

Everest Mentor Flex+ VideoProbe™

Ein System. Jede Inspektion.



Alles, was Sie für Inspektionen benötigen, in einem Gerät.

Bessere Qualität. Bessere Ergebnisse.
Keine Abstriche bei der Geschwindigkeit.

Sie geben Ihr Bestes, denn jede Inspektion verlangt es. Ob Sie nun unterschiedliche Anlagen oder verschiedene Bereiche prüfen – bieten QuickChange-Sonden die Vielseitigkeit, die Sie benötigen, und der Mentor Flex+ liefert das Erlebnis, das Sie sich wünschen. Mit Real3D-Messung und erstklassiger Bildqualität erhalten Sie genauere Ergebnisse in kürzerer Zeit, ohne Kompromisse bei der Qualität einzugehen.

Der Everest Mentor Flex+ funktioniert so, wie Sie es erwarten, und ermöglicht es Ihnen, intelligenter zu arbeiten, ohne zusätzliche Ausrüstung mit sich herumtragen zu müssen. Das bedeutet mehr Effizienz, schnellere Ergebnisse und erstklassige Datenqualität, die Ihr Vertrauen bei jedem Schritt verdient.



Ihr nächster Schritt zu besseren Prüfungen.



Mit Everest Mentor Flex+ überlassen Sie nichts dem Zufall. Beginnen Sie mit vielseitigen QuickChange-Messköpfen und austauschbaren optischen Spitzen. Gewinnen Sie an Sicherheit durch erstklassige Bildqualität und Real3D-Messung. Runden Sie das Ganze mit einer optimierten Datenverwaltung ab – dank menügesteuerter Inspektion und automatischer InspectionWorks-Cloud-Sicherung.



Mehr Sonden, mehr Möglichkeiten

Bewältigen Sie jede Inspektion mit robusten Geräten, die dafür ausgelegt sind, Sie bei der Arbeit zu unterstützen.

- **Austauschbare QuickChange-Sonden:** Sonden mit 4,0 mm und 6,1 mm Durchmesser bieten Flexibilität, während die Sonde mit 6,2 mm Arbeitskanal das branchenweit umfassendste System zur Entfernung von Fremdkörpern darstellt.
- **Kürzester Kamerakopf, der bei einer 6,1-mm-Sonde verfügbar ist:** Führen Sie Inspektionen, die einen extrem engen Biegeradius erfordern, mühelos durch und verringern Sie das Risiko von Schäden an der Sonde.
- **Robustes MIL-STD-Design:** Nach militärischen Standards konstruiert und getestet für langlebige Haltbarkeit, Einsatz für Einsatz.



Effizienz durch Technologie

Erhalten Sie Daten schnell und führen Sie jede Inspektion sicher durch.

- **InspectionWorks Ready:** Menu Directed Inspection (MDI) bietet geführte Inspektionsabläufe und kennzeichnet Daten intelligent, während Push2IW Daten automatisch in der Cloud speichert und automatisierte Berichte erstellt.
- **Neuer Schwerkraftsensor:** Der Always-Up-Schwerkraftsensor zeigt eine Echtzeit-Anzeige für die Aufwärtsrichtung an und ermöglicht so eine schnellere, intuitivere Navigation. Aktivieren Sie den Auto-Rotate-Modus, um die Anzeige automatisch korrekt auszurichten – eine manuelle Anpassung ist nicht erforderlich.
- **Verkürzte Wartezeit für die Motorkühlung:** Erhalten Sie klare, beeindruckende Bilder bei 100 °C.





Unübertroffene Genauigkeit

Zweifeln Sie nie an den Ergebnissen. Die Messwerte jeder Inspektion werden nicht nur genau, sondern auch konsistent geliefert.

- **Branchenführende Real3D-Messfunktionen:** Beurteilen Sie Fehler sicher. Mit einer vollständig oberflächenabgebildeten Punktwolke bietet der Mentor Flex+ höchste Genauigkeit bei der Quantifizierung von Fehlern und ermöglicht sichere Entscheidungen.
- **Automatische ANR (Adaptive Noise Reduction):** Durch die Beseitigung von Bildrauschen erhalten Prüfer einen klareren Blick auf potenzielle Fehler, was die Geschwindigkeit und die Erkennungswahrscheinlichkeit erhöht.
- **Branchenführende Bildqualität:** Sehen Sie, was vor Ihnen liegt – dank fortschrittlicher Signalverarbeitung und Lichtempfindlichkeit, die auch weiter entfernte Oberflächen ausleuchtet.



