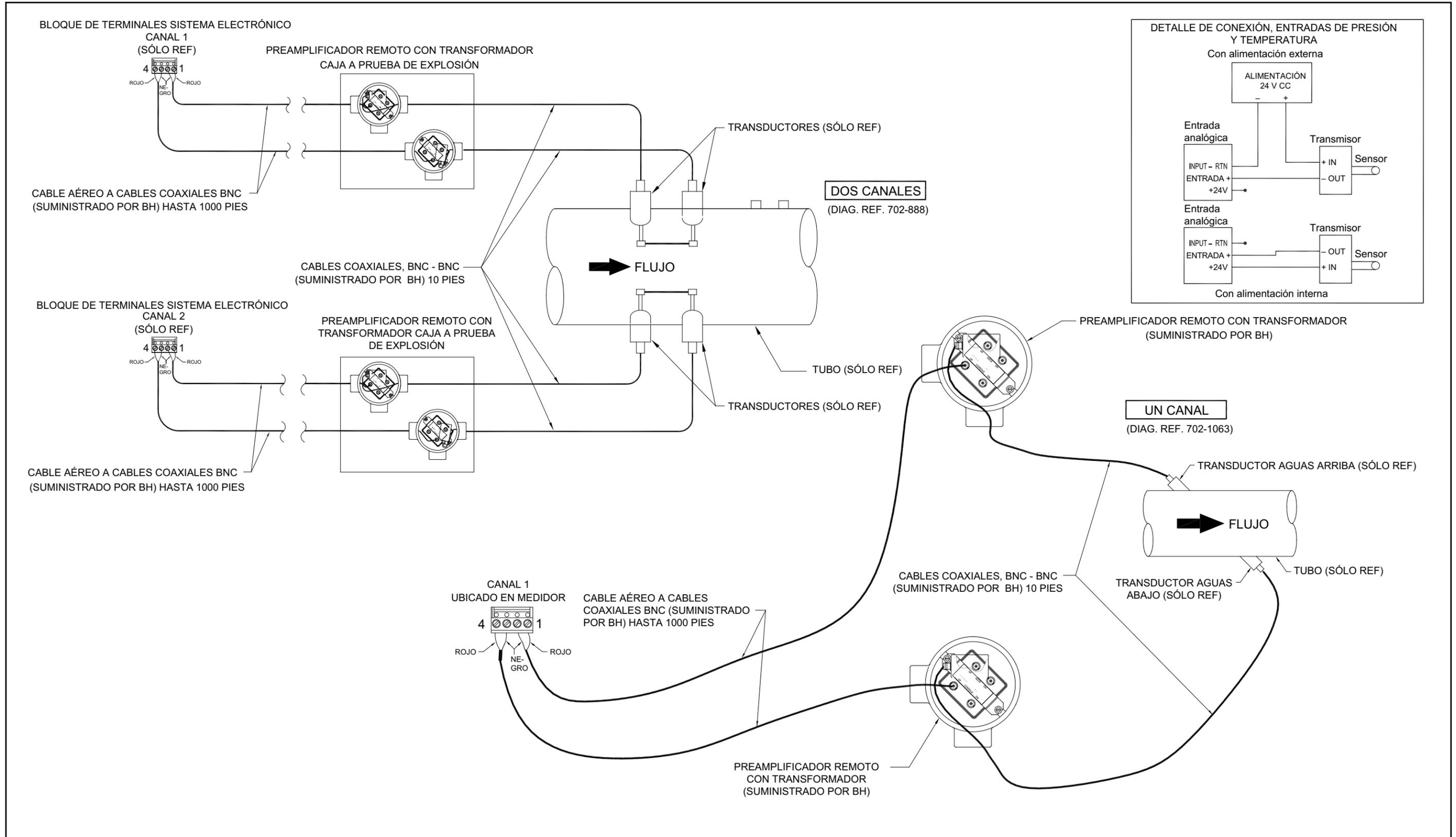


Figura 9: Diagrama de cableado - Transductores con preamplificador remoto (PRE868) y transformador

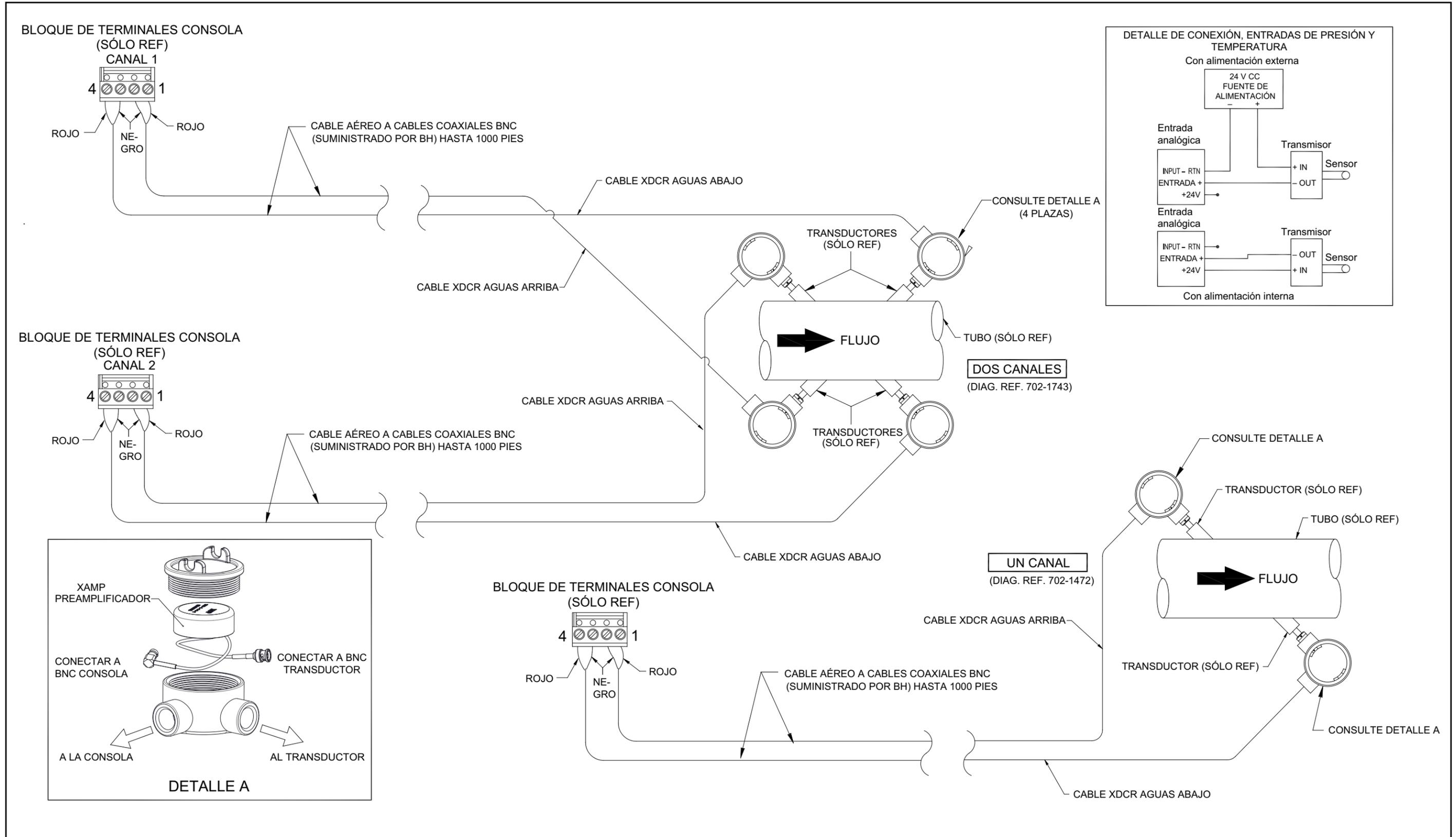


Figura 10: Diagrama de cableado - Transductores con preamplificador local (XAMP)

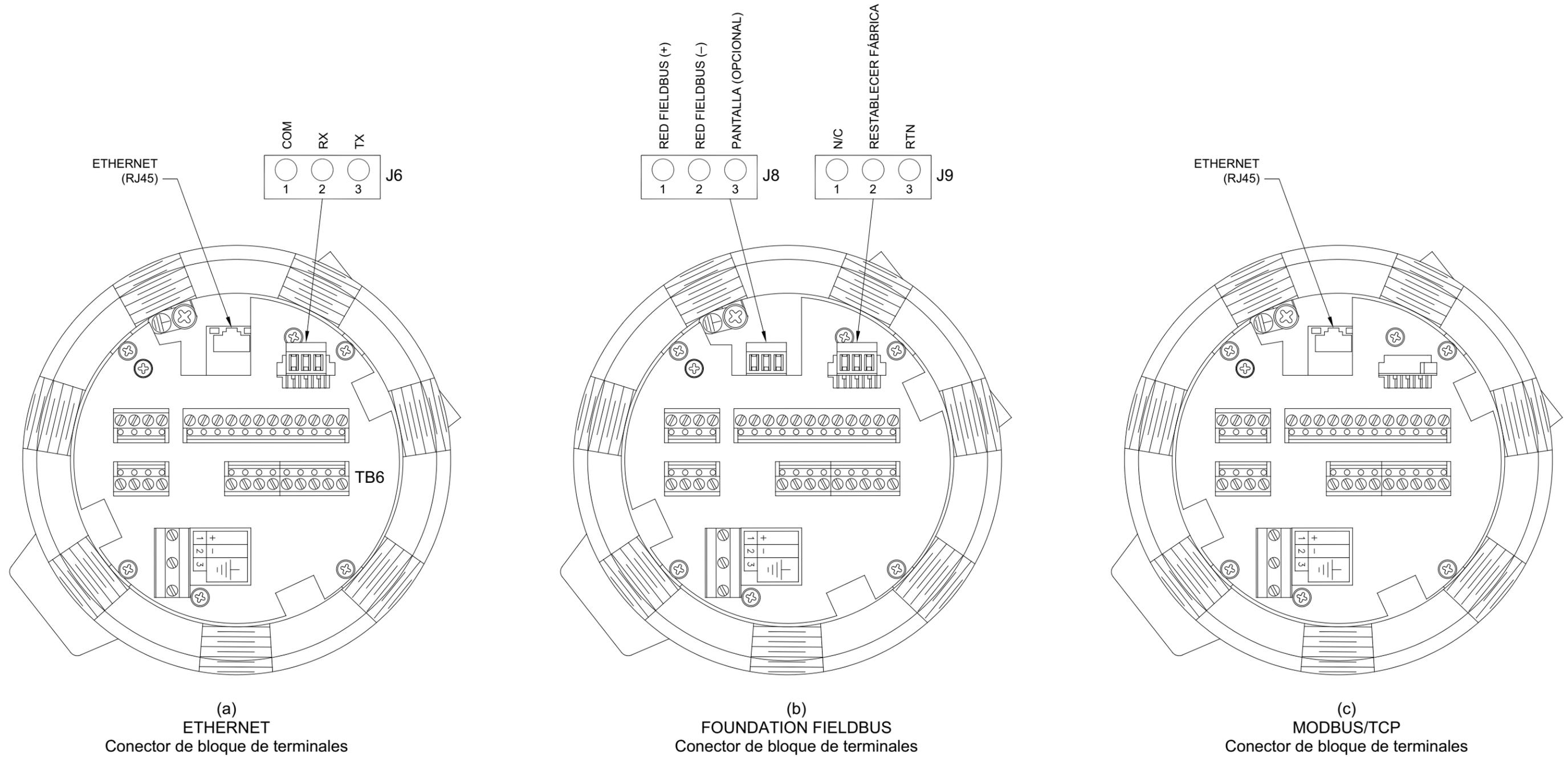


Figura 11: Conexiones del bloque de terminales - Ethernet, Foundation Fieldbus y MODBUS/TCP

[esta página se ha dejado en blanco intencionadamente]

Capítulo 2. Configuración inicial

2.1 Introducción

En este capítulo se proporcionan instrucciones para programar los datos mínimos necesarios para que el caudalímetro XGF868i empiece a funcionar. Antes de que el XGF868i pueda empezar a realizar mediciones y mostrar datos válidos, es necesario introducir los parámetros del sistema y de la tubería actuales. Además, se ha de activar cada uno de los canales en los medidores de 2 canales antes de la utilización. Las opciones adicionales de programación proporcionan acceso a las funciones más avanzadas del XGF868i, pero esta información no es necesaria para empezar a realizar mediciones.

