

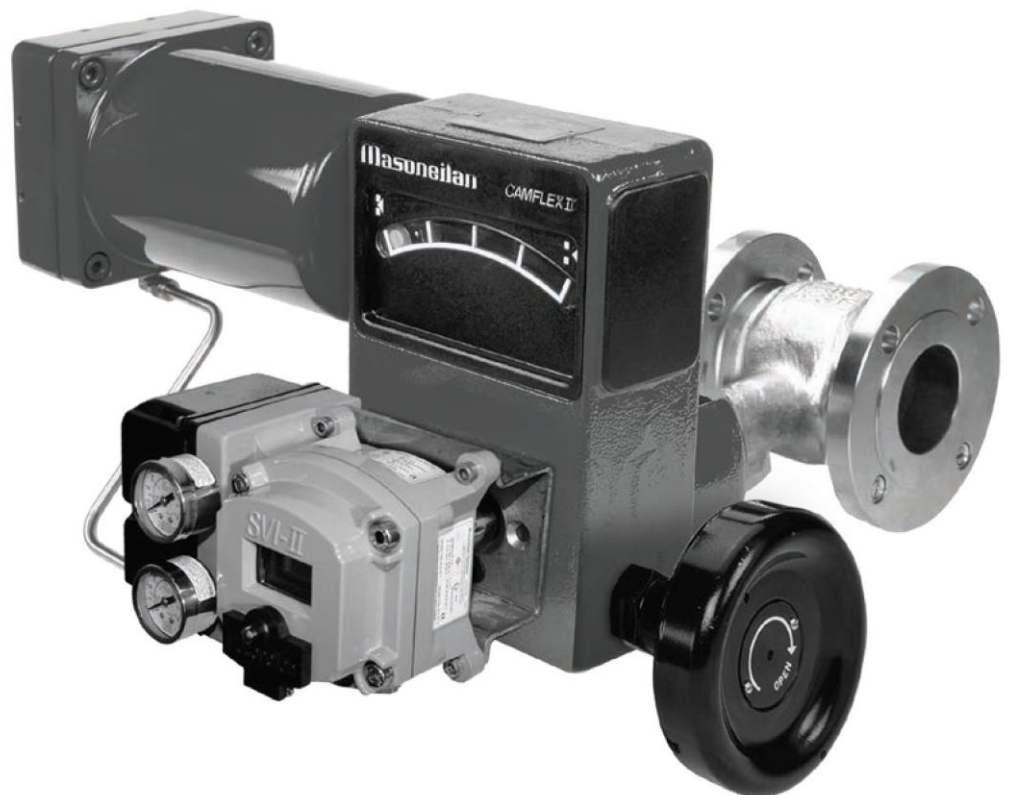
Masoneilan

a Baker Hughes business

Սերիա 35002 Camflex™ II

Պտտովի կարգավորիչ փական

Շահագործման ձեռնարկ (Խմբ. G)



ԱՅՍ ՅՐԱՅԱՆՁՆԵՐԸ ՊԱՐՈՒՆԱԿՈՒՄ ԵՆ ՆԱԽԱԳԾԻ ՎԵՐԱԲԵՐՅԱԼ ՊԱՏՎԻՐԱՏՈՒԻ/ՕՊԵՐԱՏՈՐԻ ՀԱՄԱՐ ԿԱՐԵՎՈՐ ՏԵՂԵԿԱՏՎՈՒԹՅՈՒՆ՝ Ի ԼՐՈՒՄՆ ՇԱՀԱԳՈՐԾՄԱՆ ԵՎ ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՍՊԱՍԱՐԿՄԱՆ ՍՏԱՆԴԱՐՏ ԸՆԹԱՑԱԿԱՐԳԵՐԻ: ԶԱՆԻ ՈՐ ՇԱՀԱԳՈՐԾՄԱՆ ԵՎ ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՍՊԱՍԱՐԿՄԱՆ ՍԿԶԲՈՒՆՔՆԵՐԸ ԿԱՐՈՂ ԵՆ ՏԱՐԲԵՐՎԵԼ, BAKER HUGHES-Ը (ԵՎ ԻՐ ԴՈՒՍՏՐ ՈՒ ՄԱՍՆԱՃՅՈՒՂԵՐԸ) ՉԻ ՊԱՐՏԱԴՐՈՒՄ ԽԻՍՏ ՊԱՀՊԱՆԵԼ ՈՐՈՇԱԿԻ ԸՆԹԱՑԱԿԱՐԳԵՐ, ԱՅԼ ՄԻԱՅՆ ՍԱՀՄԱՆՈՒՄ ԱՌԱՔՎՈՂ ՍԱՐՔԱԿՈՐՈՒՄՆԵՐԻ ՏԵՍԱԿԻ ՀԵՏ ԿԱՊՎԱԾ ՀԻՄՆԱԿԱՆ ՍԱՀՄԱՆԱՓԱԿՈՒՄՆԵՐՆ ՈՒ ՊԱՀԱՆՁՆԵՐԸ:

ՏՎՅԱԼ ՅՐԱՅԱՆՁՆԵՐԻ ՆԵՐՔՈՒ ԵՆԹԱԴՐՎՈՒՄ Է, ՈՐ ՕՊԵՐԱՏՈՐՆԵՐՆ ԱՐԴԵՆ ՈՒՆԵՆ ԸՆԴՀԱՆՈՒՐ ՊԱՏՎԵՐԱՑՈՒՄ ՀԱՎԱՆԱԿԱՆ ՎՏԱՆԳԱԿՈՐ ՄԻՋԱԿԱՅՐՈՒՄ ՄԵԽԱՆԻԿԱԿԱՆ ԵՎ ԷԼԵԿՏՐՈՎԱԿԱՆ ՍԱՐՔԱԿՈՐՈՒՄՆԵՐԻ ԱՆՎՏԱՆԳ ՇԱՀԱԳՈՐԾՄԱՆ ՊԱՀԱՆՁՆԵՐԻ ՄԱՍԻՆ: ՈՒՍՏԻ ԱՅՍ ՅՐԱՅԱՆՁՆԵՐԸ ՊԵՏՔ Է ՄԵԿՆԱԲԱՆՎԵՆ ԵՎ ԿԻՐԱՌՎԵՆ ՀԱՐԹԱԿՈՒՄ ԳՈՐԾՈՂ ԿԱՆՈՆՆԵՐԻ ԵՎ ՏԵԽՆԻԿԱՅԻ ԱՆՎՏԱՆԳՈՒԹՅԱՆ ՆՈՐՄԵՐԻ ԵՎ ՀԱՐԹԱԿՈՒՄ ԱՅԼ ՍԱՐՔԱԿՈՐՈՒՄՆԵՐԻ ՇԱՀԱԳՈՐԾՄԱՆԸ ՆԵՐԿԱՅԱՑԿՈՂ ՈՐՈՇԱԿԻ ՊԱՀԱՆՁՆԵՐԻ ՀԵՏ ՄԻԱՍԻՆ:

ՉԻ ԵՆԹԱԴՐՎՈՒՄ, ՈՐ ԱՅՍ ՅՐԱՅԱՆՁՆԵՐԸ ՉԵՆ ՆԵՐԱՌՈՒՄ ԲՈԼՈՐ ՄԱՆՐԱՄԱՆՆ ՏԵՂԵԿՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐԸ ՍԱՐՔԱԿՈՐՄԱՆ ԵՎ ԴՐԱ ՁԵՎԱՓՈԽԿԱԾ ՏԱՐԲԵՐԱԿՆԵՐԻ, ԻՆՉՊԵՍ ՆԱԵՎ ԲՈԼՈՐ ՀՆԱՐԱԿՈՐ ՎԹԱՐԱՅԻՆ ԻՐԱՎԻՃԱԿՆԵՐԻ ՄԱՍԻՆ, ՈՐՈՆՔ ԿԱՐՈՂ ԵՆ ԿԱՊՎԱԾ ԼԻՆԵԼ ՏԵՂԱԴՐՄԱՆ, ՇԱՀԱԳՈՐԾՄԱՆ ԿԱՄ ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՍՊԱՍԱՐԿՄԱՆ ՀԵՏ: ԵԹԵ ԼՐԱՑՈՒՑԻՉ ՏԵՂԵԿԱՏՎՈՒԹՅՈՒՆ Է ՊԱՀԱՆՁՎՈՒՄ ԿԱՄ ՊԱՏՎԻՐԱՏՈՒԻ ԿԱՄ ՕՊԵՐԱՏՈՐԻ ՆՊԱՏԱԿԻ ՀԵՏ ԿԱՊՎԱԾ ՈՐՈՇԱԿԻ ԽՆԴԻՐՆԵՐ ԵՆ ԱՌԱՋԱՆՈՒՄ, ՈՐՈՆՔ ԱՅՍ ԲԱՎԱՐԱՐ ՉԱՓՈՎ ՉԵՆ ՆԵՐԿԱՅԱՑԾՎԱԾ, ԱՊԱ ԱՆՀՐԱԺԵՇՏ Է ԴԻՍԵԼ BAKER HUGHES ԸՆԿԵՐՈՒԹՅԱՆԸ:

BAKER HUGHES ԸՆԿԵՐՈՒԹՅԱՆ ԵՎ ՊԱՏՎԻՐԱՏՈՒԻ/ՕՊԵՐԱՏՈՐԻ ԻՐԱՎՈՒՆՔՆԵՐԸ, ՊԱՐՏԱԿԱՆՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐՆ ՈՒ ՊԱՏԱՍԽԱՆԱՏՎՈՒԹՅՈՒՆԸ ԽԻՍՏ ՍԱՀՄԱՆԱՓԱԿԱԾ ԵՆ ՍԱՐՔԱԿՈՐՄԱՆ ՄԱՏԱԿԱՐԱՐՄԱՆ ՊԱՀՄԱՆԱԳՐԻ ՀՍՏԱԿ ԱՐՏԱՀԱՅՏԱԾ ԴՐՈՒՅԹՆԵՐՈՎ: ԱՅՍ ՅՐԱՅԱՆՁՆԵՐԻ ԹՈՂԱՐԿՈՒՄԸ ՉԻ ՆՇԱՆԱԿՈՒՄ ԵՎ ՉԻ ԵՆԹԱԴՐՈՒՄ, ՈՐ BAKER HUGHES-Ը ՏՐԱՄԱԴՐՈՒՄ ԿԱՄ ԵՆԹԱԴՐՈՒՄ Է ՈՐԵՎԷ ԼՐԱՑՈՒՑԻՉ ՀԱՎԱՍՏԻԱՑՈՒՄ ԿԱՄ ԵՐԱՇԽԻՔ ՍԱՐՔԱԿՈՐՄԱՆ ԿԱՄ ԴՐԱ ՕԳՏԱԳՈՐԾՄԱՆ ՆԿԱՏԱՄԲ:

ԱՅՍ ՓԱՍՏԱԹՈՒՂԸ ՏՐԱՄԱԴՐՎՈՒՄ Է ՊԱՏՎԻՐԱՏՈՒԻ/ՕՊԵՐԱՏՈՐԻՆ ԲԱՑԱՌԱՊԵՍ ՄՈՆՏԱԺՄԱՆ, ՓՈՐՁԱՐԿՄԱՆ, ՇԱՀԱԳՈՐԾՄԱՆ ԵՎ/ԿԱՄ ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՍՊԱՍԱՐԿՄԱՆ ՀԱՐՑԵՐՈՒՄ ՕԳՆԵԼՈՒ ՀԱՄԱՐ: ԱՐԳԵԼՎՈՒՄ Է ԱՅՍ ՓԱՍՏԱԹՂԹԻ ԱՄԲՈՂՋՈՒԹՅԱՄԲ ԿԱՄ ՄԱՍՆԱԿԻ ՎԵՐԱՐՏԱԴՐՈՒՄԸ ԱՌԱՆՑ BAKER HUGHES ԸՆԿԵՐՈՒԹՅԱՆ ԳՐԱՎՈՐ ԹՈՒՅԼՏՎՈՒԹՅԱՆ:

Բովանդակություն

Անվտանգության տեխնիկայի վերաբերյալ տեղեկատվություն.....	1
1. Ներածություն.....	2
2. Ընդհանուր տեղեկություններ.....	2
3. Աշխատանքի սկզբունքը	2
4. Ապափաթեթավորում	3
5. Մոնտաժում.....	3
6. Օդի մատակարարման խողովակաշար.....	4
7. Շահագործման հանձնում.....	4
8. Քանդում.....	5
8.1 Շարժաբերի հանում պատյանի ենթահանգույցից (տես նկարներ 16 և 17).....	5
8.2 Շարժաբերի ամբողջական քանդում.....	5
8.3 Փականի պատյանը (տես նկարներ 4 և 16)	6
9. Տեխնիկական սպասարկում.....	8
9.1 Մեմբրանի փոխարինում (տես նկարներ 16 և 17).....	8
9.2 Պատյանի հանգույցի ներքին մասեր.....	9
9.3 Լայնակի հանգույցը (տես նկարներ 16 և 17).....	10
10. Վերահավաքման ընթացակարգեր	10
10.1 Մեմբրանային զսպանակային շարժաբեր	10
10.2 Պատյանի ենթահանգույցի վրա գտնվող մեմբրանային զսպանակային շարժաբեր (տես նկարներ 16 և 17)	10
10.3 Թափանիվի վերահավաքում	11
10.4 Սահմանափակիչի վերահավաքում.....	11
10.5 Փականի պատյանի վերահավաքում (տես նկար 16).....	11
10.6 Թամբիկի օղակի հավասարեցում.....	13
10.7 DVD թիթեղի վերահավաքում.....	13
11. Շարժաբերի գլանաձողի կարգավորում (տես նկարներ 16 և 17).....	13
12. Պատյանի դիրքի փոխում.....	15
13. Շարժաբերի գործողության փոխում	15
14. Ձեռքի շարժաբերի տարբերակ	17
14.1 Քանդման ընթացակարգ.....	17
14.2 Տեխնիկական սպասարկում.....	17
14.3 Վերահավաքման ընթացակարգ.....	17
Հավելված A. Տեղեկատվություն Մաքսային միության մասին	25

Անվտանգության տեխնիկայի վերաբերյալ տեղեկատվություն

Կարևոր է: Կարդացեք մոտաժելուց առաջ

Այս հրահանգները անհրաժեշտ տեղերում պարունակում են «ՎՏԱՆԳԱՎՈՐ Է», «ՆԱԽԱԶԳՈՒՇԱՑՈՒՄ» և «ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ» նշանները՝

անվտանգության նախագգուշացումների կամ այլ կարևոր տեղեկատվության համար: Ուշադիր կարդացեք հրահանգները՝ նախքան կարգավորող փականի մոտաժումը և տեխնիկական սպասարկումը: «ՎՏԱՆԳԱՎՈՐ Է» և «ՆԱԽԱԶԳՈՒՇԱՑՈՒՄ» նշաններով նշված վտանգավոր գործոնները կապված են անձնակազմի կողմից վնասվածքներ ստանալու հավանականության հետ: «ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ» նշանով նշված վտանգավոր գործոնները կապված են սարքավորումների կամ գույքի վնասման հավանականության հետ: Վնասված սարքավորման շահագործումը որոշակի աշխատանքային պայմաններում կարող է հանգեցնել տեխնոլոգիական համակարգի արտադրողականության նվազմանը, ինչը կարող է հանգեցնել անձնակազմի կողմից վնասվածքներ ստանալուն կամ մահվան: Անվտանգության ապահովման համար շահագործման ընթացքում անհրաժեշտ է բոլոր «ՎՏԱՆԳԱՎՈՐ Է», «ՆԱԽԱԶԳՈՒՇԱՑՈՒՄ» և «ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ» նշանների պահանջների լիարժեք պահպանումը:



Սա վտանգի նախագգուշացման խորհրդանիշ է: Այն գգուշացնում է ձեզ վնասվածքներ ստանալու հնարավոր վտանգի մասին: Պահպանեք այս խորհրդանիշից հետո նշված անվտանգության բոլոր կանոնները՝ հնարավոր վնասվածքներից կամ մահից խուսափելու համար:



DANGER

Ցույց է տալիս հնարավոր վտանգավոր իրավիճակ, որը չխուսափելու դեպքում կարող է հանգեցնել մահվան կամ լուրջ վնասվածքների:



AVERTISSEMENT

Ցույց է տալիս հնարավոր վտանգավոր իրավիճակ, որը չխուսափելու դեպքում կարող է հանգեցնել լուրջ վնասվածքների:



MISE EN GARDE

Ցույց է տալիս հնարավոր վտանգավոր իրավիճակ, որը չխուսափելու դեպքում կարող է հանգեցնել թեթև կամ միջին ծանրության վնասվածքների:

MISE EN GARDE

Առանց վտանգի նախագգուշացման նշանի օգտագործման դեպքում ցույց է տալիս հնարավոր վտանգավոր իրավիճակ, որը չխուսափելու դեպքում կարող է հանգեցնել գույքի վնասման:

Ծանոթագրություն: Ուշադրություն է հրավիրում կարևոր փաստերի և պայմանների վրա:

Այս ձեռնարկի մասին

- Այս ձեռնարկում ներկայացված տեղեկատվությունը կարող է փոփոխվել առանց նախնական ծանուցման:
- Սույն ձեռնարկում պարունակվող տեղեկատվությունը ամբողջությամբ կամ մասնակի վերարտադրման կամ պատճենահանման ենթակա չէ առանց Baker Hughes ընկերության գրավոր թույլտվության:
- Այս ձեռնարկում պարունակվող տեղեկատվության վերաբերյալ ցանկացած սխալի կամ հարցի մասին հայտնեք ձեր տեղական մատակարարին:
- Սույն հրահանգները կազմված են հատուկ 35002 Camflex II սերիայի փականների համար և չեն վերաբերում արտադրանքի այս շարքում չներառված այլ փականներին:

Ծառայության ժամկետը

35002 Camflex II փականների ծառայության ակնկալվող ժամկետն ավելի քան 25 տարի է: Արտադրանքի ծառայության ժամկետը առավելագույնս երկարացնելու համար շատ կարևոր է իրականացնել տարեկան ստուգում, պլանավորված տեխնիկական սպասարկում և ապահովել պատշաճ տեղադրում՝ արտադրանքի վրա չնախատեսված ծանրաբեռնումներից խուսափելու համար: Ծահագործման որոշակի պայմանները նույնպես ազդում են արտադրանքի ծառայության ժամկետի վրա: Կիրառման որոշակի ոլորտի հետ կապված հարցեր առաջանալու դեպքում՝ նախքան տեղադրելը խորհրդակցեք արտադրող գործարանի հետ:

Երաշխիք

Baker Hughes ընկերության կողմից վաճառվող արտադրանքները երաշխավորված են, որ դրանք գերծ կլինեն նյութի և աշխատանքի թերություններից մեկ տարվա ընթացքում առաքման օրվանից, պայմանով, որ այդպիսի ապրանքներն օգտագործվում են Baker Hughes ընկերության կողմից առաջարկվող կիրառման եղանակներին համապատասխան: Baker Hughes ընկերությունը իրավունք է վերապահում առանց նախնական ծանուցման դադարեցնել ցանկացած արտադրանքի արտադրությունը կամ փոխել արտադրանքի նյութերը, կառուցվածքը և տեխնիկական բնութագրերը:

Ծանոթագրություն: Մոտաժելուց առաջ.