So sieht sichtbares Vertrauen aus.

Der Everest Mentor Flex+ bietet modernste TrueSight™-Bildschärfe für präzisere Befunde und eine höhere Erkennungswahrscheinlichkeit (POD). Freuen Sie sich auf hochwertige, detailreiche Bilder, die bisher nicht erkennbare Befunde sichtbar machen. Überzeugen Sie sich selbst.

Sichern Sie sich Ihre Sicherheit.

Ausfallzeiten sind kostspielig, aber mit flexiblen Serviceangeboten wie unserem Flex-Abonnement und dem Visual Care Plan haben Sie die Absicherung, die Sie brauchen, damit der Everest Mentor Flex+ dort bleibt, wo Sie ihn brauchen: in Ihren Händen. Denn weniger Ausfallzeiten bedeuten mehr Betriebszeit.



Spitzenoptik

Vielzahl an optischen Spitzenadaptoren zur Optimierung je nach Schärfentiefe und Blickrichtung

Schwerkraftsensor

„Always Up“-Anzeige und automatische Drehung für einfache Navigation

Hohe Temperatur

Optimierte Bildqualität bis zu 100 °C

Hoher Dynamikbereich

Optimierte Bildqualität bei Motiven mit glänzenden Oberflächen

Adaptive Rauschunterdrückung

Analysiert Standbilder intelligent, um sichtbares Rauschen zu reduzieren

Dark Boost

Beurteilt die Szene und passt die Helligkeit an, um dunklere Bereiche digital aufzuhellen

Farbsättigung

Liefert hochwertige Bilder mit lebendigen Farbtönen

Verzerrungskorrektur

Ermöglicht eine Optik mit großem Sichtfeld ohne Verzerrung

Holen Sie das Beste aus Ihrer Inspektion heraus.

Mit diesen Zusatzmodulen können Sie die Vielseitigkeit und Produktivität maximieren und gleichzeitig die Gesamtbetriebskosten für Ihr Everest Mentor Flex+ Gerät minimieren. Unabhängig von der Anwendung eignet sich das Everest Mentor Flex+ für eine Vielzahl von Einsatzfällen, einschließlich der freihändigen Nutzung, wodurch die Ergonomie verbessert und alles wesentlich vereinfacht wird.



SCHULTERGURT



TELESKOPSTANGE



BEFESTIGUNGSHAKEN



GELENKSTATIV



BEFESTIGUNGSGURT



STANDFUSS

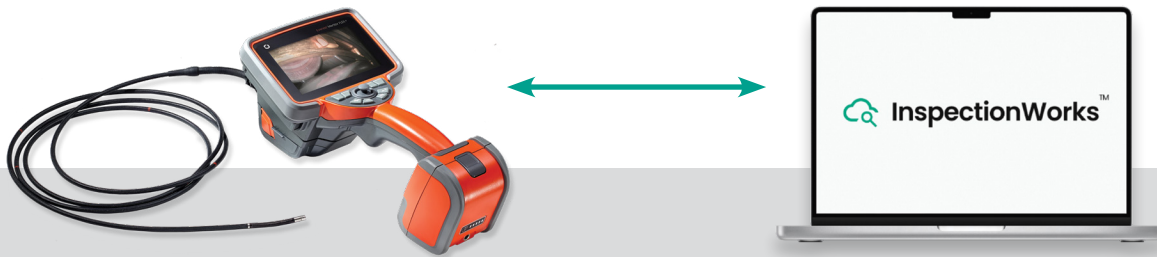
Zubehör, auf das Sie sich verlassen können.

Wir wissen, dass die Durchführung einer Videoendoskop-Inspektion einen erfahrenen Techniker erfordert, der viele Stunden in teilweise schwierigen Umgebungen arbeitet. Der Einsatz des richtigen Zubehörs für die jeweilige Aufgabe stellt sicher, dass Inspektionen ordnungsgemäß, ergonomisch und effizient durchgeführt werden.