Consulte el *Manual de programación* para obtener información sobre la programación de las funciones restantes. Asegúrese de anotar todos los datos de programación en el anexo B, *Registros de datos*.

Para facilitar el seguimiento de las instrucciones de programación de este capítulo, en la *Figura 13 en la página 39* se reproducen las partes más importantes del mapa de menús del XGF868i.

2.2 Métodos de programación

Nota: Consulte el Manual de programación para obtener información sobre las características del programa de usuario no cubiertas en este capítulo.

Puede programar el XGF868i a través del teclado infrarrojo de la parte inferior de la caja de vidrio o con **PanaView™**, un programa de software no residente para PC que se comunica con el XGF868i a través de su puerto serie RS232. PanaView complementa las funciones básicas del XGF868i con distintas capacidades adicionales. Con PanaView, puede:

- cargar y guardar datos de archivos de ubicación,
- crear y guardar archivos de gráficos y registro,
- presentar texto y gráficos de los datos de las mediciones,
- crear plantillas personalizadas para presentar texto, gráficos y datos de registro,
- interactuar con varios instrumentos Panametrics.

Este capítulo se centra en la programación a través del teclado infrarrojo. Para información sobre la programación del XGF868i a través de PanaView, consulte el anexo C del *Manual de programación*.

2.3 Teclado del XGF868i

Además de una pantalla LCD de 2 líneas y 16 caracteres, el XGF868i incluye un teclado magnético de 6 teclas. La etiqueta para cada clave contiene un sensor de efecto hall, un interruptor pulsador y un LED rojo. El lector óptico magnético utilizado para activar una tecla magnética se encuentra conectado al chasis por debajo del panel frontal. Un operador activa la tecla pulsando el lector óptico magnético hasta la tapa de cristal en la tecla que se desee. El LED se encenderá para indicar que la tecla se ha pulsado con éxito.

Nota: *El interruptor pulsador actuará también como una pulsación de tecla, con la tapa de cristal abierta. No utilice el interruptor pulsador en una zona peligrosa donde la tapa deba estar instalada.*

Utilice el *teclado magnético* para navegar a través del *programa de usuario*. El mapa de menús puede seguirse secuencialmente o utilizar las cuatro teclas de flecha para desplazarse por las pantallas. La *Figura 12* muestra la parte frontal del XGF868i, con el teclado magnético y el lector óptico magnético.

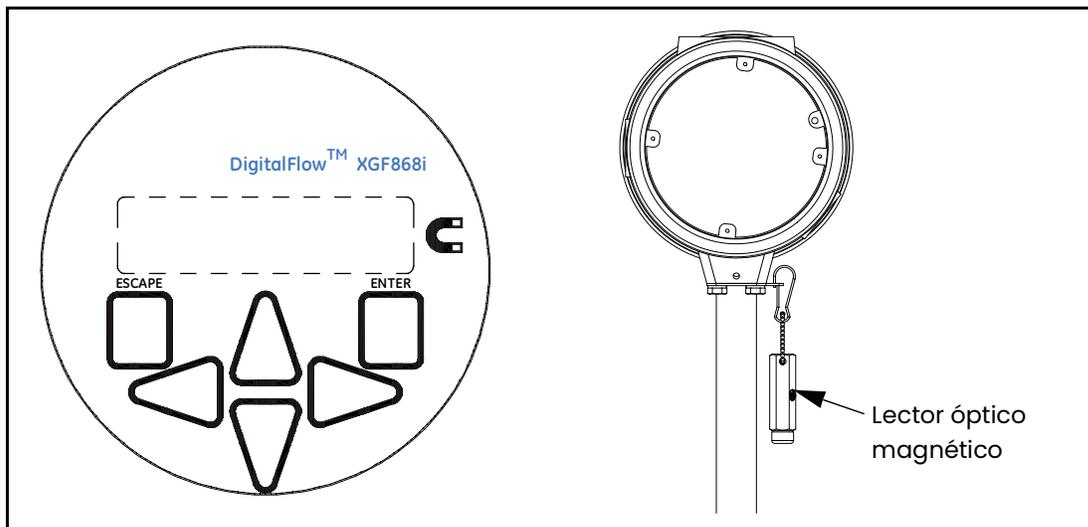


Figura 12: Lector y teclado óptico magnético de XGF868i

IMPORTANTE: El teclado del XGF868i permite programar el instrumento a través de la pantalla de vidrio sin necesidad de quitar la tapa. De esta forma, todos los procedimientos de programación se pueden realizar cuando la unidad está instalada en una zona peligrosa.

Los usuarios pueden programar el XGF868i con las seis teclas del teclado:

- [Enter] - confirma la selección de una opción concreta y los datos introducidos para la opción.
- [Escape] - permite salir de una opción concreta sin introducir datos no confirmados.
- [Δ] y [▽] - permiten a los usuarios ver una medición concreta en el ajuste de pantalla Key o recorrer una lista de opciones (letras y números del 0 al 9, así como el signo negativo y el punto decimal) en un menú.
- [◀] y [▶] - permiten a los usuarios desplazarse hasta una opción concreta, por los posibles valores de una opción o a un carácter mientras introducen texto.

Al encender el XGF868i, la pantalla muestra el modelo y la versión de software:

PANAMETRICS XGF868i Y4DF.STD

A continuación, el medidor mostrará los parámetros medidos.

CH1	VEL	E1
	10.00	Ft/s

Para acceder al *programa del teclado*, pulse la tecla [Escape] seguida de la tecla [Enter] y pulse de nuevo la tecla [Escape]. Cada tecla sucesiva debe pulsarse antes de que transcurran 10 segundos tras pulsar la tecla anterior.

Para facilitar el seguimiento de las instrucciones de programación de este capítulo, en la *Figura 13 en la página 39 se reproducen las partes más importantes del mapa de menús del XGF868i*. Continúe con las siguientes secciones para introducir datos en los menús Channel o GLOBL.

IMPORTANTE: Si transcurren 10 minutos sin que se pulse ninguna tecla, el XGF868i sale del programa de teclado y vuelve a mostrar las mediciones. El medidor retiene los cambios de configuración confirmados con la tecla [Enter] y se reinicia como si el operario hubiera completado el ciclo de programación.

2.4 Introducción de datos en el menú GLOBL

Para empezar a programar el medidor, debe seleccionar las unidades del sistema en el menú **GLOBL** como se indica a continuación. Consulte *Figura 13 en la página 39* y no olvide anotar todos los datos de programación en el Apéndice B, *Registros de datos*.

Nota: Consulte el Manual de programación para obtener información sobre los otros submenús del menú **GLOBL**.

2.4.1 Introducir datos globales del sistema

El submenú **GLOBL-SYSTM** se utiliza para introducir distintos parámetros generales del sistema (p.ej., unidades inglesas o métricas). En las unidades de 2 canales, este menú también se utiliza para calcular parámetros tales como la suma, la diferencia o el promedio de las señales de los canales 1 y 2. Cuando se calculan las lecturas **SUM** (SUMA), **DIF** (DIFERENCIA) o **AVE** (PROMEDIO), se utiliza el submenú **GLOBL-SYSTM**. Los datos introducidos en el submenú **CHANNEL-SYSTM** que causen conflicto se omiten.

1. En el *programa de teclado*, desplácese hasta **PROG** (Programa) y pulse [Enter].
2. En el menú **PROG**, desplácese hasta **GLOBL** y pulse [Enter].
3. En el menú **Global PROGRAM**, desplácese a **SYSTM** y pulse [Enter].
4. Desplácese hasta la opción deseada de *System Units* (Unidades del sistema) (métricas o inglesas) y pulse [Enter]. El XGF868i mostrará todos los parámetros y mediciones en las unidades seleccionadas.
5. Desplácese hasta la opción deseada de *Pressure Units* (Unidades de presión) (absoluta o manométrica) y pulse [Enter].
6. Realice uno de estos pasos:
 - Si ha seleccionado **PSIa** (absoluta), siga en el paso 7.
 - Si ha seleccionado **PSIg** (manométrica), introduzca la presión atmosférica deseada, pulse [Enter] y siga en el paso 7.
7. Realice uno de estos pasos:
 - Si el XGF868i es de un solo canal, el programa vuelve al menú **Global PROGRAM** (Programa global).
 - En un medidor de 2 canales, prosiga en la página siguiente.

2.4.1.1 Selección de unidades volumétricas

1. Desplácese hasta las *Volumetric Units* (Unidades volumétricas) deseadas para indicar el caudal y pulse [Enter]. La *Tabla 5* muestra las unidades volumétricas disponibles.

Tabla 5: Unidades volumétricas/de totalizador disponibles

Inglesas	Métricas
ACF = Pies cúbicos reales	ACM = Metros cúbicos reales
KACF = Miles de ACF	KACM = Miles de ACM
MMACF = Millones de ACF	MMACM = Millones de ACM
SCF = Pies cúbicos estándar	SCM = Metros cúbicos estándar
KSCF = Miles de SCF	KSCM = Miles de SCM
MMSCF = Millones de SCF	MMSCM = Millones de SCM

2. Desplácese hasta la unidad deseada de *Volumetric Time* (Tiempo volumétrico) (de segundos a días) y pulse [Enter].
3. Desplácese hasta el número deseado de *Vol Decimal Digits* (Dígitos decimales de volumen) (dígitos situados a la derecha del punto decimal) en la pantalla de caudal volumétrico y pulse [Enter].

2.4.1.2 Selección de unidades del totalizador

1. Desplácese hasta la opción deseada de *Totalizer Units* (Unidades del totalizador) para indicar el caudal y pulse [Enter]. Las unidades disponibles se muestran en la *Tabla 5*.
2. Desplácese hasta el número deseado de *Tot Decimal Digits* (Dígitos decimales del totalizador) (dígitos situados a la derecha del punto decimal para indicar el caudal totalizado) y pulse [Enter].
3. Realice uno de estos pasos:
 - Si MASS FLOW (Caudal másico) está activado, siga en *Selección de unidades de caudal másico* en la *pagina 32*.
 - Si MASS FLOW está desactivado, el medidor vuelve a la ventana Global PROGRAM. Pulse dos veces [Escape] y siga en el Capítulo 3, *Funcionamiento* o en el *Manual de programación*.

Nota: Para activar el caudal másico, consulte *Activación del caudal másico en el capítulo 1* o en el *Manual de programación*. Los mensajes siguientes sólo aparecen cuando el caudal másico está activado en ambos canales.

2.4.1.3 Selección de unidades de caudal másico

1. Desplácese hasta las unidades deseadas de *Mass Flow* (Caudal másico) para indicar el caudal y pulse [Enter]. Las unidades disponibles dependen de la selección realizada en la pantalla *System Units* se muestran en la *Tabla 6*.

Tabla 6: Unidades de caudal másico disponibles

Inglesas	Métricas
LB = Libras	kilogramos
KLB = Miles de libras	Toneladas métricas (1.000 kg)
MMLB = Millones de libras	
Toneladas (2.000 libras)	

2. Desplácese hasta las unidades deseadas de *Mass Flow Time* (Tiempo de caudal másico) para indicar el caudal másico (de segundos a días) y pulse [Enter].
3. Desplácese hasta el número deseado de *Mdot Dec. Digits* (Dígitos decimales de caudal másico) (dígitos situados a la derecha del punto decimal para indicar el caudal másico) y pulse [Enter].
4. Desplácese hasta las unidades deseadas de *Mass (Totalizer)* (Masa [Totalizador]) para indicar el caudal másico totalizado y pulse [Enter]. Las unidades disponibles dependen de la selección realizada en la pantalla *System Units*.
5. Desplácese hasta el número deseado de *Mass Dec. Digits* (Dígitos decimales de caudal másico) (dígitos situados a la derecha del punto decimal para indicar el caudal másico totalizado) y pulse [Enter].
6. Introduzca el *Molecular Weight (Mw)* (Peso molecular) y pulse [Enter].
7. Una vez completados estos pasos, el XGF868i vuelve a la ventana Global PROGRAM. Pulse [Escape] y desplácese hasta CH1 o CH2 (Canal 1 o Canal 2) para seguir programando la configuración.

2.5 Activación de un canal

El submenú **Channelx-ACTIV** (Canal x - Activar) permite seleccionar el método de medición deseado. También se usa para activar y desactivar uno o ambos canales en un XGF868i de 2 canales.