- Փականը պետք է տեղադրեն, շահագործման հանձնեն և սպասարկեն համապատասխան վերապատրաստում անցած որակավորված և իրավասու մասնագետները:
- Չարակից բոլոր խողովակաշարերը պետք է մանրակրկիտ լվացվեն՝ համակարգի մեջ լցված օտար նյութերը հեռացնելու համար:
- Ծահագործման որոշ պայմաններում վնասված սարքավորման օգտագործումը կարող է հանգեցնել համակարգի արտադրողականության նվազմանը, ինչը կարող է հանգեցնել վնասվածքների կամ մահվան:
- Տեխնիկական բնութագրերի, կառուցվածքի և օգտագործվող բաղադրիչների փոփոխությունները չեն հանգեցնում սույն ձեռնարկի վերանայման, եթե այդ փոփոխությունները չեն ազդում արտադրանքի գործառնայի և բնութագրերի վրա:

1. Ներածություն

Հետևյալ հրահանգները մշակված են օգնելու սպասարկման անձնակազմին՝ Camflex II փականի տեխնիկական սպասարկման աշխատանքների մեծ մասը կատարելիս, և դրանց խիստ կատարման պայմանով կրճատում են տեխնիկական սպասարկման ժամանակը:

Baker Hughes-ի բ.արձր որակավորում ունեցող սպասարկման ճարտարագետները միշտ պատրաստ են օգնելու փականների և դրանց բաղադրիչների գործարկման և կարգավորման, տեխնիկական սպասարկման ու վերանորոգման հարցում: Բացի այդ, հաճախորդների սպասարկման ու հսկիչ և չափիչ սարքավորումների հարցերով զբաղվող անձնակազմի համար անցկացվում են ուսուցման պլանային ծրագրեր մեր կարգավորող փականների և հսկիչ և չափիչ սարքավորումների շահագործման, տեխնիկական սպասարկման և կիրառման վերաբերյալ: Տվյալ ծառայությունները կարելի է պատվիրել Baker Hughes ընկերության ներկայացուցչության միջոցով կամ տարածաշրջանային գրասենյակում: Տեխնիկական սպասարկում կատարելիս, օգտագործեք միայն Masoneilan-ի պահեստամասերը: Պահեստամասերը կարելի է ստանալ տեղական ներկայացուցչությունում կամ տարածաշրջանային գրասենյակում: Պահեստամասեր պատվիրելիս, միշտ նշեք վերանորոգվող սարքավորման **ՄՈՂԵԼԸ և ՍԵՐԻԱԿԱՆ ՀԱՄԱՐԸ**:

2. Ընդհանուր տեղեկություններ

Մոնտաժման և տեխնիկական սպասարկման վերաբերյալ այս հրահանգները վերաբերվում են 1"-ից մինչև 12" չափի (Պտ չափերը՝ 25-ից մինչև 300) փականներին՝ ճշման բոլոր **35002 սերիայի համարակազմի համակարգ**

անվանական նշանակությամբ և

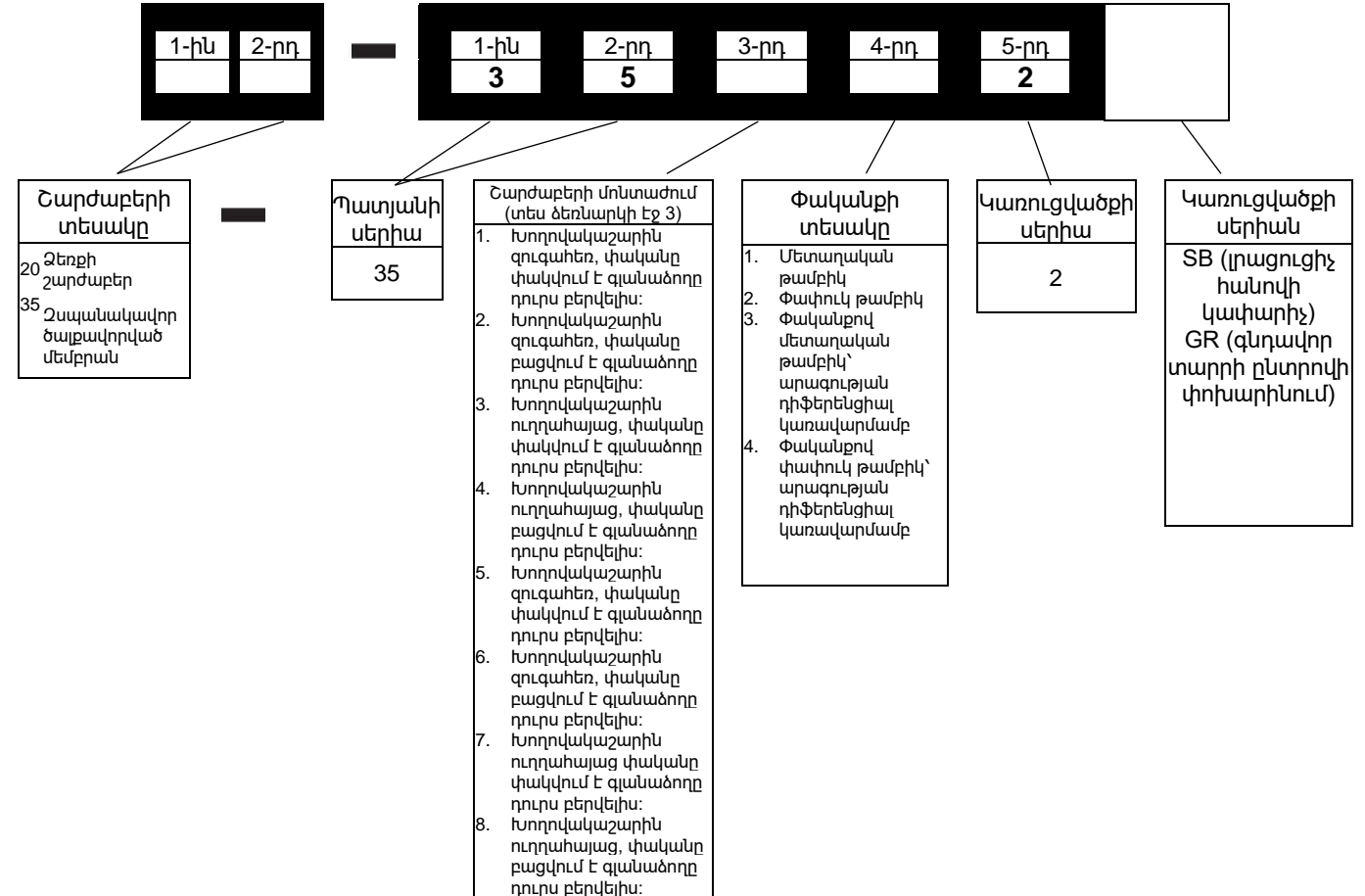
անվանատիկ շարժաբեքներով: Փականի մոդելի համարը, չափը և անվանական արժեքը նշված են գործարանային ցուցանակի վրա: Փականի մոդելը որոշելու համար տես նկար 1:

3. Աշխատանքի սկզբունքը

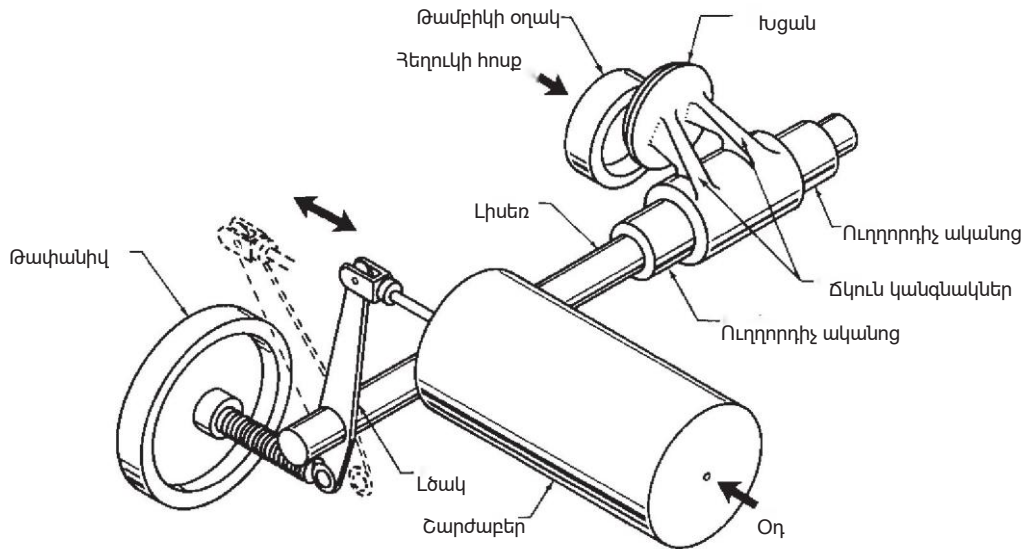
Camflex II փականի հայեցակարգը հիմնված է արտակենտրոնարեն պտտվող գնդաձև խցանի վրա, որը տեղակայված է ազատ հոսք ունեցող պատյանի մեջ: Խցանի նեցուկային մակերեսը ճկուն լծակներով միացված է կունդին, որը շարժվում է պտտվող լիսեռի երկայնքով: Խցանն ազատ ինքնակենտրոնանում է լիսեռի առանցքի վրա: Խցանի և թամբիկի միջև հոսալի խցվածքը ապահովում է խցանի ելունների առաձգական ձևափոխմամբ: Երեսակով թամբիկի օղակը ամրացված է փականի պատյանի մեջ պարուրակային սևեռիչով:

Խցանը և լիսեռը լծակով պտտվում են 50°-ով, որը կապված է զսպանակավոր ծալքավորված մեմբրան ունեցող հզոր շարժաբեքի հետ:

Հոծ սկավառակով թափանիվը և վեցանիստ արգելակող մանեյկ (ընտրովի) տեղադրված են լայնակի վրա՝ շարժաբեքի դիմաց, և կարող են օգտագործվել փականը ձեռքով կառավարման համար կամ որպես սահմանափակիչ: Լայնակի հակառակ կողմում գտնվող պարուրակային անցքը խցանով փակված է, բայց կարող է ունենալ դարձակամուտ գլխիկով լրացուցիչ պտուտակ և սևեռամանեյկ, որոնք կարող են տեղադրվել որպես սահմանափակիչ այլ ուղղության համար կամ թափանիվի հետ համատեղ՝ ընտրված դիրքում փականը ամրացնելու համար:



Նկար 1



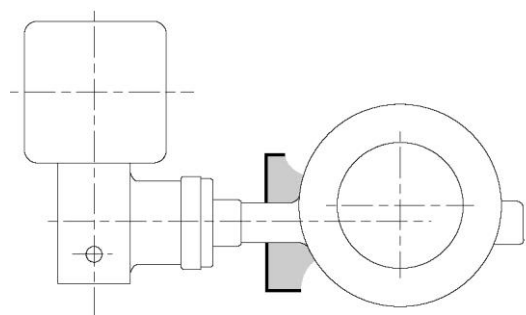
Նկար 2

Ճանութագրություն: Camflex II փականի թափանիվը նախատեսված է միայն արտակարգ գործողությունների համար:

Որպես կանոն, շարժաբեղը տեղադրվում է օդային բեռով խցանի վրա դիսամիկ ոլորող մոմենտին հակազդելու համար: Նկար 2-ում հոսքի ուղղությունը հակված է բացելու խցանը, իսկ շարժաբեղը կողմնորոշված է փակելու այն օդի ճնշման բարձրացմամբ: Շարժաբեղի զսպանակի ուժը օգնում է փոխել խցանի վրա ազդող ուժերի հավասարակշռությունը՝ օդի մատակարարման խափանման դեպքում փականը բացելու համար: Եթե օդի մատակարարման խափանման դեպքում փականը պետք է փակվի, ապա պատյանը գծի մեջ պետք է շրջվի այնպես, որ հոսքը հակված լինի փակելու խցանը, իսկ շարժաբեղի դիրքը պետք է փոխվի հակառակ դիրքի:

Camflex II փականն ունի հոսքի փոփոխված գծային բնութագիր, որը նույնն է հոսքի ցանկացած ուղղության համար: Այն կարող է հեշտությամբ վերածվել հավասարազոր 4700 սերիայի, 8000 սերիայի՝ փականը դիրքավորիչով կամ SVI Smart Valve խելացի փականի ինտերֆեյսով լրացնելու դեպքում: ՓԱԿԱՆԸԻ 0,4 և 0,6 նվազեցրած գործակիցները հասանելի են բոլոր չափերի փականների համար: 0,4 գործակցի թողունակությունը կազմում է փականի անվանական թողունակության 40%-ը և հավասար է 60%-ի 0,6 գործակցի դեպքում: 0,1 և 0,2 գործակիցները հասանելի են 1" փականի համար (Պտ 25):

Camflex II փականի ունակությունը դիմակայելու տեխնոլոգիական միջավայրի ջերմաստիճանների լայն միջակայքին պայմանավորված է փականի երկար միաձույլ կափարիչով: Դա ապահովում է ճառագայթման բավարար մակերես՝ խցուկի ջերմաստիճանը նորմալացնելու համար: Այսպիսով, ՏՖԷ արամիդ մանրաթելից ինքնաքսվող լցումը օգտագործման դեպքում, փականը դիմանում է -196°C -ից մինչև $+400^{\circ}\text{C}$ (-321°F -ից մինչև $+752^{\circ}\text{F}$) ջերմաստիճանների: Փականը մեկուսացնելիս մի մեկուսացրեք փականի կափարիչը (տես նկար 3):



Նկար 3

4. Ապափաթեթավորում

Փականը փաթեթավորումից հանելիս պետք է զգույշ լինել՝ պարագաները և բաղադրիչները չվնասելու համար: Որևէ խնդիր առաջանալու դեպքում դիմեք ձեր ներկայացուցչին կամ տարածաշրջանային գրասենյակ:

Ճանութագրություն: Փոխադրման հարմարության և վնասը կանխելու համար մեմբրանային զսպանակային շարժաբեղով փականները առաքվում են թափանիվը հանված: Թափանիվի հավաքման ընթացակարգերը տես 10.3 բաժնում:

5. Մոնտաժում

Camflex II հավաքվել է արտադրող գործարանում՝ հոսքի ուղղության և շարժաբեղի աշխատանքի ռեժիմի հետ կապված կոնկրետ հրահանգներին համապատասխան: Փականը պետք է տեղադրվի այնպես, որ աշխատանքային միջավայրը հոսի փականի միջով՝ փականի կափարիչի վերևում գտնվող սլաքի (25) նշված ուղղությամբ: Փականի շարժաբեղը պետք է տեղադրվի այնպես, որ այն գտնվի լիտեռի առանցքային գծից բարձր: Փականը գծի մեջ տեղադրելու համար կատարեք հետևյալ գործողությունները.

MISE EN GARDE

Հոսքի ուղղության կամ շարժաբերի աշխատանքի ցանկացած փոփոխությունն պետք է իրականացվի շահագործման սույն ձեռնարկի 7 և 10 բաժիններին համապատասխան: Այս կանոններին չհետևելը կարող է հանգեցնել անձնակազմի կողմից վնասվածքներ ստանալուն և սարքավորումների խափանումների:

USE EN GARDE

Եթե փականը պետք է մեկուսացված լինի, մի մեկուսացրեք փականի կափարիչը:

Ճանութագրություն: Եթե փականն ունի ձեռքի թափանիվ, ապա այժմ այն կարելի է գործարկել:

6. Օդի մատակարարման խողովակաշար

Օդը շարժաբերի մեջ մատակարարվում է մեմբրանի պատյանում առկա 1/4" NPT պարուրակային միացման միջով: Տեսեք նկար 14, որպեսզի որոշեք մատակարարման ճիշտ ճնշումը և փողակի չափը, այնուհետև միացրեք օդի մատակարարման խողովակաշարը:

ISE EN GARDE

Մի գերազանցեք օդի նշված առավելագույն ճնշումը: Դա կարող է հանգեցնել անձնակազմի կողմից վնասվածքներ ստանալուն և սարքավորումների խափանումների:

Ճանութագրություն: Եթե փականն ունի կարգավորիչներ կամ Baker Hughes-ի կողմից առաքվող այլ պարագաներ, ապա պահանջվում են միայն այդ պարագաների միացումներ, քանի որ խողովակաշարը շարժաբերին միացվել է գործարանում: Էլեկտրական պարագաներով հագեցած որոշ փականների համար կարահանջվի համապատասխան լարանցում: Ճիշտ լարանցման համար տես արտադրողի հրահանգները:

7. Շահագործման հանձնում

Փականը ճիշտ տեղադրելուց և և բոլոր այնամատիկ ու էլեկտրական համակարգերը միացնելուց հետո խորհուրդ է տրվում կատարել փականը մեկ աշխատանքային ցիկլ՝ պատշաճ շահագործումն ապահովելու համար: Կատարեք հետևյալ գործողությունները.