Klicken Sie hier um den Zubehörleitfaden zu erkunden und mehr über optische Spitzen, Tragetaschen, Befestigungswerkzeuge, Schutzrohre und vieles mehr zu erfahren.

Verwandeln Sie Ihre industriellen Inspektionen mit InspectionWorks

InspectionWorks ist eine Softwareplattform für die zerstörungsfreie Prüfung (NDT), die entwickelt wurde, um industrielle Inspektionen zu vereinfachen und zu standardisieren, ohne dabei Abstriche bei der Qualität zu machen. Sie optimiert Inspektionsprozesse, standardisiert Berichte, verbessert die Zusammenarbeit zwischen den wichtigsten Beteiligten und vieles mehr.



Standardisieren Sie Ihre Inspektionen

Erzielen Sie eine konsistente, wiederholbare Inspektionsqualität mit menügesteuerten Inspektionen (MDIs), Überlagerungen und vielem mehr.

Arbeiten Sie mit wichtigen Stakeholdern zusammen

Erfassen Sie bei jeder Inspektion Ihrer Anlagen Daten. Teilen Sie Inspektionsdaten sicher nicht nur mit Ihrem direkten Team, sondern auch zwischen OEMs, Betreibern und Dienstleistern.

Digitalisieren Sie Ihren Inspektionsprozess

Die von Ihrem Endoskop gesammelten Daten können automatisch in InspectionWorks übernommen werden. Erstellen Sie anschließend Berichte mit nur einem Klick.

Zentralisieren Sie Ihre Inspektionsdaten

Führen Sie alle Ihre Prüfdaten auf einer einheitlichen Plattform zusammen. Sehen Sie sich den detaillierten Prüfverlauf an und verfolgen Sie die Entwicklung von Mängeln, um fundiertere Entscheidungen zu treffen.

So funktioniert es



Beginnen Sie mit einer MDI

Erstellen Sie eine menügesteuerte Inspektion (MDI), um Ihren Inspektionsprozess zu standardisieren, und starten Sie diese auf Ihrem Endoskop.



Daten erfassen und analysieren

Sammeln Sie Daten und analysieren Sie diese mit Real3D Measurement. Automatisches Hochladen mit Push2IW.



Speichern, suchen, messen und teilen

Alle Ihre Inspektionsdaten stehen Ihnen jederzeit zur Verfügung. Arbeiten Sie mit wichtigen Stakeholdern zusammen und tauschen Sie Daten aus.



Berichte

Erstellen Sie automatisch Berichte auf Basis Ihrer MDI. Teilen Sie Berichte mit OEMs, Dienstleistern und Betreibern.

Technische Daten

Betriebstemperatur

Spitze	-25 °C bis 100 °C (-13 °F bis 212 °F). Eingeschränkte Beweglichkeit unter 0 °C (32 °F)
System	-25 °C bis 46 °C (-13 °F bis 115 °F). Das LCD benötigt unter 0 °C (32 °F) möglicherweise eine Aufwärmphase.
Lagertemperatur	-25 °C bis 60 °C (-13 °F bis 140 °F)
Relative Luftfeuchtigkeit	Max. 95 %, nicht kondensierend
Wasserdicht	Einführrohr und Spitze bis 14,7 psi (1 bar, 10,2 m H ₂ O, 33,5 ft H ₂ O)

Kamera

Durchmesser der Sonde	4,0 mm (0,157"), 6,1 mm (0,240"), 6,2 mm (0,244")
Bilder pro Sekunde	60 fps
Gehäuse	Titan