Para acceder al submenú Channelx-ACTIV:

1. En el *programa de teclado*, desplácese hasta CH1 o CH2 y pulse [Enter].
2. En el menú Channel PROGRAM (Programa de canales), desplácese hasta ACTIV (Activar) y pulse [Enter].
3. Desplácese hasta *Burst* (Ráfaga) para activar el canal/camino y pulse [Enter].
4. Desplácese hasta uno de los métodos de medición descritos a continuación y pulse [Enter].
 - *Skán Only* (Sólo skán) es la técnica preferente para situar la señal acústica y para mediciones de alta velocidad. Es más sólida en entornos ruidosos que la técnica Measure.
 - *Skán/Measure* (Skán/medida) es la técnica preferente para mediciones a baja velocidad.

Si se selecciona *Skán Only* en el mensaje anterior, el medidor sólo utilizará esta técnica. Pero si se selecciona *Skán/Measure*, el medidor usará *Skán Only* para encontrar la señal acústica y después intentará utilizar la técnica *Skán/Measure* para realizar la medición real.

Una vez completado este paso, el medidor vuelve a la ventana Channel PROGRAM. Pase a la sección siguiente para proseguir con la programación del medidor.

2.6 Introducción de datos del sistema para el canal

El submenú Channelx-System (Canal x-Sistema) se utiliza para introducir los parámetros del sistema del canal.

2.6.1 Acceso al submenú Channelx-System

1. En el menú Channel PROGRAM, desplácese hasta SYSTEM y pulse [Enter].
2. El primer mensaje solicita la *Channel Label* (Etiqueta del canal). Utilice las cuatro teclas de desplazamiento para introducir la etiqueta deseada (cualquier combinación de números y letras de hasta cinco caracteres) y pulse [Enter].
3. El siguiente mensaje solicita el *Channel (Site) Message* (Mensaje de ubicación del canal). Introduzca el texto deseado como el de la etiqueta del canal, hasta un máximo de 15 caracteres, y pulse [Enter].

2.6.2 Selección de unidades volumétricas

1. Desplácese hasta la opción deseada de *Volumetric Units* (Unidades volumétricas) para indicar el caudal y pulse [Enter]. Las unidades disponibles se indican en la *Tabla 7*.
2. Desplácese hasta las unidades deseadas de *Volumetric Time* (Tiempo volumétrico) para indicar el caudal (de segundos a días) y pulse [Enter].
3. Desplácese hasta el número deseado de *Vol Decimal Digits* (Dígitos decimales de volumen) (dígitos situados a la derecha del punto decimal para indicar el caudal volumétrico) y pulse [Enter].

Tabla 7: Unidades volumétricas/de totalizador disponibles

Inglesas	Métricas
ACF = Pies cúbicos reales	ACM = Metros cúbicos reales
KACF = Miles de ACF	KACM = Miles de ACM
MMACF = Millones de ACF	MMACM = Millones de ACM
SCF = Pies cúbicos estándar	SCM = Metros cúbicos estándar
KSCF = Miles de SCF	KSCM = Miles de SCM
MMSCF = Millones de SCF	MMSCM = Millones de SCM

2.6.3 Selección de unidades del totalizador

1. Desplácese hasta la opción deseada de *Totalizer Units* (Unidades del totalizador) para indicar el caudal totalizado y pulse [Enter]. Las unidades disponibles se muestran en la *Tabla 7*.
2. Desplácese hasta el número deseado de *Tot Decimal Digits* (Dígitos decimales del totalizador) (dígitos situados a la derecha del punto decimal para indicar el caudal totalizado) y pulse [Enter].
3. Realice uno de estos pasos:
 - Si MASS FLOW (Caudal másico) está activado, siga en *Selección de unidades de caudal másico* en la *pagina 34*.
 - Si MASS FLOW está desactivado, el medidor vuelve a la ventana **Channel PROGRAM**. Prosiga en *Introducción de parámetros del transductor y la tubería* en la *pagina 35*.

Nota: Para activar el caudal másico, consulte *Activación del caudal másico en el capítulo 1* o en el Manual de programación.

2.6.4 Selección de unidades de caudal másico

1. Desplácese hasta las unidades deseadas de *Mass Flow* (Caudal másico) para indicar el caudal y pulse [Enter]. Las unidades disponibles dependen de la selección realizada en la pantalla *System Units*. Consulte la *Tabla 8*.

Tabla 8: Unidades de caudal másico disponibles

Inglesas	Métricas
LB = Libras	kilogramos
KLB = Miles de libras	Toneladas métricas (1.000 kg)

Tabla 8: Unidades de caudal másico disponibles

Inglesas	Métricas
MMLB = Millones de libras	
Toneladas (2.000 libras)	

- Desplácese hasta las unidades deseadas de *Mass Flow Time* (Tiempo de caudal másico) para indicar el caudal másico y pulse [Enter].
- Desplácese hasta el número deseado de *Mdot Decimal Digits* (Dígitos decimales de caudal másico) (dígitos situados a la derecha del punto decimal para indicar el caudal másico) y pulse [Enter].
- Desplácese hasta las unidades deseadas de *Mass (Totalizer)* (Masa [Totalizador]) para indicar el caudal másico totalizado y pulse [Enter]. Las unidades disponibles dependen de la selección realizada en la pantalla *System Units*.
- Desplácese hasta el número deseado de *Mass Dec. Digits* (Dígitos decimales de caudal másico) (dígitos situados a la derecha del punto decimal para indicar el caudal másico totalizado) y pulse [Enter].

Una vez completados estos pasos, el XGF868i vuelve a la ventana Channel PROGRAM. Pase a la sección siguiente para programar los parámetros del transductor y de la tubería.

2.7 Introducción de parámetros del transductor y de la tubería

Introduzca los parámetros del transductor y de la tubería a través del submenú **PIPE** (Tubería).

- En el menú Channel PROGRAM, desplácese hasta la opción PIPE y pulse [Enter].
- El primer mensaje solicita el *Transducer Number* (Número de transductor).
 - Si el transductor es estándar, utilice las teclas de flecha para introducir el número grabado en su cabezal y pulse [Enter].
 - Si no hay ningún número grabado en el cabezal del transductor, pulse la tecla de flecha derecha para desplazarse hasta la opción *STD* (Estándar) y utilice las teclas de flecha arriba y abajo para cambiar a *SPEC* (Especial). Utilice las teclas de flecha para introducir el número asignado (de 91 a 99) y pulse [Enter].

IMPORTANTE: Los transductores especiales, que no tienen ningún número grabado en el cabezal, se suelen usar excepcionalmente. Busque cuidadosamente un número en el cabezal del transductor.

- Si ha introducido el número de un transductor estándar, siga en el mensaje *Pipe OD* diámetro exterior del tubo del paso 5.
- Si ha introducido el número de un transductor especial, siga en el paso 3 en la página siguiente.

2.7.1 Transductores especiales

- Desplácese hasta *Frequency* (Frecuencia) del transductor (indicada por el fabricante) y pulse [Enter].

Nota: La frecuencia es necesaria para transmitir una tensión de excitación a la frecuencia natural del transductor.

- Introduzca el valor de *Tw* (retardo) del transductor especial (suministrado por Panametrics) y pulse [Enter].

Tw es el tiempo que necesita la señal del transductor para recorrer el transductor y su cable. Este retardo se debe restar a los tiempos de tránsito de los transductores aguas arriba y aguas abajo para garantizar una medición precisa.

2.7.2 Datos de la tubería

Tanto si se utiliza un transductor estándar como especial, la secuencia de programación es la misma a partir de este punto.

1. Para seleccionar el tipo adecuado de *Pipe OD Unit* (Unidad de diámetro exterior de la tubería) en la lista de la *Tabla 9*, desplácese hasta el lado derecho de la pantalla y utilice las teclas de flecha arriba y abajo para recorrer la lista. Pulse [Enter]. A continuación, utilice las teclas de cursor para introducir el diámetro exterior o circunferencia de la tubería en la parte izquierda y pulse [Enter].

Mida el diámetro exterior (DE) de la tubería o su perímetro en el lugar de instalación de los transductores para obtener la información requerida. Los datos también se pueden obtener en las tablas de tamaños de tubería estándar de *Velocidades del sonido y datos de tamaño de tuberías* (914-004).

Tabla 9: Unidades para el DE de la tubería disponibles

Inglesas	Métricas
inch	mm = milímetros
feet	m = metros
in/PI = perímetro de tubo en pulgadas	mm/PI = perímetro de tubo en milímetros
ft/PI = perímetro de tubo en pies	m/PI = perímetro de tubo en metros

2. Utilice las teclas de flecha para introducir el *Pipe Wall Thickness* (Grosor de la pared del tubo) (en pulgadas o mm) y pulse [Enter]. Si se desconoce el grosor de la pared de un tubo, busque el valor en una tabla de datos de tubos estándar en el manual *Velocidades del sonido y datos de tamaño de tuberías* (914-004).

2.7.3 Longitud de camino y distancia axial

3. Para introducir la *Path Length* (Longitud de camino):

- a. Utilice la tecla de flecha [▷] para resaltar el tipo de unidad de longitud de camino en la parte derecha de la pantalla. A continuación, utilice las teclas de flecha [△] y [▽] para desplazarse hasta el tipo de unidad deseado.
- b. Utilice la tecla de flecha [◀] para volver a la entrada numérica de la parte izquierda e introduzca la longitud de camino de la señal ultrasónica. Pulse [Enter].

Nota: Si se ha encargado un tubo de medida con el medidor, la longitud de camino de la señal del transductor (**P**) y la longitud axial de la señal del transductor (**L**) estarán grabadas y/o indicadas en la documentación facilitada. Para los transductores montados en la instalación, consulte el anexo C, Medición de las dimensiones P y L.

4. Del mismo modo, introduzca el tipo de unidad de *Axial Length L* (Distancia axial L) adecuado de la señal ultrasónica y pulse [Enter].
5. Desplácese hasta el *Fluid Type* (Tipo de fluido) deseado y pulse [Enter]. A continuación, lleve a cabo uno de los siguientes procedimientos:
 - Si ha seleccionado **OTHER** (otro), siga en el paso 10.
 - Si ha seleccionado **OTHER** (otro), siga en el paso 11.
6. Utilice las teclas de flecha para introducir la *Fluid Soundspeed* (Velocidad del sonido del fluido), en pies por segundo, del gas que se va a medir y pulse [Enter].
7. Desplácese hasta la opción adecuada para indicar si desea *Reynolds Correction* (Corrección de Reynolds) y pulse [Enter].
 - Si ha seleccionado *Off*, siga en el paso 12.
 - Si ha seleccionado *On*, el programa solicitará el valor *Kinematic Viscosity* (Viscosidad cinemática). Utilice las teclas de flecha para introducir valor deseado y pulse [Enter].
8. Utilice las teclas de flecha para introducir un valor de *Calibration Factor* (Factor de calibración) del flujo y pulse [Enter]. El valor predeterminado es 1,00, pero se pueden introducir valores entre 0,50 y 2,0.

2.7.3.1 Opciones de procedimiento

Una vez completados estos pasos, el XGF868i vuelve a la ventana Channel PROGRAM. Pulse dos veces [Escape] para volver a la pantalla del medidor. Prosiga en el capítulo 3, *Funcionamiento*, para obtener instrucciones sobre cómo tomar medidas o consulte el *Manual de programación* para programar las funciones avanzadas del XGF868i.