A. Դուրս պտտեք թափանիվը (53), որպեսզի այն չխանգարի փականի աշխատանքին, և ձգեք թափանիվի սևեռիչը (52):

Ճանութագրություն: Եթե փականն ունի ընթացքի լրացուցիչ սահմանափակիչ (77), այն սույնպես պետք է անջատվի՝ փականի աշխատանքին խանգարելը բացառելու համար:

B. Շարժաբերի մեջ ստեղծեք օդի պահանջվող ճնշում:

Ճանութագրություն: Փականը պետք է աշխատի սահուն և առավելագույն ճնշման տակ, փականի ցուցիչը (6) պետք է ցույց տա ամբողջական բացում կամ ամբողջական փակում՝ կախված փականի աշխատանքի ռեժիմից:

C. Թուլացրեք օդի ճնշումը և վերադարձրեք փականը նորմալ ռեժիմի:

D. Աստիճանաբար բացեք տեխնոլոգիական գծերը՝ փականը շահագործման հանձնելու համար:

E. Ստուգեք արտահոսքի առկայության առումով: Անհրաժեշտության դեպքում վերանորոգեք:

A. Ստուգեք մոդելի համարը գործարանային ցուցանակի վրա (56)՝ նկար 1-ում նկարագրված համարակալման համակարգի համաձայն, որպեսզի որոշեք փականի աշխատանքի ռեժիմը:

B. Մաքրեք խողովակաշարը և փականը բոլոր օտար նյութերից, ինչպիսիք են եռակցման ցողումը, կիզուկը, յուղը, քսուկը կամ կեղտը: Միջադիրների մակերևույթները պետք է մանրակրկիտ մաքրվեն՝ միացումների հերմետիկությունն ապահովելու համար:

C. Գծի մեջ տեղադրված փականի գնման, տեխնիկական սպասարկման կամ առանց աշխատանքի ընդհատման փականի ապամոնտաժման հնարավորությունն ապահովելու համար, Camflex II փականի երկու կողմից տեղադրեք ձեռքի փակիչ փական՝ բայապսի գծի վրա տեղադրված ձեռքով կառավարվող դրոսեյային փականի հետ:

Ճանութագրություն: Եթե տեղադրված է կցաշուրթային Camflex II և կցաշուրթերի միջև հեռավորությունը որոշվում է ըստ ANSI -ի կամ DIN-ի, գծի կցաշուրթի և փականի պատյանի կցաշուրթի միջև տեղադրվում են խողովակների հատվածներ (միջնաշերտեր): Այնուհետև տեղադրվում և ամրացվում են միջադիրները և փականի հեղույսների միացումները՝ կցաշուրթի և գծի միացումների հեղույսներով ամրացման ստանդարտ չափանիշների կիրառմամբ:

D. Առանց կցաշուրթի փականների դեպքում տեսեք նկար 23 և որոշեք հեղույսների ճիշտ չափը և քանակը, որոնք օգտագործվելու են փականի և կցաշուրթի անվանական արժեքի համապատասխան:

E. Եթե փականը պետք է տեղադրվի հորիզոնական դիրքում, տեղադրեք կցաշուրթի ստորին հեղույսները, որպեսզի ապահովվեք նեցուկ, որը կպահի փականը մյուս հեղույսները տեղադրելու ժամանակ:

F. Տեղադրեք փականը գծի մեջ:

G. Ընտրեք և տեղադրեք ճիշտ միջադիրներ:

Ճանութագրություն: Առաջարկվում են պարուրածն փաթաթված միջադիրներ, որոնք համապատասխանում են շահագործման պայմաններին:

H. Տեղադրեք մնացած կցաշուրթային հեղույսները՝ հետևելով, որ հեղույսները համընկնեն պատյանի վրա գտնվող հատուկ ելունների հետ, որոնք ապահովում են փականի կենտրոնացումը գծի մեջ, ինչպես նաև կանխում պտտումը:

Ճանութագրություն: Որոշ ստանդարտների կցաշուրթի համար միջանցիկ հեղույսային միացումը հնարավոր չէ փականի պատյանի պարանոցի կամ փականի առկայության պատճառով: Կցաշուրթային հեղույսներ տեղադրելու համար փականի պատյանի վրա նախատեսված են ուղղորդիչներ՝ պարուրակային անցքերով կամ կցաշուրթային հեղույսների համար ակոսներով (տես նկար 22):

I. Հավասարաչափ և ամուր ամրացրեք կցաշուրթային պտուտակները:

ISE EN GARDE

Փականի տեխնիկական սպասարկումն անցկացնելուց առաջ միշտ համոզվեք, որ տեխնոլոգիական ճնշումը, օդի ճնշումը և էլեկտրական միացումներն անջատված են, իսկ փականը մեկուսացված է և դրանում ճնշում չկա:

- F. Ցանկության դեպքում թափանցիկ կարելի է օգտագործել որպես սահմանափակիչ: Տեղադրեք այն պահանջվող դիրքում և արգելափակեք:
- G. Եթե օգտագործվում է ընթացքի լրացուցիչ սահմանափակիչ (77), տեղադրեք սևեռամանեկը և ձգեք այն:

8. Քանդում

8.1 Շարժաբերի հանում պատյանի ենթահանգույցից (տես նկարներ 16 և 17)

Փականի ներքին բաղադրիչների տեխնիկական սպասարկումը կամ շարժաբերի և պատյանի դիրքը միմյանց նկատմամբ պահանջում է շարժաբերի և լայնակի հանումը փականից: Փոխադրման հարմարության և վերահավաքման համար՝ 6, 7 և 9 չափի փականների վրա խորհուրդ է տրվում հանել զսպանակային գլանը լայնակից, այնուհետև առանձնացնել լայնակը փականի պատյանից:

ISE EN GARDE

Փականի տեխնիկական սպասարկումից առաջ անհրաժեշտ է մեկուսացնել փականը, թուլացնել տեխնոլոգիական ճնշումը և փակել օդի մատակարարումն ու պնևմատիկ իմպուլսային գիծը դեպի շարժաբեր:

Ճանաչագրություն: Եթե փականը վերահավաքվելու է նույն դիրքում, խորհուրդ է տրվում, որ պատյանի դիրքը լայնակի նկատմամբ և շարժաբերի դիրքը լայնակի նկատմամբ նշաններով նշված լինեն: Դա կհեշտացնի վերահավաքումը:

- A. Անհրաժեշտության դեպքում հանեք փականը գծից:
- B. Հանեք հետևի (29) և առջևի (32) կափարիչները՝ դուրս պտտելով կափարիչի երկու պտուտակները (30):
- C. Հանեք ստորին կափարիչը (11) և զսպանակի գլանի ականոցի կափարիչը (58):
- D. Հանեք կարգավորվող ցուցիչը (88)՝ դուրս պտտելով երկու պտուտակները (89):
- E. Թուլացրեք թափանցիկ սևեռիչը (52) և պտտեք թափանցիկը (53) այնպես, որ այն չխանգարի լծակի շարժին (34):

Ճանաչագրություն: Ընթացքի լրացուցիչ սահմանափակիչով (նկար 17) առաջվող փականների վրա թուլացրեք մանեկը (78) և դուրս պտտեք ընթացքի սահմանափակիչի պտուտակը (77), որպեսզի այն չխանգարի լծակի շարժին (34):

- F. Միացրեք օդային գիծը շարժաբերի սնուցման մուտքի կետին և բեռնման ձեռքի վահանակի կամ օդի կարգավորվող մատակարարման օգնությամբ հաղորդեք օդի բավարար ճնշում շարժաբերի վրա, որպեսզի լծակը տեղափոխվի միջանկյալ դիրք:

ISE EN GARDE

Մի գերազանցեք օգտագործվող շարժաբերի համար նկար 14-ում նշված ճնշումը: Մի օգտագործեք թափանցիկ լծակը տեղափոխելու համար:

Ճանաչագրություն: Եթե փականը պետք է վերահավաքվի նույն հարաբերական դիրքում, ապա խորհուրդ է տրվում նշել լայնակի (33) և լծակի միմյանց նկատմամբ դիրքը (34) փակ վիճակում, որպեսզի հեշտացնել վերահավաքումը և լծակի ու լիսեռի հավասարեցումը՝ փականի պատշաճ աշխատանքն ապահովելու համար: Տես նկար 17:

- G. Հանեք երիթակավոր բույթի սեղմակները (5):
- H. Հանեք երիթակավոր բույթը (7):
- I. Թուլացրեք օդի ճնշումը շարժաբերից, որպեսզի բույթը (35) անջատվի լծակից (34):
Ճանաչագրություն: Եթե փականն ունի դիրքավորիչ, ապա բռունցքը կամ լծակը հանելու համար դիմեք դիրքավորիչի վերաբերյալ համապատասխան հրահանգներին: Այնուհետև անցեք K քայլին:
- J. Հանեք լիսեռի կափարիչը (9)՝ դուրս պտտելով կափարիչի պտուտակը (10):

ISE EN GARDE

Կախված շարժաբերի չափից և քաշից: Չսպանակային գլանը կամ լայնակը հանելիս, խորհուրդ է տրվում օգտագործել բարձրացման և քաշի պահպանման պատշաճ ընթացակարգեր:

- K. Համոզվեք, որ զսպանակային գլանը ճիշտ է ամրացված:
- L. Թուլացրեք և հանեք դարձակամուտ գլխիկով պտուտակները (36) և կանգնեցման տափօղակները (37), այնուհետև հանեք զսպանակային գլանը (38):
- M. Թուլացրեք լծակի դարձակամուտ գլխիկով պտուտակը (49):
- N. Թուլացրեք գամասեղների մանեկները (94) և առանձնացրեք խցուկի կցաշուրթը:
- O. Թուլացրեք գամասեղների մանեկները (27), որպեսզի առանձնացնեք շարժաբերը պատյանի ենթահանգույցից:

Ճանաչագրություն: Ամրացրեք պատյանը, վերցրեք լծակը ու լայնակը և առանձնացրեք դրանք: Լայնակը, լծակը և խցուկի կցաշուրթը հանվում են միաժամանակ: Լայնակն ազատելու համար, հնարավոր է, կարիք առաջանա թակելու դրան փափուկ մուրճով:

8.2 Շարժաբերի ամբողջական քանդում

Camflex II փականի վրա օգտագործվող մեմբրանային զսպանակային շարժաբերը, նախագծվել է հիմնականում որպես Եժան, չփոխարինելի տարր, ուստի խորհուրդ չի տրվում այն քանդել: Սակայն որոշ դեպքերում և ծայրահեղ հանգամանքներում կարող է պահանջվել դրա քանդումը: Կատարեք հետևյալ գործողությունները.

- A. Եթե շարժաբերը չի հանվել պատյանից, անցեք 9.1 A. - 9.1 L կետերին:
- B. Թուլացրեք սևեռամանեկը (46), այնուհետև հանեք պահանգը (35) և սևեռամանեկը (46):
- C. Թուլացրեք և հանեք դարձակամուտ գլխիկով պտուտակը (41) և հանեք մեմբրանի պատյանը (42) և մեմբրանը (40):

- D. Խորը գլխիկի օգնությամբ թուլացրեք և հանեք սևեռամանեկը (45) և տաթօղակը (44):
- E. Հանեք միացը (43) և զսպանակը (39) և զննեք բոլոր բաղադրիչները:
- F. Անցեք բաժին 10.2 վերահավաքելու համար:

8.3 Փականի պատյանը (տես նկարներ 4 և 16)

Camflex II փականի ներքին բաղադրիչների սպասարկման կարիքը կարող է հեշտությամբ որոշվել, քանի որ թամբիկի օղակը և խցանը տեսանելի են դառնում փականը գծիծ հանելիս: Թեև կարելի է որոշել, որ թամբիկի օղակը փոխարինման կարիք չունի, պետք է նշել, որ նոր խցանը և թամբիկի օղակը պետք է կիսահողկված լինեն միմյանց, ինչը պահանջում է քանդել պատյանը: Խորհուրդ է տրվում փոխարինել թամբիկի օղակը և խցանը, եթե այդ բաղադրիչներից մեկը վնասվել է շահագործման ընթացքում:

Շարժաբերը պատյանից հանելուց հետո փականը քանդեք հետևյալ կերպ.

ISE EN GARDE

Փականի տեխնիկական սպասարկումն անցկացնելուց առաջ անհրաժեշտ է մեկուսացնել փականը և թուլացնել տեխնոլոգիական ճնշումը:

- A. 35002 SB տարբերակների դեպքում (հանուլի կափարիչ) հանեք պատյանից կափարիչի մանեկները (104) և հանեք կափարիչը (102) խցուկի (17) և խցուկի ականոցի (15) հետ միասին՝ որպես մեկ հանգույց: Անցեք D քայլին:
- B. Հանեք խցուկի ականոցը (15):
- C. Հանեք ապահովիչ բույթը(16):

ISE EN GARDE

Ապահովիչ բույթը նախատեսված է լիսեռի դուրս գալը կանխելու համար, երբ լայնակը հանվում է այն ժամանակ, երբ փականը դեռ գտնվում է ճնշման տակ: Փականի ներքին բաղադրիչները հնարավոր չէ հանել առանց ապահովիչ բույթը նախապես հանելու:

- D. Զաշեք լիսեռից (19), որպեսզի դուրս հանեք այն:

Ծանոթագրություն: խցանից լիսեռը հանելու դժվարությունը երբեմն առաջանում է հիմնականում խցանի փորակների և լիսեռի միջև նստվածքների ավելորդ կուտակման պատճառով: Հանելը հեշտացնելու համար տաքություն մատակարարեք դեպի խցանի լիսեռի ներքին անցքը՝ օգտագործելով հետևյալ եղանակներից մեկը:

ISE EN GARDE

Ջեռուցման սարքեր օգտագործելիս, պահպանեք անվտանգության կանոնները: Պետք է հաշվի առնել այնպիսի գործոններ, ինչպիսիք են աշխատանքային միջավայրի դյուրավառությունը և թունավորությունը և ձեռնարկվեն համապատասխան նախագուշակական միջոցներ:

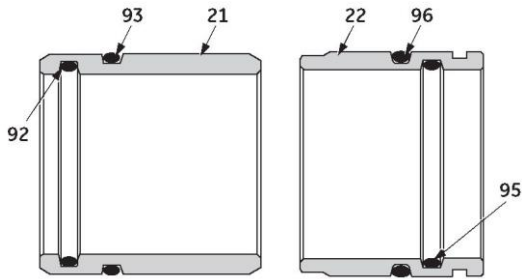
Եթե դժվար է հանել լիսեռը, տեղադրեք լծակը (34) լիսեռի փորակի ծայրի վրա (19), ձգեք լծակի դարձակամուտ գլխիկով պտուտակը (49) և մուրճի օգնությամբ թակեք լծակին (34) լիսեռին հնարավորինս մոտ և հանեք լիսեռը (19):

Ծանոթագրություն: Եթե լիսեռը հնարավոր չէ հանել ձգված լծակին հարվածելիս, ապա օգտագործեք

այլընտրանքային հանման մեթոդը, որը ներկայացված է նկար 20-ում: Օգտագործելով համապատասխան չափի և երկարության խողովակի նիպելը և շրջելով խցուկի կցաշուրթն ու գամասեղների մանեկները, ինչպես ցուցադրված է նկարում, լիսեռը կարելի է սեղմելով դուրս հանել պատյանից: Մեծ փականների համար խորհուրդ է տրվում օգտագործել լրացուցիչ տափօղակ և նիպել՝ սեղմված լծակը պահելու համար: Լծակը պետք է ձգված լինի այն կետում, որտեղ լծակի կունդը համընկնում է լիսեռի փորակավոր ծայրի հետ:

- E. Բաղադրիչներ, որոնք պետք է դուրս հանվեն լիսեռի հետ միասին (19). խցուկը (17), խցուկի տուևի օղակը (23 կամ 100), պահանգային փողակը (20) և վերին ուղղորդիչ ականոցը (21):

Ծանոթագրություն: Պահանգային փողակը (20) և վերին ուղղորդիչ ականոցը (21) կարող են մնալ պատյանի մեջ: Դրանք պետք է հանել: Պահանգային փողակը (20) կարելի է հանել՝ միայն դուրս քաշելով այն պատյանից կափարիչի կողմից: Վերին ուղղորդիչ ականոցը (21) կարելի է հրել պատյանի միջով՝ խցանը հանելուց հետո, կամ դուրս քաշել պատյանից կափարիչի կողմից: Սուսպենզիոն կամ մածուցիկ միջավայրում օգտագործելու համար նախատեսված փականների վրա վերին ուղղորդիչ ականոցն ունի ներքին պնդողակ (92) և արտաքին պնդողակ (93), իսկ ստորին ուղղորդիչ ականոցն ունի ներքին պնդողակ (95) և արտաքին պնդողակ (96) (տես նկար 4):



Նկար 4 - Լրացուցիչ պնդողակների տեղակայում

- F. Հանեք խցանը (4) պատյանի կողմից՝ թամբիկի օղակի հակառակ կողմից:
- G. Հանեք ստորին ուղղորդիչ ականոցը (22):

Ծանոթագրություն: Ավանոցի մեջ նախատեսված է ակոս՝ ականոցը պտուտակահանով դուրս հանելու համար: Եթե ականոցը դուրս է հանվում պտուտակահանով, ապա պետք է այն բարձրացնել երկու կողմից, որպեսզի այն հանելու ժամանակ կանխել խափանումը: Եթե ականոցը հեշտությամբ դուրս չի գալիս, ականոցի մեջ լցրեք թանձր քսուք, տեղադրեք լիսեռը (19) փականի մեջ՝ համոզվելով, որ լիսեռի մշակված մասը մտնում է ստորին ուղղորդիչ ականոցի մեջ: Փափուկ մուրճի օգնությամբ թեթևակի թակեք լիսեռի ծայրին, մինչև ականոցը մասնակի դուրս չգա: Հանեք լիսեռը և ամբողջությամբ դուրս հանեք ականոցը՝ հրելով այն հենվելով ակոսին պտուտակահանով:

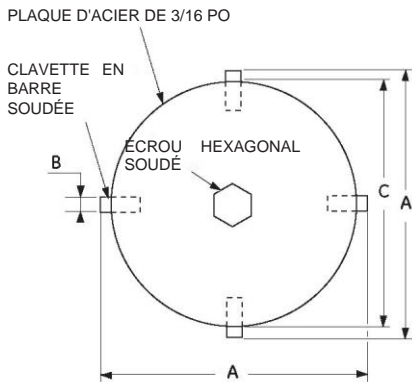
ISE EN GARDE

Մի հրեք ականոցը՝ որպես լծակ օգտագործելով թամբիկը: Եթե ականոցը հեշտությամբ հանելու հնարավոր չէ, անցեք բաժին 8.3.1 և հանեք թամբիկի օղակի սևեռիչը և թամբիկի օղակը, այնուհետև հանեք ականոցը: Փափուկ կոլտի մի կտոր (արույր և այլն) տեղադրեք թամբիկի ներքին շրջուսիկի և ամբարձիչ հարմարանքի միջև, որպեսզի կանխեք պատյանի մեջ թամբիկի խցվածքի վնասումը:

8.3.1 Թամբիկի օղակի հանում (տես նկար 16)

Հետևյալ ընթացակարգերը ներկայացնում են թամբիկի օղակի սևեռիչը (3) մանեկադարձակի միջոցով հանելու առաջարկվող եղանակը: Baker Hughes ընկերությունն արտադրում և անվանական գնով իրացնում է Camflex II 1" - ից մինչև 4" (Դու 25-100) չափի փականների թամբիկի օղակի սևեռիչը հանելու համար մանեկադարձակներ: Խստորեն խորհուրդ է տրվում ձեռք բերել կամ պատրաստել մանեկադարձակներ՝ թամբիկի օղակի հեշտ հեռացման և հավաքման համար (2), քանի որ փականի հերմետիկ մեկուսացումը և պատշաճ աշխատանքն ապահովելու համար ՊԵՏՔ Է ՊԱՀՊԱՆԿԵՆ ՈԼՈՐՄԱՆ ՄՈՄԵՆՏԻ ՀԱՏՈՒԿ ԱՐԺԵՔՆԵՐԸ:

Նկար 5-ում ներկայացված են առաջարկվող կոլտերը, դրանց հաստությունը և պատրաստման եղանակը, ինչպես նաև հատուկ չափերը՝ մանեկադարձակի արտադրությունը պարզեցնելու համար:



A = D.E. Dispositif de retenue de bague de siège
B = largeur de la fente dans le dispositif de retenue

Նկար 5

A. Ամրացրեք փականի պատյանը մամլակով կամ համապատասխան ամրացնող սարքով՝ թամբիկի օղակով դեպի վեր:

ISE EN GARDE

Պետք է զգույշ լինել, որպեսզի չվնասվի միջադիրի մակերեսը փականի պատյանի մեջ:

- B. Սևեռիչի դարձակը տեղադրեք այնպես, որ այն մտնի սևեռիչի բլթանցքների մեջ:
- C. Սևեռիչի դարձակը միացրեք հարվածային կամ համապատասխան մանեկադարձակ և թուլացրեք, այնուհետև հանեք սեռիչը (3)՝ պտտելով այն ժամացույցի սլաքի հակառակ ուղղությամբ:

Ծանոթագրություն: Camflex GR պատյանի կառուցվածքները պահանջում են երկարացուցիչի

կիրառում սևեռիչը հանելու համար՝ պատյանի ավելի երկար ձևի պատճառով:

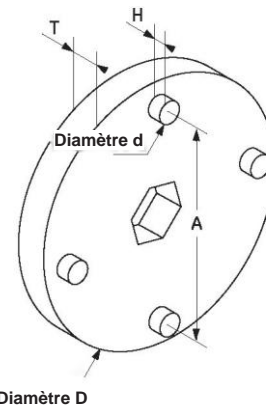
D. Բարձրացրեք թամբիկի օղակը:

Ծանոթագրություն: Արտակարգ իրավիճակներում թամբիկի օղակի սևեռիչը հանելու համար կարելի է օգտագործել թափահանիչ: Ընդ որում, պետք է օգտագործել երկու թափահանիչ՝ տեղադրելով դրանք ակոսներում միմյանցից 180° անկյան տակ և հարվածել դրանց վրա միաժամանակ:

8.3.2 DVD-ի ապամոնտաժում (տես նկար 16)

Եթե Camflex-ը DVD տարբերակով է, մոդելի համարը 35x3x կամ 35x4x, DVD-ին տեղադրված է պատյանի մեջ: Խորհուրդ է տրվում օգտագործել DVD-ի դարձակներ այդ սարքը դուրս հանելու համար (105): Baker Hughes ընկերությունն արտադրում և անվանական գնով առաքում է Camflex II 1" - ից մինչև 12" (Դու 25300) չափի DVD-ին հանելու համար դարձակներ: Խստորեն խորհուրդ է տրվում ձեռք բերել կամ պատրաստել մանեկադարձակներ՝ DVD-ին հանելու համար (105), քանի որ DVD-ի թիթեղը պատշաճ կերպով ամրացնելու համար ՊԵՏՔ Է ՊԱՀՊԱՆԿԵՆ ՈԼՈՐՄԱՆ ՄՈՄԵՆՏԻ ՀԱՏՈՒԿ ԱՐԺԵՔՆԵՐԸ:

Նկար 6-ում ներկայացված են կոլտի առաջարկվող հաստությունը և պատրաստման եղանակը, ինչպես նաև հատուկ չափերը՝ դարձակի արտադրությունը պարզեցնելու համար:



Taille de la vanne	A Pouces (mm)	d Pouces (mm)	D Pouces (mm)	H Pouces (mm)	T Pouces (mm)
1" (DN 25)	1,063 (27)	0,142 (3.6)	1,236 (31.4)	0,079 (2)	0,4 (10)
1 1/2" (DN 40)	1,496 (38)	0,157 (4)	1,772 (45)	0,118 (3)	0,5 (12)
2" (DN 50)	1,929 (49)	0,157 (4)	2,205 (56)	0,118 (3)	0,7 (18)
3" (DN 80)	2,913 (74)	0,177 (4.5)	3,248 (82.5)	0,157 (4)	0,8 (20)
4" (DN 100)	3,858 (98)	0,197 (5)	4,213 (107)	0,275 (7)	0,8 (20)
6" (DN 150)	5,905 (150)	0,236 (6)	6,260 (159)	0,354 (9)	1,0 (25)
8" (DN 200)	7,913 (201)	0,236 (6)	8,268 (210)	0,394 (10)	1,0 (25)
10" (DN 250)	9,843 (250)	0,236 (6)	10,315 (262)	0,394 (10)	1,2 (30)
12" (DN 300)	11,732 (298)	0,276 (7)	12,204 (310)	0,472 (12)	1,2 (30)

Նկար 6

A. Ամրացրեք փականի պատյանը մամլակով կամ համապատասխան ամրացնող սարքով՝ խցանի կողմով դեպի վեր (տես նկար 16):

ISE EN GARDE

Պետք է զգույշ լինել, որպեսզի չվնասվի միջադիրի մակերեսը փականի պատյանի մեջ:

- B. DVD-ի թիթեղը հանելու համար դարձակը տեղադրեք այնպես, որ այն մտնի սևեռիչի բլթանցքների մեջ:
- C. Հարվածային կամ համապատասխան դարձակի օգնությամբ միացրեք պահող դարձակը և թուլացրեք, այնուհետև հանեք DVD-ին (105)՝ պտտելով ժամացույցի սլաքի հակառակ ուղղությամբ:

9. Տեխնիկական սպասարկում

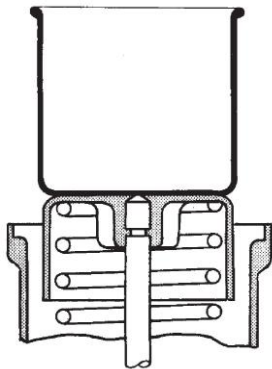
9.1 Մեմբրանի փոխարինում (տես Նկարներ 16 և 17)

Camflex II մեմբրանային զսպանակային շարժաբերի առաջարկվող տեխնիկական սպասարկումը սահմանափակվում է մեմբրանի փոխարինմամբ (40): Շարժաբերը փականից հանել պետք չէ: Մեմբրանը փոխարինելու համար կատարեք հետևյալ գործողությունները.

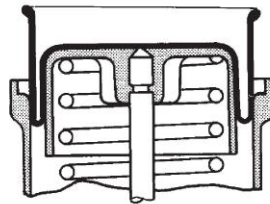
ISE EN GARDE

Փականը պետք է մեկուսացված լինի, և դրանում չպետք է լինի աշխատանքային ճնշում: Փականի բաղադրիչներին էլեկտրական կամ օդի մատակարարման բոլոր գծերը պետք է անջատված լինեն: Ճնշումը շարժաբերի մեջ պետք է թուլացնել:

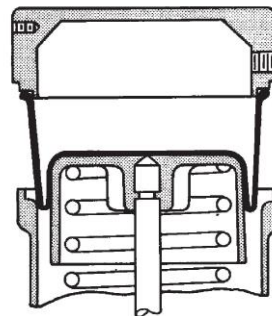
Թափանիվը (53) և սահմանափակիչը (77) պետք է հետ տարված լինեն, որպեսզի ապահովեն լծակի ազատ տեղաշարժը (34):



Քայլ A



Քայլ B



Քայլ C

Նկար 7 - եղանակ 1

- I-1. Կենտրոնացրեք և ամրացրեք մեմբրանը (40) միացի վերին մասին (43) (տես Նկար 7 - եղանակ 1, քայլ A):
- J-1. Ուղղեք մեմբրանը (40) զսպանակային գլանի մեջ (38) այնպես, որ այն մասամբ մտնի զսպանակային գլանի մեջ (տես Նկար 7 - եղանակ 1, քայլ B):

- A. Բացեք փականի բայպասը, փակեք մեկուսացնող փակող ծորակները և մեկուսացրեք փականը վերը նշված ՆԱԽԱԶԳՈՒՇԱՑՄԱՆԸ համապատասխան:
- B. Անջատեք և առանձնացրեք շարժաբերի օդի մատակարարման խողովակաշարը:
- C. Դուրս պտտեք դարձակամուտ գլխիկով չորս պտուտակները (41) մեմբրանի պատյանից (42) և հանեք մեմբրանի պատյանը:
- D. Հանեք մեմբրանը (40):

Ծանոթագրություն: Մեմբրանը ստանձված է միացի վերին մասին (43):

- E. Հանեք ժապավենը և սուսինձը միացի վերին մասից և լավ մաքրեք:
- F. Մաքրեք մեմբրանի պատյանը (42) և զսպանակային գլանը (38) մեմբրանի եզրի հետ շփման մասում վերահավաքման ժամանակ:

Ծանոթագրություն: Մեմբրանը տեղում պահելու համար միացի վրա օգտագործվում է ստանձե սկավառակ (սուսինձ երկու կողմից) կամ ռետինե սուսինձ: Ռետինե սուսինձ օգտագործելու դեպքում այն պետք է քսել ինչպես միացի, այնպես էլ մեմբրանի վրա կամ օգտագործվող ստանձի արտադրողի հրահանգներին համապատասխան: Առաջարկվող ստանձանյութերը ներկայացված են Նկար 15-ում:

Մեմբրանը փոխելու համար օգտագործեք հետևյալ երկու եղանակներից մեկը.

Եղանակ 1. Կետեր G-1 / H-1 / I-1 / J-1 / K-1

G-1. Կաշուն ժապավեն կամ սուսինձ քսեք միացի վերին մասում:

H-1. Մեմբրանի վրա (40) «Piston Side» («Միացի կողմ») գրառում կա: Եթե սուսինձ է օգտագործվում, քսեք այն մեմբրանի այդ կողմում:

ISE EN GARDE

Համոզվեք, որ դարձակամուտ գլխիկով պտուտակների անցքերը մեմբրանի պատյանում և զսպանակի գլանում հավասարեցված են՝ անցքերը հավասարեցնելիս մեմբրանի շեղումը կանխելու համար: Մեմբրանի պատյանը (42) սովորաբար հավաքվում է օդի մուտքի անցքի հետ, որը գտնվում է շարժաբերի ստորին մասում: Կախված պահանջվող տեղակայումից, այն կարող է տեղադրվել ցանկացած դիրքում զսպանակի գլանի շուրջ, ինչը թույլ է տալիս հավասարեցնել դարձակամուտ գլխիկով պտուտակների անցքերը: Այնուամենայնիվ, զսպանակային գլանի մեջ թափման անցքը միշտ պետք է ուղղված լինի դեպի ներքև, որպեսզի ապահովվել ցանկացած հեղուկի թափումը, որը կարող է լցվել զսպանակի պատյանի գլանի մեջ (38): Եթե փականն ունի ընտրովի ներփչման գիծ, ապա այդ գիծը պետք է անցնի հեղուկաթափ անցքի մեջ:

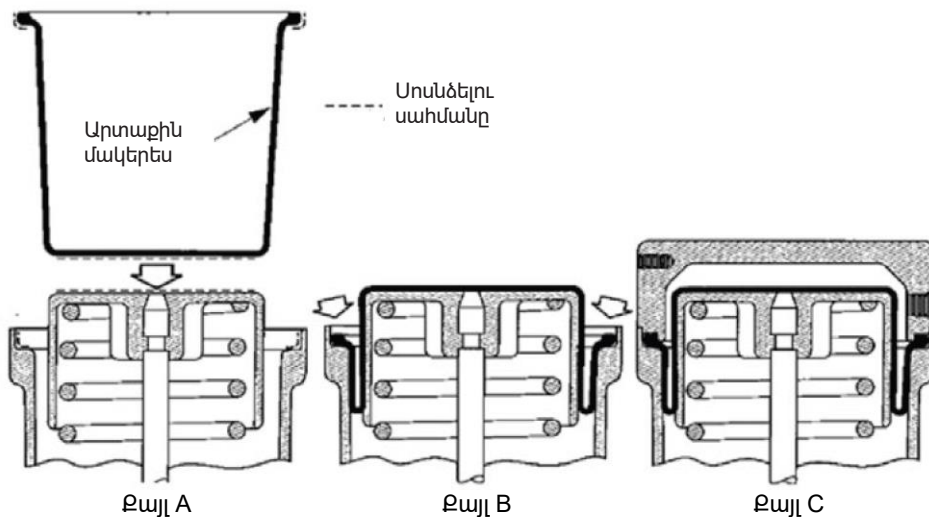
K-1 Տեղադրեք մեմբրանի եզրը (40) մեմբրանի պատյանի եզրից վեր (42) և զգուշությամբ հրեք մեմբրանի պատյանը (42) ներքև՝ դեպի միացը (43), մինչև այն դիպչի զսպանակային գլանին (38): (տես նկար 7 - եղանակ 1, քայլ C):

Հաջորդ քայլը կատարելու համար անցեք L կետին:

Եղանակ 2. Կետեր G-2 / H-2 / I-2 / J-2 / K-2

G-2. Մի շերտ նեոպրենի (կամ նմանատիպ) սոսինձ քսեք մեմբրանի եզրի և ներքին մակերեսի վրա (40), միացի վրա (43) և գլանի զսպանակի եզրի վրա (38):

Ճանաթագրություն: Միացի հետ շփվող՝ մեմբրանի



Նկար 7 - եղանակ

M. Միացրեք օդի մատակարարման գիծը մեմբրանի պատյանին (42):

N. Միացրեք օդի մատակարարումը և ստուգեք արտահոսքի առկայության առումով:

O. Անհրաժեշտության դեպքում տեղափոխեք թափանիվը (53) և սահմանափակիչը (77) (տարբերակ) ճիշտ տեղում և նորից շահագործման հանձնեք փականը:

9.2 Պատյանի հանգույցի ներքին մասեր

Camflex II փականի տեխնիկական սպասարկման ժամանակ

Ներքին մակերեսին գրված է «միացի կողմ», ուշադիր եղեք, որ նեոպրենի սոսնձի շերտը դուրս չգա միացի հարթ մասին համապատասխան սահմաններից (նկար 7 - եղանակ 1, քայլ A):

H-2. Կենտրոնացրեք և ամրացրեք մեմբրանը (40) միացին (43) (տես նկար 7 - եղանակ 2, քայլ A):

I-2. Չզույժ ուղղեք մեմբրանը (40) զսպանակային գլանի մեջ (38) այնպես, որ դրա եզրը մտնի զսպանակային գլանի ակոսի մեջ (38): Թեթևակի և հավասարաչափ սեղմեք մեմբրանի եզրին, որպեսզի սոսնձել նեոպրենի ծածկույթով երկու մասերը: Համոզվեք, որ մեմբրանը չի ոլորվել զսպանակային գլանի մեջ (նկար 7 - եղանակ 2, քայլ B):

J-2. Կարգավորեք մեմբրանի պատյանի դիրքը (42) զսպանակի գլանի նկատմամբ (38)՝ համոզվելով, որ օդի միացումը գտնվում է ճիշտ կողմում և մեմբրանի պատյանի պարուրակային անցքերը (42) ու զսպանակի գլանի անցքերը (38) համընկնում են:

Ճանաթագրություն: Օդի մատակարարման պարուրակային միացումը պետք է համընկնի զսպանակային գլանի մեջ օդափոխության անցքի հետ (38):

K-2. Սեղմեք մեմբրանի եզրը (40) մեմբրանի պատյանի (42) և զսպանակային գլանի եզրերի միջև (նկար 7 - եղանակ 2, քայլ C):

Հաջորդ քայլը կատարելու համար անցեք L կետին:

L. Համոզվեք, որ մեմբրանի պատյանը (42) ճիշտ է տեղադրված զսպանակի գլանի վրա (38), տեղադրեք դարձակամուտ գլխիկով չորս պտուտակներ (41) և հավասարաչափ ձգեք դրանք:

պետք է ստուգել բոլոր ներքին մասերը՝ դրանց մաշվածության, քայքայման և վնասվածքների առումով, հատկապես հետևյալ նեցուկային մակերևույթները.

- պատյանի և թամբիկի օղակի շփման մակերեսը:
- խցանի և թամբիկի օղակի նեցուկային մակերեսը:
- լիսեռի ուղղորդիչ մակերեսը և ուղղորդիչ ականոցը:

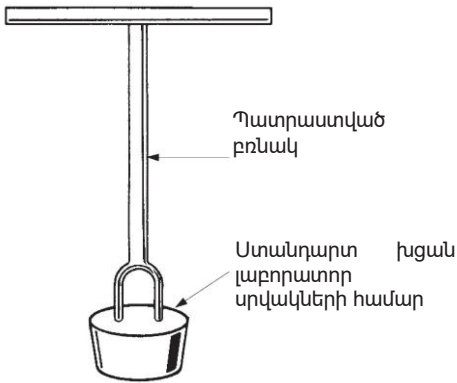
Բոլոր վնասված մասերը պետք է փոխարինվեն բնօրինակ պահեստամասերով:

9.2.1 Կոշտ թամբիկի հարմարեցում

Հարմարեցումը փականի ամրապնդիչ մասերը հղկող նյութով

հղկելու և միմյանց սեղմելու գործընթացն է՝ ամուր տեղավորումն ապահովելու համար: Հարմարեցումը կատարելու համար:

- A. Մաքրեք փականի պատյանի մեջ թամբիկի օղակի նեցուկային մակերեսը և թամբիկի օղակի շրջուսիկը:
- B. Փոքր քանակությամբ մանրահատիկ հղկման միացություն քսեք թամբիկի օղակի շրջուսիկի վրա:



Նկար 8

- C. Տեղադրեք թամբիկի օղակը պատյանի մեջ և հարմարեցրեք թեթևակի շարժումներով՝ պտտելով թամբիկի օղակը պատյանի մեջ և հետևելով, որպեսզի հարմարեցումը կատարվի փականի պատյանի մեջ թամբիկի օղակի ամբողջ նեցուկային մակերեսի համար: Ուժով մի պտտեք օղակը նույն տեղում:

Ծանոթագրություն: Նկար 8-ում ցուցադրված է մի պարզ գործիք, որը կարող է պատրաստվել փոքր չափի փականների վրա հարմարեցման գործողությունը պարզեցնելու համար:

- D. Հանեք թամբիկի օղակը և մանրակրկիտ մաքրեք այն:
- E. Տեղադրեք թամբիկի օղակը հարթ մակերեսի վրա՝ նեցուկային կողմով դեպի վեր:
- F. Փոքր քանակությամբ հղկման միացություն քսեք թամբիկի օղակի նեցուկային մակերեսի վրա:
- G. Թեթևակի շարժումներով հարմարեցրեք խցանը թամբիկի օղակին՝ պտտելով և թեքելով խցանը բոլոր ուղղություններով:
- H. Լավ մաքրեք թամբիկի օղակը, խցանը և պատյանի փականը՝ նախապատրաստելով դրանք վերահավաքման:

9.2.2 Փափուկ թամբիկ

Մի հարմարեցրեք փափուկ թամբիկի օղակը խցանին՝ թամբիկի օղակը պետք է հարմարեցվի փականի պատյանին: Թամբիկի օղակի հարմարեցման ընթացակարգը նույնն է, ինչ ընթացակարգը, որը նշված է 9.2.1 «Կոշտ թամբիկ» բաժնի A-D կետերում:

9.3 Լայնակի հանգույցը (տես նկարներ 16 և 17)

Լայնակի պահանջվող տեխնիկական սպասարկումը (33) սահմանափակվում է ականոցի (12) և լիսեռի առանցքակալի (8) փոխարինմամբ: Այս մասերից որևէ մեկը փոխարինելու համար շարժաբեքը պետք է առանձնացվի պատյանից: (Տես համապատասխան բաժնի՝ կախված օգտագործվող շարժաբեքի տեսակից): Տեղադրեք ականոցը լայնակի մեջ՝ ականոցի խորացված մասով դեպի լիսեռի առանցքակալի կողմը: Լիսեռի ականոցը (8) ազատ նստեցվածք ունի լայնակի վրա և հանվում է ականոցի կողմ հրելիս:

ISE EN GARDE

Համոզվեք, որ լայնակի մեջ առանցքակալի բնիկը մաքուր է: Առանցքակալը պետք է հեշտությամբ սափի: Առանցքակալը հրելու համար չափազանց ուժ մի գործադրեք:

10. Վերահավաքման ընթացակարգեր

10.1 Մեմբրանային զսպանակային շարժաբեք

Շարժաբեքը 8.2 բաժնի հրահանգներին համապատասխան քանդելուց հետո՝ կրկնակի հավաքման համար կատարեք հետևյալ գործողությունները.