System

Systemabmessungen	L: 32 cm x W: 18 cm x H: 10 cm (12,5" x 7,2" x 3,9")
Gehäuseabmessungen	Dual-Probe 61,8 cm x 52,7 cm x 28 cm (24,3" x 20,8" x 11") Handgepäck (klein, Standard) 35,0 cm x 54,5 cm x 23,0 cm (13,78" x 21,46" x 9,05")
Systemgewicht	Handgerät allein – 1,6 kg (3,5 lbs), Handgerät mit 6,1 mm x 2,0 m Sonde – 2,6 kg (5,7 lbs), Handgerät mit 6,1 mm x 2,0 m Sonde und Akku – 3,2 kg (7,0 lbs) Gesamtgewicht im Koffer 10,6 kg (23,30 lbs)
Bauweise	Gehäuse aus Magnesium, Aluminium und Polycarbonat mit integrierten Elastomer-Stoßfängern
Daten-E/A-Anschlüsse	(2) USB 2.0-Host-Anschlüsse vom Typ A, (1) USB-C-Anschluss
Videoausgang	HDMI, USB-C (DisplayPort Alt-Mode) 1080p, 60Hz
Langzeitbelichtung	Auto – bis zu 1,5 Sekunden
Drahtlose Kommunikation	Integriertes WLAN mit Unterstützung für 2,4-GHz- und 5-GHz-ISM-Kanäle. IEEE 802.11 A, B, G, N, AC. WPA, WPA-PSK, WPA2, WPA2-PSK und WEP (64 Bit und 28 Bit)
LCD Monitor	Integriertes (5,8") transmissives TFT-WXGA-Farb-LCD mit Advanced Wide View (AWV), bei Tageslicht lesbares Display mit optisch geklebtem, kapazitivem Multipoint-Touchscreen aus Gorilla®-Glas
Joystick-Steuerung	360° All-Way®-Spitzenartikulation, Menüzugriff und Navigation
Tastensatz	Zugriff auf Benutzerfunktionen, Messungen und digitale Funktionen
Interner Speicher	32 GB

Stromversorgung

Stromversorgung	Lithium-Ionen-Akku ~3 Stunden Laufzeit, 10,8 V (Nennspannung), 74,5 Wh, 6,9 Ah
-----------------	--

Stromversorgung

Wechselstrom	100-240VAC, 50-60Hz, <1.5A RMS
Gleichstrom	18V, 3.34A
USB-C Power Delivery	60W PD Input: 20V/3A; 30W PD Output: 5V/3A, 9V/3A, 15V/2A, 20V/1.5A

Normenkonformität und Klassifizierungen

MIL-STD-810H	MIL-STD-810H – Umweltprüfungen des US-Verteidigungsministeriums, Abschnitte 501.7, 502.7, 506.6, 507.6, 510.7, 511.7, 514.8, 516.8, 521.4
MIL-STD-461G	US-Verteidigungsministerium – Elektromagnetische Störungen RE102. Über Deck.
Einhaltung von Normen	Gruppe 1, Klasse A: EN61326-1, UL, IEC, EN CSA-C22.2:61010-1, UN/DOT TI-T8
IP-Schutzart	IP65 (montiert)

Software

Dateimanager	Der integrierte Dateimanager unterstützt folgende Funktionen für Dateien und Ordner: Kopieren, Erstellen und Löschen. USB- und interner Flash-Speicher
Bildsteuerung	Invertieren, Invertieren+ (nur Standbild), Verzerrungskorrektur, Dunkelheitverstärkung, High Dynamic Range (HDR), Farbsättigung, Beleuchtung, Langzeitbelichtung, Einzelansicht, Zoom (5-fach digital), Bildaufnahme und -abruf, Helligkeit, adaptive Rauschunterdrückung (nur Standbild), Langzeitbelichtung, Bild drehen, Automatisches Drehen, Immer nach oben, Weißabgleich.
Software-Updates	Drahtlos über Funk oder vor Ort per USB-Stick aktualisierbar. Drahtlose Updates über Funk
Inspection Works Connect Local	Kabelgebundenes oder drahtloses Videostreaming und Dateiübertragung auf iOS- oder Android-Geräte
Sprachen	Englisch, vereinfachtes und traditionelles Chinesisch, Tschechisch, Niederländisch, Finnisch, Französisch, Deutsch, Ungarisch, Italienisch, Japanisch, Koreanisch, Polnisch, Portugiesisch (Brasilien), Russisch, Spanisch, Schwedisch und Türkisch.

Sondenmessungen

Durchmesser	Länge
4.0 mm (0.16")	2.0, 3.0 m (6.6, 9.8 ft.)
6.1 mm (0.24")	2.0, 3.0, 3.5, 4.5, 6.0, 8.0 m (6.6, 9.8, 11.5, 14.8, 19.7, 26.2 ft.)
6.2 mm (0.24")	3.5 m (12.8 ft)

Spitzenbeweglichkeit

Länge des Einführrohrs	Gelenk
2 m - 4.5 m	Auf/Ab min. 160°, links/rechts min. 160°
6 m - 10 m	Auf/Ab min. 140°, links/rechts min. 140°

Hinweis: Die typische Beweglichkeit übertrifft die Mindestanforderungen.