[esta página se ha dejado en blanco intencionadamente]

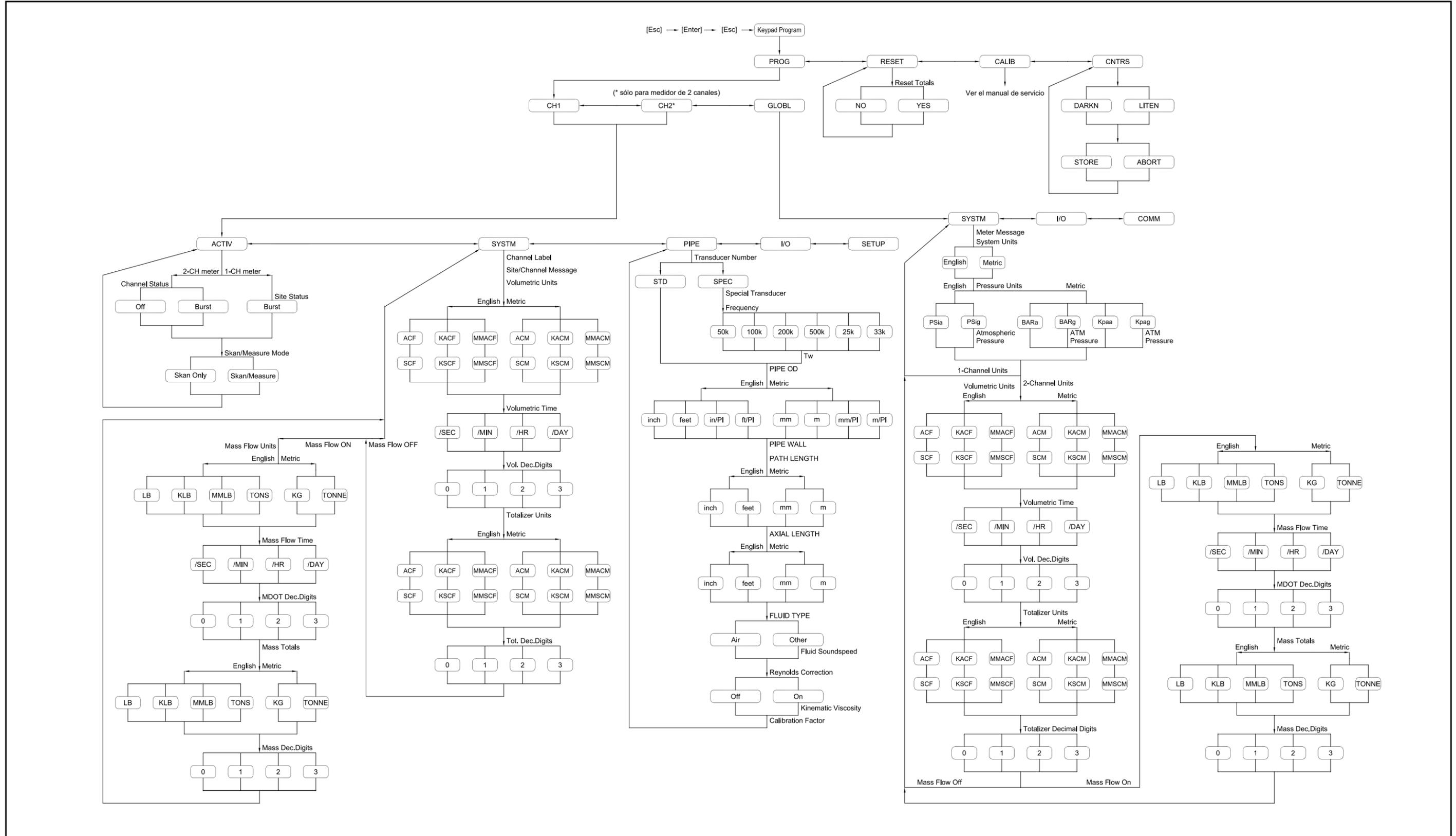


Figura 13: Mapa del menú de configuración inicial del XGF868i

[esta página se ha dejado en blanco intencionadamente]

Capítulo 3. Funcionamiento

3.1 Introducción

Consulte los capítulos 1, *Instalación*, y 2, *Configuración inicial*, para preparar el sistema XGF868i para su funcionamiento. Cuando el medidor esté listo para realizar mediciones, proceda con este capítulo. En él se tratan los siguientes aspectos:

- Encender
- Uso de la pantalla
- Toma de medidas
- Grabación de diagnósticos

Nota: *Todas las entradas y salidas del XGF868i se calibran en fábrica antes de la expedición. Si hay que volver a calibrar las entradas y/o las salidas, consulte el capítulo 1, Calibración, del Manual de servicio para obtener más información.*



ADVERTENCIA! Para garantizar el funcionamiento seguro del XGF868i, debe instalarse y operarse como se describe en este manual. Además, asegúrese de seguir todos los códigos y reglamentos de seguridad locales aplicables a la instalación de equipos eléctricos.

3.2 Encendido

Dado que el XGF868i **no** tiene un interruptor de ENCENDIDO/APAGADO, se enciende tan pronto como la fuente de alimentación conectada recibe tensión.

IMPORTANTE: Para cumplir con la Directiva de baja tensión de la UE (2006/95/CE), esta unidad necesita un dispositivo externo de desconexión de alimentación, como un interruptor automático. El dispositivo de desconexión debe estar etiquetado como tal, ser claramente visible, ser accesible directamente y estar situado a menos de 1,8 m (6 pies) de la unidad.

Hay tres métodos para obtener lecturas con el XGF868i:

- Pantalla LCD integrada
- Software PanaView instalado en un ordenador
- Dispositivo para leer la salida analógica del XGF868i

Debe haber instalada al menos una de las opciones de presentación para obtener lecturas de caudal del medidor.

En el momento del encendido, aparece la pantalla de la versión de software. A continuación, el medidor lleva a cabo una serie de comprobaciones internas durante aproximadamente 45 segundos antes de presentar los datos de caudal.

Nota: *Si el XGF868i falla en cualquiera de las comprobaciones internas (consulte el capítulo 2, Códigos de error, del Manual de servicio), desconecte y vuelva a conectar la alimentación eléctrica. Si el medidor sigue sin superar alguna de las comprobaciones internas, póngase en contacto con Panametrics para solicitar asistencia.*

Una vez superadas las comprobaciones internas, el XGF868i comienza a realizar mediciones y la pantalla de la versión de software cambia a una pantalla de modo de medición. Consulte la sección adecuada para obtener información sobre el uso de la pantalla LCD y la pantalla PanaView opcional.

Nota: *Como mínimo se deben introducir los parámetros del sistema y de la tubería (para los dos canales instalados en caso de medidor de 2 canales) antes de que el XGF868i pueda mostrar datos válidos. Para obtener más información consulte el capítulo 2, Configuración inicial.*

3.3 Pantalla LCD

Los componentes de la pantalla LCD se muestran en la *Figura 14* junto con una lectura de caudal másico.

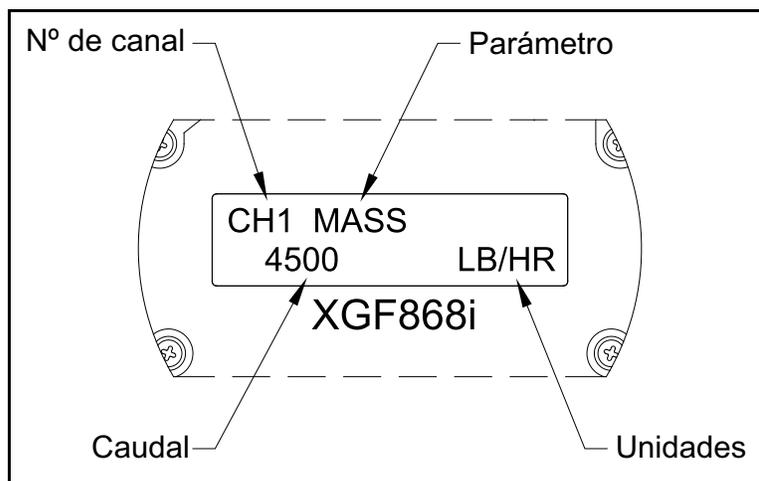


Figura 14: Ejemplo de pantalla LCD de caudal

Como se muestra en la *Figura 14*, la pantalla incluye la siguiente información:

- Número de canal
- Parámetro de flujo
- Unidades de medida
- Valor de caudal

El ejemplo de la *Figura 14* utiliza los ajustes de visualización predeterminados. No obstante, los tres primeros elementos de la lista se pueden reprogramar para visualizar una variedad de opciones alternativas. Consulte el *Manual de Programación* para obtener instrucciones detalladas sobre cómo programar estos parámetros.

Nota: La pantalla LCD parpadea para indicar la presencia de errores. Si la iluminación está desactivada cuando se detecta un error, la pantalla se ilumina brevemente. Si la iluminación ya está activada, la luz se apaga brevemente. Los mensajes de código de error aparecen en la esquina superior derecha de la pantalla LCD. Para obtener información sobre los códigos de error y la respuesta necesaria, confirme el capítulo 2, *Códigos de error*, del Manual de servicio.

Prosiga en la sección *Realización de mediciones* para utilizar el XGF868i.

3.4 Pantalla PanaView opcional

Los componentes de la pantalla de texto PanaView se muestran en la *Figura 15* junto con una lectura de caudal.

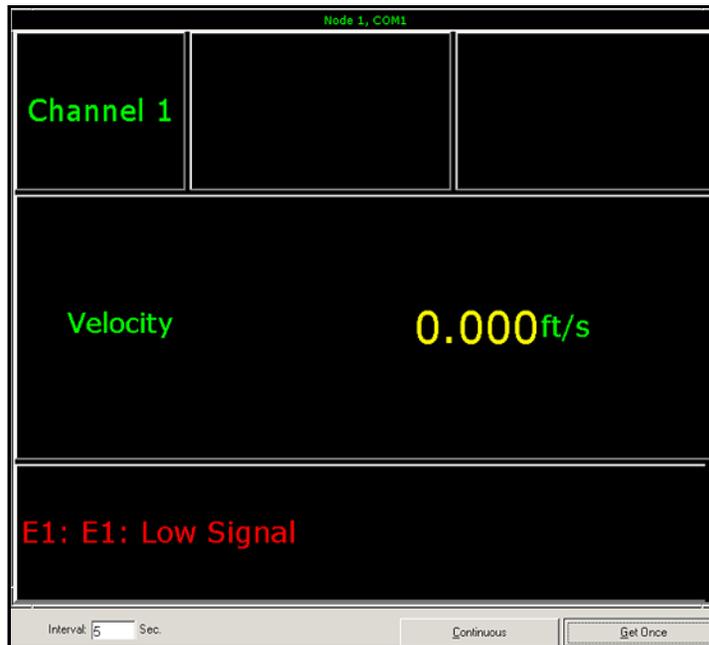


Figura 15: Ejemplo de panel de visualización de texto PanaView

Como se muestra en la *Figura 15*, el texto incluye la siguiente información:

- Número de canal
- Parámetro de flujo
- Unidades de medida
- Valor de caudal

El ejemplo de la *Figura 15* es típico, pero los tres primeros elementos de la lista anterior se pueden reprogramar para visualizar una variedad de opciones alternativas. Consulte la sección siguiente para obtener instrucciones detalladas sobre cómo programar estos parámetros.

Nota: *Los mensajes de código de error aparecen en la esquina inferior izquierda de la ventana de visualización de texto PanaView. Para obtener información sobre los códigos de error y la respuesta necesaria, confirme el capítulo 2, Códigos de error, del Manual de servicio.*

Prosiga en la sección *Realización de mediciones* para utilizar el XGF868i.

3.5 Realización de mediciones

El XGF868i puede mostrar varias variables en varios formatos. No obstante, en este manual sólo se tratan las pantallas de medición básicas de la pantalla LCD o la pantalla PanaView. Consulte el capítulo 2, *Visualización de datos*, del *Manual de programación* para obtener información sobre la configuración de opciones alternativas. Consulte también el *Manual de programación* y el *Manual del usuario de PanaView* para utilizar PanaView o las salidas analógicas para obtener los datos de caudal.

3.5.1 Programación de la pantalla LCD

Nota: Cuando se inicializa por primera vez el XGF868i, el número de parámetros de la pantalla LCD está configurado como OFF (Desactivado). Debe programar la pantalla LCD para visualizar cualquier parámetro de medición.

El programa de teclado le permite programar la pantalla LCD para visualizar hasta cuatro variables en secuencia. Siga estos pasos para programar la pantalla LCD:

1. Encienda el XGF868i y espere a que se inicialice.
2. Pulse las teclas [Escape], [Enter], [Escape].
3. En la ventana del programa de teclado, desplácese hasta PROG y pulse [Enter].
4. En el menú PROG (Programación), desplácese hasta GLOBL (Global) y pulse [Enter].
5. Desplácese hasta I/O (Entrada/Salida) y pulse [Enter].
6. Desplácese hasta LCD y pulse [Enter].
7. En la ventana aparece un mensaje solicitando el número de parámetros de LCD. Desplácese hasta el número deseado (desde OFF hasta KEY pasando por 1-4) y pulse [Enter].

El ajuste OFF desactiva la pantalla de medición, mientras que KEY (Tecla) permite a los usuarios cambiar la pantalla de medición con las teclas de cursor, sin necesidad de acceder al programa de usuario. Si selecciona KEY:

- Para ver un parámetro distinto al mostrado, pulse las teclas [r] o [s] para desplazarse por los distintos parámetros.
 - Para recorrer las opciones de canal de un modelo XGF868i de dos canales, pulse las teclas [v] y [w] hasta llegar a la opción deseada.
8. Desplácese hasta la opción de canal deseada como se indica en la Tabla 10.