- A. Տեղադրեք զսպանակը (39) միացի մեջ (43):
 - B. Տեղադրեք տափօղակը (44) և սևեռամանեկը (45):
- Ծանոթագրություն:** սևեռամանեկը (45) պետք է պարուրակ ունենա ամբողջ երկայնքով:
- C. Մեմբրանի և դրա վերին պատյանի հավաքման համար տես բաժնի 9.1, քայլեր E.-ից մինչև L.:
 - D. Տեղադրեք սևեռամանեկը (46) և պահանգը (35):
 - E. Որոշեք ճիշտ կողմնորոշումը և տեղադրեք շարժաբեքը լայնակի վրա, տեղադրեք սևեռիչ տափօղակները (37), դարձակամուտ գլխիկով պտուտակները (36) և ամուր ձգեք դրանք:
 - F. Շարժաբեքի գլանաձողի կարգավորումը տես բաժնի 11-ում:

10.2 Պատյանի ենթահանգույցի վրա գտնվող մեմբրանային զսպանակային շարժաբեք (տես նկարներ 16 և 17)

Պահանջվող տեխնիկական սպասարկումը կամ հավաքված վիճակում փականի, շարժաբեքի և լայնակի փոխարինումն ավարտելուց հետո վերահավաքումը կատարեք հետևյալ կերպ.

- A. Որոշեք փականի ճիշտ կողմնորոշումը շարժաբեքի նկատմամբ:
- B. Անհրաժեշտության դեպքում տեղափոխեք պատյանի գամասեղները (28) և խցուկի կցաշուրթի գամասեղները (13):

Ծանոթագրություն: Կախված շարժաբեքի դիրքից՝ համոզվեք, որ պատյանի գամասեղները (կարճ գամասեղները) լայնակի անցքով տեղադրելիս տեղակայված կլինեն լայնակի առջևի մասում՝ դրանց հեշտ հասանելիությունն ապահովելու համար:

- C. Տեղադրեք ականոցը (12) և լիսեռի առանցքակալը (8) լայնակի մեջ: Լիսեռն այնպես պտտեք, որ խցանը հայտնվի փակ վիճակում:
- D. Փականի լիսեռն մասամբ մոցրեք լայնակի ստորին անցքի մեջ՝ բավականաչափ տեղ թողնելով խցուկի կցաշուրթը (14) լիսեռի վրա (19) տեղավորելու համար:

Ծանոթագրություն: խցուկի կցաշուրթը (14) տեղադրվում է լիսեռի վրա (19) այնպես, որ գոգավոր կողմը ուղղված լինի դեպի փականի խցուկը (17):

- E. Համոզվեք, որ խցուկի կցաշուրթի ակունները (14) համընկնում են խցուկի կցաշուրթի գամասեղների հետ

(13):

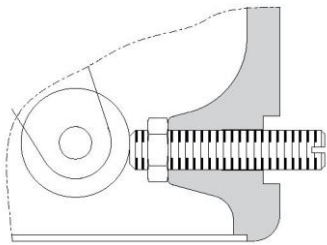
- F. Խցուկի կցաշուրթը լիսեռի վրա տեղադրելով, շարունակեք մտցնել փականի լիսեռը լայնակի մեջ (33) ականոցի միջով (12), որը տեղադրված է լայնակի մեջ (33):
- G. Տեղադրեք լծակը (34) լայնակի մեջ և համատեղեք այն լիսեռի հետ այնպես, որ լծակի լիսեռի անցքի կողմի ելունն ուղղված լինի դեպի լիսեռի առանցքակալը (8), և միացրեք լիսեռը լծակի փորակների հետ:

Ծանոթագրություն: *Լիսեռը պետք է կարթվի լծակի հետ այնպես, որ ստուգիչ նշանը (կետը) պահանգի բույթի վրա՝ լծակի անցքի մեջ տեղադրման ժամանակ, ցույց տա, որ փականը փակ է: Ժամանակավոր տեղադրեք պահանգի բույթը լծակի մեջ (34) և ստուգեք ստուգիչ կետի համընկնելը: Կետը պետք է գտնվի փակման ցուցիչի գծի հենց սկզբում՝ առջևի կափարիչի վրա (32) (տես նկար 18). Եթե կողմնորոշումը չի փոխվել, հավասարեցրեք լծակը և նշեք դիրքը լայնակի վրա, ապա ստուգեք հավասարեցումը: (Տես նկար 17):*

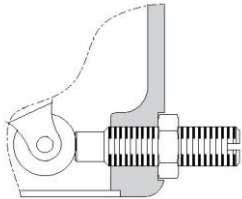
ISE EN GARDE

Մի օգտագործեք օդի ճնշումը հավասարեցումը ստուգելու համար, քանի որ նորմալ աշխատանքի և օդի ամբողջական ճնշման դեպքում ցուցիչը կարող է գերազանցել կափարիչի վրա փակ դիրքի նշանը: Դա ընդունելի է:

- H. Ամբողջությամբ մտցրեք լիսեռը լծակի միջով՝ լիսեռի առանցքակալի հետ միանալու համար (8): Այժմ լայնակը պետք է ամբողջությամբ ամրացված լինի փականի կափարիչի կցաշուրթի վրա:
- I. Տեղադրեք և ձգեք պատյանի գամասեղների մանեկները (27):
- J. Տեղադրեք խցուկի կցաշուրթի գամասեղների մանեկները (94) և ձգեք միայն ձեռքով:
- K. Տեղափոխեք լծակը (34) լիսեռի վրա (19) փականի ուղղությամբ և ձգեք լծակի դարձակամուտ գլխիկով պտուտակը (49):
- L. Զաշեք լծակը և լիսեռը դեպի առանցքակալի կողմ (8) լայնակի մեջ:



BUTÉE DE FIN DE COURSE STD CAMFLEX 6" et 7"



BUTÉE DE FIN DE COURSE STD CAMFLEX 4,5"

Նկար 9

ISE EN GARDE

Դա անհրաժեշտ է լիսեռի նեցուկը (19) լիսեռի առանցքակալի վրա (8) ապահովելու համար և փականի ազատ աշխատանքն ապահովելու համար:

- M. Թուլացրեք լծակի դարձակամուտ գլխիկով պտուտակը (49), և մտցրեք լծակը (34) այնպես, որ այն շրջուսիկով հենվի լիսեռի առանցքակալի վրա (8), և ձգեք լծակի դարձակամուտ գլխիկով պտուտակը (49):
- Ծանոթագրություն:** *Եթե շարժաբերի գլանը (38) հանված է եղել, անցեք N քայլին: Եթե ոչ, ապա անցեք բաժին 11-ին՝ «Շարժաբերի գլանաձաղի կարգավորում»:*
- N. Որոշեք շարժաբերի պահանջվող գործողությունը և տեղադրեք շարժաբերի գլանը (38) լայնակի վրա (33) ու տեղում ամրացրեք դարձակամուտ գլխիկով չորս պտուտակներով (36) և սևեռիչ տափօղակներով (37):
- O. Անցեք 11 բաժին՝ «Շարժաբերի գլանաձողի կարգավորում»:

10.3 Թափանիվի վերահավաքում

- A. Տեղադրեք փականն այնպես, որ կափարիչը (11) գտնվի վերևում:
- B. Հանեք Truarc օղակը (50) և թափանիվի տափօղակը (51) թափանիվի ընթացային պտուտակից:
- C. Մտցրեք սևեռիչով թափանիվի ընթացքի պտուտակը (52) լայնակի մեջ համապատասխան անցքի մեջ և պտտեք այն ժամացույցի սլաքի ուղղությամբ:
- D. Տեղադրեք տափօղակը (51) և Truac օղակը (50):
- E. Թեթևակի մի կողմ տարեք թափանիվը տափօղակից և ամրացրեք այն այդ դիրքում սևեռիչով (52):
- F. Տեղադրեք ստորին կափարիչը (11)՝ շրխկոցով փակելով այն:

Ծանոթագրություն: *Թափանիվն օգտագործելու համար պարզապես թուլացրեք թափանիվի սևեռիչը (52) և պտտեք այն: Թափանիվը կարելի է օգտագործել որպես փականի ընթացքի սահմանափակիչ՝ արգելափակելով այն ցանկացած դիրքում:*

10.4 Սահմանափակիչի վերահավաքում

Սահմանափակիչի հանգույցի երկու տարբեր տեսակ՝ կախված շարժաբերի չափից, տես նակար 9:

10.5 Փականի պատյանի վերահավաքում (տես նկար 16)

Վերահավաքելուց առաջ փականի պատյանը պետք է լավ մաքրվի, իսկ թամբիկի օղակն ու խցանը կարողանան լավ հարմարեցվել, ինչպես նշված է 9.2 բաժնում: Վերը նշվածն ավարտելուց հետո կատարեք հետևյալը.

ISE EN GARDE

Վերահավաքման ժամանակ անհրաժեշտ է օգտագործել քսանյութեր և հերմետիկ նյութեր: Նկար 15-ում ցուցադրված է առաջարկվող արտադրանքները շահագործման հատուկ պայմանների համար: Համոզվեք, որ օգտագործվող բոլոր քսանյութերը համապատասխանում են շահագործման պայմաններին:

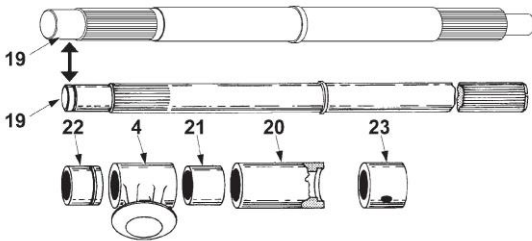
- A. Պարուրակի համար փոքր քանակությամբ քսանյութ քսեք թամբիկի օղակի սևեռիչի պարուրակի վրա, տեղադրեք թամբիկի օղակի սևեռիչը (3) և ձգեք միայն ձեռքով:

ISE EN GARDE

Այս փուլում մի ձգեք թամբիկի օղակի սևեռիչը ոլորման անվանական մոմենտով:

- B. Փականի պատյանը (1) դրեք հարթ մակերեսի վրա այնպես, որ թամբիկը գտնվի ներքևում:
C. Քսեք առաջարկվող քսանյութը ստոին ուղղորդիչ ականոցի վրա (22) և տեղադրեք այն պատյանի մեջ:

Ծանոթագրություն: Ակոսը ուղղորդիչ ականոցի մեջ (22) պետք է ուղղված լինի դեպի պատյանի կենտրոնը: Հավաքման ճիշտ հաջորդականությունը տես նկար 10-ում: Եթե օգտագործվում է նախորդ կառուցվածքի լիսեռ (19), ապա այն կարող է ունենալ օղակաձև ակոս, եթե այդպես է, ապա տեղադրեք պնդիչ օղ (18):



Նկար 10

- D. Քսեք առաջարկվող քսանյութը վերին ուղղորդիչ ականոցի (21), պահանգային փողակի (20) և լիսեռի փորակների վրա (խցանի կողմից):
E. Տեղադրեք պահանգային փողակը (20) լիսեռի յուղած մասի վերևից:

ISE EN GARDE

Եթե պահանգային փողակը (20) ունի խորացված ակոս, ապա այդ պահանգային փողակը (20) պետք է տեղակայվի լիսեռի վրա (19) այպես, որ լիսեռի ելունը կամ պնդիչ օղը մտնեն խորացված ակոսի մեջ՝ պահանգային փողակի մեկ ծայրում (20):

- F. Տեղադրեք վերին ուղղորդիչ ականոցը (21) լիսեռի վրա (19):
G. Տեղադրեք խցանը (4) պատյանի մեջ այնպես, որ այն հենվի թամբիկին:
H. Տեղադրեք լիսեռի ենթահանգույցը պատյանի մեջ (1) և միացրեք խցանը (4) և ստորին ուղղորդիչ ականոցը (22):

Ծանոթագրություն: Լիսեռը (19) պետք է տեղադրված լինի խցանի մեջ այնպես, որ խցանը՝ լիսեռի արտաքին ծայրի վրա ակոսի մեջ նստեցնելիս ուղղահայաց լինի փականի միջով անցնող հոսքին:

Հանույի կափարիչով 35002 SB տարբերակի դեպքում

կատարեք N-ից մինչև U գործողությունները:

- I. Տեղադրեք խցուկի տուսի օղակը (23)՝ շեղված կողմով դեպի դուրս, լիսեռի վրա (19) և փականի կափարիչի մեջ՝ համոզվելով, որ օղակի անցքի համընկել է կափարիչի պարուրակային օղակի հետ:
J. Քսեք համապատասխան քսանյութը ապահովիչ բույթի պարուրակի վրա (16), պտտեք այն պատյանի վզիկի մեջ և ձգեք:

ISE EN GARDE

Ապահովիչ բույթը կանխարգելիչ սարք է, որը չպետք է փոխարինվի խցանով: Օգտագործեք միայն առաջման լրակազմում ներառված բնօրինակ ապահովիչ բույթեր: Բույթը պետք է մտնի խցուկի տուսի օղակի անցքի մեջ (23): Փորձարկեք այն՝ քաշելով ձեռքով լիսեռից, որպեսզի ստուգեք կարթունքը:

- K. Տեղադրեք խցուկը (17)՝ հետևելով, որ խցուկը յուրաքանչյուր մասի խաչաձև հատվածը շեղվի մոտավորապես 120°-ով խցուկի կողքի մասի խաչաձև հատվածից:

Ծանոթագրություն: 1" -ից մինչև 3" չափեր (Պտ 25-ից մինչև 80). կիրառվում են խցուկի 7 մասեր, չափերը՝ 4" -ից մինչև 12" (Պտ100-ից մինչև 300). օգտագործվում են խցուկի 6 մասեր:

- L. Տեղադրեք խցուկի ականոցը (15)՝ կլորացված (շեղված) կողմով դեպի դուրս:
M. Թամբիկի օղակը հավասարեցնելու համար անցեք բաժին 10.6:
N - U կետերը կիրառելի են միայն հանույի կափարիչով կառուցվածքի համար:

- N. Անհրաժեշտության դեպքում տեղադրեք գամասեղները (103) կափարիչի մեջ (102):
O. Տեղադրեք պնդիչ օղը (100):
P. Տեղադրեք միջադիրը (101) կափարիչի ակոսի մեջ: Հին միջադիրը (101) չի կարելի կրկնակի օգտագործել:
Q. Տեղադրեք գամասեղներով կափարիչը պատյանի վրա և ձգեք մանեկները (104):
R. Ձգեք մանեկները (104) նկար 11-ի աղյուսակին համապատասխան:

Taille de la vanne	Couple lb.ft	Couple m.N
1" (DN 25)		
1½" (DN 40)	22	30
2" (DN 50)		
3" (DN 80)	55	75
4" (DN 100)	55	75
6" (DN 150)	107	145

Նկար 11

Ծանոթագրություն: Կարևոր է մանեկները աստիճանաբար ձգել, ձգան ընթացքում կափարիչի կցաշաղկը պետք է պահի լիսեռի առանցքը մեկ դիրքում:

- S. Տեղադրեք խցուկը (17)՝ հետևելով, որ խցուկի յուրաքանչյուր մասի խաչաձև հատվածը շեղվի մոտավորապես 120°-ով խցուկի կողքի մասի խաչաձև հատվածից:

Ծանոթագրություն: 1" -ից մինչև 3" չափեր (Պտ 25-ից մինչև 80). կիրառվում են խցուկի 7 մասեր, չափերը՝ 4" -ից մինչև 12" (Պտ 100-ից մինչև 300). օգտագործվում են խցուկի 6 մասեր:

8" (DN 200)	975	1 320
10" (DN 250)	1 350	1 830
12" (DN 300)	2 250	3 050

Նկար 12

T. Տեղադրեք խցուկի ականցը (15)՝ կլորացված (շեղված) կողմով դեպի դուրս:

U. Անցեք բաժին 10.6՝ թամբիկի օղակը հավասարեցնելու համար:

H. Անցեք պատյանի և շարժաբերի հավաքման վերաբերյալ բաժին:

10.6 Թամբիկի օղակի հավասարեցում

Թամբիկի օղակի (2) և խցանի (4) հավասարեցումը պետք է թամբիկի օղակը կամ խցանը փոխարինելիս կամ քանդելիս: Կատարեք հետևյալ գործողությունները.

A. Տեղադրեք փականը հարթ մակերեսի վրա այնպես, որ սևեռիչը (3) և թամբիկի օղակը (2) ուղղված լինեն դեպի վեր:

Ծանոթագրություն: Ձուլվածքի վրա (=) նշանները ցույց են տալիս պատյանի ծայրը թամբիկի օղակով:

B. Հանեք ակոխիչ օղակ (3) և թամբիկի օղակը (2):

C. Բարակ շերտով քսեք հերմետիկ նյութը թամբիկի օղակի շրջուսիկին, որը կարթման մեջ է պատյանի հետ, և տեղադրեք թամբիկի օղակը (2):

D. Պարուրակի համար փոքր քանակությամբ քսանյութ քսեք թամբիկի օղակի սևեռիչի պարուրակի վրա, տեղադրեք թամբիկի օղակի սևեռիչը (3) և ձգեք միայն ձեռքով:

ISE EN GARDE

Այս փուլում մի ձգեք թամբիկի օղակի սևեռիչը ոլորման անվանական մոմենտով:

E. Զաչեք լծակը (34) փականի լիսեռի վրա (19) և ձգեք լծակի դարձակամուտ գլխիկով պտուտակը (49):

F. Լծակի օգնությամբ (34) ձեռքով փակեք խցանը՝ բավարար ուժ գործադրելով, որպեսզի թամբիկի օղակը և խցանը համատեղվեն:

G. Թամբիկի օղակի դարձակով ձգեք թամբիկի օղակի սևեռիչը մինչև մոմենտի նվազագույն արժեքը, որը նշված է Նկար 12-ում:

Ծանոթագրություն: Որոշ դեպքերում մետաղական թամբիկով 3" -ից մինչև 12" (Պտ 80-ից մինչև 300) չափի փականների համար հավասարեցումը կարելի է օպտիմալացնել՝ 0,10 մմ (0,004") հաստությամբ և մոտավորապես 6 մմ (1/4") լայնությամբ թղթի թերթ տեղադրելով այն կետում, որտեղ խցանի առջևի եզրը և հետևի եզրը շփվում են թամբիկի օղակի հետ, և փակել խցանը: Լծակի վրա մի փոքր սեղմելով, երկու թղթե ժապավենները պետք է սեղմվեն: 8" -ից մինչև 12" (Պտ 200 -ից մինչև 300) չափի փականի դեպքում թղթի թերթը պետք է լինի 0,20 մմ (0,008") հաստությամբ և 12 մմ (1/4") լայնությամբ:

Taille de la vanne	Couple minimal	
	lb.ft	m.N
1" (DN 25)	60	81
1½" (DN 40)	95	130
2" (DN 50)	100	135
3" (DN 80)	290	395
4" (DN 100)	363	490
6" (DN 150)	825	1 120

10.7 DVD թիթեղի վերահավաքում

Օգտագործելով նույն եղանակը և գործիքները, որոնք նշված են 8.3.2 կետում, ձգեք թիթեղը *Lo-dB™* մոմենտով, որը նշված է աղյուսակում Նկար 13-ում:

Taille de la vanne	Couple de serrage	
	lb.ft	m.N
1" (DN 25)	74	100
1½" (DN 40)	81	110
2" (DN 50)	100	135
3" (DN 80)	220	295
4" (DN 100)	363	490
6" (DN 150)	780	1 050
8" (DN 200)	975	1 320
10" (DN 250)	1 320	1 830
12" (DN 300)	2 250	3 050

Նկար 13

11. Շարժաբերի գլանաձողի կարգավորում (տես Նկարներ 16 և 17)

Փականի ճիշտ աշխատանքը ապահովելու համար պետք է հետևել հետևյալ ընթացակարգերին. Այս պահանջը չկատարելը կարող է հանգեցնել փականի վնասման և սարքավորումն սխալ աշխատանքի:

ISE EN GARDE

Փականի ճիշտ աշխատանքի համար անհրաժեշտ է շարժաբերի գլանաձողի ճիշտ կարգավորում: Շարժաբերի փականի վրա պահանջվող տեղում տեղադրելուց և կողմնորոշելուց հետո կատարեք հետևյալ գործողությունները.