Schwerkraftsensor

Dreiachsiger Beschleunigungsmesser	4,0 mm, 6,1 mm, 6,2 mm
------------------------------------	------------------------

Sonden und Spitzen

Mentor Flex+ 4,0-mm Spitzen

Teilenummer	Farbe	Sichtfeld (Grad)	Tiefenschärfe (mm)	Tiefenschärfe (Zoll)
Frontansicht				
T4080FF*	Keine	80	35-unbegrenzt	1.38-inf
T40115FN	Schwarz	115	4-inf	.16-inf
Seitenansicht				
T40115SN	Rot	115	1-30	.04-1.18
T40120SF	Blau	120	6-inf	.24 - unendlich
Stereo-Messung				
TM405555FG	Schwarz	55/55-FWD	5-inf	.20-inf
TM405555SG	Blau	55/55-SIDE	4 -inf	.16-inf

Mentor Flex+ 6,1 mm Spitzen

Teilenummer	Farbe	Sichtfeld (Grad)	Tiefenschärfe (mm)	Tiefenschärfe (Zoll)
Forward View				
T6I50FF	Keine	50	50-unendlich	2.36-unendlich
XLG3T6I50FG	Weiß	50	12-200	.47-7.87
XLG3T6I120FG	Schwarz	120	5-120	.20-4.72
T6I120FF	Grau	120	20-unendlich	.79-unbegrenzt
XLG3T6I80FN	Orange	80	3-20	.12-.79
XLG3T6I90FF	Gelb	90	20-unbegrenzt	.79-unbegrenzt
XLG3T6I50FB	Lila	50 (45 DOV)	12-80	.47-3.15
T6I65FF*	Orange/Blau	65	65-unbegrenzt	2.56-unbegrenzt

Side View

XLG3T6I50SF	Braun	50	45-inf	1.77-inf
XLG3T6I50SG	Grün	50	9-160	(.35-6.30)
XLG3T6I120SG	Blau	120	4-100	(.16-3.94)
XLG3T6I80SN	Rot	80	1-20	(.04-.79)

Stereo Measurement

XLG3TM6I6060FG	Schwarz	60/60-FWD	4-80	(.16-3.15)
XLG3TM6I5050SG	Blau	50/50-SIDE	2-50	(.08-1.97)

Mentor Flex+ 6,2 mm Spitzen

Teilenummer	Farbe	Sichtfeld (Grad)	Tiefenschärfe (mm)	Tiefenschärfe (Zoll)
Forward View				
T62050FF	Keine	80	35-unendlich	(1.4-inf)
T62I20FN	Schwarz	120	2-200	(.08-7.87)
T62I20FF	Gelb	120	15-unendlich	(0.59-unendlich)

Side View

T6280SF	Grün	80	15-unendlich	(.59-inf)
T62I20SN	Blau	120	6-inf	(.24-unendlich)

Stereo Measurement

TM626060FN	Schwarz	60/60-FWD	2-200	(.08-7.87)
TM626060SN	Blau	60/60-SIDE	2-200	(.08-7.87)

*Bezeichnet die maximale Helligkeit. Bei Vergrößerungsstufen über 0,8x können an den Bildrändern Bildstörungen auftreten. Die Angaben zum Sichtfeld beziehen sich auf eine Vergrößerungsstufe von 0,8x

Sehen Sie Mentor Flex+ in Aktion.

„Gut genug“ reicht nicht aus. Everest Mentor Flex+ erfüllt Ihre Erwartungen nicht nur, sondern übertrifft sie. Schneller, präziser und mit noch höherer Bildqualität. Jede Verbesserung dient dazu, Zeit bei der Arbeit zu sparen und Inspektionen einfacher als je zuvor zu gestalten.

Überzeugen Sie sich selbst und vereinbaren Sie eine Vorführung mit Ihrem Vertriebsmitarbeiter.