Tabla 10: Opciones de canal

Opción	Descripción
CH1	Canal 1
CH2	Canal 2
SUM	CH1+CH2
DIF	CH1-CH2
AVE	$(CH1+CH2)/2$

9. Seleccione el *Measurement Parameter* (Parámetro de medición) deseado para cada canal según lo indicado en la Tabla 11.

Tabla 11: Parámetros de medición disponibles

Barra de opciones	Descripción	Correcto	Incorrecto
VEL	Muestra la velocidad del flujo.	N. A.	N. A.
VOLUM	Muestra el caudal volumétrico.	N. A.	N. A.
+TOTL	Muestra el caudal volumétrico totalizado hacia delante.	N. A.	N. A.
-TOTL	Muestra el caudal volumétrico totalizado hacia atrás.	N. A.	N. A.

Tabla 11: Parámetros de medición disponibles

Barra de opciones	Descripción	Correcto	Incorrecto
TIME	Muestra el tiempo total de medición del flujo.	N. A.	N. A.
MDOT	Muestra el caudal másico.	N. A.	N. A.
+MASS	Muestra el caudal másico totalizado hacia delante.	N. A.	N. A.
-MASS	Muestra el caudal másico totalizado hacia atrás.	N. A.	N. A.
SS up	Muestra la intensidad de la señal del transductor aguas arriba.	50-75	<50 o >75
SS do	Muestra la intensidad de la señal del transductor aguas abajo.	50-75	<50 o >75
SNDSP	Muestra la velocidad del sonido medida en el gas.	N. A.	N. A.
Tup	Muestra el tiempo de tránsito de la señal ultrasónica aguas arriba.	N. A.	N. A.
Tdown	Muestra el tiempo de tránsito de la señal ultrasónica aguas abajo.	N. A.	N. A.
DELTA	Muestra la diferencia de tiempo de tránsito entre las señales aguas arriba y aguas abajo.	N. A.	N. A.
Tot K	Muestra el factor K total.	N. A.	N. A.
PEAK%	Muestra el porcentaje de pico (+50 de forma predeterminada).	N. A.	N. A.
Qup	Muestra la calidad de la señal del transductor aguas arriba.	≥1200	-400 a +400
Qdown	Muestra la calidad de la señal del transductor aguas abajo.	≥1200	-400 a +400
AMPup	Muestra el valor de amplitud de la señal del transductor aguas arriba.	24 ± 5	<19 o >29
AMPdn	Muestra el valor de amplitud de la señal del transductor aguas abajo.	24 ± 5	<19 o >29
CNTup	Muestra la cuenta DAC AGC del ajuste de ganancia aguas arriba.	N. A.	N. A.
CNTdn	Muestra la cuenta AGC DAC del ajuste de ganancia aguas abajo.	N. A.	N. A.
P#up	Muestra los picos de señal del transductor aguas arriba.	100-2300	<100 o >2300
P#dn	Muestra los picos de señal del transductor aguas abajo.	100-2300	<100 o >2300
TEMP	Muestra la temperatura del gas (desde la entrada de 0/4-20 mA).	N. A.	N. A.
PRESR	Muestra la presión del gas (desde la entrada de 0/4-20 mA).	N. A.	N. A.
Mw	Muestra el peso molecular.	N. A.	N. A.
z	Muestra la compresibilidad.	N. A.	N. A.
AcVOL	Muestra el caudal volumétrico real.	N. A.	N. A.
StVOL	Muestra el caudal volumétrico estándar.	N. A.	N. A.
Tu S ¹	Muestra el tiempo de tránsito Skan aguas arriba.	N. A.	N. A.
Td S ¹	Muestra el tiempo de tránsito Skan aguas abajo.	N. A.	N. A.
DT S ¹	Muestra la Delta-T Skan.	N. A.	N. A.
Tu M ¹	Muestra el tiempo de tránsito de la medida aguas arriba.	N. A.	N. A.
Td M ¹	Muestra el tiempo de tránsito de la medida aguas abajo.	N. A.	N. A.
DT M ¹	Muestra la medida Delta-T.	N. A.	N. A.
Vinst	Muestra la velocidad instantánea.	N. A.	N. A.

¹disponible únicamente si el modo de ráfaga = S/M

Nota: Las unidades de medida que aparecen en los mensajes son las seleccionadas en el menú **GLOBL-SYSTEM** (Global-Sistema) en esta sección. Cuando las diferencias en la programación de un canal invaliden una salida previamente seleccionada para el otro canal, la medición será de forma predeterminada el elemento seleccionable más cercano en la lista de parámetros.

Los dos mensajes anteriores se repiten hasta que se configuran todos los parámetros de LCD especificados. Una vez configurados todos los parámetros de pantalla, el medidor vuelve a la ventana **Global I/O** (E/S global). Para salir del programa de teclado, pulse la tecla **[Escape]** tres veces.

Al salir del programa de teclado, el XGF868i se reiniciará y empezará a mostrar los parámetros especificados en esta sección. Si se han configurado varios parámetros, se mostrarán individualmente, con una pausa de varios segundos entre cada cambio de pantalla.

3.5.2 Uso de la pantalla LCD

Para utilizar la pantalla LCD programada para obtener datos de caudal, sólo tiene que encender el XGF868i como se ha descrito en este capítulo. A continuación, lea el caudal directamente de la pantalla, como se muestra en la Figura 14 en la página 49.

Nota: Consulte el capítulo 2, Visualización de datos, del Manual de programación para personalizar el contenido de la pantalla LCD.

3.5.3 Pantalla PanaView

Encienda PanaView, establezca la comunicación con el XGF868i e introduzca los **parámetros de inicio necesarios** como se indica en el capítulo 2, Configuración inicial. A continuación, proceda del modo siguiente:

Nota: Consulte el capítulo 2 de este manual, Configuración inicial, y/o el capítulo 1, Programación de datos de la ubicación, del Manual de programación para obtener información detallada sobre la introducción de datos de inicio a través de PanaView.

1. En PanaView, despliegue el menú **Output** (Salida) como se muestra en la Figura 16 y haga clic en la opción **Text Display** (Visualización de texto).

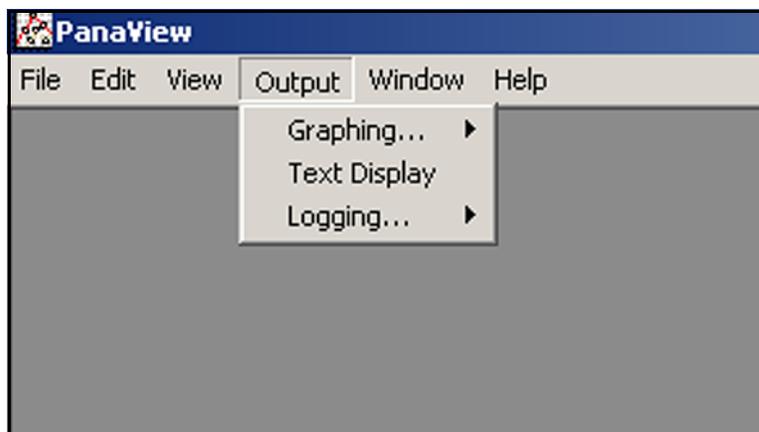


Figura 16: Menú Output

Nota: La ventana **Text Display** que aparece tras el paso 1 se muestra sobre cualquier otra ventana abierta previamente (por ejemplo, la ventana **Meter Browser**).

2. Utilice el menú **Window** (Ventana) como se describe en el *Manual del usuario de PanaView* para organizar las ventanas abiertas en el formato deseado. La Figura 17 muestra la ventana **Text Display** a pantalla completa.

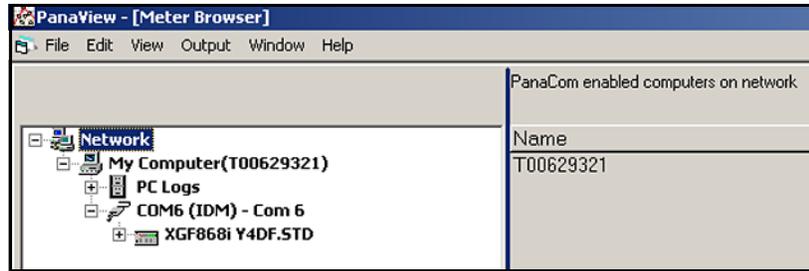


Figura 17: Ventana Text Display

3. El panel izquierdo de la ventana *Text Display* contiene el árbol de la red estándar de PanaView. Expanda la rama XGM y haga doble clic en el canal deseado. (En las unidades de 2 canales, también puede mostrar los parámetros SUM, DIFF o AVG.)
4. En el árbol expandido, haga doble clic en el parámetro de flujo deseado para que aparezca en el panel derecho de la ventana.
5. Antes de poder visualizar datos reales en el panel de texto, active uno de los siguientes modos de recopilación de datos (consulte la *Figura 17 en la página 54*):

- Haga clic en el botón de opción **[Get Once]** (Obtener una vez) de la parte inferior del panel derecho de la ventana *Text Display*. El valor actual del parámetro de proceso seleccionado, según se especifica en el árbol de la red PanaView, se muestra en el panel derecho de la ventana *Text Display*.

o bien

- Introduzca un "Interval" (Intervalo) en el cuadro de texto de la parte inferior del panel derecho de la ventana *Text Display* o marque la casilla "Max. Comm Rate" (Velocidad máx. comunicación) para obtener lecturas a la máxima velocidad permitida por el sistema (1 segundo). A continuación, haga clic en el botón de opción **[Continuous]** (Continuo) para empezar a recopilar datos para mostrarlos en el panel derecho de la ventana *Text Display*.

Nota: El valor introducido en el cuadro de texto "Interval" se omitirá si la casilla "Max. Comm Rate" está marcada.

El panel de la derecha aparece ahora similar a la *Figura 15 en la página 50*.

6. Si se ha seleccionado la opción **[Continuous]** en el paso 5, haga clic en el botón de opción **[Stop]** (Detener), que habrá sustituido al original **[Continuous]** para finalizar la recopilación de datos.

La ventana *Text Display* puede permanecer abierta mientras se realizan otras tareas. También se puede cerrar haciendo clic en el botón de control **[X]** inferior, situado en el extremo derecho de la barra de menús.

IMPORTANTE: Si hace clic en el botón de control **[X]** superior, situado en el extremo derecho de la barra de título, se cerrará el programa PanaView.

3.5.3.1 Visualización de varios parámetros del proceso

El procedimiento para visualizar un solo parámetro del proceso en una pantalla de texto se puede repetir para visualizar simultáneamente varios parámetros del proceso. Para hacerlo, proceda del modo siguiente:

1. Muestre el primer parámetro del proceso en una pantalla de texto como se indica en la sección anterior.
2. Repita el paso 1 para cada parámetro de proceso adicional. Para ello, haga doble clic en el parámetro en el árbol de la red de PanaView. PanaView organiza automáticamente en mosaico las distintas pantallas de texto en el panel derecho de la ventana *Text Display*, como se muestra en la *Figura 18*.

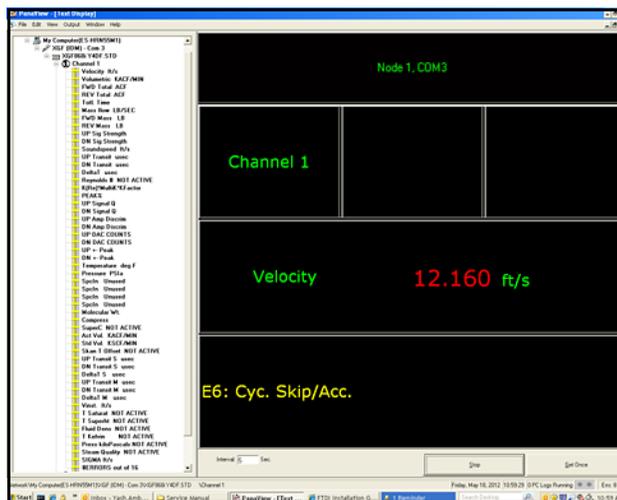


Figura 18: Varias pantallas de texto en la ventana *Text Display*

3. Al igual que en muchas aplicaciones de Windows, se puede cambiar el tamaño de las pantallas de texto arrastrando sus bordes. También se puede cambiar el tamaño de los paneles de la pantalla de texto de los parámetros arrastrando los bordes dentro de la pantalla.
4. Para cerrar una pantalla de texto abierta, haga clic con el botón derecho en cualquier punto de la pantalla (a excepción de la barra de título y la sección de errores) y haga clic en la opción **[Remove]** (Quitar) que aparece en el menú contextual.