Ծանոթագրություն: Եթե ստորև նշված քայլերից որևէ մեկը կատարվել է փականի վրա շարժաբերի տեխնիկական սպասարկման կամ կողմնորոշման փոփոխության ժամանակ, անցեք հաջորդ քայլին:

A. Հանեք առջևի (32) և հետևի (29) կափարիչները՝ դուրս պտտելով կափարիչի երկու պտուտակները (30):

B. Պտտեք թափանիվը (53) այնպես, որ այն չխանգարի լծակի աշխատանքին (34):

C. Եթե կիրառելի է, մի կողմ տարեք ընթացքի լրացուցիչ սահմանափակիչը (77) այնպես, որ այն չխանգարի լծակի աշխատանքին (34):

D. Ստեղծեք օդի ճնշում շարժաբերի մեջ, որպեսզի տեղափոխեք լծակը (34) միջանկյալ դիրք:

ISE EN GARDE

Մի գերազանցեք օգտագործվող շարժաբերի համար նկար 14-ում նշված ճնշումը: Մի օգտագործեք թափանիվը (53) լծակը տեղափոխելու համար (34):

- E. Հանեք կարգավորվող ցուցիչը (88)՝ դուրս պտտելով երկու պտուտակները (89):
- F. Հանեք պահանգի բույթի սեղմակը (5) և պահանգի բույթը (7):
- G. Թուլացրեք օդի ճնշումը շարժաբերի մեջ, որպեսզի առանձնացնեք պահանգը (35) և լծակը (34):

Ծանոթագրություն: Եթե սարքն աշխատում պնևմատիկ բացման ռեժիմում, ապա առանձնացրեք պահանգը (35) և լծակը (34), այնուհետև թուլացրեք արգելակող մասնեկը (46) և հանեք պահանգը:

- H. Ետ տեղադրեք պահանգի բույթը (7) լծակի մեջ (34):
- I. Ձեռքով տեղափոխեք լծակը (34) այնպես, որ փականը գտնվի փակ դիրքում:
- J. Ժամանակավոր տեղադրեք առջևի կափարիչը (32) և ստուգեք պահանգի բույթի դիրքը (7) փակված դիրքի ցուցիչի նշանի նկատմամբ՝ առջևի կափարիչի վրա (32):

ISE EN GARDE

Փոխադարձ դիրքը ներկայացված է նկար 18-ում: Հակառակ դեպքում լայնակը պետք է անջատվի պատյանից, իսկ լծակը (34) պետք է տեղաշարժվի լիսեռի վրա: Տես համապատասխան բաժինը: Այդ պահանջը չկատարելը կարող է հանգեցնել փականի կարճ կամ չափազանց մեծ ընթացքին և դրա վնասման:

Ծանոթագրություն: Եթե սարքն աշխատում է պնևմատիկ բացման ռեժիմում, ապա տեղադրեք պահանգի արգելակող մասնեկը (46) և պահանգը (35):

- K. Վերջնական կարգավորման համար անցեք հետևյալ բաժիններից մեկը: Պնևմատիկ բացում՝ բաժին K-1, պնևմատիկ փակում՝ բաժին K-2:

K-1. Պնևմատիկ բացում

11 բաժնի A-J քայլերն ավարտելուց հետո կատարեք հետևյալ գործողությունները.

- A. Պահանգի վրա գիծ գծեք (35), որը համապատասխանում է լայնակի ներքին մասին:
- B. Միացրեք օդի կարգավորվող մատակարարումն անմիջապես շարժաբերին և աստիճանաբար ավելացրեք ճնշումը մինչև 8 ֆունտ/քառ. դյույմ ավել. (0,55 բար ավել.) 9 չափի շարժաբերների համար և մինչև 7 ֆունտ/քառ. դյույմ ավել. (0,48 բար ավել.) այլ շարժաբերների համար:
- C. Պահանգը պետք է տեղաշարժվի մոտավորապես 1/4 դյույմով:
- D. Երբ փականի լծակը և խցանը գտնվում են ամբողջությամբ ՓԱԿ դիրքում, անցքերը պահանգի (35) և լծակի մեջ (34) պետք է համընկնեն:

Ծանոթագրություն: Եթե անցքերը համընկնում են, անցքը J քայլին: Եթե անցքերը նույն գծում չեն, շարունակեք հաջորդ քայլը:

- E. Տեղափոխեք լծակը (34) լիովին փակ դիրք:
- F. Աստիճանաբար ստեղծեք օդի բավականաչափ ճնշում, որպեսզի դուրս քաշեք պահանգի արգելակող մասնեկը (46) հասանելի դիրք:

ISE EN GARDE

Մի գերազանցեք օգտագործվող շարժաբերի համար նկար 14-ում նշված ճնշումը:

- G. Թուլացրեք պահանգի արգելակող մասնեկը (46):
- H. Նվազեցրեք օդի ճնշումը շարժաբերի մեջ մինչև 7 ֆունտ/քառ. դյույմ ավել:
- I. Ներս պտտեք կամ դուրս պտտեք պահանգը (35) շարժաբերի գլանաձողի վրա այնպես, որ պահանգի (35) և լծակի (34) անցքերը համընկնեն լծակի և խցանի հետ ամբողջությամբ փակ դիրքում:
- J. Տեղադրեք պահանգի բույթը (7) այնպես, որ ստուգիչ կետը տեսանելի լինի առջևի կափարիչի միջով (32), և ձգեք այն պահանգի բույթի սեղմակներով (5):

Ծանոթագրություն: Առանց կարգավորվող ցուցիչի 6 և 7 չափի շարժաբերներում (88) պահանգի բույթը (7) պետք է տեղադրվի այնպես, որ այն դուրս ելնի առջևի կափարիչի ուղղությամբ (32): Եթե ստուգիչ կետը վնասված է, կարելի է ներկվող ներկել ծայրը, որն ուղղված է առջևի կափարիչին (32)՝ այն ավելի տեսանելի դարձնելու համար:

- K. Աստիճանաբար ստեղծեք օդի բավականաչափ ճնշում, որպեսզի դուրս քաշեք արգելակող մասնեկը (46) հասանելի դիրք և ամուր ձգեք այն:

ISE EN GARDE

Մի գերազանցեք օգտագործվող շարժաբերի համար նկար 14-ում նշված ճնշումը:

- L. Թուլացրեք օդի ճնշումը:
- M. Եթե օգտագործվում է, տեղադրեք կարգավորվող ցուցիչը (88) լծակի վրա (34) պտուտակների օգնությամբ (89):
- Ծանոթագրություն:** Անհրաժեշտության դեպքում կարգավորեք ցուցիչը՝ ըստ առջևի կափարիչի վրա գտնվող ստուգիչ նշանների:
- N. Տեղադրեք առջևի (32) և հետևի (29) կափարիչները և ամրացրեք դրանք պտուտակներով (30):
- O. Տեղադրեք զսպանակի գլանի կափարիչը (58) և ստորին կափարիչը (11) (փակվում է չխկոցով):

Ծանոթագրություն: Նախքան փականը շահագործման հանձնելը՝ կատարեք փականի շարժաբերի աշխատանքի մեկ ամբողջական ցիկլ՝ դրա պատշաճ աշխատանքը ստուգելու համար:

- P. Անհրաժեշտության դեպքում տեղադրեք թափանիվը (53) կամ լրացուցիչ սահմանափակիչը (77) պահանջվող դիրքում:

K-1. Պնևմատիկ փակում

11 բաժնի A-J քայլերն ավարտելուց հետո կատարեք հետևյալ գործողությունները.

- A. Ձեռքով տեղափոխեք լծակը (34) լիովին ՓԱԿ դիրք:
- B. Միացրեք շարժաբերի օդի կարգավորվող մատակարարումը:
- C. Աստիճանաբար ստեղծեք օդի վերջնական ճնշում, որը համապատասխանում է փակ դիրքին: Տես արժեքը գործարանային ցուցանակի վրա:
- D. Երբ փականի լծակը (34) և խցանը գտնվում են ՓԱԿ դիրքում, անցքերը պահանգի (35) և լծակի մեջ (34) պետք է համընկնեն:

Ծանոթագրություն: Եթե անցքերը համընկնում են,

անցք H քային, եթե չեն համընկնում, ապա անցք հաջորդ քային:

- E. Թուլացրեք օդի ճնշումը այնպես, որ պահանգը (35) անջատվի լծակից (34):
- F. Թուլացրեք պահանգի արգելակող մասնեկը (46):
- G. Ներս պտտեք կամ դուրս պտտեք պահանգը (35) այնպես, որ վերը նշված C կետում բերված փակ դիրքին համապատասխան օդի ճնշում գործադրելիս պահանգի և լծակի անցքերը համընկնեն:
- H. Տեղադրեք պահանգի բույթը (7) այնպես, որ ստուգիչ կետը տեսանելի լինի առջևի կափարիչի միջով (32), և ձգեք այն պահանգի բույթի սեղմակներով (5):

Ճանաչագրություն: Առանց կարգավորվող ցուցիչի 6 և 7 չափի շարժաբերներում (88) պահանգի բույթը (7) պետք է տեղադրվի այնպես, որ այն դուրս ելնի առջևի կափարիչի ուղղությամբ (32): Եթե ստուգիչ կետը վնասված է, կարելի է ներկով ներկել պահանգի բույթի ծայրը (7), որն ուղղված է առջևի կափարիչին (32)՝ այն ավելի տեսանելի դարձնելու համար:

- I. Ձգեք պահանգի արգելակող մասնեկը (46):
- J. Թուլացրեք օդի ճնշումը շարժաբերի մեջ:
- K. Եթե օգտագործվում է, տեղադրեք կարգավորվող ցուցիչը (88) լծակի վրա (34) պտուտակների օգնությամբ (89):

Ճանաչագրություն: Անհրաժեշտության դեպքում կարգավորեք ցուցիչը (88)՝ ըստ ստուգիչ նշանների, առջևի կափարիչի վրա (32) փակ փականի վիճակում:

- L. Տեղադրեք առջևի (32) և հետևի (29) կափարիչները և ամրացրեք դրանք պտուտակներով (30):
- M. Տեղադրեք զսպանակի գլանի կափարիչը (58) և ստորին կափարիչը (11) (փակվում է շրխկոցով):

Ճանաչագրություն: Նախքան փականը շահագործման հանձնելը՝ կատարեք փականի շարժաբերի աշխատանքի մեկ ամբողջական ցիկլ՝ դրա պատշաճ աշխատանքը ստուգելու համար:

- N. Անհրաժեշտության դեպքում տեղադրեք թափանիվը (53) կամ լրացուցիչ սահմանափակիչը (77) պահանջվող դիրքում:

12. Պատյանի դիրքի փոխում

ISE EN GARDE

Հոսքի ուղղության կամ շարժաբերի աշխատանքի ռեժիմի որևէ փոփոխություն կատարելուց առաջ փականի և շարժաբերի չափերը պետք է փոխվեն՝ հաշվի առնելով ընթացիկ տեխնոլոգիական պայմանները: Հոսքի ուղղության կամ շարժաբերի աշխատանքի ռեժիմի ցանկացած փոփոխություն պետք է իրականացվի, ինչպես նշված է սույն ձեռնարկում, հակառակ դեպքում կարող է առաջանալ սարքավորման խափանում:

Շահագործման պահանջները կամ շահագործման պայմանները փոխելը կարող է պահանջել հոսքի ուղղության փոփոխություն Camflex II փականի միջոցով: Նկար 19-ում ցուցադրված են տարբեր դիրքեր և հոսքի ուղղություններ, որոնցում փականը կարող է տեղադրվել պահանջներին համապատասխան:

ISE EN GARDE

Պատյանի դիրքի և հոսքի ուղղության փոփոխությունը կարող է պահանջել նաև շարժաբերի տեղափոխում: Համոզվեք, որ շարժաբերի տեղակայումը և դրա գործողությունը համապատասխանում են նկար 19-ում ներկայացված առաջարկվող դիրքերին և ռեժիմներին: Նկարներում ցուցադրված է պատյանի տեսքը կափարիչի միջով՝ փականի դիմացը տեղադրված շարժաբերով: Փականը բացելու համար խցանի լիսեռը միշտ պետք է շարժաբերով ժամացույցի սլաքի ուղղությամբ:

Պատյանի դիրքը փոխելու համար կատարեք հետևյալ գործողությունները.

- A. Տեսեք նկար 19-ը և որոշեք, թե փականի որ դիրքը, հոսքի որ ուղղությունը և շարժաբերի որ դիրքն է պահանջվում:
- B. Զանդման և հավաքման պահանջվող ընթացակարգերի կատարման համար անցեք սույն ձեռնարկի համապատասխան բաժին:

13. Շարժաբերի գործողության փոխում

ISE EN GARDE

Հոսքի ուղղության կամ շարժաբերի աշխատանքի ռեժիմի որևէ փոփոխություն կատարելուց առաջ փականի և շարժաբերի չափերը պետք է փոխվեն՝ հաշվի առնելով ընթացիկ տեխնոլոգիական պայմանները: Հոսքի ուղղության կամ շարժաբերի աշխատանքի ռեժիմի ցանկացած փոփոխություն պետք է իրականացվի, ինչպես նշված է սույն ձեռնարկում, հակառակ դեպքում կարող է առաջանալ սարքավորման խափանում:

- A. Հանեք առջևի (32) և հետևի (29) կափարիչները՝ դուրս պտտելով կափարիչի երկու պտուտակները (30):
- B. Հանեք զսպանակի գլանի կափարիչը (58) (ճարմանդներով):
- C. Հանեք ստորին կափարիչը (11) (ճարմանդներով):
- D. Բեռման ձեռքի վահանակի օգնությամբ ստեղծեք օդի բավականաչափ ճնշում շարժաբերի մեջ, որպեսզի տեղափոխեք լծակը (34) միջանկյալ դիրք:

ISE EN GARDE

Մի գերազանցեք օգտագործվող շարժաբերի համար նկար 14-ում նշված ճնշումը: Մի օգտագործեք թափանիվը լծակը տեղափոխելու համար:

- E. Հանեք պահանգի բույթի սեղմակը (5) և պահանգի բույթը (7):
- F. Լծակը տեղադրեք այնպես, որ այն չդիպչի հավաքված վիճակում թափանիվի ընթացքի պտուտակին:
- G. Հանեք Truarc օղակը (50) և տափօղակը (51) թափանիվի ընթացքի պտուտակի հանգույցից:
- H. Դուրս պտտեք և հանեք լայնակից (33) հավաքված վիճակում թափանիվի ընթացքի պտուտակը:
- I. Հանեք թափանիվի պարուրակային խցանը (48):

Փականի չափը	Շարժաբերի չափը, տրամագիծ	Օդի առավելագույն մատակարարում				Առաջարկվող փողակներ	
		Լիսեռ՝ 630 մակնիշի A564 պողպատից		Լիսեռ՝ առևտնիտային չժանգոտվող պողպատից			
		դյույմ (մմ)	կՊա	Ֆունտ/քառ. դյույմ	կՊա	Ֆունտ/քառ. դյույմ	մմ
1" (Պտ 25)	4½ (114)	138	20	138	20	8x10	⅜"
1½" (Պտ 40)	4½ (114)	172	25	172	25	8x10	⅜"
2" (Պտ 50)	4½ (114)	207	30	207	30	8x10	⅜"
3" (Պտ 80)	6 (152)	207	30	207	30	8x10	⅜"
4" (Պտ 100)	6 (152)	310	45	310	45	8x10	⅜"
6" (Պտ 150)	7 (177)	448	65	310	45	8x10	⅜"
8" (Պտ 200)	7 (177)	517	75	379	55	8x10	⅜"
10" (Պտ 250)	7 (177)	517	75	448	65	8x10	⅜"
12" (Պտ 300)	7 (177)	517	75	517	75	8x10	⅜"
6" (Պտ 150)	9 (228)	344	50	276	40	8x10	⅜"
8" (Պտ 200)	9 (228)	344	50	276	40	8x10	⅜"
10" (Պտ 250)	9 (228)	448	65	310	45	8x10	⅜"
12" (Պտ 300)	9 (228)	517	75	379	55	8x10	⅜"

Նկար 14

Աշխատանքային միջավայր	Հերմետիկ նյութ	Բուրբ	Մեմբրանի ստիճ
Կոնդենսատ և գոլորշի	Խցվածք Silver Seal T-J, Turbo 50 կամ HYLOMAR SQ 32	Molykote G կամ GRAPHENE 702	Կաշուն ժապավեն 3M High Track (կամ նմանատիպ)
Կրիոգեն շրջան -20°F-ից մինչև -320°F (-29°C-ից մինչև -196°C)	Տեֆլոնի սիրեյ Crown № 9008 կամ RODORSIL CAF 730	Տեֆլոնի սիրեյ Crown № 9008 կամ GRAPHENE 702	Ժապավեն 3M՝ զգայուն ճնշման նկատմամբ, կրկնակի ծածկույթով (կամ համարժեք)
Թթվածին	Drilube 822 տեսակի կամ BONNAFLON S/9	Drilube 822 տեսակի կամ OXIGNENOEX FF250	Ստիճ Eastman 910 (կամ նմանատիպ)
Մնացած բոլորը ⁽¹⁾	Կապարի հիմքով բաղադրություն John Crane Plastic № 2 HYLOMAR SQ 32	Molykote G կամ GRAPHENE 702	Ստիճ Goodyear Plibond (կամ նմանատիպ)

(1) Բացառությամբ սննդի արդյունաբերության:

Նկար 15

Ճանաչագրություն: Եթե շարժաբերն ունի լրացուցիչ սահմանափակիչ (77) պարուրակային խցանի փոխարեն, ապա այն պետք է հանել:

ISE EN GARDE

Կախված շարժաբերի չափից և քաշից՝ զսպանակային միացող կամ լայնակը հանելիս առաջարկվում են բարձրացման և քաշի պահպանման համապատասխան ընթացակարգեր:

J. Համոզվեք, որ զսպանակային գլանը ճիշտ է ամրացված:

K. Թուլացրեք և հանեք դարձակամուտ գլխիկով պտուտակները (36) և սևեռիչ տափօղակները (37), այնուհետև հանեք զսպանակային գլանը (38):

ISE EN GARDE

Եթե շարժաբերի կողմորոշումը փականի նկատմամբ պահանջում է փականի շուրջ լայնակի պտտում, ապա նախքան շարունակելը խորհուրդ է տրվում կատարել լայնակի դիրքը փոխելու վերաբերյալ 12-րդ բաժնի գործողությունները:

L. Եթե լայնակը փականի վրա տեղադրված է պահանջվող դիրքում, տեղադրեք զսպանակային գլանը (38) պահանջվող տեղում լայնակի վրա և ամրացրեք այն դարձակամուտ գլխիկով պտուտակներով (36) և սևեռիչ տափօղակներով (37), այնուհետև ամուր ձգեք:

M. Ներպտոնեք թափանիվի ընթացքի պտուտակի հանգույցը լայնակի վրա պտուտակի անցքի մեջ, որը գտնվում է մեմբրանային զսպանակային շարժաբերի հակառակ

կողմում:

Ճանաչագրություն: *Թափանիվի գործողությունը միշտ համընկնում է պնևմատիկ համակարգի գործողության հետ և հակառակ է զսպանակի գործողությանը:*

- N. Տեղադրեք թափանիվի տափօղակը (51) և Truarc օղակը (50) և թափանիվը մի կողմ տարեք, որպեսզի ընթացքի պտուտակը չխանգարի լծակի աշխատանքին:
- O. Տեղադրեք թափանիվի պարուրակային խցանը (48):

Ճանաչագրություն: *Եթե փականն ունի լրացուցիչ սահմանափակիչ (77) պարուրակային խցանի փոխարեն, ապա այժմ հարկավոր է տեղադրել այն, բայց մի կողմ տարեք այն, որպեսզի այս փուլում այն չխանգարի լծակի աշխատանքին:*

- P. Անցեք 11 բաժին՝ «Շարժաբերի գլանաձողի կարգավորում»:

14. Ձեռքի շարժաբերի տարբերակ

Ձեռքով գործարկելու շարժաբերի տեսակը նախատեսված է փականը փակելու համար՝ պտտելով թափանիվը ժամացույցի սլաքի ուղղությամբ: Պտտմամբ թափանիվի ամրացումն ապահովվում է ձգման սարքավորումով, որը գտնվում է

թափանիվի (53) և սևեռիչի միջև (87):

14.1 Քանդման ընթացակարգ

Ձեռքի շարժաբերի քանդման ընթացակարգը նույնն է, ինչ մեմբրանային զսպանակային շարժաբերի համար ընթացակարգը, տես բաժին 8.1:

14.2 Տեխնիկական սպասարկում

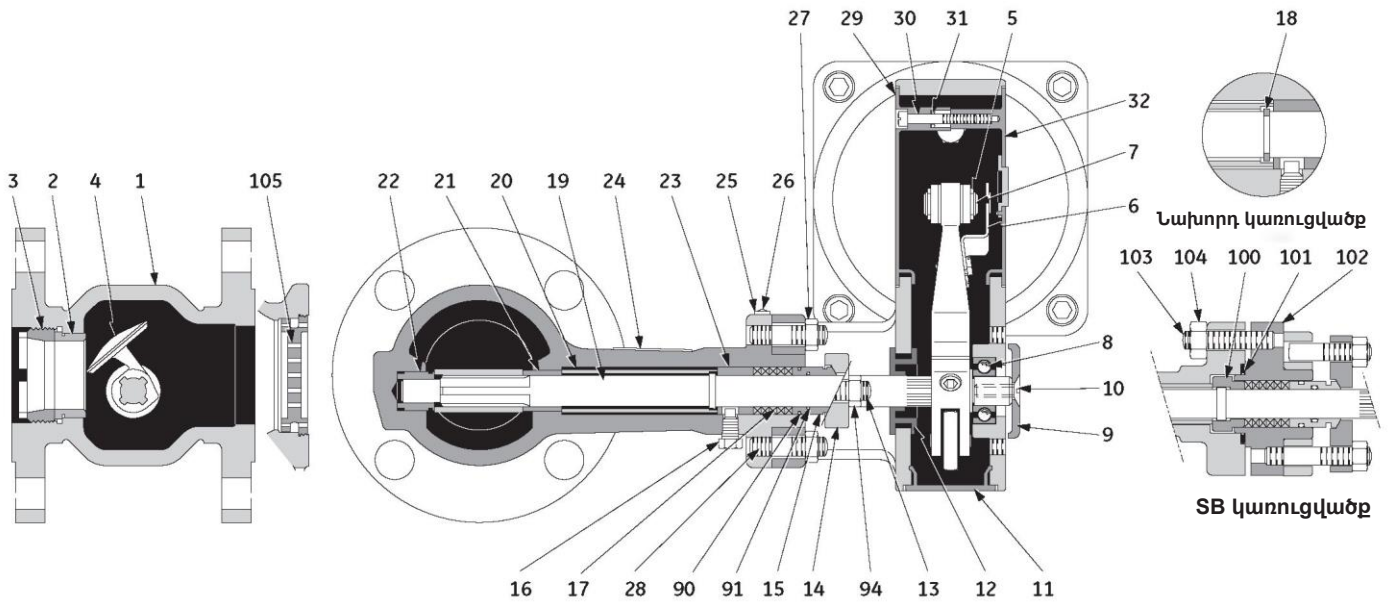
Ձեռքի շարժաբերի պլանային տեխնիկական սպասարկումը ենթադրում է թափանիվի ընթացքի պտուտակի վրա համապատասխան քսուքի պարբերաբար կիրառումը:

Կարող է պահանջվել առանցքակալների փոխարինում շահագործման պայմանների կամ քայքայման պատճառով:

Թափանիվի ամրացման առձգիչ մեխանիզմը կարող է փոխարինման կարիք ունենալ:

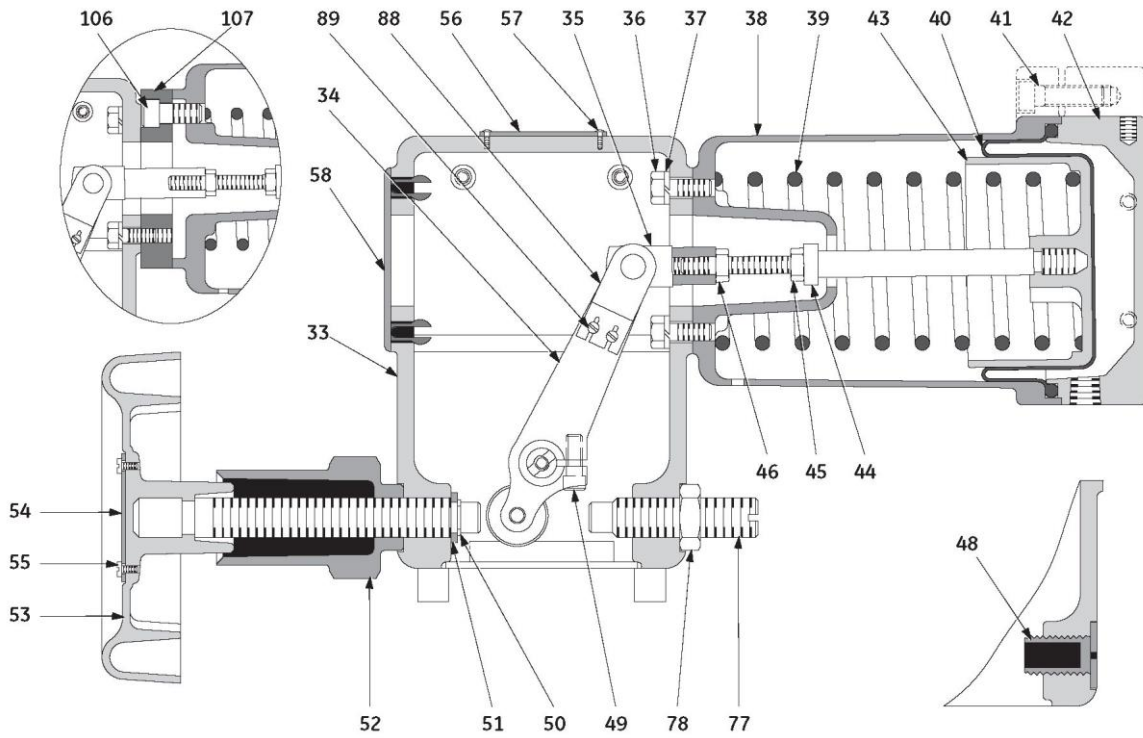
14.3 Վերահավաքման ընթացակարգ

Ձեռքի շարժաբերը կրկին հավաքելիս հատուկ կարգավորում նախատեսված չէ: Մանրամասն տեղեկությունները ներկայացված են նկար 21-ում:



Նկար 16

№ 9 Նախորդ կառուցվածք



Նկար 17

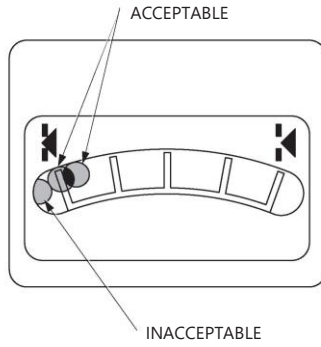
Մասերի ցանկ

Քա			Քա			Քա		
Կողմ	Նակ	Մասի անվանումը	Կողմ	Նակ	Մասի անվանումը	Կողմ	Նակ	Մասի անվանումը
1	1	Պատյան	28	2	Պատյանի գամասեղ	56	1	Գործարանային ցուցանակ
2	1	Թամբիկի օղակ	29	1	Յետևի կափարիչ	57	2	Թիթեղի պտուտակ
3	1	Նեցուկ	30	2	Կափարիչի պտուտակ	58	1	Ելունի կափարիչ
4	1	Խցան	31	2	Պտուտակի սևեռիչ	60	•	Հակկցաշուրթ
5	2	Պահանգի բույթի սեղմակ	32	1	Առջևի կափարիչ	61	•	Միջադիր
6	1	Ստուգիչ նշան	33	1	Լայնակ	64	•	Գամասեղ
7	1	Պահանգի բույթ	34	1	Լծակ	67	•	Գամասեղ
8	1	Առանցքակալ	35	1	Պահանգ	68	•	Մանեկ
9	1	Լիսեռի կափարիչ	36	4	Պարծակամուտ գլխիկով պտուտակ	77	1	Սահմանափակիչ
10	1	Կափարիչի պտուտակ	37	4	Սևեռիչ տափօղակ	78	1	Մանեկ
11	1	Ստորին կափարիչ	38	1	Չսպանակով գլան	88	1	Կարգավորվող ցուցիչ
12	1	Ականոց	39	1	Չսպանակ	89	2	Ցուցիչի պտուտակ
13	2	Խցուկի կցաշուրթի գամասեղ	40	1	Դիաֆրագմա	90	1	Ներքին պնդողակ
14	1	Խցուկի կցաշուրթ	41	4	Պարծակամուտ գլխիկով պտուտակ	91	1	Արտաքին պնդողակ
15	1	Խցուկի ականոց	42	1	Մեմբրանի պատյան	92	1	Ներքին պնդողակ
16	1	Ապահովիչ բույթ	43	1	Մխոցի գլանածող	93	1	Արտաքին պնդողակ
17	••	Խցվածք	44	1	Սևեռիչ տափօղակ	94	2	Մանեկ
18 ⁽¹⁾	1	Լիսեռի պնդիչ օղ	45	1	Արգելակող մանեկ	95	1	Ներքին պնդողակ
19	1	Լիսեռ	46	1	Արգելակող մանեկ	96	1	Արտաքին պնդողակ
20	1	Պահանգային ականոց	48	•	Պտուտակային խցան	100	1	Նեցուկի օղակ
21	1	Վերին ուղղորդիչ	49	1	Լծակի դարձակամուտ գլխիկով պտուտակ	101	1	Պատյանի միջադիր
22	1	Ստորին ուղղորդիչ	50	1	Օղակ Truarc	102	1	Պատյանի կափարիչ
23	1	Խցուկի տուփի օղակ	51	1	Թափանիվի տափօղակ	103	4	Պատյանի կափարիչի գամասեղ
24	1	Նախագգուշացնող ցուցանակ	52	1	Թափանիվի սևեռիչ	104	4	Պատյանի կափարիչի մանեկ
25	1	Հոսքի ուղղության սլաք	53	1	Թափանիվի լիսեռ	105	1	Աղմուկը կլանող թիթեղ
26	2	Թիթեղի պտուտակ	54	1	Թափանիվի թիթեղ	106 ⁽¹⁾	4	Հարմարակցիչի պտուտակ
27	2	Մանեկ	55	2	Թիթեղի պտուտակ	107 ⁽¹⁾	1	Հարմարակցիչ

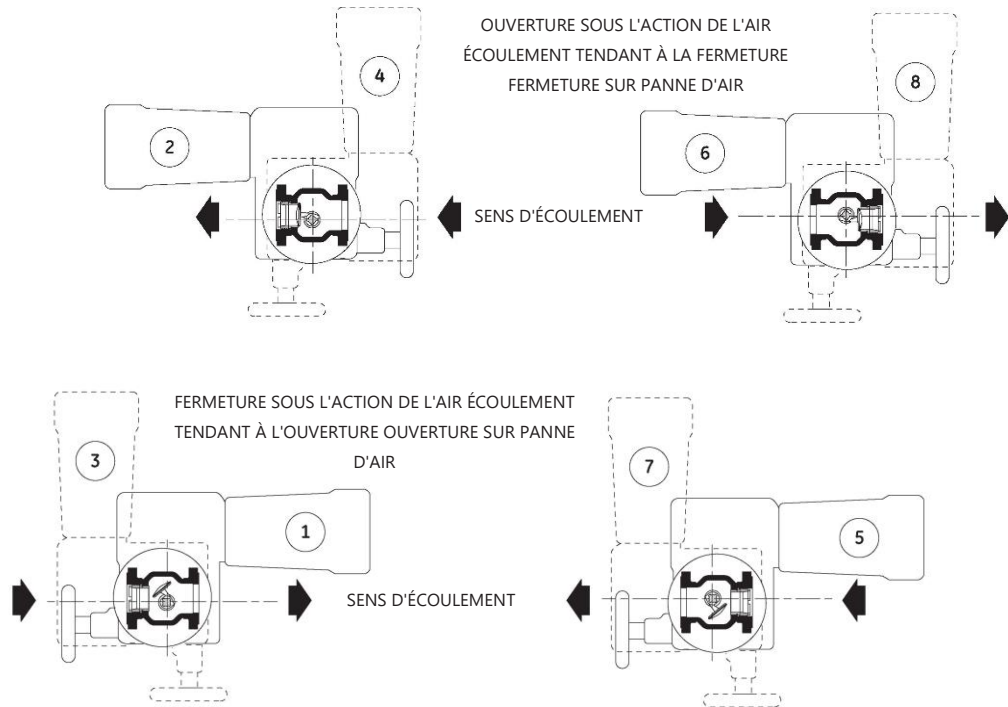
1. Կիրառելի է միայն նախորդ կառուցվածքի համար

• Քանակը տատանվում է՝ կախված տարբերակից:

•• Քանակը կախված է պատյանի կափարիչի չափից և տեսակից: Հաստատել անհրաժեշտ քանակությունը փականի սերիական համարի գրառումների համաձայն:

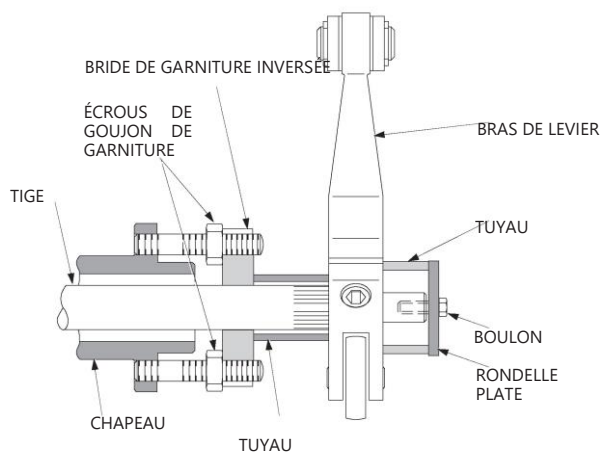


Նկար 18

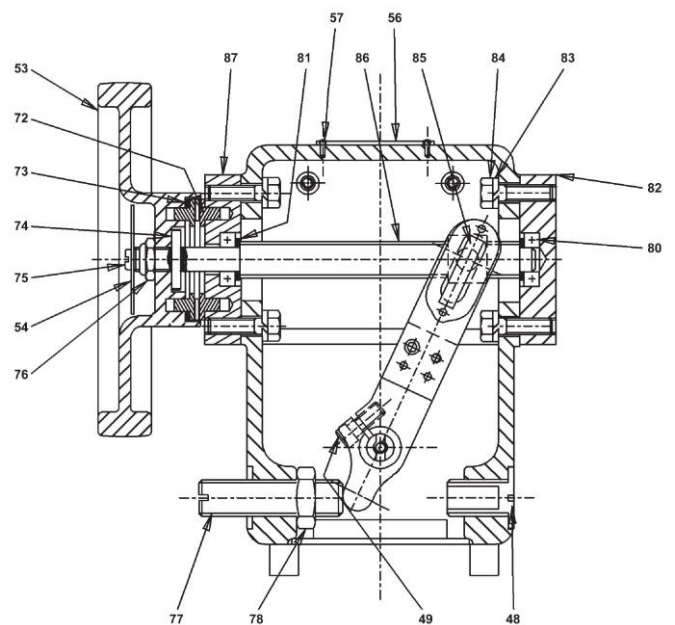


Le corps est représenté derrière l'actionneur.