Nota: Tras cambiar el tamaño de las pantallas de texto o eliminarlas, se puede restablecer la disposición predeterminada en mosaico abriendo el menú *Window* (consulte el Manual del usuario de PanaView) y haciendo clic en la opción *Tile Output Displays* (Organizar en mosaico las pantallas de salida).

3.5.3.2 Visualización de varias ventanas de texto

El procedimiento para visualizar una o varios parámetros del proceso en una misma ventana *Text Display* se puede repetir para abrir varias ventanas *Text Display*. Para hacerlo, proceda del modo siguiente:

1. Para abrir otra ventana *Text Display* y visualizar los parámetros deseados del proceso, repita los pasos detallados en *PanaView Display*.
2. Organice como prefiera las distintas ventanas *Text Display* con el menú *Window* (consulte el Manual del usuario de PanaView).

3.5.4 Pausa en la medición

En ocasiones, puede ser necesario que el XGF868i haga una pausa en la realización de mediciones. Con PanaView, puede indicar al XGF868i que detenga las mediciones sin necesidad de interrumpir la alimentación eléctrica del medidor.

1. En el árbol del medidor del *New Meter Browser* (Explorador de nuevos medidores), haga clic en la entrada XGF868i.
2. Amplíe la opción *Edit Functions* y haga doble clic en la entrada *Pause Measurement*. Se abre una ventana similar a la de la *Figura 19*.

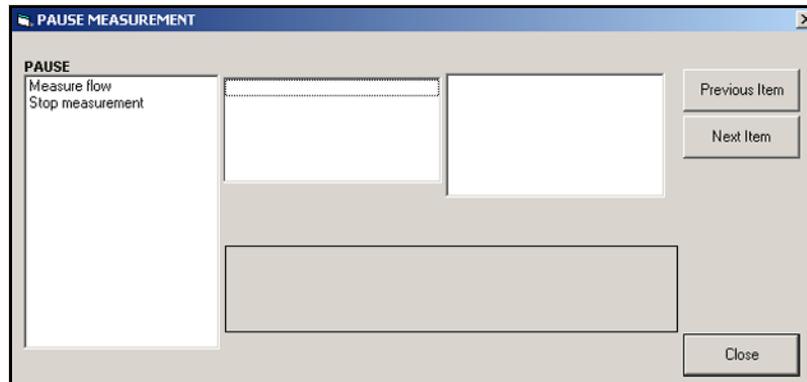


Figura 19: Ventana *Pause Measurement*

3. Para detener las mediciones actuales, haga doble clic en la opción *Stop measurement* (Detener medición). La ventana se cierra y el XGF868i deja de realizar mediciones.
4. Para reiniciar la medición, haga doble clic en la entrada *Pause Measurement* y, a continuación, en la opción *Measure flow* (Medir flujo). El XGF868i reanuda la medición.

3.5.4.1 Opciones de procedimiento

La *Guía de inicio* contiene las instrucciones estrictamente necesarias para instalar y empezar a utilizar el XGF868i. Las instrucciones de este capítulo permiten configurar el XGF868i para visualizar la opción del canal deseado y el parámetro de medición deseado con la pantalla LCD o con PanaView. Para utilizar las funciones más avanzadas del XGF868i, consulte el *Manual de programación* y/o el *Manual de servicio* del instrumento. Consulte también el *Manual del usuario de PanaView* para obtener información sobre el uso del software PanaView con el XGF868i.

Capítulo 4. Especificaciones

4.1 Funcionamiento y rendimiento

4.1.1 Tipos de fluido

Gases residuales y de ventilación

4.1.2 Materiales de la tubería

Todos los metales, fibra de vidrio (consulte con Panametrics para otros materiales)

4.1.3 Tamaños de tubos

350 a 3000 mm (14 a 120 pulgadas) NB ANSI

4.1.4 Precisión de flujo (velocidad)

4.1.4.1 Rango de caudal alto: $\pm 0,3$ a ± 120 m/s ($\pm 1,0$ pies/s a ± 394 pies/s)

Un camino: $\pm 2,0\%$

Dos caminos: $\pm 1,5\%$

Nota: Para tamaños de tubo de 4 a 12 pulgadas NB, rangos de precisión de 1,5 a 4% (consulte con Panametrics para obtener información detallada). La calibración permite obtener una precisión de hasta $\pm 0,5\%$.

4.1.4.2 Rango de caudal bajo: $\pm 0,03$ a $\pm 0,3$ m/s ($\pm 0,1$ pies/s a $\pm 1,0$ pies/s)

Un camino: $\pm 0,002$ m/s ($\pm 0,008$ pies/s)

Dos caminos: $\pm 0,0017$ m/s ($\pm 0,0057$ pies/s)

Nota: Las precisiones indicadas se basan en un perfil de flujo totalmente desarrollado. Se recomienda un tramo mínimo de tubo recto de 20 diámetros aguas arriba y de 10 diámetros aguas abajo desde el punto de medición. Consulte con Panametrics la precisión de los transductores de flujo de tipo no estándar.

4.1.5 Precisión del peso molecular

$\pm 1,8\%$ de la lectura para mezclas de hidrocarburos con peso molecular de 2 a 120 g/g

4.1.6 Precisión del caudal másico

Un camino: $\pm 2,7\%$

Dos caminos: $\pm 1,9\%$

Nota: El valor depende de la precisión de las entradas de temperatura y presión.

4.1.7 Repetibilidad

4.1.7.1 Rango de caudal alto: $\pm 0,3$ a ± 120 m/s ($\pm 1,0$ pies/s a ± 394 pies/s)

Un camino: $\pm 0,5$ a $1,0\%$

Dos caminos: $\pm 0,35$ a $0,75\%$

4.1.7.2 Rango de caudal bajo: $\pm 0,03$ a $\pm 0,3$ m/s ($\pm 0,1$ pies/s a $\pm 1,0$ pies/s)

Un camino: ± 5 a 6%

Dos caminos: $\pm 3,5$ a $4,0$

4.1.8 Rango de medida (general)

4000:1

4.2 Componentes electrónicos

4.2.1 Medición de flujo

Modo patentado *Correlation Transit-Time*

4.2.2 Cajas

Estándar: Aluminio con recubrimiento epoxi, Clasificación para zonas peligrosas:

A prueba de explosión: Clase 1, División 1, Grupos B, C y D

A prueba de fuego: ISSeP 07ATEX015

II 2 G Ex d IIC T5 IP66

IECEX: FM G 0011x

II 2 G Ex IIC T6 Gb IP66

Opcional: Acero inoxidable

4.2.3 Dimensiones (l x p)

208 mm x 168 mm (8,2 x 6,6 pulgadas)

4.2.4 Peso

Aluminio: 4,5 kg (10 lb)

Acero inoxidable: 13,6 kg (30 lb)

4.2.5 Canales

Estándar: Dos canales (promediado de dos caminos)

4.2.6 Pantalla

Pantalla LCD retroiluminada de 2 líneas x 12 caracteres, configurable para mostrar una secuencia de hasta cuatro parámetros de medición

4.2.7 Teclado

Teclado magnético integrado de seis botones con funcionalidad completa

4.2.8 Alimentación eléctrica

Estándar: 100 a 240 V CA, 50/60 Hz, $\pm 10\%$

Opcional: 12 a 28 V CC, $\pm 5\%$

4.2.9 Consumo de energía

20 W máximo

4.2.10 Temperatura de funcionamiento

-40°C a 60°C (-40°F a 140°F)

4.2.11 Temperatura de almacenamiento

-55°C a 75°C (-67°F a 167°F)

4.2.12 Entradas y salidas estándar

Dos salidas analógicas aisladas de 0/4 a 20 mA, 600 Ω de carga máxima

Dos entradas analógicas aisladas de 4 a 20 mA, alimentación de circuito de 24 V CC

o bien

Una entrada analógica aislada de 4 a 20 mA, alimentación de circuito de 24 V CC

Una entrada directa RTD (temperatura) de tres cables, -100°C a 350°C (-148°F a 662°F), 100 Ω de platino

4.2.13 Entradas y salidas opcionales

Dos salidas de frecuencia aisladas ópticamente, 3 A máx., 100 V CC máx., 1 W máx., de CC a 10 kHz máx.

4.2.14 Interfaces digitales

Estándar: RS232 (Software para PC PanaView)

Protocolo HART® en la salida de 4-20 mA

Opcional: Modbus® TCP/IP

Ethernet

Servidor OPC

Foundation Fieldbus®

4.2.15 Cumplimiento de la normativa europea

Sistema: Directivas sobre compatibilidad electromagnética 2004/108/CE y sobre baja tensión 2006/95/CE (categoría de instalación II, grado de contaminación 2).

Transductores: Directiva sobre equipos a presión 97/23/CE para DN<25

Nota: Consulte la Declaración de conformidad CE en la contraportada del manual.

4.3 Transductores ultrasónicos de flujo húmedos

4.3.1 Rango de temperatura

General: -220°C a 280°C (-364°F a 536°F)

Nota: La selección del tipo de transductor se basa en la aplicación concreta.

4.3.2 Rango de presión

Estándar: 87,6 a 10,300 kPa (2 psig a 15,00 psig)

4.3.3 Materiales

Estándar: Titanio

Opcional: Aleaciones Monel® o Hastelloy®

4.3.4 Conexiones de proceso

Conectores con bridas y de compresión

4.3.5 Clasificaciones de zona

Estándar: Aluminio con recubrimiento epoxi, Clasificación para zonas peligrosas:

A prueba de explosión: Clase I, División 1, Grupos C y D

A prueba de fuego: II 2 G Ex d IIC T4, T3 o T2 Gb

IECEx: Ex d IIC T4, T3 o T2 Gb

Opcional: Clase I, División 1, Grupo B

4.4 Mecanismo de inserción

4.4.1 Rango estándar

Prensaestopas de 76 mm (3 pulgadas) montado en brida con ángulos de montaje iguales aguas arriba y aguas abajo

4.4.2 Rango de velocidad ampliado

Prensaestopas de 76 mm (3 pulgadas) montado en brida y válvula con *ángulo de recuperación* aguas abajo

4.5 Preamplificador

4.5.1 Datos físicos

Preamplificador en línea con alimentación, transformador y conexiones BNC

Nota: Requiere un preamplificador con transformador por transductor y canal.

4.5.2 Ganancia

Estándar: 20

Opcional: 2, 10, 40 (seleccionado en fábrica)

4.5.3 Rango de temperatura

-40°C a 140°C (-40°F a 60°F)

4.5.4 Caja

A prueba de explosión: Clase I, División 1, Grupos C, D (*Opcional:* Grupo B por encargo)

A prueba de fuego ATEX: II 2 G Ex d IIC T4, T3 o T2 Gb

A prueba de fuego IECEx: Ex d IIC T4, T3 o T2 Gb

4.6 Cables de los transductores

4.6.1 Estándar (por par de transductores)

Un par de cables coaxiales para las conexiones transductor-preamplificador (en su caso), tipo RG62A/U, longitud 3 m (10 pies)

Un par de cables coaxiales para conectar el preamplificador al sistema electrónico XGF868i, tipo RG62A/U, longitud 3 m (10 pies) a 330 m (1,000 pies) máx.

4.6.2 Opcional

Retardante de llama, cable blindado; casquillos pasacables

4.7 Opciones

4.7.1 Software de interfaz PanaView™ residente en PC

Con el software *PanaView*, el transmisor de flujo *DigitalFlow™ XGF868i* se comunica con un PC con sistema operativo *Windows®* a través de una interfaz serie. Entre otras, las funciones disponibles incluyen *archivos de ubicación y registros*.

4.7.2 Celdas de flujo de la instalación

Tubo de medida con brida o liso, con conexiones de transductor de grifo de agua caliente o fría

Nota: Consulte con *Panametrics* la disponibilidad de celdas de flujo y transductores para aplicaciones específicas.

4.7.3 Transductores de presión y temperatura

Disponibles por encargo

Anexo A. Cumplimiento del marcado CE

A.1 Introducción

Para cumplir con el marcado CE, el transmisor de flujo XGF868i se debe conectar según las instrucciones de este anexo.

IMPORTANTE: *En todas las unidades destinadas a países de la UE es obligatorio el cumplimiento del marcado CE.*

A.2 Cableado

El XGF868i se debe conectar con el cable recomendado y todas las conexiones deberán estar apantalladas y puestas a tierra correctamente. Consulte los requisitos específicos en *Tabla 12* a continuación. Todos los cables de interconexión deben cumplir la norma IEC/EN 60079-14.

Tabla 12: Requisitos de cableado

interna	Tipo de cable	Terminación a tierra
Transductor	RG62 a/U armado	Puesto a tierra a través del casquillo pasacables.
Entrada/salida	Armado y apantallado 22 AWG (p. ej. Baystate 78-1197) con material blindado en el exterior de la funda	Puesto a tierra a través del casquillo pasacables.
Potencia	Conductor armado 14 AWG 3	Puesto a tierra a través del casquillo pasacables.



ADVERTENCIA! Para garantizar la seguridad y la fiabilidad del XGF868i, asegúrese de instalar y apretar los casquillos pasacables según las instrucciones del fabricante.

Nota: Si el XGM868i se conecta como se describe en este anexo, la unidad cumplirá con la Directiva CEM.

[esta página se ha dejado en blanco intencionadamente]

Anexo B. Registros de datos

B.1 Tarjetas opcionales disponibles

El XGF868i admite una tarjeta opcional en la ranura 1 y otra en la ranura 2. Las configuraciones disponibles se indican en *Tabla 13* a continuación.

Tabla 13: Configuraciones de tarjetas opcionales

Tarjeta n°	Ranura n°	Configuration (Configuración)
1473-02	1	OI - 2 entradas de corriente
1473-14		OR - 1 entrada RTD/1 entrada de corriente
1473-06		FI - 2 entradas de corriente/2 salidas de frecuencia
1473-15		FR - FRI- 2 salidas de frecuencia/1 entrada RTD/1 entrada de corriente
1345-04	2	Protocolo de comunicaciones Modbus
1658		Comunicaciones HART
1477-03		MODBUS/TCP/IP
1477-01		Ethernet
1475-01		Foundation Fieldbus

B.2 Tarjetas opcionales instaladas

Siempre que instale o cambie una tarjeta opcional en el transmisor de flujo XGM868i, anote el tipo de tarjeta y cualquier información de configuración adicional en la fila correspondiente de la *Tabla 14*.

Tabla 14: Tarjetas opcionales instaladas

Ranura nº	Tipo de tarjeta opcional	Información de configuración adicional
0	Salidas analógicas (A, B)	
1		
2		

B.3 Datos de configuración

Tras la instalación, antes de utilizar el transmisor de flujo XGF868i, se deben introducir los datos de configuración a través del *programa de usuario*. Anote la información en *Tabla 15*.

Tabla 15: Datos de configuración

Información general					
Model # (Nº de modelo)			Serial # (Nº de serie)		
Software Version (Versión del software)			Setup Date (Fecha de instalación)		
Channel - Status (Canal - Estado)					
Canal 1			Canal 2		
Channel Status (Estado del canal)	Off (Desactivado)	Burst (Ráfaga)	Channel Status (Estado del canal)	Desactivado	Burst (Ráfaga)
Measure Mode (Modo de medición)	Skan	S/M	Measure Mode (Modo de medición)	Skan	S/M
Channel - System (Canal - Sistema)					
Channel Label (Etiqueta del canal)			Channel Label (Etiqueta del canal)		
Site/Channel Msg. (Mens. ubicación/canal)			Channel Msg. (Mensaje del canal)		
Vol. Units (Unidades vol.)			Vol. Units (Unidades vol.)		
Vol. Time Units (Unidades tiempo vol.)			Vol. Time Units (Unidades tiempo vol.)		
Vol. Dec. Digits (Dígitos dec. vol.)			Vol. Dec. Digits (Dígitos dec. vol.)		
Totalizer Units (Unidades de totalizador)			Totalizer Units (Unidades de totalizador)		
Tot. Dec. Digits (Dígitos dec. tot.)			Tot. Dec. Digits (Dígitos dec. tot.)		
Mass Flow (Caudal másico)			Mass Flow (Caudal másico)		
Mass Flow Time (Tiempo caudal másico)			Mass Flow Time (Tiempo caudal másico)		
MDOT Dec. Digits (Dígitos dec. MDOT)			MDOT Dec. Digits (Dígitos dec. MDOT)		
Mass Totalizer (Totalizador másico)			Mass Totalizer (Totalizador másico)		
Mass Dec. Digits (Dígitos dec. másico)			Mass Dec. Digits (Dígitos dec. másico)		
Mol. Weight (Peso molecular)			Mol. Weight (Peso molecular)		
Channel - Pipe Parameters (Canal - Parámetros de la tubería)					
Channel 1 (Canal 1)			Channel 2 (Canal 2)		
Trans. Tipo	STD	SPEC	Trans. Tipo	STD	SPEC

Tabla 15: Datos de configuración

Transducer # (Nº de transductor)			Transducer # (Nº de transductor)		
Spec. Trans. Freq. (Frecuencia trans. especial)			Spec. Trans. Hz (Hz trans. especial)		
Spec. Trans. Tw (Tw trans. especial)			Spec. Trans. Tw (Tw trans. especial)		
Pipe O.D (DE tubería)			Pipe O.D (DE tubería)		
Pipe Wall (Pared de la tubería)			Pipe Wall (Pared de la tubería)		
Path Length (P) (Longitud del camino)			Path Length (P) (Longitud del camino)		
Axial Length (L) (Longitud axial)			Axial Length (L) (Longitud axial)		
Fluid Type (Tipo de fluido)	Aire	Otras	Fluid Type (Tipo de fluido)	Aire	Otras
Other/Sndspd (Otro/Vel. sonido)			Other/Sndspd (Otro/Vel. sonido)		
Calibration Factor (Factor de calibración)			Calibration Factor (Factor de calibración)		
Channel - Input/Output (Canal - Entrada/salida)					
Zero Cutoff (Corte de cero)			Zero Cutoff (Corte de cero)		
Temp. Input (Entrada de temperatura)			Temp. Input (Entrada de temperatura)		
Base Temp (Temp. base)			Base Temp (Temp. base)		
Pressure Input (Entrada presión)			Pressure Input (Entrada presión)		
Base Pressure (Presión base)			Base Pressure (Presión base)		
Low Press. Switch (Conmutador de baja presión)	No	Yes (Sí)	Low Press. Switch (Conmutador de baja presión)	No	Sí
Pressure Limit (Límite de presión)			Pressure Limit (Límite de presión)		
Channel - SETUP - V Averaging (Canal - Configuración - Promediado velocidad)					
Response Time (Tiempo de respuesta)			Response Time (Tiempo de respuesta)		
Channel - SETUP - Advanced Features - Multi K Factors (Canal - Configuración - Funciones avanzadas - Multi factores K)					
K-Factor # (Nº de factor K)	Velocity (Velocidad)	K-Factor (Factor K)	K-Factor # (Nº de factor K)	Velocity (Velocidad)	K-Factor (Factor K)
1			1		
2			2		

Tabla 15: Datos de configuración

3			3		
4			4		
5			5		
6			6		
7			7		
8			8		
9			9		
10			10		
11			11		
12			12		
13			13		
14			14		
15			15		
16			16		
17			17		
18			18		
19			19		
20			20		
Channel - SETUP - Advanced Features - Mass Flow Calculation (Canal - Configuración - Funciones avanzadas - Cálculo de caudal másico)					
Mass Flow (Caudal másico)	Yes (Sí)	No	Mass Flow (Caudal másico)	Sí	No
Density Type (Tipo de densidad)	Fluid Dens. (Densidad del fluido)	Mol. Wt. (Peso molecular)	Density Type (Tipo de densidad)	Fluid Dens. (Densidad del fluido)	Mol. Wt. (Peso molecular)
Q_{real} o Q_{est} ?	Real	Estándar	Q_{real} o Q_{est} ?	Real	Estándar
Fluid Density (Densidad del fluido) (Densidad del fluido)			Fluid Density (Densidad del fluido) (Densidad del fluido)		
Mol. Weight (Peso molecular)			Mol. Weight (Peso molecular)		

Tabla 15: Datos de configuración

Global - System (Global - Sistema)				
Meter Message (Mensaje medidor)			Totalizer Units (Unidades de totalizador)	
System Units (Unidades del sistema)	Inglesas	Métricas	Tot. Dec. Digits (Dígitos dec. tot.)	
Pressure Units (Unidades de presión)			Mass Flow (Caudal másico)	
Atmos. Pressure (Presión atmosférica)			Mass Flow Time (Tiempo caudal másico)	
Vol. Units (Unidades vol.)			MDOT Dec. Digit (Dígito dec. MDOT)	
Vol. Time Units (Unidades tiempo vol.)			Masa total	
Vol. Dec. Digits (Dígitos dec. vol.)			Mass Dec. Digits (Dígitos dec. másico)	
Global - Input/Output - Error Handling (Global - Entrada/salida - Gestión de errores)				
Error Handling (Gestión de errores)			Error 2 caminos	No Sí
Global - Communications Port (Global - Puerto de comunicaciones)				
Meter Address (Dirección del medidor)			MOD. Parity (Paridad MOD.)	
Baud Rate (Tasa de baudios MOD.)			MOD. Bits de parada	
MOD. Baud Rate (Tasa de baudios MOD.)			MOD. Address (Dirección MOD.)	

Anexo C. Medición de las distancias P y L

C.1 Introducción

Al programar el menú PIPE (Tubo) en el *User Program* (Programa de usuario) del XGM868i, se deben introducir las distancias *path length* (P) (longitud de camino) y *axial dimension* (L) (distancia axial). Estos parámetros se obtienen de la medición de la instalación real de los transductores, siendo P la distancia entre caras de los transductores y L la distancia axial entre centros de las caras de los transductores.

La precisión de los valores P y L programados es crítica para la precisión de las mediciones de flujo. Si Panametrics ha suministrado la celda de flujo para el sistema. En la documentación que se incluye con el sistema constarán los valores correctos. Para los transductores instalados en una tubería existente (consulte Figura 20 en la página 72), P y L se deben medir en la instalación. En este anexo están las instrucciones para determinar correctamente esas distancias.

C.2 Medición de P y L

Siempre que sea posible, mida directamente la distancia entre caras (P) y la distancia axial (L) entre los centros de las caras planas de los transductores. Consulte en la *Figura 20 en la página 72* la ilustración de las distancias correctas que se deben medir en una instalación típica.

A veces sólo se podrá medir directamente una de las distancias necesarias. En esos casos, sabiendo el ángulo de instalación (θ) de los transductores se puede medir la segunda distancia aplicando la *ecuación C-1*:

$$\cos \theta = \frac{L}{P}$$

Por ejemplo, supongamos que se sepa que el ángulo de instalación de los transductores es 45° y que la distancia L medida es de 10,00 pulgadas. La distancia P se calcula: $P = 10,00 / 0,707 = 14,14$ pulgadas.

Con una instalación de transductores sesgados a 90° , puede ocurrir que los únicos parámetros conocidos sean el ángulo de los transductores (θ) y la distancia entre los ejes de los cuerpos de los transductores (CL). En estos casos, es posible calcular P y L combinando la *ecuación C-1* y la *ecuación adicional C-2* (consulte *Figura 20 en la página 72*):

$$P = CL - 1,2$$

Los transductores estándar a 90° Panametrics tienen la cara desplazada 0,6 pulgadas respecto el eje del cuerpo. Por lo tanto, una pareja de transductores tiene un desplazamiento total de 1,2 pulgadas, como indica la *ecuación C-2*. Por ejemplo, con un ángulo de instalación de los transductores de 30° y una CL medida de 12,00 pulgadas. $P = 12,00 - 1,2 = 10,80$ pulgadas y $L = 10,80 \times 0,866 = 9,35$ pulgadas.