Նկար 19



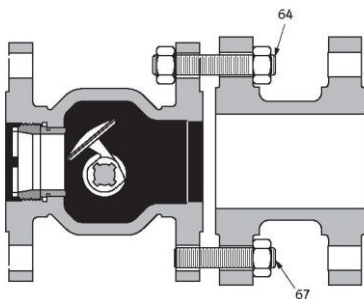
Նկար 20



Նկար 21

Կցաշուրթի պատյաններ

Փականի անվանական արժեք		Երկար գամատեղ (T) (64) Կարճ գամատեղ (G) (67)			Մանեկներ	Երկար գամատեղ (T) (64) Կարճ գամատեղ (G) (67)			Մանեկներ	Երկար գամատեղ (T) (64) Կարճ գամատեղ (G) (67)			Մանեկներ
		Քանակը	Քան-կը	Տրամագ.	Քանակը	Քանակը	Քան-կը	Տրամագ.	Քանակը	Քանակը	Քան-կը	Տրամագ.	Քանակը
		1" (Պտ 26)				1 1/2" (Պտ 40)				2" (Պտ 50)			
ANSI EN (ISO PN)	160 (20)	8T	2,50 (63,5)	1/2" (M14)	16	8T	2,75 (70,0)	1/2" (M14)	16	8T	3,25 (82,5)	5/8" (M16)	16
	300 (60)		3,00 (76,2)	5/8" (M16)			3,50 (88,9)	3/4" (M20)		16T	3,50 (88,9)		32
	600 (100)	8G	3,00 (76,2)		8	8G	3,50 (88,9)	8	8T + 8G	4,25 (108,0) 3,75 (95,2)	24		
EN DIN	PN 10	8T	(71.0)	M12	16	8T	(84.0)	M16	16	8T	(84.0)	M16	16
	PN 16												
	PN 25												
	PN 40												
		3" (Պտ 80)				4" (Պտ 100)				6" (Պտ 150)			
ANSI EN (ISO PN)	160 (20)	8T	3,50 (88,9)	5/8" (M16)	16	16T	3,50 (88,9)	5/8" (M16)	32	16T	4,00 (101,6)	3/4" (M20)	32
	300 (60)	16T	4,25 (108,0)	3/4" (M20)	32	16T	4,50 (114,3)	3/4" (M20)		24T	4,75 (120,6)		48
	600 (100)	12T + 4G	5,00 (127,0) 4,25 (108,0)		28	12T + 4G	5,75 (146,0) 5,00 (127,0)	7/8" (M24)	28	20T + 4G	6,75 (171,5) 6,00 (152,4)	1" (M27)	44
EN DIN	PN 10	16T	(84.0)	M16	32	16T	(84.0)	M16	32	16T	(102.0)	M20	32
	PN 16												
	PN 25												
	PN 40	(92.0)	M24	(102.0)	M24								
PN 63/64	L/Պ					(123.0)	M24		15T + 1G	(155.0) (120.0)	M30	31	
		8" (Պտ 200)				10" (Պտ 260)				12" (Պտ 300)			
ANSI EN (ISO PN)	160 (20)	16T	4,25 (108,0)	3/4" (M20)	32	24T	4,50 (114,3)	7/8" (M24)	48	24T	4,75 (120,6)	7/8" (M24)	48
	300 (60)	24T	5,50 (140,0)	7/8" (M24)	48	32T	6,25 (158,8)	1" (M27)	64	32T	6,75 (171,5)	1 1/8" (M30)	64
	600 (100)	20T + 4G	7,50 (190,5) 6,75 (171,5)	1 1/8" (M30)	44	H/Պ				H/Պ			
EN DIN	PN 10	16T	(102.0)	M20	32	24T	(106.0)	M20	48	24T	(106.0)	M20	48
	PN 16	24T	(123.0)	M24	48		(115.0)	M24			(115.0)	M24	
	PN 25						(133.0)	M27			(133.0)	M27	
	PN 40						(137.0)	M27			(151.0)	M30	

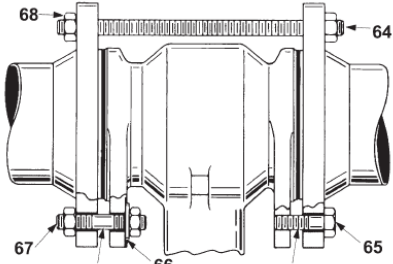


- 1/2" : 1/2" 13 UNC 2A/2B
- 5/8" : 5/8" 11 UNC 2A/2B
- 3/4" : 3/4" 10 UNC 2A/2B
- 7/8" : 7/8" 9 UNC 2A/2B
- 1" : 1" 8 UNC 2A/2B
- 1 1/8" : 1 1/8" 8 UNC 2A/2B
- 1 1/4" : 1 1/4" 8 UNC 2A/2B

Նկար 22

Առանց կցաշուրթի փականներ

Փականի անվանական արժեք	Երկար գամասեղ (T) (64) Կարճ հեղույս (G) (67) Դարձակի գլխիկով պտուտակներ (V) (65)			Մանեկներ	Երկար գամասեղ (T) (64) Կարճ հեղույս (G) (67) Դարձակի գլխիկով պտուտակներ (V) (65)			Մանեկներ	Երկար գամասեղ (T) (64) Կարճ հեղույս (G) (67) Դարձակի գլխիկով պտուտակներ (V) (65)			Մանեկներ							
	Քանակը	Քան-կը	Տրամագ.		Քանակը	Քան-կը	Տրամագ.		Քանակը	Քան-կը	Տրամագ.								
	1" (Պտ 25)				1½" (Պտ 40)				2" (Պտ 50)										
ANSI (ISO PN)	150 (20)	4T	7.50 (190)	½"	8	4T	7.50 (190)	½"	8	4T	9.0 (230)	8							
	300 (50)		7.75 (195)	¾"			8.75 (220)	¾"			7T 2G		9.0 (230) 3.75 (95)						
	400																		
	600 (100)																		
EN DIN	PN 10	4T	7.50 (190)	½" (M12)	8	4T	7.50 (190)	⅝" (M16)	8	4T	9.0 (230)	⅝" (M16)	8						
	PN 16																		
	PN 25		8.10 (205)	⅝" (M16)			9.0 (230)	¾" (M20)			9.50 (240)	¾" (M20)							
	PN 40																		
	PN 63/64											⅞" (M24)							
	PN 100																		
	3" (Պտ 80)				4" (Պտ 100)				6" (Պտ 150)										
ANSI (ISO PN)	150 (20)	4T	10.25 (260)	⅝"	8	7T 2G	11.50 (290) 3.75 (95)	⅝"	18 D ⁽¹⁾	7T 2G	13.75 (350) 4.50 (115)	¾"	18 B ⁽¹⁾						
	300 (50)	7T 2G	12.0 (305) 4.50 (115)	¾"			18	14.25 (360) 5.50 (140)			⅞"			18	11T 2G	14.0 (350) 4.50 (115)	¾"	18 B ⁽¹⁾	
	400																		
	600 (100)																		
EN DIN	PN 10	7T 2G	10.25 (260) 3.75 (95)	⅝" (M16)	18 A ⁽¹⁾	7T 2G	11.50 (290) 3.75 (95)	⅝" (M16)	18 D ⁽¹⁾	7T 2G	14.0 (350) 4.50 (115)	¾"	18 B ⁽¹⁾						
	PN 16																		
	PN 25						12.0 (305) 4.50 (115)	¾"			18 B ⁽¹⁾	14.25 (360) 5.50 (140)	⅞"	18 C ⁽¹⁾					
	PN 40																		
	8" (Պտ 200)				10" (Պտ 250)				12" (Պտ 300)										
ANSI (ISO PN)	150 (20)	6T 4V	13.75 (350) 3.0 (76)	¾"	12	8T 8V	16.50 (420) 3.0 (76)	⅞"	16	8T 8V	18.50 (470) 3.0 (76)	⅞"	16						
	300 (50)	10T 4V	16.25 (410) 3.5 (89)	⅞"			20	12T 8V			19.0 (480) 3.75 (95)	1"		24	12T 8V	20.50 (520) 3.75 (95)	1⅛"	24	
	400																		
	600 (100)																		
EN DIN	PN 10	6T 4V	13.75 (350) 3.0 (76)	¾" (M20)	12	8T 8V	16.50 (420) 3.0 (76)	¾" (M20)	16	8T 8V	18.50 (470) 3.0 (76)	⅞" (M24)	16						
	PN 16																		
	PN 25						14.25 (360) 3.0 (76)	⅞" (M24)			20	17.0 (430) 3.25 (82)		1" (M27)	16	12T 8V	19.0 (480) 3.25 (82)	1" (M27)	24
	PN 40																		
	PN 63/64																		



Used on 2", 3", 4" and 6" Valves
 Used on 8", 10", and 12" Valves
 Օգտագործվում է 2", 3", 4" և 6" փականների վրա
 Օգտագործվում է 8", 10" և 12" փականների վրա

(1) Յուրաքանչյուր կարճ գամասեղի համար օգտագործել մեկ տափօղակ (66) , ինչպես ցուցադրված է ձախ նկարում.
 A` M16N (18x32x3) մմ
 B` M20N (22x40x3) մմ
 C` M22N (24x45x3) մմ
 D` L16N (18x40x3) մմ

½" : ½" 13 UNC 2A/2B
 ⅝" : ⅝" 11 UNC 2A/2B
 ¾" : ¾" 10 UNC 2A/2B
 ⅞" : ⅞" 9 UNC 2A/2B
 1" : 1" 8 UNC 2A/2B
 1⅛" : 1⅛" 8 UNC 2A/2B
 1¼" : 1¼" 8 UNC 2A/2B

Լկար 23

Հավելված A. Տեղեկատվություն Մաքսային միության մասին

GE OIL & GAS INDIA PRIVATE LIMITED
S F 608, Chettipalayam Road, Eachanari P O,
Coimbatore – 641021 India (Հնդկաստան)

ՇԱՐՃԱԲԵՐ ՊԻՏԱԿԱՎՈՐՈՒՄ



II Gb IIC X և
(կամ) III Db IIIC X

ՊԱՇՏՊԱՆՈՒԹՅՈՒՆ, ՊԱՅՄԱՆՈՒՄ, ԳՈՐԾԱԾՈՒՄ, ՕԳՏԱՅԱՆՈՒՄ

Առաքումից առաջ շարժաբեքերը փորձարկվել և կարգավորվել են արտադրող գործարանում: Արտադրող գործարանից առաքման և տեղադրման միջև ընկած ժամանակահատվածը կարող է կապված լինել հարվածների, ցնցումների կամ կոռոզիայի հետևանքով տեղի ունեցած զգալի քայքայման ազդեցության հետ: Այդպիսի քայքայումը կարող է բացասաբար ազդել փականների աշխատանքի արդյունավետության վրա դրանք շահագործելիս, և դա կարող է հեշտությամբ կանխվել՝ հետևելով պարզ ուղեցույցներին:

• Պաշտպանություն

Բոլոր շարժաբեքերը նվազագույնը չորացվում, ծածկույթով պատվում և ապահովվում են պաշտպանիչ միջոցներով, ինչպիսիք են փականի կողային անցքի պաշտպանությունը և անջրանցիկ փաթեթավորումը մինչև առաքումը: Ավելի մեծ չափի փականները կարող են ունենալ իրենց հատուկ փոխադրման արկղեր: Այդ պաշտպանությունը պետք է տեղում թողնել՝ խողովակի մեջ փականը տեղադրելուց անմիջապես առաջ:

• Պահպանում և կոնսերվացում

Շարժաբեքերը հաճախ պահվում են օբյեկտում երկար ժամանակ՝ մինչև դրանք փաստացի տեղադրվեն: Պահպանումը պետք է իրականացվի առաքման բնօրինակ արկղերում՝ անջրանցիկ տակդիրի և/կամ խոնավության կլանիչի պահպանմամբ: Հնարավոր մաշվածությունից խուսափելու համար պահեստավորումը պետք է իրականացվի մաքուր, չոր, փակ տարածքում: Եթե պահպանման ժամկետը գերազանցում է վեց ամիսը, ապա բնօրինակ փաթեթավորմամբ մատակարարվող՝ խոնավության կլանիչով բոլոր փաթեթները պետք է փոխարինվեն:

Պահպանման միջավայրին ներկայացվող պահանջներ		
Սարքավորման տեսակը	Տարածքի ներսում	Դրսում
Մեխանիկական սարքավորում	Ջերմաստիճանը՝ +16°C-ից մինչև +27°C (60°F-ից մինչև 80°F), Հարաբերական խոնավությունը ոչ ավելի, քան 60%	Մաքուր և չոր միջավայր: Ջերմաստիճանը՝ -10°C-ից մինչև +29°C (14°F-ից մինչև 85°F), Հարաբերական խոնավությունը ոչ ավելի, քան 60%
Կառավարման փականներ		
Ճնշման նվազեցման փականներ		
Պնևմատիկ շարժաբեքեր		
Կարգավորիչներ		
Տարալցման փական		
Պնևմատիկ ազդանշանի ուժեղացուցիչ		

• Փոխադրում և մշակում

Գործադիր մեխանիզմների հետ աշխատելիս պետք է պատշաճ զգուշություն ցուցաբերել. կոպիտ վարվելը կարող է հանգեցնել օձ միացումների կամ փականների մասերի վնասմանը: Պետք է զգույշ լինել, որպեսզի չվնասել որևէ պաշտպանություն: Ճնշման նվազեցման փականները, որոնք կապված են մեխանիկական միջոցները գործարկելու հետ, պետք է կախվեն կամ ամրացվեն զգուշությամբ, որպեսզի չվնասեն փականի բաց մասերը: Խիստ կարևոր է, որ փականի հանգույցը բարձրացվի ոչ թե շարժաբեքից, այլ հենց փականից:

• Օգտահանում

Դժբախտ պատահարները կանխելու նպատակով ուշադիր հետևեք արտադրանքների պիտակների վրա նշված՝ օգտագործման և պահպանման հրահանգներին:

Պարտադիր կարդացեք արտադրանքների պիտակները՝ օգտահանման հրահանգներին ծանոթանալու համար, որպեսզի օգտահանման վայր սարքը տեղափոխելիս նվազագույնի հասցնեք արտադրանքի պայթյունի, բռնկման, արտահոսքի, այլ քիմիական նյութերի հետ խառնվելու կամ այլ վտանգներ ստեղծելու վտանգը:

Երբեք մի պահեք վտանգավոր մթերքները սննդի տարաներում, պահեք դրանք իրենց բնօրինակ տարաներում և երբեք մի հանեք պիտակները: Սակայն կոռոզիայի հակում ունեցող տարաները հատուկ վերաբերմունք են պահանջում: Հրահանգներ ստանալու համար դիմեք վտանգավոր նյութերի հետ աշխատելու գծով ձեր տեղական վարչություն կամ հրշեջ ծառայություն:

Թափոնների հետ վարվելու տարբերակների մասին լրացուցիչ տեղեկատվություն ստանալու համար դիմեք բնապահպանական, առողջապահական կամ կենցաղային կոշտ թափոնների օգտահաման գծով ձեր տեղական գործակալություն:

• **ՍԱՀՄԱՆԱՅԻՆ ՎԻՃԱԿՆԵՐԻ ՉԱՓԱՆԻՇՆԵՐ**

Սահմանված ցուցանիշների ձեռքբերում:

Մասերի երկրաչափական ձևի և չափերի խախտում, որոնք խոչընդոտում են բնականոն գործունեությունը:

Կոռոզիայից, Էրոզիայից և կյութերի մաշվածության հետևանքով առաջացած՝ մասերի անդառնալի քայքայում:

• **ՍԱՀՄԱՆՎԱԾ ՑՈՒՑԱՆԻՇՆԵՐ**

Միջին ծառայության ժամկետը մինչև հիմնանորոգումը, հուսալիության ինդեքսը (միջին ժամանակը խափանումների միջև), ծառայության սահմանված ժամկետը, պահպանման սահմանված ժամկետը նշված են արտադրանքի տեխնիկական անձնագրում: Ծառայության ակնկալվող ժամկետը ավելի քան 25 տարի է:

Արտադրանքի ծառայության ժամկետը առավելագույնս երկարացնելու համար շատ կարևոր է իրականացնել տարեկան ստուգում, պլանավորված տեխնիկական սպասարկում և ապահովել պատշաճ տեղադրում՝ արտադրանքի վրա չնախատեսված ծանրաբեռնումներից խուսափելու համար: Շահագործման որոշակի պայմանները նույնպես ազդում են արտադրանքի ծառայության ժամկետի վրա: Կիրառման որոշակի ոլորտի հետ կապված հարցեր առաջանալու դեպքում՝ նախքան տեղադրելը խորհրդակցեք արտադրող գործարանի հետ:

ԱՐՏԱԴՐՈՂԻ ԿՈՂՄԻՑ ԼԻԱԶՈՐՎԱԾ ԱՆՁ

Baker Hughes Services Kazakhstan
BC Q2, 15/1, Kabanbay Batyr ave.,
010000, Astana, Kazakhstan

ԱՐՏԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ.

Dresser LLC.
12970 Normandy Boulevard
Jacksonville FL 32221 United States (Միացյալ
Նահանգներ)

GE OIL & GAS INDIA PRIVATE LIMITED
S F 608, Chettipalayam Road, Eachanari P O,
Coimbatore – 641021 India (Հնդկաստան)

DRESSER PRODUITS INDUSTRIELS S.A.S.
3 Rue Saint-Pierre – CS40087
14110 Condé-sur-Noireau, France (Франция)

DRESSER ITALIA S.R.L.
Via del Cassano,
77-80020 Casavatore (NA) Italy (Իտալիա)

DRESSER JAPAN LTD.
800 Tokaichi, Kariwa-mura, Kariwa-gun
Niiigata Pref. 945-0395 Japan (Ճապոնիա)

DRESSER MACHINERY (Suzhou) C. Ltd.
81 Suhong Zhong Rd, Suzhou Industrial Park
Suzhou 215021 China (Չինաստան)

Գտեք ձեր տարածքում վաճառքի գծով մոտակա տեղական գործընկերոջը՝

valves.bakerhughes.com/contact-us



Տեխնիկական աջակցություն և երաշխիք.

Յեռախոս՝ +1-866-827-5378
valvesupport@bakerhughes.com

valves.bakerhughes.com

Baker Hughes Company-ի հեղինակային իրավունք 2023: Բոլոր իրավունքները պաշտպանված են: Baker Hughes ընկերությունը տրամադրում է այս տեղեկատվությունը «ինչպես կա» պայմաններով՝ ընդհանուր տեղեկատվական նպատակներով: Baker Hughes ընկերությունը որևէ հայտարարություն չի անում տեղեկատվության ճշգրտության կամ ամբողջականության վերաբերյալ և չի տալիս որևէ տեսակի, որոշակի, ենթադրյալ կամ բանավոր, օրենքով առավելագույն չափով թույլատրված երաշխիքներ, ներառյալ որոշակի նպատակի կամ օգտագործման համար առևտրային արժեքի և պիտանիության երաշխիքները: Baker Hughes ընկերությունը սույնով հրաժարվում է ցանկացած պատահականատվությունից՝ ցանկացած ուղղակի, անուղղակի, հետևանքային կամ հատուկ վնասների, շահույթի կորստի կամ երրորդ կողմի պահանջների համար, որոնք բխում են տեղեկատվության օգտագործումից՝ անկախ նրանից, թե պահանջը կապված է պայմանագրի, իրավախախտման հետ կամ այլ առումով է: Baker Hughes ընկերությունը իրավունք է վերապահում փոփոխություններ կատարել այստեղ ներկայացված տեխնիկական մասնագրերում և գործառնություններում կամ դադարեցնել նկարագրված արտադրանքի թողարկումը ցանկացած ժամանակ՝ առանց նախնական ծանուցման և առանց պարտավորությունների: Ամենաարդի տեղեկատվություն ստանալու համար դիմեք Baker Hughes-ի ձեր ներկայացուցչին: Baker Hughes ընկերության պատկերանշանը, Masoneilan, Lo-dB և Camflex անվանումները Baker Hughes ընկերության ապրանքային նշաններն են: Սույն փաստաթղթում օգտագործվող՝ այլ ընկերությունների և արտադրանքների անվանումները գրանցված առևտրային նշաններ են կամ դրանց համապատասխան սեփականատերերի առևտրային նշաններ:

Baker Hughes 

bakerhughes.com