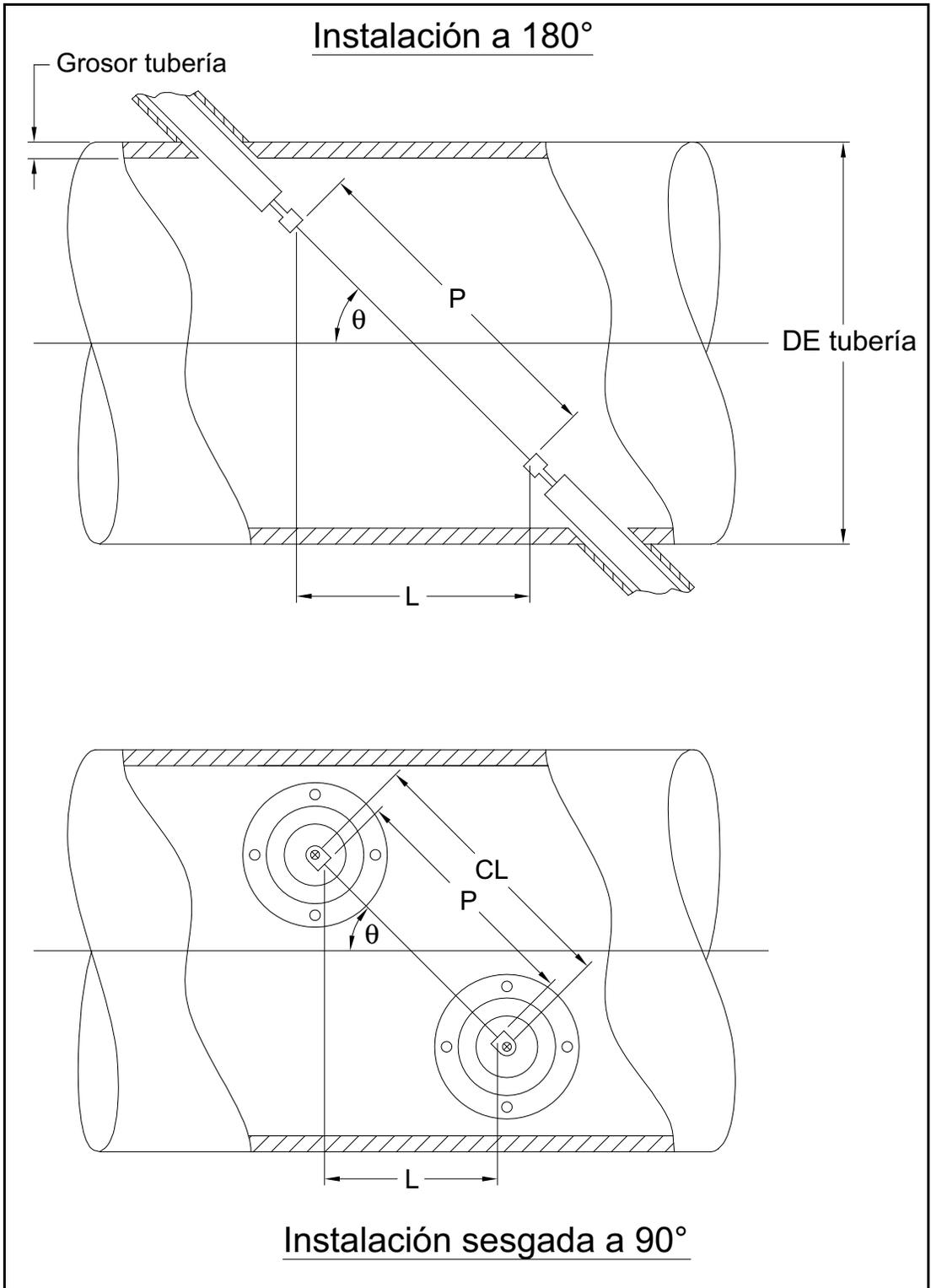


Figura 20: Vista en planta de instalaciones usuales de transductores

Symbols				
+MASS	52	E	Eléctricos, conectores	5
+TOTL	51		Encender	
		A	Comprobaciones internas	48
Activación de un canal	33		Pantalla	48
AcVOL	52		Entrada, Tensión	7
AMPdn	52		Especificaciones	
AMPup	52		Cables de los transductores	62
		B	Componentes electrónicos	58
Bloque de terminales			Funcionamiento y rendimiento	57
Alimentación - TB1	7		Mecanismo de inserción	60
Puerto serie - RS232	11		Opciones	62
Salidas analógicas - E/S	11		Preamplificador	60
Transductores - CHI/CH2	10		Transductores	60
		C	XGF868i	57
Cable			estándar	
Transductores	62		Puerto serie	12
Cableado			Transductores	3, 9, 10
Bloque de terminales	Véase Nombre de bloque		Ethernet, cableado	17
Cumplimiento del marcado CE	63		Etiqueta del canal	34
Tarjeta opcional	Véase Nombre de tarjeta	F		
Cables de los transductores, Especificaciones	62		Fluido	
Caja del sistema electrónico			Tipo, Introducir	37
Descripción	2		Velocidad del sonido, Introducción	37
Montaje	5	G		
Canal, Activación	33		Garantía	77
Celda de flujo		I		
Descripción	2		I/O (Global), Submenú, Opción LCD	51
Instalación	3		Instalación	
CNTdn	52		Consideraciones sobre la situación	2
CNTup	52		Desembalaje	1
Códigos de error	49, 50	L		
Conectores eléctricos	5		LCD	
Configuración inicial			Configurar	51
Mínimo necesario	27		Opción	51
Tabla de datos	67		Longitud de camino, medición	71
Consideraciones sobre la situación	2	M		
Cumplimiento del marcado CE	63		-MASS	52
		D	MDOT	52
Datos del sistema (canal), Introducción	34		Measurements	
Datos del sistema del canal			Parametros, Disponibles	51
Acceder	34		Toma de	48, 51
Acceso al submenú	34		Visualización	48
Unidades de caudal másico, Selección	34		Mecanismo de inserción, Transductores	60
Unidades de totalizador	34		Mensaje del canal	34
Unidades volumétricas	34		Menú GLOBL	
Declaración LVD	2		Datos del sistema, Introducción	30
DELTA	52		LCD, Opción	51
Desembalaje	1		Programar	30
Diámetro exterior de la tubería, Programar	36		Submenú SYSTM	30
Dimensión axial, medición	71		Unidades de caudal másico, Selección	32
Distancia axial	37		Unidades del sistema, selección	30
DT M	52		Unidades del totalizador, Selección	31
DT S	52		Menú Output (Salida)	53
			MODBUS/TCP, cableado	16

	N	
Número de transductor		35
	O	
Opciones		62
Output, menú		53
	P	
P#dn		52
P#up		52
PanaView, Visualizar datos en		50
Pantalla de cristal líquido consulte LCD		
Pantallas de texto, Varios parámetros		55
Parámetro Velocidad del sonido (SNDSP)		52
Parámetros de la tubería		
Acceder		35
Diámetro exterior/Circunferencia		36
Distancia axial		37
Grosor de la pared		36
Longitud de camino		36
Número de transductor especial		35
Parámetros del transductor y de la tubería, Introducir		35
Parámetros del transductor, Programar		35
Pararrayos, conectar		10
Pausa en la medición		56
PEAK%		52
Política de devolución		77
Preamplificador		
Especificaciones		60
Local (XAMP), Conexión		9
Remoto (PRE868), Conexión		10
PRESR		52
Programa de teclado		
Acceder		29
LCD, Opción		51
Salida, Automática		29
Pruebas internas		48
Puerto serie		
Asignaciones de patillas		11
Conectar		11
estándar		12
	Q	
Qdown		52
Qup		52
	R	
Ranura 0		
Véase Salidas analógicas (Ranura 0)		
RS232, puerto		
Véase Puerto serie		
	S	
Salidas analógicas (Slot 0), Conexión		11
Selección de entrada KV		37
SS do		52
SS up		52
StVOL		52

Submenú SYSTM	30
	T
Tarjeta opcional de entradas analógicas	
Asignaciones de patillas	13
Conectar	13
Nominal	13
Tarjeta opcional de entradas RTD, Conexión	16
Tarjeta opcional de salidas analógicas, Conexión	16
Tarjeta opcional de totalizador/frecuencia, Conexión	14
Tarjetas opcionales	
Cableado	13
Entradas analógicas	13
Entradas RTD	16
Salidas analógicas	16
Salidas de frecuencia/totalizador	14
Tabla de información de configuración	66
Tipos disponibles	65
Td M	52
Td S	52
Tdown	52
Tecla de flecha abajo	28
Tecla de flecha arriba	28
Tecla de flecha derecha	28
Tecla de flecha izquierda	28
Tecla Enter	28
Tecla Escape	28
Teclado magnético, usar	28
Teclas de cursor	28
TEMP	52
Tensión, Entrada	7
TIMER	52
Tot K	52
-TOTL	51
Transductores	
Ángulo de instalación	71
Cables	3, 9, 10, 62
Conectar	9, 10
Dimensión axial	71
Especiales, Introducir número	35
Instalación a 180°	71
Instalación sesgada a 90°	71
Longitud de camino	71
Ubicación	2
Transductores especiales, Introducir número	35
Transmisor	
Consulte Transmisor de temperatura o de presión	
Transmisor de presión	
Instalación	4
Ubicación	3
Transmisor de temperatura RTD	4
Transmisor de temperatura:	
Instalación	4
RTD	4
Ubicación	3
Tu M	52
Tu S	52
Tup	52

U

Unidades de caudal másico
 Canal, Selección 34
 Global, Selección..... 32
 Unidades de totalizador
 Canal, Selección 34
 Global, Selección..... 31
 Unidades del sistema, selección..... 30

V

VEL..... 51
 Ventanas
 Cambiar tamaño 55
 Organizar en mosaico 55
 Ventanas de seguimiento, Activar 37
 Ventanas de texto, Múltiples..... 55
 Vinst 52
 Visualizar datos..... 48
 VOLUM..... 51

[esta página se ha dejado en blanco intencionadamente]

Garantía

Garantizamos la ausencia de defectos en los materiales y en la fabricación de todo instrumento fabricado por Panametrics Sensing. La responsabilidad según esta garantía se limita a restablecer el instrumento a su funcionamiento normal o sustituirlo, según criterio exclusivo de Panametrics. Los fusibles y las baterías quedan específicamente excluidos de toda responsabilidad. Esta garantía entra en vigor en la fecha de entrega al comprador original. Si Panametrics determina que el equipo era defectuoso, el período de garantía es:

- Un año desde la entrega para fallos electrónicos o mecánicos.
- Un año desde la entrega para vida en almacenamiento del sensor.

Si Panametrics determina que el equipo ha sido dañado por uso indebido, instalación incorrecta, uso de piezas de repuesto no autorizadas, o condiciones de funcionamiento distintas a las pautas especificadas por Panametrics, las reparaciones no estarán cubiertas por esta garantía.

Las garantías estipuladas por la presente son exclusivas y reemplazan a todas las otras garantías, ya sean establecidas por ley, expresas o implícitas, incluidas las garantías de comerciabilidad e idoneidad para un fin particular y las garantías que surjan en el transcurso de negociaciones, uso o tratos comerciales.

Política de devolución

Si un instrumento Panametrics presenta problemas de funcionamiento durante el período de garantía, debe seguirse este procedimiento:

1. Notifíquelo a Panametrics, incluyendo los detalles completos del problema, y los números de modelo y de serie del instrumento. Si la naturaleza del problema indica la necesidad de servicio de fábrica, Panametrics emitirá un número de AUTORIZACIÓN PARA DEVOLUCIÓN (RAN, por sus siglas en inglés) y se proporcionarán instrucciones de envío para devolver el instrumento a un centro de servicio.
2. Si Panametrics le indica enviar el instrumento a un centro de servicio, debe enviarlo a portes pagados al centro autorizado de reparaciones indicado en las instrucciones de envío.
3. Al recibirlo, Panametrics evaluará el instrumento para determinar la causa de los problemas de funcionamiento.

Se tomará una de estas medidas:

- Si el daño está cubierto por los términos de la garantía, el instrumento se reparará sin coste alguno para el propietario y le será devuelto.
- Si Panametrics determina que el daño no está cubierto por los términos de la garantía, o si la garantía ha caducado, se proporcionará un presupuesto de reparación a precios estándar. Una vez recibido el visto bueno del propietario, el instrumento se reparará y le será devuelto.

[esta página se ha dejado en blanco intencionadamente]

Centros de asistencia al cliente

EE. UU.

The Boston Center
1100 Technology Park Drive
Billerica, MA 01821
EE. UU.

Tel: 800 833 9438 (llamada gratuita)
978 437 1000

Correo electrónico: panametricstechsupport@bakerhughes.com

Irlanda

Sensing House
Shannon Free Zone East
Shannon, County Clare
Irlanda

Tel: +353 (0)61 470200

Correo electrónico: panametricstechsupport@bakerhughes.com

Copyright 2023 Baker Hughes company.

This material contains one or more registered trademarks of Baker Hughes Company and its subsidiaries in one or more countries. All third-party product and company names are trademarks of their respective holders.

BH060C41 ES D (04/2023)

Baker Hughes 